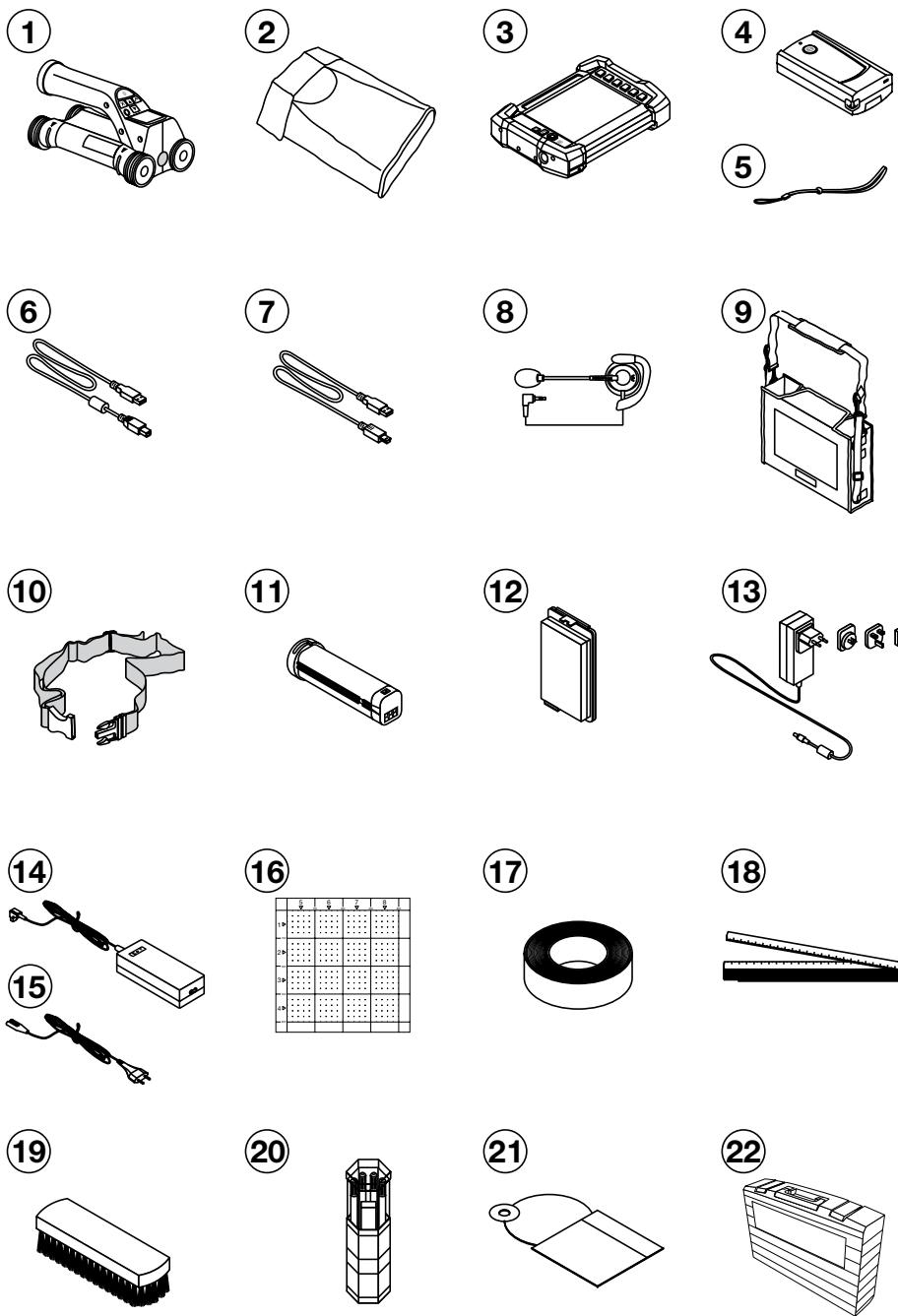


# HILTI

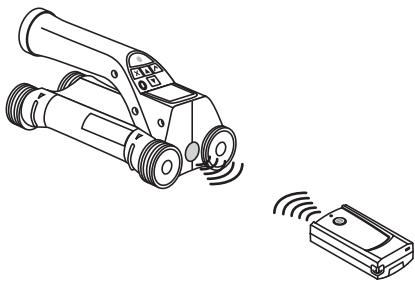
**PS 250 /  
PS 200 S**



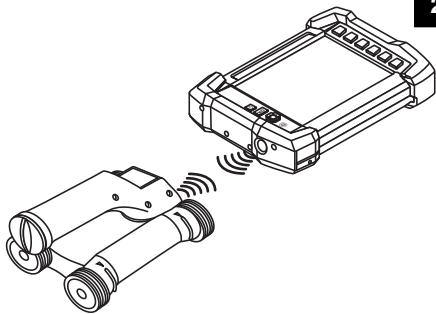
1



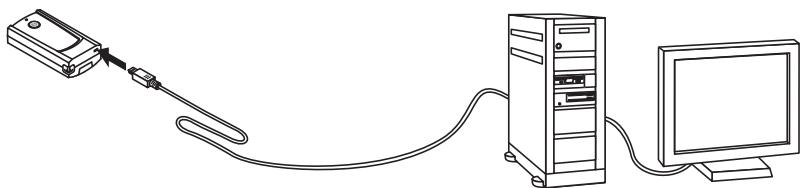
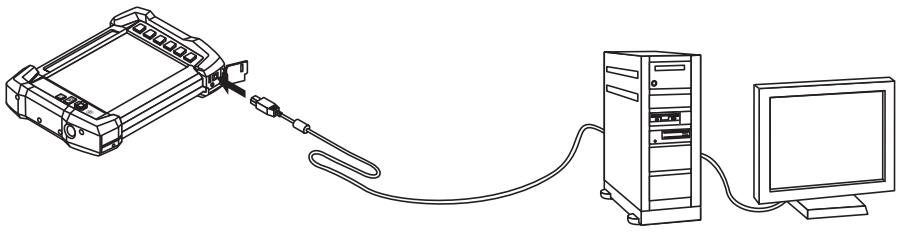
3



2



4



النظام بأكمله، والذي يتكون من الماسح PS 200 S والشاشة 100 PSA وبرنامج التحليل على الكمبيوتر PROFIS Ferroscan. في حين يُسمى نظام PS 200 S Ferroscan الماسح فقط.

### مكونات الجهاز ❶

- ❶ الماسح PS 200 S
- ❷ حقيبة الجهاز PSA 60
- ❸ الشاشة PSA 100
- ❹ المهايِّع العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55
- ❺ شريط التعليق PSA 63
- ❻ كابل USB لنقل البيانات PSA 92
- ❼ كابل نقل البيانات USB مايكرو PUA 95
- ❽ ساعة الرأس / مجموعة الميكروفون PSA 93
- ❾ حقيبة الجهاز PSA 64
- ❿ حزام الحمل PSA 62
- ⓫ البطارية PSA 80
- ⓬ البطارية PSA 82
- ⓭ أدابتر الكهرباء PUA 81
- ⓮ جهاز الشحن PUA 80
- ⓯ كابل الكهرباء
- ⓰ مجموعة الشبكة المرجعية PSA 10/11
- ⓱ الشريط اللاصق PSA 90
- ⓲ عصا قياس
- ⓳ الفرشاة PSA 70
- ⓴ طقم أقلام التحديد PUA 70
- ⓵ برنامج PROFIS Ferroscan
- ⓶ الحقيبة PS 250

**يلزم قراءة دليل الاستعمال باستفاضة قبل التشغيل.**

**احتفظ بهذا الدليل مع الجهاز دائمًا.**

**لا تقم بإعارة الجهاز لآخرين إلا مع إرفاق دليل الاستعمال به.**

صفحة	فهرس المحتويات
1	إرشادات عامة
2	الشرح
3	مجموعة التجهيزات الموردة والملحقات
3	التكميلية وقطع الغيار
4	المواصفات الفنية
5	إرشادات السلامة
6	التشغيل
7	الاستعمال
8	العناية والصيانة
9	نقص الأخطاء
10	التكثين
11	ضمان الجهة الصانعة للأجزاء
11	شპада الطابقة للمواصفات الأوروبية
12	(الأصلية)

❶ تشير الأعداد إلى الصور المعنية. وتجد هذه الصور في بداية دليل الاستعمال.  
في هذا الدليل يقصد دائمًا بكلمة «الجهاز» نظام PS 250 Ferroscan. وُقصد بنظام PS 200 S Ferroscan

## 1 إرشادات عامة

### 1.1 كلمات دليلية ومدلولاتها

**خطر**

تشير لخطر مباشر يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

**تحذير**

تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

**احتراس**

تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية خفيفة أو أضرار مادية.



تحذير من مواد كاوية



تحذير من جهد كهربائي خطير



تحذير من خطير عام

### 2.1 شرح الرموز التوضيحية وإرشادات أخرى

#### علامات التحذير



قبل  
الاستخدام  
اقرأ دليل  
الاستعمال

### الرموز



اعمل على  
 إعادة تدوير  
 الفايات

ar

**موضع بيانات تمييز الجهاز**  
مسمى الطراز والرقم المسلسل مدونان على لوحة صنع الجهاز. انقل هذه البيانات في دليل الاستعمال الخاص بك وارجع إليها دائمًا عند الاستعلام لدى وكلاتنا أو لدى مراكز الخدمة.

الطراز:

الجبل: 02

الرقم المسلسل:

## 2 الشرح

### 1.2 الاستخدام المطابق للتعليمات

الجهاز مخصص لتحديد مكان قضبان التسليح في الفرسانة وقياس عمق وتقدير قطر أعلى طبقة تسليح بما يتفق مع المواصفات الفنية المذكورة في هذا الدليل.

الجهاز مخصص لمستخدم المفترض ولا يجوز استعمال وصيانته وإصلاح هذا الجهاز إلا على أيدي أشخاص معتمدين ومدربين. وهؤلاء الأشخاص يجب أن يكونوا قد تلقوا تدريباً خاصاً على الأخطمار الطارئة. يمكن أن تصدر عن الجهاز وملحقاته أخطار إذا تم التعامل معها بشكل غير سليم فنياً من قبل أشخاص غير مدربين أو لم يتم استخدامها بشكل مطابق للتعليمات.

يلزم اتباع المعلومات المتعلقة بالتشغيل والعنابة والإصلاح الواردة في دليل الاستعمال.  
احرص على مراعاة المؤشرات المحيطة. لا تستخدم الجهاز في مكان معرض لخطر المريق أو الانفجار.  
لا يُسمح بإجراء أية تدخلات أو تعديلات على الجهاز.

### 2.2 الميائين العامل بالأشعة تحت الماء PSA 55

يُستخدم الميائين العامل بالأشعة تحت الماء PSA 55 للتخلص الداخلي المؤقت لعمليات المسح والتخلص اللاحق لعمليات المسح إلى الكمبيوتر. ويتبلغ السعة التخزينية للميائين حوالي 100 عملية مسح.

### 3.2 الاستخدامات

يمكن استخدام الجهاز للقيام بمهام كشف مختلف دون إحداث تلفيات للإنشاءات الفرسانية المسلحة (مثلاً تجديد مكان قضبان التسليح بالطبقات العلوية وقبيص الفرسانة وأيضاً تقدير قطر قضبان التسليح). وتتوقف طريقة الكشف المستخدمة على الاستخدام، الذي لا يخرج بشكل أساسي عن إحدى الفئات التالية:

طريقة القياس	الاستخدام
الكشف بالمسح السريع، المسح المصوّر أو المسح المجزأ	تبني الأضرار التي تلحق بقضبان التسليح عند الثقب أو عمل التجاويف
المسح المصوّر	تجديد مكان/عدد وقطر قضبان التسليح لأعمال مراجعة التحميل أو قياسات قميص الفرسانة
تسجيل المسح السريع	تجديد سماكة قميص الفرسانة لمساحة واسعة

### 4.2 طريقة العمل

يعمل النظام بحيث يتحرك الماسح مباشرة على سطح البناء. يتم تخزين البيانات المجمعة في الماسح، حتى ينسني نقلها إلى الشاشة. ويتم استخدام الشاشة لتخزين كميات كبيرة من البيانات وعرضها. كما يمكن استخدامها أيضاً لتحليل البيانات في الموقع. يمكن أيضاً تحميل هذه البيانات على الكمبيوتر، حيث يوفر لك برنامج الكمبيوتر خيارات تقييم متقدمة وإمكانية طباعة التقارير الكاملة بسرعة وكذلك عمل أرشيف لحفظ البيانات.

## 5.2 الكشف بالمسح السريع

يتحرك الماسح على السطح بشكل متعمد على قببان التسلیح. يمكن تحديد مكان قببان التسلیح والعمق التقریبی لها وتحديد ذلك على السطح مباشرة.

## 6.2 الكشف بالمسح السريع مع خاصية التمدد الدقيق للعمق

سوف يطلب النظام من المستخدم قبل القياس أن يقوم بإدخال قطر قببان التسلیح والمسافة بين قببان التسلیح. وتنتمي عملية القياس بعد ذلك كما هو موضح في طريقة الكشف بالمسح السريع.

## 7.2 تسجيل المسح السريع

يتم تسجيل البيانات أوتوماتیکیاً، ثم تحرک الماسح على السطح. وبعد ذلك يتم نقل هذه البيانات إلى الشاشة حيث يتم تحلیلها ومن ثم يمكن تحديد منوط سماكة قبیص الفرسانة. عندما يتم تحمیل البيانات على الكمبيوتر، فإنه يمكن تحلیلها وحفظها في أرشيف وطباعتها على هيئة تقریر. وتوفیر خیارات التحلیل المتقدمة إمكانیة جلب تسجیلات المسح السريع وتحلیلها أوتوماتیکیا وإعداد تحلیلات إحصائیة وأيضا عرضها على هيئة تقدیمات للأسطوح الكبیرة.

## 8.2 المسح المصور

يمكنك عن طريق الشریط اللاصق المورد ثبیت الشبکة المرجعیة على النطاق المرغوب. بعد اختيار طریقة المسح المصور في الماسح يتم عمل مسح لصفوف وأعمدة الشبکة وفقا للتعليمات في وحدة العرض. يتم نقل البيانات إلى الشاشة حيث يمكن عرض الصورة. ويمكن تحديد موضع قببان التسلیح بالنسبة للسطح. ويمكن تدبر القطر وتحدید العمقة، عندما يتم تحمیل البيانات في برنامج الكمبيوتر، فإنه يمكن تحلیلها كما يحدث في الشاشة، حيث يمكن بشکل إضافی تسجیل مجموعة من نقاط القياس مع العمق والقطر وحفظها في أرشیف. ويمكن طباعة التقاریر. وتوفیر خیارات التحلیل المتقدمة إمكانیة جلب عمليات المسح المصور وتحلیلها أوتوماتیکیا وإعداد تحلیلات إحصائیة وأيضا عرضها على هيئة تقدیمات للأسطوح الكبیرة.

## 9.2 المسح المجزأ

يمكنك عن طريق الشریط اللاصق المورد ثبیت الشبکات المرجعیة على النطاق المرغوب. بعد اختيار طریقة المسح المجزأ يطلب النظام من المستخدم اختيار النطاق الأول الذي يرغب في مسحه. وبعد ذلك يتم إجراء مسح مصور. بعد إنتهاء المسح المصور يطلب من المستخدم اختيار النطاق التالي الذي يرغب في مسحه. يجب أن يكون هذا النطاق متصلا بالنطاق السابق. ضع الشبکة وقم بالمسح عليها كما سبق. يمكن تکرار هذه العملية حتى 3 × 3 عمليات مسح مصور. يتم نقل البيانات إلى الشاشة. يمكن إدماج عمليات المسح المصور أوتوماتیکیا للحصول على صورة واحدة كبيرة. ويمكن إظهار وضعيّة قببان التسلیح خلال مساحة واسعة. يمكن اختيار عمليات المسح المصور كل على حدة، لتكبيرها وتحليل الصورة. عندما يتم تحمیل البيانات في برنامج الكمبيوتر، فإنه يمكن تحلیلها كما يحدث في الشاشة، حيث يمكن بشکل إضافی تسجیل مجموعة من نقاط القياس مع العمق والقطر وحفظها في أرشیف. ويمكن طباعة التقاریر.

## 3 مجموعة التجهیزات الموردة والملحقات التكمیلية وقطع الغيار

### 1.3 مجموعة التجهیزات الموردة

#### PS 250 Ferroscan 1.1.3

العدد	المسمى	ملاحظات
1	الناسخ PS 200 S <sup>1</sup>	حقیبة الماسح
1	حقیبة الجهاز PSA 60	PS 200 S
1	الشاشة PSA 100	حقیبة للشاشة
1	حقیبة الجهاز PSA 64	PSA 100
1	شريط التعليق PSA 63	للناسخ
1	المهاید العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55	لتغذین الداخلي المؤقت لبيانات الناسخ PS 200 S

<sup>1</sup> بربط الطراز بنوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.

<sup>2</sup> يتوقف وجوده ضمن مجموعة التجهیزات الموردة على نوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.

العدد	المسمى	ملاحظات
1	كابل نقل البيانات USB مايكرو PUA 95	كابل نقل البيانات من المهايئ العامل بالأشعة تحت الحمراء 55 PSA إلى الكمبيوتر
1	موديول البيانات PSA 97	يشتمل على الإصدار الإلكتروني لأدلة الاستعمال ويستخدم لتحديث الشاشة PSA 100
1	كابل USB لنقل البيانات PSA 92	الشاشة PSA 100 للكمبيوتر
1	سماعة الرأس / مجموعة الميكروفون PSA 93	سماعة الرأس / مجموعة الميكروفون للشاشة PSA 100
2	بطاريات قلوية AA	لمهايئ العامل بالأشعة تحت الحمراء 55 PSA
1	البطارية PSA 80	بطارية نikel ميتال هيدريد للماسح PS 200 S
1	جهاز الشحن للبطارية PSA 80	جهاز الشحن لجهاز الشحن PSA 80
1	كابل الكهرباء <sup>1</sup>	كابل الكهرباء لجهاز الشحن PUA 80
1	البطارية PSA 82	بطارية أيونات الليثيوم للشاشة PSA 100
1	أدابتر الكهرباء <sup>1</sup>	أدابتر الكهرباء لشحن الشاشة PSA 100
1	الفرشاة PSA 75	إزالة الغبار وجزيئات الخرسانة قبل لصق الشريط اللاصق PUA 90
1	فوطة تنظيف	
1	عصا قياس <sup>2</sup>	
5	الشبكة المرجعية <sup>1</sup> PSA 10/11	لعمل مسح مصور
1	الشريط اللاصق PUA 90	لوضع الشبكة المرجعية على سطح خرساني جاف وحال من الغبار
1	طقم أفلام التحديد PUA 70	طقم مكون من 6 أقلام تحديد حمراء و 6 أقلام تحديد سوداء لتحديد موضع الشبكة وموضع الجسم المعنى
1	برنامج Ferroscan PS/PS 250 Ferroscan Set	برنامج الكمبيوتر لنظام PS 250 Ferroscan / نظام CD-ROM PS 200 S Ferroscan Set
1	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA	
1	دليل استعمال الشاشة PSA 100	
1	دليل استعمال نظام PS 200 S Ferroscan / نظام PS 250 Ferroscan	
1	شهادة الجهة الصانعة للجهاز PS 200 S	
1	شهادة الجهة الصانعة للشاشة PSA 100	
1	الحقيقة PS 250	حقيقة بلاستيك بها حافظة لنظام PS 250 Ferroscan

<sup>1</sup> يرتبط الطراز بنوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.

<sup>2</sup> يتوقف وجوده ضمن مجموعة التمهيزات الموردة على نوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.

### PS 200 S Ferroscan Set 2.1.3

العدد	المسمى	ملاحظات
1	الماسح PS 200 S	
1	المهابيٌّ العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55	لتخزين الداخلي المؤقت لبيانات الماسح PS 200 S
1	حقيبة الجهاز PSA 60	حقيبة الماسح PS 200 S
1	حزام حمل الجهاز PSA 62	حقيبة الماسح PS 200 S
1	شريط التعليق PSA 63	حقيبة الماسح PS 200 S
2	بطاريات قلوية AA	
1	البطارية PSA 80	بطارية نيكل ميتال هيدريد للماسح PS 200 S
1	جهاز الشحن للبطارية PUA 80	جهاز الشحن PSA 80
1	كابل نقل البيانات USB مايكرو PUA 95	كابل نقل البيانات من المهابيٌّ العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55 إلى الكمبيوتر
5	الشبكة المرجعية <sup>1</sup> PSA 10/11	لعمل مسح مصور
1	الشريط اللاصق PUA 90	لوضع الشبكة المرجعية على سطح خرساني جاف وخل من الغبار
1	طقم أقلام التحديد PUA 70	طقم مكون من 6 أقلام تحديد حمراء و 6 أقلام تحديد سوداء لتحديد موضع الشبكة وموضع الجسم المعنى
1	برنامج PROFIS Ferroscan	برنامج الكمبيوتر لنظام PS 250 Ferroscan / نظام PS 200 S Ferroscan Set CD-ROM على أسطوانة
1	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA	
1	دليل استعمال نظام PS 200 S Ferroscan / نظام PS 250 Ferroscan	
1	الفرشاة PSA 75	إزالة الغبار وجزئيات الخرسانة قبل لصق الشريط اللاصق PUA 90
1	عصا قياس <sup>2</sup>	
1	فوطة تنظيف	
1	الحقيقة PS 200 S	حقيبة بلاستيك بها حافظة
1	شباءة الجهة الصانعة للجهاز PS 200 S	
<sup>1</sup> يرتبط الطراز بنوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.		
<sup>2</sup> يتوقف وجوده ضمن مجموعة التجهيزات الموردة على نوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.		

### PS 200 S الماسح 3.1.3

العدد	المسمى	ملاحظات
1	الماسح PS 200 S	
1	حقيبة الجهاز PSA 60	حقيبة الماسح PS 200 S
1	البطارية PSA 80	بطارية نيكل ميتال هيدrid للماسح PS 200 S
1	شريط التعليق PSA 63	شريط التعليق PSA 63 للماسح PS 200 S
1	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA
يرتبط الطراز بنوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.		

العدد	المسمى	ملاحظات
1	دليل استعمال نظام PS 200 S Ferroscan PS 250 Ferroscan	
1	شهادة الجهة الصانعة للجهاز PS 200 S	شهادة الجهة الصانعة للجهاز PS 200 S

١ يربط الطراز بنوع النظام المطلوب الخاص بالدولة المعنية.

### 2.3 الملحقات التكميلية وقطع الغيار

رقم الجزء	المسمى	ملاحظة
2006082	شاشة 100 PSA والبطارية 82 و كابل USB لنقل البيانات PUA 92 و موديول البيانات PSA 97 و شهادة الجهة الصانعة و دليل الاستعمال كل ذلك موضوع في علبة كارتون	الشاشة 100 PSA
377654	الشبكة المرجعية مقاسة بمعبأة على 5 قطع	الشبكة المرجعية 10 PSA
377655	الشبكة المرجعية مقاسة بالبوصة (معبأة على 5 قطع)	الشبكة المرجعية 11 PSA
319362	لوبيخ الشبكة المرجعية على سطح خرساني جاف وخال من الغبار	الشريط اللاصق PUA 90
340806	تحديد موضع الشبكة وموضع الجسم المعنوي (12 قطعة)	طقم أقلام التحدد 70 PUA
305144	للماسح PS 200 S	شريط التعليق PSA 63
377657	للماسح PS 200 S	حقيقة الجهاز 60 PSA
2006088	لشاشة PSA 100	حقيقة الجهاز 64 PSA
319412	لحمل الماسح PS 200 S	حزام الحمل 62 PSA
2004459	لشنمن الشاشة PSA 100	أدابتر الكهرباء PUA 81
1	لشنمن البطارية PSA 80 شاملًا كابل الكهرباء	جهاز الشمن PUA 80
2006180	أدابتر الكهرباء لشنمن الشاشة PSA 100	قباس بطارية السيارة PUA 82
377472	للماسح PS 200 S	البطارية PSA 80
416930	لشاشة PSA 100	البطارية PSA 82
2006183	جهاز شمن البطارية PSA 82	جهاز شمن PSA 85
2013775	لنقل البيانات من الشاشة PSA 100 إلى الكمبيوتر	كابل USB لنقل البيانات PSA 92
2031976	المهائي العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55 للكمبيوتر	لنقل البيانات من كابل نقل بيانات USB مايكرو PUA 95
305143	لشاشة PSA 100	طقم سماعة الرأس PSA 93
2006187	للتخزين الداخلي المؤقت لبيانات الماسح PS 200 S ال恂ماء PSA 55	المهائي العامل بالأشعة تحت ال恂ماء PSA 55
2006191	يشتمل على الإصدار الإلكتروني لأدلة الاستعمال ويستخدم لتحديث الشاشة PSA 100	موديول البيانات PSA 97
2006200	لشاشة PSA 100	تجبيزة الحمل PSA 65
319416	برنامجه الكمبيوتر لنظام PS 250 Ferroscan CD-ROM على أسطوانة Set	برنامجه الكمبيوتر من Hilti PROFIS Ferroscan
2031824		حقيقة الجهاز من Hilti PS 250
2044483		حقيقة الجهاز من Hilti PS 200 S
2013776	إزالة الغبار وجزئيات الخرسانة قبل لصق الشريط اللاصق PUA 90	الفرشاة PSA 75

رقم الجزء	المسمى	ملاحظة
276946	عصا قياس	
2005011	فوطة تنظيف	
2004955	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA P1	لأوروبا / آسيا
2012529	دليل استعمال الجهاز PSA/PUA P2	للولايات المتحدة / كندا
2004954	دليل استعمال الجهاز PSA 100 P1	لأوروبا / آسيا
2004815	دليل استعمال الجهاز 100 P2	للولايات المتحدة / كندا
2037330	دليل استعمال نظام PS 200 S Ferroscan	لأوروبا / آسيا
2037331	دليل استعمال نظام PS 250 Ferroscan	للولايات المتحدة / كندا

## 4 المواصفات الفنية

### 1.4 الظروف المحيطة

درجة حرارة التشغيل	٥° 50+...10-
درجة حرارة التخزين	٣° 60+...20-
الرطوبة النسبية بالبوا (مشغل)	بعد أقصى ٩٠٪ دون تكثف
فتة الوقاية من الغبار/الماء (مشغل)	IP54
الارتطام (الجهاز في المقيبة)	المواصفة EN 60068-2-29
السقوط	المواصفة EN 60068-2-32
الاهتزاز (غير مشغل)	المواصفة MIL-STD 810 D

### 2.4 كفاءة القياس الفاصة بالنظام

يجب تحقيق الشروط التالية للحصول على قيم يعتمد عليها:

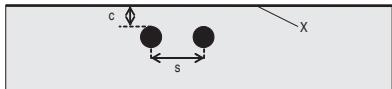
- أن يكون سطح الفرسانة أملس ومستو
- لا تكون قضبان التسلیح بها صدأ
- أن تكون قضبان التسلیح موازية للسطح
- لا تحتوي الفرسانة على مواد إضافية أو مكونات ذات خصائص مغناطيسية
- أن تكون قضبان التسلیح في وضع رأسی بدرجة دقة  $\pm 5^{\circ}$  بالنسبة لاتجاه المسح
- أن تكون قضبان التسلیح غير ملحوظة
- أن يكون للقضبان المجاورة نفس القطر
- أن تكون البيانات المتعلقة بالدقة على الطبقه العليا من قضبان التسلیح تسرى العمق
- تسرى العيات المتعلقة بالدقة على نفس القطر
- قضبان التسلیح لها نفاذية مغناطيسية تبلغ 105-85٪
- أن تكون عجلات الماسح نظيفة وخالية من الرمال أو الاتساخات المشابهة
- أن تترك جميع عجلات الماسح الأربع على النطاق المراد مسحه
- أن تطبق قضبان التسلیح إحدى المواصفات التالية (حسب الجزء المباع):

رقم الجزء	المواصفة	بلد المنشأ/التوافق مع المواصفة
,2044473 ,2044439 ,2044434 ,377646 ,2044472 ,2044435 377652	DIN 488	الاتحاد الأوروبي وجميع الدول الأخرى غير المذكورة أدناه
377649 ,2044474 ,2044436	ASTM A 615 / A 615M-01b	الولايات المتحدة الأمريكية، تايوان، أمريكا اللاتينية والوسطى
377650 ,2044475 ,2044437	M92-18 ,CAN/CSA-G30	كندا
,2044476 ,2044470 ,2044438 377651 ,2044478	JIS G 3112	اليابان، كوريا
408056 ,2044479 ,2044471	المواصفة GB 50010-2002	الصين
2078670 ,2078660 ,2078650	GOST 5781-82	روسيا
2078671 ,2078661 ,2078651	BIS 1786:1985	البند

**3.4 نطاق الكشف والقياس والدقة****ملحوظة**

إذا لم يتحقق شرط أو أكثر من الشروط المذكورة، فقد يؤثر ذلك سلبا على الدقة. نسبة المسافة بين القضبان : قميص الفرسانة (s:c) تمد غالبا من عملية الكشف عن القضبان المفردة.

الشرح:



c	قميص الفرسانة
s	المسافة
X	السطح الخارجي

لتحديد مواضع القضبان المفردة يجب أن يكون من المضمون وجود أدنى حد ل المسافة (s) بالنسبة إلى قميص الفرسانة (c) ب بعدل 1:2. ويبلغ أدنى حد ل المسافة بين القضبان 36 مم، تسرى القيمة الأكبر نسبياً لكلا العنصرين على عملية الكشف عن القضبان المفردة. ولقياس العمق يجب أن يبلغ الحد الأدنى للعمق  $c \leq s \leq 10$  مم.

**ملحوظة**

استخدم سطح ارتکاز غير معدني (على سبيل المثال كارتون، لوح خشبي، استيروبور...) إذا تعذر الالتزام بأدنى عمق مطلوب.

يجب الالتزام بمسافة لا تقل عن 30 مم إلى أقرب قضيب تسليح وذلك من نقطة بداية القياس إلى نقطة نهايته (مثلاً من حافة شبكة القياس).

**في الملحق الخاص بهذا الدليل للاستعمال ستجد جداولًا بها قيم أقطار القضبان:**

- DIN 488 •
- ASTM •
- CAN •
- JIS •
- GB 500110-2002 •
- GOST 5781-82 •
- BIS 1786:1985 •

**شرح لجدائل أقطار القضبان في الملحق**

قطر قضبان التسلیح مقاساً بوحدة مم	Ø [مم]
-----------------------------------	--------

قطر	قطر قضبان التسلیح
↓ [مم]	العمق مقاساً بوحدة مم
0	يمكن اكتشاف قضبان في هذا العمق، ولكن لا يتم احتساب العمق
X	لا يمكن اكتشاف قضبان في هذا العمق.

تشير القيمة إلى درجة الدقة الاعتيادية في قياس العمق (الاختلاف عن القيمة الفعلية) بالملليمتر.

#### 1.3.4 المسح المصور والمسح المجزأ: قطر قضبان التسلیح معروف

انظر جداول قيم أقطار القضبان في الملحق (1).

#### 2.3.4 المسح المصور والمسح المجزأ: قطر قضبان التسلیح غير معروف

انظر جداول قيم أقطار القضبان في الملحق (2).

#### 3.3.4 تسجيل المسح السريع: قطر قضبان التسلیح معروف

انظر جداول قيم أقطار القضبان في الملحق (3).

#### 4.3.4 الكشف بالمسح السريع مع تحديد العمق: قطر قضبان التسلیح معروف

انظر جداول قيم أقطار القضبان في الملحق (4).

#### 5.3.4 الكشف بالمسح السريع

تبلغ دقة تحديد العمق  $\pm 10\%$  من العمق الفعلي.

#### 6.3.4 دقة تحديد قطر القضبان

$\pm 1$  للفلتر القياسي عندما تكون نسبة المسافة بين القضبان : قميص الخرسانة  $\leq 2 : 1$ . يمكن قياس القطر حتى عمق 60 مم.

#### 7.3.4 دقة تحديد مكان قضبان التسلیح

القياس النسبي لمتصف القضبان (جميع طرق التشغيل): في المعتاد  $\pm 3$  مم بالنسبة للموضع المقاس إذا كانت نسبة المسافة بين القضبان : قميص الخرسانة  $\leq 1:1.5$ .

#### 4.4 بيانات الماسح PS 200 S

أقصى سرعة مسح	0,5 م/ثانية
نوع الذاكرة	ذاكرة فلاش مدمجة
سعة التخزين	9 عمليات مسح صور بالإضافة إلى 30 دقيقة من المسح السريع المسجل (بعد أقصى 10 عمليات مسح)
نوع/مقاس وحدة العرض	LCD 37 × 50 / LCD
درجة وضوح وحدة العرض	64 × 128 بكسل
الأبعاد	132 × 132 × 260 مم
الوزن (شاملًا البطارية PSA 80)	1,4 كجم
أدنى مدة تشغيل مع البطارية PSA 80	في المعتاد 8 ساعات
خاصية الإيقاف الآوتوماتيكي	بعد 5 دقائق من الضغط على آخر زر
النوع/العمر الافتراضي للبطارية المساعدة	ليثيوم / في المعتاد 10 سنوات
وصلة بيانات الماسح - الشاشة	الأشعة تحت الحمراء
نقل البيانات من الماسح إلى الشاشة	≤ 16 ثانية لكل 9 صور، ≥ 2 ثانية لكل 1 صورة
مدى الأشعة تحت الحمراء	في المعتاد 0,3 متر

**5.4 بيانات المهايئ العامل بالأشعه تحت الحمراً PSA 55**

AAA	بطارية 1.5 فلط من النوع	البطارية
	28 x 50 x 90 مم	الأبعاد
65 جم		الوزن
IrDA		وصلة بيانات الماسح - المهايئ
USB		وصلة بيانات المهايئ - الكمبيوتر

**5 إرشادات السلامة**

ث) لدى إجراء أعمال أثناء الوقوف على سلم تجنب الوقوف بشكل غير اعتيادي. وامر ص على أن تكون واقفاً بأمان وحافظ على توازنك في جميع الأوقات.

ج) اقتصر على استخدام الجهاز داخل حدود العمل المحددة.

خ) راجع مع أحد الأشخاص المؤهلين قبل أن تبدأ بالثقب في موضععين ما إذا كان الثقب آمناً في هذا الموضوع.

د) لا تستخدم الجهاز في مكان معرض لخطر المريق أو الانفجار.

د) احرص على أن تكون الحقيقة أثناء التنقل مؤمنة بالشكل الكافي وأنه لا يوجد خطير من حدوث إصابات.

**3.5 التوافق الكهرومغناطيسي****ملحوظة**

فقط لكوريا: يعتبر هذا المهايئ مناسباً للموبيات الكهرومغناطيسية الناشئة في نطاق المنزل (الفئة B). وهو في الأساس مخصص للاستخدامات التي تجري في نطاق المنزل، كما يمكن استخدامه في نطاقات أخرى.

على الرغم من استيفاء الجهاز لمتطلبات الباركمة الواردة في المواصفات ذات الصلة لا تستبعد Hilti إمكانية إصابة بالخلل إن تعرضه لإشعاع قوي وهو ما قد يؤدي لتعطله عن العمل. في هذه الحالة أو في حالات الشك الأخرى يجب القيام بقياسات اختبارية. كما أن Hilti لا تستبعد إمكانية تعرض الأجهزة الأخرى للتلوث (على سبيل المثال تمبيزات الملاحة الموجودة في الطائرات).

**4.5 إجراءات السلامة العامة****4.5.1 إجراءات السلامة الميكانيكية**

أ) افحص الجهاز قبل استخدامه للتأكد من عدم وجود أضرار. في حالة وجود أضرار بالجهاز اعبد لمركز خدمة Hilti بإصلاحه.

ب) في حالة تعرض الجهاز للسقوط أو لآلية مؤثرات ميكانيكية أخرى يجب مراجعة مدى دقته.

**1.5 الاستخدام المطابق للتعليمات**

أ) يمكن أن تصدر عن الجهاز وملحقاته أخطار إذا تم التعامل معها بشكل غير سليم فنياً من قبل أشخاص غير مدربين أو لم يتم استخدامها بشكل مطابق للتعليمات.

ب) اقتصر على استخدام الملحقات التكميلية والأجهزة الإضافية الأصلية من Hilti، وذلك لتقليل مخاطر الإصابة.

ت) لا يسمح بإجراء، أية تدخلات أو تعديلات على الجهاز.

ث) يلزم مراعاة المعلومات المتعلقة بالتشغيل والعناية والإصلاح الواردة في دليل الاستعمال.

ج) لا توقف أيها من تمبيزات السلامة ولا تفعّل أيها من لوحات التبييه أو التذخير.

خ) افحص الجهاز قبل الاستخدام. في حالة وجود أضرار بالجهاز اعبد لمركز خدمة Hilti بإصلاحه.

خ) في المواقف المرجحة الخاصة حيث تكون لنتائج القياس آثاراً على سلامة واستقرار البناء، قم دائمًا بمراجعة النتائج من خلال فتح موضع البناء والفحص المباشر لموضع وعمق وقطر قبيان التسلیح في الموضع الامامي.

د) عند الثقب في أو بالقرب من موضع قد أظهر الجهاز أن به قصيب تسلیح، فلا تتجاوز أبداً في عملية الثقب العميق المشار إليه لقصيب التسلیح.

**2.5 التمييز الفني لمكان العمل**

أ) حافظ على نطاق عملك في أفضل حال. حافظ على محيط العمل خالياً من الأشياء، التي يمكن أن تعرشك للإصابة. فالفوضى في أماكن العمل يمكن أن تؤدي إلى وفوع حوادث.

ب) احرص عند قيامك بتنفيذ الأعمال على إبعاد الأشخاص الآخرين، وخاصة الأطفال، عن نطاق العمل.

ت) ارتد حذاءً آمناً مضاداً للانزلاق.

فاغسل الموضع الذي لامسه السائل بكمية وفيرة من الماء والصابون. في حالة ملامسة هذا السائل للعينين قم بغسل العينين على الفور بالماء ثم استشر الطبيب.

ت) في حالة وضع الجهاز في مكان دافئ بسبب البرد القارس أو العكس، ينبغي قبل الاستخدام موامة الجهاز مع درجة المرارة المحيطة.  
ث) على الرغم من تحصين الجهاز ضد تسرب الرطوبة إليه إلا أنه ينبغي تجفيفه من خلال المسح قبل وضعه في صندوق النقل.

### 5.5 الاشتراطات الواجب توافرها في المستخدم

- (أ) ولا يجوز استعمال وصيانة وإصلاح الجهاز إلا على أيدي أشخاص معتمدين ومدربين. وهؤلاء الأشخاص يجب أن يكونوا قد تلقوا تدريباً خاصاً على الأخطار الطارئة.
- (ب) احرص على العمل بتركيزك. كن يقظاً. وانتبه لما تفعل، وتعامل بتعقل أثناء العمل، لا تستخدم الجهاز إذا كنت شارد الذهن.
- (ت) لا تستخدمن جهازاً به ضرر.
- (ث) في حالة الشك في نتيجة القياس توجه قبل إجراء أي عملية أخرى إلى أحد المختصين لدى Hilti.
- (ج) يرجى مراعاة جميع بلاغات التحذير والإرشاد للماسح والشاشة.

### 6.5 اشتراطات وحدود يجب مراعاتها عند استخدام الماسحة

- (أ) راجع دائماً دقة الجهاز قبل بدء العمل، إذا كانت تتأثر القياس لها آثار على سلامة وثبات البناء. قم بالقياس عند قضيب تسليح يكون مكانه وعمقه وقطره معروفاً لك وقارن النتائج بما هو موصوف في الدقة.
- (ب) لا تستخدمن الماسح PS 200 S إذا كان هناك ما يعيق حرية حركة العجلات أو ما مشير إلى وجود تأكل. توجه إلى شركة Hilti للاستعلام عن الإصلاح. وبالإضافة إلى ذلك يمكنك تنظيف أو تغيير العجلات.
- (ت) راجع أوضاع ضبط الجهاز قبل استخدامه.
- (ث) اضغط الماسح على سطح القياس برفق دائمًا.
- (ج) لا يمكن في بعض الأحوال اكتشاف قضبان التسلیح الموجودة أسفل الطبقة العليا من الفرسانة المسلحة.
- (ح) أبعد أية أجزاء معدنية مثل الخواتم أو الميداليات وخلاله قبل إجراء القياس.

### 2.4.5 إجراءات السلامة للوقاية من الكهرباء

- (أ) تجنب حدوث قفلة كهربائية بالبطارية. تأكد قبل تركيب البطارية في الجهاز أن أطراف التوصيل بالبطارية وفي الجهاز خالية من الأجسام الغريبة. إذا حدثت قفلة كهربائية بين أطراف توصيل البطارية، فإن ذلك يشكل خطراً وقوع حريق أو انفجار أو اكتواء.
- (ب) تأكد أن الأسطوانة الخارجية للبطارية نظيفة وجافة قبل إدخال البطارية في جهاز الشحن. يراعي ما ورد في دليل استعمال جهاز الشحن.
- (ت) لا تستخدمن إلا البطاريات المذكورة في دليل الاستعمال لهذا.
- (ث) يجب التخلص من البطاريات عند نهاية عمرها الافتراضي بشكل آمن وغير ضار بالبيئة.
- (ع) عند نقل الجهاز أو تخزينه لمدة طويلة أخرج البطارية من الجهاز. وقبل إعادة تركيب البطارية افحصها من حيث وجود تسربات أو أضرار.
- (خ) لتجنب الإضرار بالبيئة يجب تكثيف الجهاز طبقاً للمواصفات المعنية المعمول بها في بلد الاستخدام. إذا ساورك الشك بهذا الشأن يمكنك مخاطبة الجهة الصانعة.

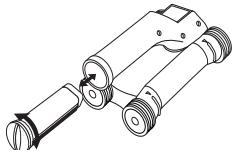
### 3.4.5 السوائل



يمكن أن يتسرّب من البطاريات التالفة سائل كاو. تجنب ملامسة هذا السائل. إذا لامس هذا السائل البشرة

## 6 التشغيل

احرص على محاذاة البطارية بشكل صحيح مع الماسح. في حالة غطاء البطارية النهائي المقابل يجب أن يكون المزكي الكبير بالبطارية على اليسار.



أدخل البطارية في الفتحة إلى النهاية قدر الإمكان. أدر الغطاء النهائي في اتجاه حركة عقارب الساعة حتى يثبت بصوت مسموع.

وإخراج البطارية أدر الغطاء النهائي عكس اتجاه عقارب الساعة إلى النهاية قدر الإمكان. اسحب البطارية من الماسح.

### 1.6 شحن البطارية

اشحن البطارية PSA 80 باستخدام جهاز الشحن 80 PUA. ويوجد فصل كامل عن الشحن في دليل استعمال جهاز الشحن. قبل التشغيل لأول مرة يجب شحن البطارية لمدة 14 ساعة.

### 1.1.6 تركيب وإخراج البطارية

احترس

يجب أن تدخل البطارية في الماسح بسلسلة. لا تدخل البطارية في الماسح بالقوة، فقد يؤدي ذلك إلى تعرّض البطارية وكذلك الماسح للضرر.

يصعب الوصول إليها وتتطلب أقصى قدر من المرونة والحركة، كالعمل مثلاً على سقالة أو سلم. عندما تكون ذاكرة الماسح ممتلئة (تم تسجيل 9 عمليات مسح صور على مقارنة مع صورة مسح مجزأ كاملة أو 30 دقيقة مسح سريع)، فمن الممكن نقل البيانات إلى الم悲哀 العامل بالأشعة تحت الحمراء، PSA 100 أو الشاشة PSA 55. يمكن وضع الشاشة على مقرنة من المستخدم (على سبيل المثال على قاعدة السيارة أو في السيارة أو المكتب الموجود بموقع العمل وخلافه). فإذا اعتمد المستخدم إجراء الماسح وأراد أن يتغير الذهاب المترکز إلى الشاشة، فيمكن له استخدام الم悲哀 العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55 أو اصطدام الشاشة من خلال حزام العمل أو زمام الكتف المورد مع الجهاز.

### 1.7 اصطدام واستخدام النظام

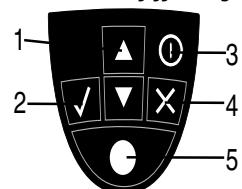
احترس  
درجة الحرارة بداخل السيارة المنوقة في أشعة الشمس قد تتجاوز درجة الحرارة القصوى المسموح بها لتخزين نظام PS 250 Ferroscan. وقد يلحق الضرر ببعض أجزاء نظام PS 250 Ferroscan إذا تعرض الجهاز لدرجات حرارة تزيد على 60 °C.

يمكن استخدام الماسح في عملية المسح فقط بدون شاشة أو يمكن اصطدام الشاشة في حقيبة الجهاز. وتطير فائدة الإمكانية الأولى عند العمل في أماكن

### 2.7 استعمال الماسح

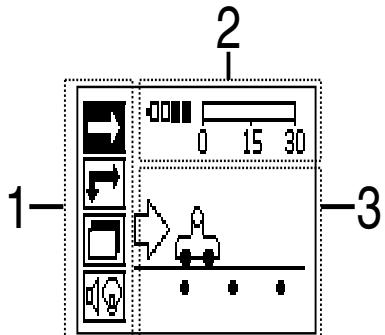
#### 1.2.7 لوحة الأزرار ووحدة العرض

لوحة الأزرار



أزرار الأسهم	للترك للأمام أو الخلف بين الخيارات أو القيم.	①
زر التأكيد	لتاكيد قيمة أو اختيار.	②
زر التشغيل/ الإيقاف	لتشغيل أو إيقاف الجهاز.	③
زر الإلغاء	لإلغاء مدخل أو لإلغاء خط القياس أو للترك للخلف في القائمة.	④
زر التسجيل	لبدء/إنها التسجيل.	⑤

نطاق البيان



نطاق القائمة	الوظائف التي يمكن اختيارها باستخدام أزرار الأسهم و/or التأكيد.	①
معلومات الحالة	معلومات من نوعية حالة شحن البطارية، حالة الذاكرة.	②
النطاق المتغير	هنا يتم إظهار معلومات ناجة للمستخدم مثل طريقة القياس وعمق قصبة التسلیح وتقديم عملية المسح إلى آخره.	③

#### 2.2.7 التشغيل والإيقاف

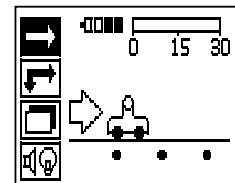
لتشغيل أو إيقاف الماسح اضغط على زر التشغيل/الإيقاف. لا يمكن إيقاف الماسح إلا إذا كان في القائمة الرئيسية. وللوصول إليها استمر في الضغط على زر الإلغاء إلى أن تظهر لك القائمة الرئيسية في نطاق البيان.

#### 3.2.7 القائمة الرئيسية

يبدأ تشغيل الجهاز دائماً بالقائمة الرئيسية. ومن هذه القائمة يمكن اختيار جميع وظائف المسح وخيارات الضبط. تظهر حالة شحن البطارية في أعلى الشاشة مع حالة الذاكرة. تظهر أنواع المسح المختلفة وقوائم الضبط بالجانب الأيسر من

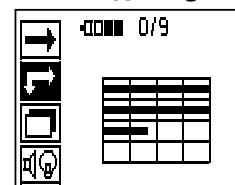
الشاشة على هيئة رموز. عن طريق أزرار الأسهم يمكن التنقل بين هذه الخيارات. وعن طريق زر التأكيد يتم تأكيد الخيار المختار.

#### المسح السريع



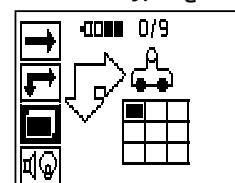
تظهر سعة التخزين المتبقية لتسجيل المسح السريع في أعلى الشاشة (تبعاً لطراز الجهاز ووحدة القياس المضبوطة) بالمتر أو القدم.

#### المسح المصور



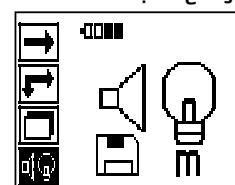
يظهر في أعلى الشاشة عدد عمليات المسح المصور في الماسح بعد أقصى 9 عمليات مسح.

#### المسح المجزأ



يظهر في أعلى الشاشة عدد عمليات المسح المصور في الماسح بعد أقصى 9 عمليات مسح.

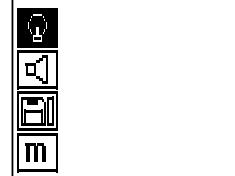
#### أوضاع الضبط



لضبط البارامترات المختلفة ومحو جميع البيانات في الذاكرة.

#### 4.2.7 أوضاع الضبط

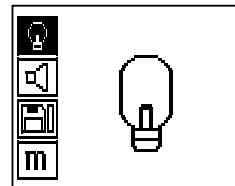
يتم استخدام هذه القائمة لضبط البارامترات العامة ومحو البيانات الموجودة في ذاكرة الماسح. بعد فتح قائمة الضبط تظهر هذه النافذة.



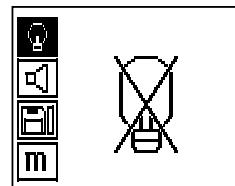
يمكن باستخدام أزرار الأسمى التحكم في الخيارات. عن طريق زر التأكيد يتم تأكيد/تفعيل الخيار المختار، ومن خلال الضغط على زر الإلغاء، يتم العودة إلى القائمة الرئيسية.

#### 1.4.2.7 ضبط إضاءة خلفية نطاق البيان

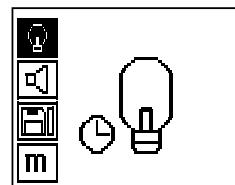
اختر وظيفة ضبط إضاءة الخلفية عن طريق زر التأكيد. استخدم أزرار الأسهم للوصول إلى الخيارات المختلفة. وعن طريق زر التأكيد اختر الخيار المرغوب واضغط على زر الإلغاء للعودة إلى قائمة الضبط.



تشغيل إضاءة الخلفية

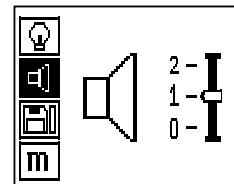


إطفاء إضاءة الخلفية



إضاءة الخلفية أوتوماتيكيا. باستخدام هذا الخيار يتم إطفاء إضاءة الخلفية بعد مرور 5 دقائق دون الضغط على أي زر ويتم تشغيلها مرة أخرى عند الضغط على الزر في المرة التالية.

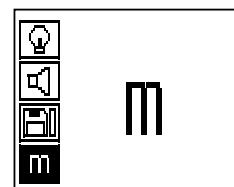
#### 2.4.2.7 ضبط شدة الصوت



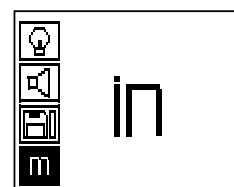
ضبط شدة صوت الإشارة الصوتية عند القياس. استخدم أزرار الأسهم للوصول إلى الخيارات المختلفة. وعن طريق زر التأكيد اختر الخيار المرغوب واضغط على زر الإلغاء للعودة إلى قائمة الضبط.

#### 3.4.2.7 ضبط وحدة القياس

في حالة الأجهزة ذات رقم الجزء 2044436 و 2044474 و 377649 يمكن تغيير وحدة القياس المستخدمة في عمليات القياس. استخدم أزرار الأسهم للوصول إلى الخيارات المختلفة. وعن طريق زر التأكيد اختر الخيار المرغوب واضغط على زر الإلغاء للعودة إلى قائمة الضبط.



متری (على حسب، مم أو متر)

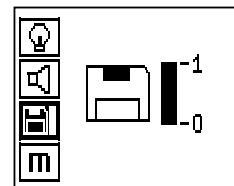


بوصة (قدم، للأبعاد المناسبة)

#### 4.4.2.7 محو البيانات

يمو جمیع بيانات القياس المخزنة في الماسح ولا يُتاح إلا إذا كانت هناك بيانات مخزنة في الذاكرة. وإذا كانت هناك بيانات مخزنة في الذاكرة يكون الشريط الموجود بجوار رمز القرص المرن ممتلئاً. وإذا لم تكن هناك بيانات تكون الذاكرة فارغة.

**ملحوظة**  
تفريغ الذاكرة قد يعني فقدان البيانات. البيانات التي لا تُنقل إلى الشاشة يتم محوها نهائياً.



اضغط على زر الأسهمأسفل وبعد ذلك على زر التأكيد للمحو أو على زر الإلغاء للعودة إلى قائمة الضبط.

## اخترس

لا يرصد الماسح إلا قضبان التسلیح التي تكون في وضع متعادد بالنسبة لاتجاه حركة الماسح. أما القضبان التي تكون في وضعية موازية لاتجاه حركة الماسح فلا يتم رصدها.

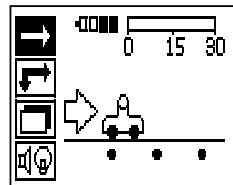
تأكد أنه يتم مسح الجسم في اتجاه أفقى ورأسي أيضاً.

أما القضبان التي تكون في وضع مائل بالنسبة لاتجاه حركة الماسح فقد يحتسب لها عمق خاطئ.

يمكن استخدام طريقة الممسح السريع لتحديد مكان قضبان التسلیح والعمق التقریبی لها بشكل سریع، ثم وضع علامة تحدید لها على السطح الخارجی. وهذه العملية يطلق عليها الكشف بالمسح السريع.

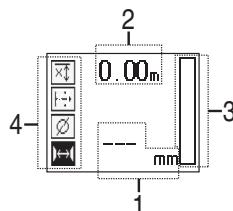
هناك وظيفة أخرى في طريقة الممسح السريع وهي التحدید الدقيق للعمق والتي تستلزم الإدخال المسبق لقطر قضبان التسلیح والمسافة بين القضبان.

وهنالك إمكانیة أخرى تمثل في تسجیل البيانات وتحليلها في الشاشة أو بواسطة برنامج الكمبيوتر. وبهذه الطريقة يمكن بسهولة تحدید متوسط سمک قمیص الفرسانة عبر مساحات طويلة من السطح الخارجی. ويطلق على هذه العملية تسجیل الممسح السريع.



قم بشغیل الماسح. فیتم أولاً اختيار رمز الممسح السريع أو توماتیکیا.  
اختر باستھدام زر التأکید وظیفة الممسح السريع Quickscan في القائمة الرئیسیة.

①	عمق قضبان التسلیح
②	المسافة التي تم مسحها
③	شدة الإشارة
④	أوضاع القبیط: أدنى عمق، اتجاه الماسح، قطر القضبان، المسافة بين القضبان

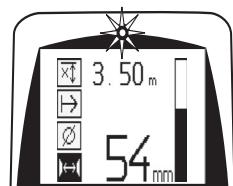


## 1.5.2.7 الكشف بالمسح السريع

ثم حرك الماسح على السطح الخارجی. يتم رصد قضبان التسلیح التي تكون في وضع متعادد بالنسبة لاتجاه حركة الماسح.  
و يتم تسجیل مسافة القياس التي تم مسحها.

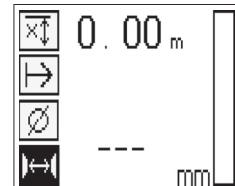
عند الاقتراب من قضيب تسليح تزداد شدة الإشارة في الشریط وتظهر قيمة العمق في نطاق البيان. عندما يكون الماسح فوق منتصف قضيب تسليح:

- تضيء لمبة LED الدهراء،
- تصدر إشارة صوتیة،
- يصل شریط شدة الإشارة إلى منتها،
- يظهر العمق التقریبی (أقل قيمة لبيان العمق = منتصف القضيب).

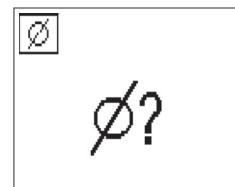


يوجد قضيب التسلیح في الخط الأوسط للماسیح ويمكن تحديده على السطح الخارجي بواسطة قلم التحديد 70 PUA. يمكن زيادة دقة قیاس العمق إذا تم إدخال القطر الصحيح لقضيب التسلیح أو الانتقال إلى طریقة القياس ذات خاصیة التحديد الدقيق للعمق (انظر 2.5.2.7).

#### 2.5.2.7 المسح السريع مع خاصیة التحديد الدقيق للعمق

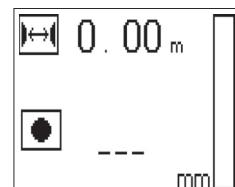


يتم اختيار طریقة القياس بالمسح السريع مع خاصیة التحديد الدقيق للعمق من خلال الضغط على زر التأکید.



يجب أن يكون القطر الصحيح معروفاً وأن يتم إدخاله. بالإضافة إلى ذلك يجب إدخال المسافة بين قضبان التسلیح إذا كانت واقعة في نطاق  $36 \leq s \leq 120$  مم (انظر 3.4). ويمكن معرفة هذه المسافة من بيانات التخطيط أو تأكيدها من خلال الفتحات الطولیة أو قیاسها بوظیفة الكشف بالمسح السريع.

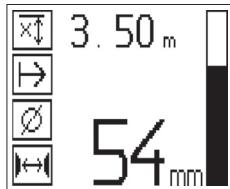
**ملحوظة**  
لا يمكن قیاس المسافات بين القضبان بينما  $s \geq 36$  مم (انظر 3.4).



يمكن احتساب المسافة بين القضبان أوتوماتیکیا باستخدام وظیفة الكشف بالمسح السريع، التي يتم فيها البحث عن منتصف قضيب التسلیح وفوق منتصف هذا الموضع يتم الضغط على زر التسجیل الأحمر. عندئذ يتم البحث عن منتصف القضيب التالي والضغط مرة أخرى على زر التسجیل. فيتم تخزين المسافة بين القضيبین أوتوماتیکیا واعتمادها.



إذا كانت المسافة معروفة فيمكن أيضاً إدخال قیمتها يدوياً عن طريق أزرار الأسسهم.



تطابق عملية المسح بعد ضبط القطر والمسافة بين القضبان مع عملية الكشف بالمسح السريع (انظر 1.5.2.7).

### 3.5.2.7 تسجيل المسح السريع

**تحذير**

قم دائمًا قبل تسجيل المسح السريع بإجراء مسح مصور أو كشف بالمسح السريع في كلا الاتجاهين، وذلك لكي

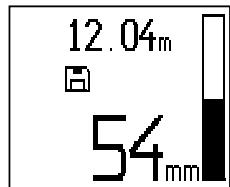
- يتم تحديد اتجاه الطبقة العليا من قضبان التسلیح.
- يتم تقليل خطر القياس فوق مواضع النقا، قضبان التسلیح إلى أدنى درجة.
- يتم التحقق على الفور عند اللزوم مما إذا كانت هناك مواد تحتوي على عنصر الحديد في الفرسانة مما يؤدي إلى التأثير السلبي على دقة القياس.

**اقترن**

لا تضغط على زر التسجيل إلا إذا كان الماسح موجود في الموضع الذي ينبغي أن يبدأ منه المسح. ولا يجوز بأي حال من الأحوال بدء أو إنتهاء التسجيل على أحد قضبان التسلیح. اتبه إلى نطاق البيان (النرم بمسافة لا تقل عن 30 مم إلى أقرب قضيب تسلیح). وإلا فقد تنتهي عن القياس قيم حاطلة وغير حقيقية.

**تحذير**

لا ترفع الماسح عن السطح الخارجي إلا بعد أن يتوقف التسجيل أو بعد وضع علامة تحديد.



لت registrazione موضع وعمق جميع قضبان التسلیح التي تم الكشف عنها ضع الماسح على السطح الخارجي وابحث باستخدام وظيفة الكشف بالبصري السريع عن موضع لا يوجد تحته قضبان تسلیح. ثم حدد نقطة البداية باستخدام قلم التحديد PUA 70 واضغط على زر التسجيل. يظهر في وحدة العرض رمز قرص منز، مما يعني أن الماسح يقوم بتسجيل البيانات. ثم حرك الماسح على السطح الخارجي.

امرص في نهاية عملية القياس لا تكون نقطة النهاية فوق أحد قضبان التسلیح. لإيقاف التسجيل، اضغط مجددًا على زر التسجيل. قم بتحديد نهاية المسافة التي تم مسحها باستخدام قلم التحديد PUA 70.

**ملحوظة**

يتم رصد قضبان التسلیح التي تكون في وضع متزايد بالنسبة لاتجاه حركة الماسح وتسجيلها أوتوماتيكيا. تأكد قبل بداية التسجيل من تحديد أوضاع الضبط بشكل صحيح.

يمكن تسجيل مسافة قياس حتى 30 متر قبل أن يتعين تحميل البيانات على الشاشة 100 PSA أو المهايي العامل بالأشعنة تحت الماء، PSA 55. ومن الممكن أيضًا تسجيل عدة مسافات منفصلة (بعد أقصى 10 مسافات) يبلغ مجموعها إجمالاً 30 متر كحد أقصى.

لتحليل بيانات القياس يمكن نقلها إلى الشاشة (انظر موضوع 1.4.7).

#### 4.5.2.7 أوضاع ضبط المسح السريع

توجد أوضاع ضبط المسح السريع على الجانب الأيسر لنطاق البيان. ويمكن إجراء هذه الأوضاع قبل البدء في التسجيل أو التحديد الدقيق للعمق بالمسح السريع. استخدم أزرار الأسمبم و زر التأكيد للوصول إلى أوضاع الضبط.

##### قياس العمق المحدد ملحوظة

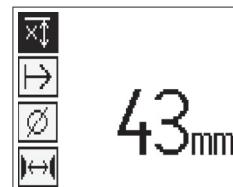
تبعد لك طريقة القياس هذه إمكانية تحديد مكان قضبان التسلیح في إطار نطاق محدد لعمق القياس.

**ملحوظة**  
عند العمل بهذه الطريقة يجب في حالة العمق المضبوط مسبقاً مراعاة وجود مسافة آمنة نحو قضيب التسلیح.

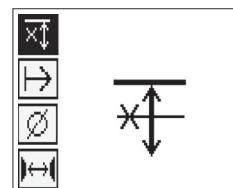
##### أدنى عمق

يتم استخدام وضع الضبط هذا عند مسح سطح خارجي والبحث في أثناء ذلك بصفة خاصة عن آية قضبان تسلیح موجودة في إطار عمق قياس معين. فإذا كان سمك أدنى قميص خرسانة مثلاً يبلغ 40 مم، فاضبط القيمة على 40 مم (أضاف 2 مم إضافية للقياسات التي تتطلب ضماناً للجودة حتى يتم مراعاة حدود الدقة). تصدر الإشارة الصوتية وتضيء لمبة LED فقط بعد اكتشاف قضبان التسلیح التي توجد على عمق أقل من 40 مم تحت السطح الخارجي.

**احت�س**  
تأكد قبل إجراء القياس أن نطاق العمق المحدد مضبوط بشكل صحيح أو غير فعال في حالة عدم الحاجة إليه.



اختر بواسطة أزرار الأسمبم وظيفة قياس العمق المحدد واضغط على زر التأكيد.



وظيفة أدنى عمق معطلة.

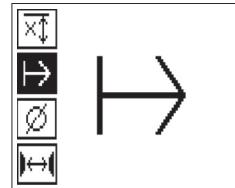
عند ضبط القيمة على "0" يتم إيقاف فعالية هذه الوظيفة وتظهر كما هو موضع أعلاه. أدخل العمق الأدنى المرغوب باستخدام أزرار الأسمبم وأكذد وضع الضبط باستخدام زر التأكيد. يعود الجهاز إلى القائمة الرئيسية.

##### ملحوظة

إذا كانت قضبان التسلیح موجودة على عمق أكبر من قيمة قياس العمق المحددة التي تم ضبطها، فلن تصدر إشارة ولن تضيء لمبة البيان LED.

##### اتجاه المسح

يتم استخدام وضع الضبط هذا لإدخال الاتجاه الذي يتم فيه تسجيل المسح السريع. وعلى الرغم من أنه ليس له تأثير مباشر على قيم القياس التي يتم الحصول عليها بعد ذلك في الشاشة أو في برنامج الكمبيوتر، إلا أنه يسهم في عرض تسبیلات المسح السريع المختلفة فيما بعد بشكل سليم في برنامج العرض وتقييم البيانات PROFISt FerroScan MAP من Hilti ومطابقة قيم العمق مع السطح الخارجي الفعلي للبيان. وهكذا يمكن فيما بعد تخصيص العناصر الكامنة حسب المكان بطريقة أسرع. يتم تخزين اتجاه القياس مع كل عملية مسح.

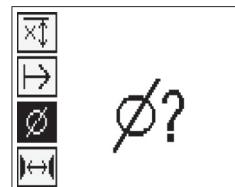


اختر اتجاه المسح المرغوب واضغط على زر التأكيد.

#### قطر قضبان التسلیح

يجب استخدام وضيق الضبط هذا للتمكن من تحديد سمك قمبص الفرسانة (=عمق قضبان التسلیح) على نحو دقيق. ولا يمكن الوصول إلى مستوى الدقة العالي في قياس العمق إلا من خلال الإدخال الصحيح لقطر قضيب التسلیح.

اختر بواسطة أزرار الأسهم وظيفة تحديد قطر قضبان التسلیح واضغط على زر التأكيد.



في حالة عدم اختيار أي قطر لقضيب التسلیح يقوم الماسح باحتساب العمق كما لو تم ضبط متوسط قطر قضبان التسلیح لمجموعة المواصفات المعنية.

**اختر**  
لا تقم بختبار وظيفة القطر غير المعروف إلا في حالات استثنائية، نظراً لأن نتيجة القياس قد تكون خاطئة تماماً إذا كان هناك بالفعل قطر آخر لقضيب التسلیح تم استخدامه في البناء.

#### متوسط قطر قضبان التسلیح طبقاً للمواصفات

المواصفة	قطر
DIN 488	16 مم
ASTM A 615 / A 615M-01b	#7
M92-18 ,CAN / CSA-G30	C 20
JIS G 3112	D 22
GB 50012-2002	مم 18
GOST 5781-82	مم 18
BIS 1786:1985	مم 16

#### ملحوظة

يتم تخزين قطر قضيب التسلیح الذي سبق ضبطه في الماسح عند إيقافه. تأكد قبل كل عملية قياس من صحة قطر قضيب التسلیح المضبوط مسبقاً.

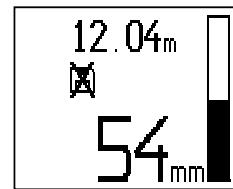
#### 5.5.2.7 وضع علامة تحديد

يمكن أن تحتوي الأسطح الخارجية لكثير من البناءيات عند التسجيل على عوائق تحول دون تسجيل عملية المسح دون رفع الماسح عن السطح الخارجي. هذه العوائق يمكن أن تكون دعامات أو أعمدة في الجدران أو فتحات الأبواب ووصلات التمديد وخطوط الأنابيب وقضبان السلامة وخلافه.

عند مصادفة مثل هذا العائق يمكن وضع علامة تحديد. من خلال ذلك يتم قطع المسح ويُتاح للمستخدم إمكانية رفع الماسح عن السطح الخارجي دون مشاكل ووضعه بعد العائق مرة أخرى ومواصلة عملية المسح. ويمكن أن تحدد علامة التحديد أيضاً المكان الذي توجد به أجسام معينة خلال عملية المسح، وذلك من شأنه توفير معلومات إضافية للربط بين بيانات المسح والسطح الخارجي الفعلي للبناء.

لوضع علامة تحديد اضغط على زر التأكيد في طريقة التسجيل واحفظه بمضغوطاً. فيتم شطب رمز القرص المرن، مما يعني أنه تم قطع التسجيل ووضع علامة تحديد.

ar



**احترس**  
تكون نتائج القياس في النطاق الذي يوجد قبل وبعد وضع العلامة مباشرةً أقل دقة بسبب انقطاع تسجيل الإشارات.  
لا تقطع العملية على موضع قضبان تسلیح.

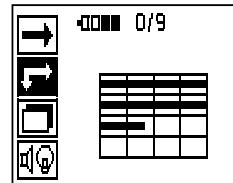
ارفع بعد ذلك الماسح عن السطح الخارجي واحفظه بزر التأكيد كما هو مضغوطاً. عند الضرورة قم بتحديد الموضع على السطح الخارجي باستخدام قلم التحديد 70 PUA. ضع الماسح مرة أخرى على السطح الخارجي بعد العائق واترك زر التأكيد وواصل عملية المسح. تظهر العلامة في بيانات المسح عند ظهرها على الشاشة أو في برنامج الكمبيوتر على هيئة خط رأسياً.

#### 6.2.7 المسح المصور

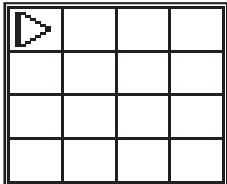
يتم استخدام المسح المصور لإتاحة صورة لوضعية قضبان التسلیح. ويمكن تحديد أو تقدير عمق وقطر قضبان التسلیح. في البداية يجب تثبيت الشبكة المرجعية على الجدار، ولهذا الغرض استخدم الشريط اللاصق المور. يتتصق هذا الشريط جيداً على الفرسانة ويمكن قطعه باليد من البكرة عند الطول المطلوب. وبكفي لثبت الشبكة على معظم الأسطح الخارجية قطعة طولها 10 سم في كل ركن. في حالة الأسطح الفارغة المبللة أو المترية بدرجة كبيرة قم أولاً بتنظيف السطح الفراسي من جزيئات الأزرة باستخدام الفرشاة الموردة. وبعد ذلك قد يلزم ثبيت كل جانب من جوانب الشبكة على امتداد طوله بالكامل باستخدام الشريط اللاصق.

وإلا فمن الممكن رسم الشبكة مباشرةً على السطح الخارجي. باستخدام مسطرة (ولتكن قطعة من الخشب مثلاً) قم بتحديد شبكة  $4 \times 4$  كوصيلة مساعدة وبحيث تكون المسافة بين خطوطها المتوازية 150 مم. يمكنك أيضاً استخدام فتحات الشبكة المرجعية لنقل مواضع خطوط الشبكة مباشرةً على سطح البناء.

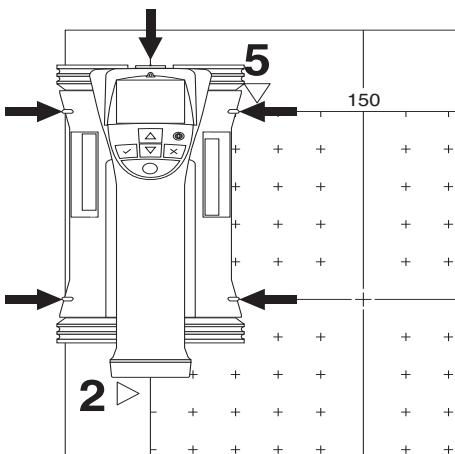
قم بشغيل الماسح واختر رمز المسح المصور. فتظهر حالة شحن البطارية مع عدد عمليات المسح الموجودة حالياً بالذاكرة من إجمالي 9 عمليات مسح مصور كحد أقصى.



اختر المسح المصور في القائمة الرئيسية.  
فتظهر نافذة المسح المصور.



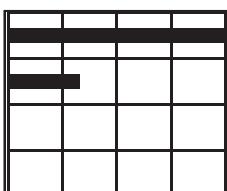
يظهر في وحدة العرض عرضاً للشبكة مع نقطة البداية المقترنة (علامة مثلث). وتوجد هذه النقطة دائمًا في أعلى اليسار حيث يناسب ذلك أغلب عمليات المسح. وتظهر بيانات الصور فقط لنطاقات الشبكة التي تم مسحها في الاتجاهين الرأسى والأفقي. في بعض الحالات قد تكون هناك عوائق في نطاق المسح تمنع ذلك (مثل ماسورة مارة خلال كمرة). ومن ثم يمكن تغيير نقطة البداية للوصول إلى النطاق الأمثل للمسح في مثل هذه الحالة. يمكن تغيير نقطة البداية باستخدام أزرار الأسماء.



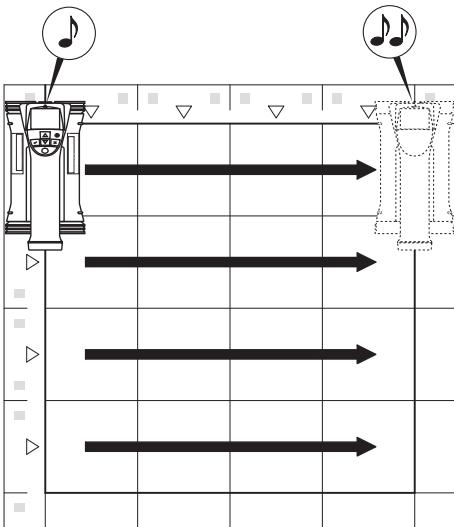
ضع الماسح على نقطة البداية المشار إليها بالسميم الومامض. احرص على أن تكون علامات المحاذاة بالماسح في وضع المحاذاة الصحيحة على الشبكة المرجعية كما هو موضح أعلاه.

#### ملحوظة

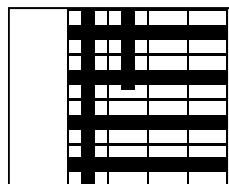
المحاذاة الخاطئة للماسح مع الشبكة المرجعية يمكن أن ينتج عنها خطأ في مواضع قضبان التسلیح في الصورة الناتجة.



اضغط على زر التسجيل وحرك الماسح بمحاذاة الصف الأول. يُشار إلى تقدم عملية المسح من خلال شريط أسود عريض يزداد تقدمه في وحدة العرض كلما ترك الماسح على السطح الخارجي.



يصدر الماسح في نهاية الصف صوت صفارة مزدوج ويوقف التسجيل أوتوماتيكياً. كرر هذه العملية مع كل صف وعمود واحرص أثناء ذلك على مراعاة التوجيهات التي تظهر بوحدة العرض.



عندما يتم رصد جميع الصفوف، قم بمسح الأعمدة بنفس الطريقة.

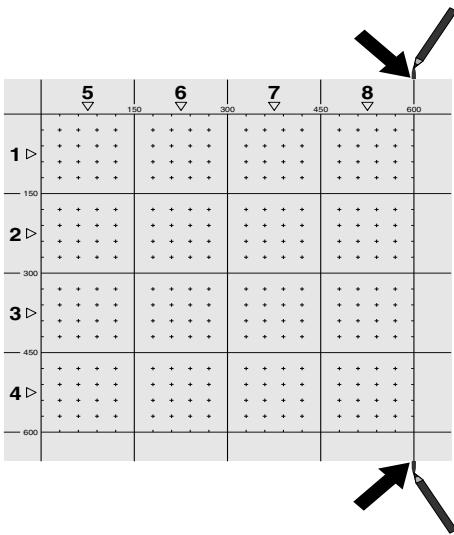
يمكن قطع تسجيل أي صف أو عمود قبل الوصول إلى نهايته من خلال الضغط مجدداً على زر التسجيل. ويمكن أن يكون ذلك ضرورياً عندما يوجد عائق يمول دون مسح المسار بأكمله. كذلك يمكن أن يتم تجاوز صف أو عمود كامل من خلال بدء التسجيل وإيقافه دون تحرير الجهاز على الشبكة المرجعية. يراعي أنه لا يتم إنتاج صورة ل نطاقات الشبكة المرجعية التي لا يتم مسحها في كلا الاتجاهين.

يمكن تكرار مسح الصف أو العمود السابق عن طريق الضغط على زر الإلغاء. وقد يكون ذلك ضرورياً إذا كان المستخدم غير متأكد من التزامه بمحال المسح بدقة أو في حالة التعرض للانزلاق. من خلال الضغط مجدداً على زر الإلغاء، يتم قطع عملية المسح والعودة إلى القائمة الرئيسية. من خلال الضغط على زر التأكيد يتم تخزين عملية المسح. من خلال الضغط على زر الإلغاء بعد خط المسح الأخير يتم محو عملية المسح.

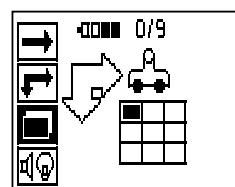
عندما تنتهي عملية المسح اضغط على زر التأكيد للعودة إلى القائمة الرئيسية. يمكن نقل البيانات إلى الشاشة لعرضها وتميلها (انظر 1.4.7).

#### 7.2.7 الماسح المجزأ

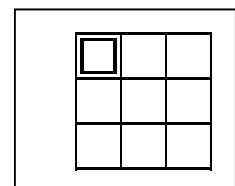
يقوم الماسح المجزأ بدمج عمليات المسح المصور ليوفر منظراً واحداً لوضعية قضبان التسلیح عبر نطاق كبير. بالإضافة إلى ذلك يمكن بالشاشة تحديد موضع وعمق قطر قضبان التسلیح بدقة عن طريق اختيار كل عملية مسح مصور على حدة.



ضع الشبكة المرجعية كما هو الحال مع المسح المصور. قم بتحديد المواقف أو الفتحات بنهاية كل شبكة مرجعية للانتقال إلى الشبكة التالية باستخدام قلم التحديد 70 PUA. قم بتثبيت جميع الشبكات المرجعية الضرورية الأخرى على الجدار بحيث تتطابق المواقف.

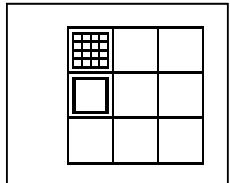


قم بتشغيل الماسح واختر بواسطة أزرار الأسهم رمز المسح المجزأ في القائمة الرئيسية. فتظهر حالة شحن البطارية مع عدد عمليات المسح المصور الموجودة حالياً بالذاكرة من إجمالي 9 عمليات مسح مصور كحد أقصى.

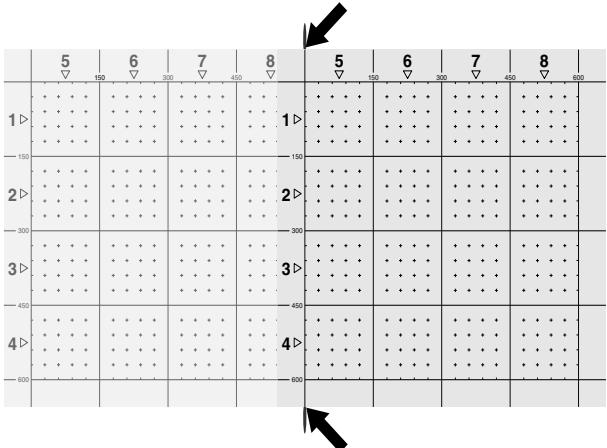


يظهر عرض للمسح المجزأ. كل مربع يعرض عملية مسح مصور. يمكن المسح حتى  $3 \times 3$  عمليات مسح مصور. اختر باستخدام أزرار الأسهم موضع أول مسح مصور تتوى تنفيذه. اضغط على زر التأكيد لبدء أول عملية مسح مصور. يراعى أن إحداثيات كل نقطة تشير إلى الركن الأيسر العلوي.

لمعرفة التفاصيل المتعلقة بتنفيذ المسح المصور انظر 6.2.7. عندما ينتهي المسح المصور يعود الجهاز إلى نافذة المسح المجزأ.



يتم تطليل مربع الممسح المصور المتبقي.



اختر موضع الممسح المصور التالي وكرر عملية الممسح. ويمكن تكرار عمليات الممسح المصور التي سبق إجراؤها عن طريق اختيار النطاق المراد مسنه ببساطة وإجراء عملية الممسح المصور له. ويتم استبدال البيانات. إذا تم تسجيل جميع عمليات الممسح المصور أو إذا تم الوصول إلى العدد الأقصى بالذاكرة البالغ 9 عمليات، فاضغط مرة واحدة على زر الإلغاء للعودة إلى القائمة الرئيسية. ولغرض العرض والتحليل قم بنقل البيانات إلى الشاشة (انظر 1.4.7).

**ملحوظة**  
في حالة الضغط مرتين على زر الإلغاء يتم محو الممسح المجاز. ويتم العودة إلى القائمة الرئيسية.

**ملحوظة**  
يتم تثبيت برنامج تشغيل الجهاز مع برنامج PROFIS Ferroscan (الإصدار 5.7 من Hilti). في حالة عدم حدوث ذلك يجب تثبيت برنامج تشغيل الجهاز يدويًا، والذي يوجد في المجلد "Drivers" بـ"برامج التشغيل" بالمهابيّن العامل بالأشعة تحت الحمراء (PSA 55) (Setup.exe).

### 3.7.1.3.7 استعمال المهابيّن العامل بالأشعة تحت الحمراء

يمكن نقل عمليات الممسح عن طريق وصلة الأشعة تحت الحمراء إلى المهابيّن ومنه إلى الكمبيوتر/اللاب توب.

اضغط على زر التشغيل/إيقاف لمدة 3 ثوانٍ تقريباً لتشغيل أو إيقاف المهابيّن.

يمكن أن تشير لمبة الـLED بالمهابيّن إلى الحالات التالية:

- لمبة LED خضراء تضيء باستمرار: المهابيّن مشغّل وجاهز للعمل

### 3.7.1.3.7.1 قبل الاستخدام لأول مرة

**ملحوظة**  
قم بتنصيب البرنامج 5.7 من PROFIS Ferroscan من (أو إصدار أحدث) على جهاز الكمبيوتر الشخصي/اللاب توب. قبل أول استخدام للمهابيّن العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55 يجب ضبط الوقت والتاريخ بحيث تصدر بيانات الممسح ببيان التارikh والوقت الصحيح.

- لهذا الغرض قم بتنصيب المهابيّن العامل بالأشعة تحت الحمراء PSA 55 بالكمبيوتر عن طريق كابل نقل البيانات USB مايكرو PUA 95 من Hilti.
- افتح برنامج PROFIS Ferroscan من time.
- افتح "Set PSA 55 Date and time" في "Workflow" تحت "Tools" "أدوات".
- يمكن أن تشير لمبة الـLED بالمهابيّن إلى الحالات التالية:
- عندئذ يتم ضبط الوقت والتاريخ بالمهابيّن العامل PSA 55.

لمبة LED حمراء توomp بسرعة: حالة شحن البطارية منخفضة

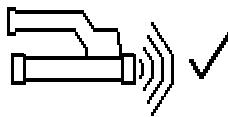
لمبة LED خضراء توomp: تم تشغيل المهاي في التو

لمبة LED خضراء توomp: يتم نقل البيانات

تم توomp لمبة LED حمراء ويتوقف المهاي: الذاكرة

ممتللة بنسبة تصل إلى 95%

عندما ينتهي نقل البيانات تظهر هذه النافذة في الماسح



اضغط مجددا على زر التأكيد بالماسح لإنتهاء عملية النقل.  
وبذلك يتم أوتوماتيكيا محو بيانات المسح الموجودة على الماسح.

#### 2.4.7 نقل البيانات من الماسح إلى المهاي ③

خطر  
استخدم المهاي فقط في المباني. تجنب تسرب الرطوبة إليها.

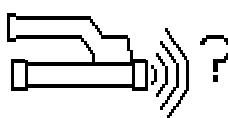
ملحوظة  
امرص قبل بدء نقل البيانات على أن تكون النوافذ بمنفذ الأشعة تحت الحمراء خالية من الانساخ والأترية والشمس وليس بها خدوش شديدة. وإلا فقد يقل المدى أو قد يتبعثر نقل البيانات.

يمكن نقل البيانات عبر اتصال بالأشعة تحت الحمراء من الماسح إلى المهاي. وتوجد نافذتا الأشعة تحت الحمراء في طرفي الماسح والمهاي.

ملحوظة  
يبلغ المدى الأقصى لاتصال الأشعة تحت الحمراء حوالي 30 سم. في المسافات الصغيرة (حتى 10 سم) تبلغ أقصى زاوية مسموح بها بين الماسح والمهاي لنقل البيانات بشكل آمن  $\pm 50^\circ$  بالنسبة لمحور منفذ الأشعة تحت الحمراء بالمهاي. وإذا زادت المسافة إلى 15 سم تقل هذه الزاوية إلى  $\pm 30^\circ$ . أما إذا كانت المسافة 30 سم فيجب أن يكون كل من الماسح والمهاي في مواهبة بعضهما البعض بشكل دقيق كي يتم نقل البيانات بشكل آمن. يمكن نقل البيانات في أي وقت إذا كان الماسح والمهاي مشغلين والماسح يوجد في القائمة الرئيسية.

ضع الماسح والمهاي بالقرب من بعضهما البعض بحيث تكون نافذتا الأشعة تحت الحمراء متقابلين. يُعرف البهاران أحدهما على الآخر أوتوماتيكيا ويحدث الاتصال بينهما.

تظهر النافذة التالية في الماسح مع صوت صفارة:



اضغط على زر التأكيد بالماسح للبدء في نقل البيانات. أثناء نقل البيانات يحدث ما يلي:

- لمبة LED حمراء توomp بسرعة: حالة شحن البطارية منخفضة
- لمبة LED خضراء توomp: تم تشغيل المهاي في التو
- لمبة LED خضراء توomp: يتم نقل البيانات
- تم توomp لمبة LED حمراء ويتوقف المهاي: الذاكرة ممتللة بنسبة تصل إلى 95%

#### 4.7 نقل البيانات

##### 1.4.7 نقل البيانات من الماسح إلى الشاشة ②

ملحوظة  
تأكد قبل نقل البيانات أن المشروع الصحيح مختار حاليا بالشاشة.

ملحوظة  
امرص قبل بدء نقل البيانات على أن تكون النوافذ بوصلات الأشعة تحت الحمراء خالية من الانساخ والأترية والشمس وليس بها خدوش شديدة. وإلا فقد يقل المدى أو قد يتبعثر نقل البيانات.

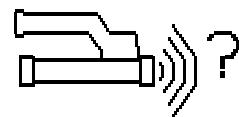
يتم نقل البيانات عبر اتصال بالأشعة تحت الحمراء من الماسح إلى الشاشة. وتوجد نافذتا الأشعة تحت الحمراء في طرفي الماسح والشاشة.

يمكن نقل البيانات في أي وقت إذا كان الماسح والشاشة مشغليين والماسح PS 200 S موجود في القائمة الرئيسية وعملية نقل البيانات عبر الأشعة تحت الحمراء فعالة في الشاشة.  
يتم في الشاشة تحت Projects اختيار المشروع المراد نسخ البيانات إليه.

ثم اختر "Import" وقم بتأكيد "PS 200 S" من الجهاز PS 200 S باستخدام زر التأكيد "OK" «موافق».  
وعندئذ يظهر في نطاق الماشه الخاص بالشاشة PSA 100 رمز الأشعة تحت الحمراء.

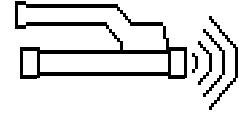
ضع الماسح بالقرب من الشاشة بحيث تكون نافذتا الأشعة تحت الحمراء متقابلين. يتعرف البهاران أحدهما على الآخر أوتوماتيكيا ويحدث الاتصال بينهما.

تظهر هذه النافذة في الماسح مع صوت صفارة:

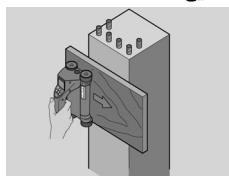


اضغط في الماسح على زر التأكيد كي يتم جلب جميع بيانات الماسح في المشروع المختار.

أثناء عملية نقل البيانات تظهر هذه النافذة في الماسح وتومض لمبة LED الحمراء بالماسح دون انقطاع.

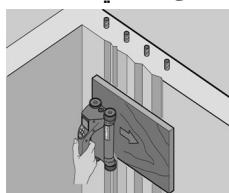


**5.7 نصائح للمسح والتحليل**  
الجسم أرفع من أن يمكن مسحه، أو أن قضبان التسلیع قریبة جداً من أحد الأركان بما يتعدى معه مساحتها بشكل صحيح.



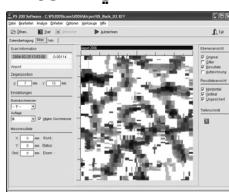
استخدم سطح ارتکاز رفيع غير معدني (على سبيل المثال خشب، استيرويد، كارتون،...) يمكنه أن يصل إلى حافة (حواف) البناء، وقم بالمسح على سطح الارتکاز هذا متوازاً بالحافة. لا تنس طرح سمك سطح الارتکاز من قيم قياس العمق. يمكن إدخال القيمة في برنامج الكمبيوتر بحيث يتم طرحها أو تهيئتها من جميع قيم قياس العمق.

#### السطح الخارجي خشن



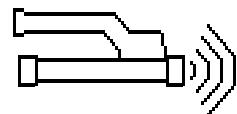
الأسطح الخارجية الخشنة (مثل الأسطح الفرسانية التي بها نتوءات بارزة) تحدث تشويشاً إضافياً في الإشارة، مما قد يتعدى معه في بعض الأحيان قياس عمق أو قطر أحد قضبان التسلیع. من المفيد في مثل هذه الحالة إجراء المسح من خلال لوح ارتکاز رفيع. تسرى هنا أيضاً الملموحة المذكورة أعلاه الخاصة بطرح سمك لوح الارتکاز.

#### «الداخلات» في الصورة



قد ترجع التداخلات في الصورة إلى الأسباب التالية:

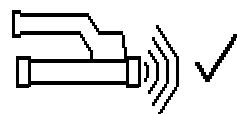
تومض لمبة LED الخضراء في المهايٍ سرعة عالية للإشارة إلى أن عملية نقل البيانات جارية. وتومض لمبة LED الحمراء في الماسح بشكل مستمر:



ar

ستغرق نقل البيانات ما بين ثانية واحدة إلى 15 ثانية حسب عدد أو مدة صور المسح الموجودة بال MAS. وعندما يتم الانتهاء من عملية نقل البيانات تضيء لمبة LED في المهايٍ باللون الأخضر مرة أخرى.

عندما ينتهي نقل البيانات تظهر هذه النافذة في الماسح:



تم نقل جميع بيانات المسح بنجاح. اضغط مجدداً على زر التأكيد بال MAS لإنهاء عملية النقل. تم نقل بيانات المسح بنجاح.

يتم تخصيص أرقام عمليات المسح مباشرة في المهايٍ.

#### 3.4.7 نقل البيانات من المهايٍ إلى الكمبيوتر

**ملحوظة**  
لضمان سلامة البيانات واتكمالها وكذلك الصيادة من التشويشات اقتصر على استخدام كابل USB مايكرو PUA - 95 - المورد من Hilti.

يتم نقل البيانات من المهايٍ إلى الكمبيوتر عن طريق كابل نقل البيانات USB مايكرو PUA 95. بعد نقل البيانات يمكنك خلع المهايٍ.

**ملحوظة**  
للخراج الآمن للمهايٍ 55 PSA نوصي باستخدام الوظيفة «خلع الأجهزة بأمان» في برنامج التشغيل الذي تستخدموه. يمنع هذا تعرضاً اكتمال البيانات للخطر.

#### 4.4.7 نقل البيانات من الشاشة إلى الكمبيوتر

**ملحوظة**  
لضمان سلامة البيانات واتكمالها وكذلك الصيادة من التشويشات اقتصر على استخدام كابل USB PSA 92 - المورد من Hilti.

يتم نقل البيانات من الشاشة إلى الكمبيوتر عن طريق كابل USB لنقل البيانات PSA 92.

الأقل من البناء، حتى يتم أيضاً التعرف على قضبان القص (التي تكون موضوعة بزاوية في الفرسانة).

#### الفحص البسيط لقطر

يمكن إجراء فحص بسيط بطريقة حسابية لقطر الطبقة الأولى، وذلك عن طريق طرح عمق الطبقة الثانية المقاطعة من عمق الطبقة الأولى. ولكن هذا يتطلب أن تكون الطبقتان متلامستين أو متقاربتين جداً.

#### 6.7 برنامج الكمبيوتر

يُوفر برنامج الكمبيوتر Hilti PROFIS Ferroscan من إمكانيات تحليل متقدمة وإعداد مخطط للتفاير وأرشفة البيانات وتصدير الصور والبيانات إلى أي برنامج آخر ويُوفر كذلك إجراء معالجة أوتوماتيكية بالمجموعات لكميات البيانات الكبيرة.

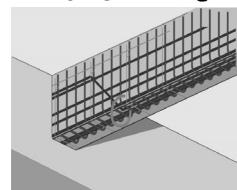
يسهم برنامج MAP من Hilti بتجميع كميات البيانات الكبيرة في عرض وتحليل للأسطح حتى مساحة 45x45 متر.

توجد التفاصيل الخاصة بالثبت على أسطوانة CD-ROM الخاصة ببرنامج Ferroscan من PROFIS. وتوجد إرشادات الاستخدام في نظام المساعدة الخاص بالبرنامج.

- بقایا الفرسانة المسلحة
- أسلاك الربط في مواضع التققاء، قضبان التسلیح
- الإضافات ذات خصائص النفاذية المغناطيسية
- أطراف قضبان التسلیح الموازنة لمستوى المسح
- أطراف قضبان التسلیح الموجودة في وضع رأسی على مستوى المسح (القضبان الفائمة)

**ملحوظة**  
يجب توخي الحذر في حالة الأقطار والأعمق التي يتم قياسها في نطاق به تداخلات، حيث إن القيم قد تكون غير دقيقة.

#### مسح الأعمدة وكمرات الفتحات



في الحالات التي لا يجوز فيها تعريض الفرسانة المسلحة للضرر أحرص على إجراء مسح مصور على ثلاثة جوانب على

### 8 العناية والصيانة

#### 4.8 تغيير/خلع عجلات الماسح

##### امتنوس

لا تبالغ في إحكام ربط البرغي عند إعادة تركيب العجلة، لأن ذلك قد يعرض العجلة والممحور للضرر. ولا تشرع في تغيير العجلة الأخرى إلا بعد الانتهاء من تغيير الأولى.

يمكن خلع عجلات الماسح لتنظيفها أو استبدالها. استخدم مفتاحاً سداسي الرأس مقاس 2,5 مم لحل وإخراج البرغي الموجود بممحور العجلات.

أخرج العجلة بحذر من الممحور مع شربيل الطرف الآخر للممحور أو العجلة الأخرى. عند الفحورة قم بتنظيف الجسم أو العجلة بعناية انتر 1.8، وذلك قبل تركيب العجلة مرة أخرى بالممحور وربط البرغي وتثبيته.

#### 5.8 خدمة المعايرة من Hilti

ننصح بفحص الأجهزة بشكل دوري في إطار الاستفادة من خدمة المعايرة التي تقدمها Hilti، وذلك لضمان اعتمادية الأجهزة طبقاً للمواصفات والمتطلبات القانونية.

وتتاح لك خدمة المعايرة من Hilti في أي وقت، إلا أنه يُنصح بإجرائها مرة واحدة في السنة على الأقل.

في إطار خدمة المعايرة من Hilti يتم في يوم الفحص إثبات مطابقة مواصفات الجهاز محل الفحص للبيانات الفنية الواردة في دليل الاستعمال.

#### 1.8 التنظيف والتجميف

##### احتضرس

لا تستخدم أية سوائل أخرى بخلاف الكحول أو الماء. لأنها قد تؤدي إلى تلف الأجزاء البلاستيكية.

قم بتنظيف الجهاز فقط باستخدام قطعة قماش نظيفة ولينة. وعند اللزوم يمكن ترتيب قطعة القماش بكحول خالص أو ببعض الماء.

#### 2.8 التخزين

لا تقم ب تخزين الجهاز وهو مبتل. قم بتجفيف وتنظيف الجهاز وحقيقة النقل والملحقات التكميلية قبل التخزين.

أخرج البطاريات قبل التخزين. بعد تخزين الجهاز أو نقله لفتره طويلة نسبياً قم بعمل قياس اختباري قبل الاستخدام. تراعي القيم المحددة لدرجات الحرارة عند تخزين جهازك، وخصوصاً في الشتاء / الصيف، عند الاحتفاظ بجهازك داخل السيارة (-25° م° حتى + 60° م°).

#### 3.8 النقل

##### خطر

اخلع البطاريات عند تخزين ونقل الجهاز.

استخدم دائمًا حقيقة Hilti لنقل الجهاز.

## 9 تقصي الأخطاء

المبين	الخطأ	السبب المحتمل	التغلب عليه
	الناسخ لا يقوم بالتسجيل.	تم تجاوز سرعة المسح القصوى البالغة 0,5 مت/ثانية.	اضغط على زر التأكيد وأعد القياس. ثم حرك الناسخ على السطح الخارجي بشكل أبطأ نسبياً.
	الناسخ لا يقوم بالتسجيل.	تم تجاوز سرعة المسح القصوى البالغة 0,5 مت/ثانية.	اضغط على زر التأكيد. أعد عملية التسجيل من نقطة البداية أو من آخر نقطة تحدد. ثم حرك الناسخ على السطح الخارجي بشكل أبطأ نسبياً.
	الناسخ لا يقوم بالتسجيل.	تم تجاوز سرعة المسح القصوى البالغة 0,5 مت/ثانية.	اضغط على زر التأكيد. أعد مسح الصف أو العمود. ثم حرك الناسخ على السطح الخارجي بشكل أبطأ نسبياً.
	الناسخ لا يقوم بالتسجيل.	من الممكن أن يظهر هذا الرمز إذا ترك الناسخ في الاتجاه الخاطئ أثناء المسح بطريقة تسجيل المسح السريع، أي عندما تبدأ المسح مثلما من اليدين إلى اليسار ولكن قمت بتحريك الناسخ إلى اليدين أثناء المسح بطريقة تسجيل المسح السريع.	اضغط على زر التأكيد وأعد القياس. قم بتمرير الناسخ في الاتجاه الصحيح. <b>ملحوظة</b> لا يظهر التحذير على الفور وإنما عندما يتم التحرك مسافة 15 سم أو أكثر في الاتجاه الخاطئ.

شهادات المعابر ضرورية دائمًا للشركات الحاصلة على شهادة الأيزو 900X ISO. ويسر أقرب مركز Hilti أن يقدم لك المزيد من المعلومات بهذا الشأن.

وبعد الفحص يتم وضع شارة معابر على الجهاز مع تأكيدها بشهادة معابر كتابية للإشارة إلى أن الجهاز يعمل في نطاق مواصفات الجهة الصانعة.

المدين	الخطأ	السبب المحتمل	التغلب عليه
	لا يتم نقل البيانات.	تم قطع عملية نقل البيانات أو تغذى إنشاء الاتصال.	تأكد أن الماسح والشاشة متواجهان داخل المدى الأقصى البالغ 30 سم وأنها في مواجهة بعضها البعض بشكل صحيح. وارخص أثناه ذلك على أن يكون البواء المحيط خالي من الآتية قدر الإمكان وأن تكون نافذتا الأشعة تحت الحمراء، بالماضي والشاشة نظيفتين وليس بهما دخوش شديدة. يجب استبدال نوافذ الأشعة تحت الحمراء المتعرضة للخدش الشديد لدى مركز Hilti.
	لا يتم نقل البيانات.	يشير إلى عطل محتمل بالماضي أو الشاشة	حاول أثناه النقل الكلي للبيانات أن يكون الماسح والشاشة في مواجهة وبعدهما البعض بشكل صحيح وعدم تحركيهما.
	لا يتم نقل البيانات.	يشير إلى عطل محتمل بالماضي أو المهايئ.	قم بإيقاف الجهاز وإعادة تشغيله أو تغيير اتجاهه للتغلب على الخطأ. <b>ملحوظة</b> إذا تم قطع نقل البيانات لا يتم فهو البيانات الموجودة في الماسح إلا إذا تم نقل جميع بيانات الماسح بشكل صحيح، وتم الضغط على زر التأكيد بالماضي. إذا استمر ظهور بلاغ الخطأ يجب التوجه بالجهاز إلى مركز خدمة Hilti.
	لا يتم نقل البيانات.	يشير الرموز إلى عطل محتمل بالمجموعة الإلكترونية.	أوقف الماسح وأعد تشغيله. إذا ظهر بلاغ الخطأ مجددًا، فإنه يجب إصلاح الجهاز لدى مركز Hilti.
	يمكن أن يظهر أحد هذه الرموز بعد تشغيل الماسح مباشرةً.	يشير الرموز إلى عطل محتمل بالمجموعة الإلكترونية.	يشير رمز الإيقاف عادة إلى خطأ جسيم بالماضي.
	يشير رمز الإيقاف عادة إلى خطأ جسيم بالماضي.		

المدين	الخطأ	السبب المحتمل	التغلب عليه
 تشير علامة التعبير إلى خطأ سببه سوء استعمال أو خطأ يمكن أن يقوم المستخدم بإصلاحه.	يمكن أن يظهر هذا الرمز في حالة محاولة الدخول إلى طريقة القياس بالمسح المصحح المصور أو المسح المجاز أو في حالة بدء مسح صور جدید داخل طريقة القياس بالمسح المجاز أو محاولة تشغيل وظيفة تسجيل المسح السريع.	يشير إلى امتلاه الذاكرة المخصصة لهذه العملية والذكرة الماسحة. المزيد من البيانات.	إما أن تقوم بنقل البيانات إلى الشاشة أو حفظ ذاكرة الماسحة. ملحوظة من الممكن أن يتبع عن حفظ ذاكرة المسح فقدان البيانات. البيانات التي لا تُنقل إلى الشاشة يتم حفظها ثانية.

الخطأ	السبب المحتمل	التغلب عليه
المسح لا يعمل	البطارية غير مشحونة	قم بتغيير البطارية
المسح متسلفة	أطراف التوصيل بالبطارية أو في الماسحة متسلفة	قم بتنظيف أطراف التوصيل
المسح لا يعمل بسلامة	البطارية بها عطل أو منقادمة أو تم تجاوز العدد الأقصى لدورات الشحن	اتصل بخدمة Hilti
لا يمكن تشغيل الماسح إلا لفترة قصيرة قبل أن تفرغ شحنة البطارية	البطارية بها عطل أو منقادمة أو تم تجاوز العدد الأقصى لدورات الشحن	اخلع العجلات والجسم وقم بتنظيفهما
تاريخ و وقت عملية المسح غير صحيحين.	لم يتم ضبط التاريخ عن طريق برنامج PROFIS Ferroscan من Hilti بعد	قم بتنشيط برنامج PROFIS Ferroscan على الإصدار 5.7 من Hilti أو إصدار أحدث . وقم بفتحه.
لا يمكن ضبط الوقت والتاريخ.	لا يمكن ضبط الوقت والتاريخ لعدم وجود برنامج تشغيل.	قم بتوصيل المهايئ عن طريق كابل نقل البيانات PSA 95 وقم بإجراء عملية الفحص الحالية تحت "Tools" «أدوات»، "Workflow" «خطوات العمل»، "Set" «Workflows»، "PSA 55 Date and time» «ضبط تاريخ»، و «وقت المهايئ».
لا يمكن ضبط الأجهزة، البلاستيكية تتلف غازات سامة يمكن أن تسبب في إصابة الأشخاص بأمراض.	عند حرق الأجهزة، البلاستيكية تنشأ غازات سامة يمكن أن تسبب في إصابة الأشخاص بأمراض.	قم بتنشيط برنامج PSA 55 بالكمبيوتر عن طريق كابل نقل البيانات PSA 95 تثبيت برنامج تشغيل المهايئ (Setup_PSA55.exe)

## 10 التكهن

**تحذير** يمكن أن يؤدي التخلص من التجهيزات بشكل غير سليم إلى النتائج التالية:  
عند حرق الأجهزة، البلاستيكية تتشكل غازات سامة يمكن أن تسبب في إصابة الأشخاص بأمراض.  
كما يمكن أن تنفجر البطاريات إذا تلفت أو تعرضت لسخونة شديدة وعندئذ تسبب في التعرض لحالات تسمم أو حروق أو اكتءاءات أو تعرض البيئة للتلوث.  
وفي حالة التخلص من التجهيزات بتناوله فإنك بذلك تتيح للأخرين استخدامها في غير أغراضها. وعندئذ يمكن أن تتعرض أنت والآخرين لإصابات بالغة وتعرض البيئة كذلك للتلوث.



أجهزة Hilti مصنوعة بنسية كبيرة من مواد قابلة لإعادة التدوير مرة أخرى. يشترط لإعادة التدوير أن يتم فصل الخامات بشكل سليم فنيا. مراكل Hilti في كثير من الدول مستعدة بالفعل لاستعادة جهاز القديم على سبيل الانتفاع به. توجه بأسئلتك لخدمة عملاء Hilti أو مستشار المبيعات.

تخلص من البطاريات طبقاً للوائح المحلية. من فضلك ساعدنا في حماية البيئة.

لدول الاتحاد الأوروبي فقط:



لا تلق أجهزة القياس الإلكترونية ضمن القمامه المنزليه!

طبقاً للمواصفة الأوروبية بخصوص الأجهزة الكهربائية والإلكترونية القديمة وما يقابل هذه المعاشرة في القوانين المحلية يجب تجميع الأجهزة الكهربائية المستعملة والبطاريات بشكل منفصل وإعادة تدويرها بشكل لا يضر بالبيئة.

## 11 ضمان الجهة الصانعة للأجهزة

في حالة وجود آية استفسارات بخصوص شروط الضمان،  
يرجى التوجّه إلى وكيل HILTI المحلي الذي تعامل معه.

## 12 شهادة المطابقة للمواصفات الأوروبية (الأصلية)

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015

نظام Ferroscan	المسمي:
PS 250	مسمي الطراز:
PS 200 S	
02	الجبل:
2012	سنة الصنع:

نقر على مسؤوليتنا الفردية بأن هذا المنتج متواافق مع المعايير والمعايير التالية: حتى 19 أبريل 2016: 2004/108/EC 2014/30/EU, بدءاً من 20 أبريل 2016: 2011/65/EU, 2006/66/EC, EN ISO 12100

### المطبوعة الفنية لـ

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
Kaufering 86916  
Deutschland

## ANNEX

### 1.

#### DIN 488

$\emptyset$ [mm]	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	X	X	X
8	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	0	X	X
10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	0	X	X
12	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	0	X	X
14	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	0	0	X
16	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
20	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
25	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
28	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
30	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
36	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 13$	X

#### ASTM

$\emptyset$	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
#3	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	0	X	X
#4	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	0	X	X
#5	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#6	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#7	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#8	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#9	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
#11	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 13$	X

#### CAN

$\emptyset$	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	0	X	X
C15	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
C20	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
C25	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
C30	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	0	X
C35	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 13$	0

#### JIS

$\emptyset$	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D6	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	X	X	X
D10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	0	0	X	X
D13	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 10$	0	X	X

Ø	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D16	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D19	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D22	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D25	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D29	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D32	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
D35	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0
D38	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0

### GB 50010-2002

Ø [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±2	±3	±3	±4	±5	0	X	X	X
10	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
12	±2	±2	±3	±4	±5	±10	0	X	X
14	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
16	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
18	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
20	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
22	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
25	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
28	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0
32	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0
36	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0

### GOST 5781-82

Ø [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±2	±3	±3	±4	±5	0	X	X	X
10	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
12	±2	±2	±3	±4	±5	±10	0	X	X
14	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
16	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
18	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
20	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
22	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
25	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
28	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0
32	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0
36	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	±13	0

### BIS 1786:1985

Ø [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	±2	±3	±3	±4	±5	0	X	X	X
8	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
10	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
12	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
16	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
20	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
25	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
28	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
32	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X

## 2.

### DIN 488

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
30	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
36	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

### ASTM

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
#3	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
#4	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
#5	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#6	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#7	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#8	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#9	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#10	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#11	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

### CAN

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
C15	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C30	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C35	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

### JIS

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D6	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
D10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
D13	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
D16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D19	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D29	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D32	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D35	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
D38	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

### GB 50010-2002

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
18	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
32	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
36	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

### GOST 5781-82

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
18	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
32	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 16$	X
36	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 16$	X

### BIS 1786:1985

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	0	X	X	X
8	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	0	0	X	X
10	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	0	0	X	X
12	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	0	X	X
16	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	0	0	X
20	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	0	X
25	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	0	X
28	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	0	X
32	$\pm 3$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 12$	$\pm 14$	0	X

### 3.

### DIN 488

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
8	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
10	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
12	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
14	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 6$
30	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
36	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$

### ASTM

$\varnothing$	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#3	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#4	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#5	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#6	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#7	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#8	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#9	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#10	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
#11	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 6$

**CAN**

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
C10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C15	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C30	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C35	±1	±1	±2	±2	±4	±5

**JIS**

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
D6	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D13	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D19	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D22	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D29	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D32	±1	±1	±2	±2	±4	±6
D35	±1	±1	±2	±2	±4	±6
D38	±1	±1	±2	±2	±4	±6

**GB 50010-2002**

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	±1	±1	±2	±2	±4	±5
10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
12	±1	±1	±2	±2	±4	±5
14	±1	±1	±2	±2	±4	±5
16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
18	±1	±1	±2	±2	±4	±5
20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
22	±1	±1	±2	±2	±4	±5
25	±1	±1	±2	±2	±4	±6
28	±1	±1	±2	±2	±4	±6
32	±1	±1	±2	±2	±4	±6
36	±1	±1	±2	±2	±4	±6

**GOST 5781-82**

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	±1	±1	±2	±2	±4	±5
10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
12	±1	±1	±2	±2	±4	±5

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
14	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
18	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
22	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
32	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
36	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$

### BIS 1786:1985

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
8	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
10	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
12	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$
32	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 4$	$\pm 5$

### 4.

#### DIN 488

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
8	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
12	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
14	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
30	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
36	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$

#### ASTM

$\varnothing$	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#3	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
#4	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#5	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#6	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#7	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#8	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#9	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#10	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#11	±2	±2	±2	±3	±4	±5

## CAN

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
C10	±2	±2	±2	±3	±4	±5
C15	±2	±2	±2	±3	±4	±5
C20	±2	±2	±2	±3	±4	±5
C25	±2	±2	±2	±3	±4	±5
C30	±2	±2	±2	±3	±4	±5
C35	±2	±2	±2	±3	±4	±5

## JIS

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
D6	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D10	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D13	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D16	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D19	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D22	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D25	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D29	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D32	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D35	±2	±2	±2	±3	±4	±5
D38	±2	±2	±2	±3	±4	±5

## GB 50010-2002

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	±2	±2	±2	±3	±4	±5
10	±2	±2	±2	±3	±4	±5
12	±2	±2	±2	±3	±4	±5
14	±2	±2	±2	±3	±4	±5
16	±2	±2	±2	±3	±4	±5
18	±2	±2	±2	±3	±4	±5
20	±2	±2	±2	±3	±4	±5
22	±2	±2	±2	±3	±4	±5
25	±2	±2	±2	±3	±4	±5
28	±2	±2	±2	±3	±4	±5

$\varnothing$	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
32	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
36	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$

### GOST 5781-82

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
12	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
14	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
18	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
22	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
32	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
36	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$

### BIS 1786:1985

$\varnothing$ [mm]	$\downarrow$ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
8	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
10	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
12	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
16	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
20	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
25	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
28	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
32	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

[www.hilti.com](http://www.hilti.com)

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan  
Pos. 1\_neutral | 20150929

