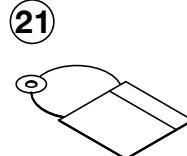
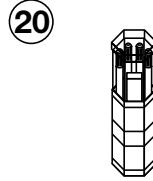
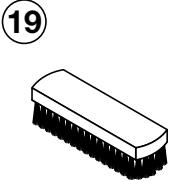
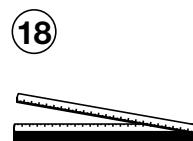
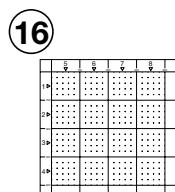
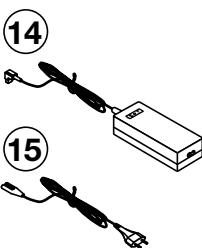
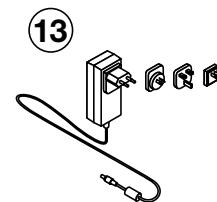
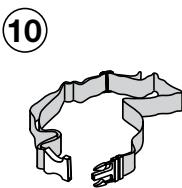
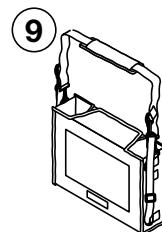
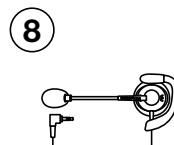
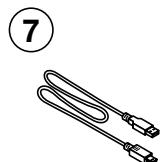
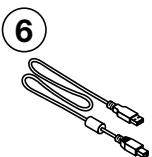
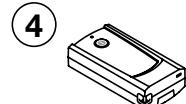
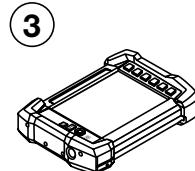
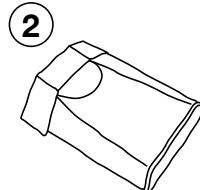
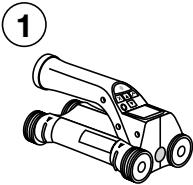


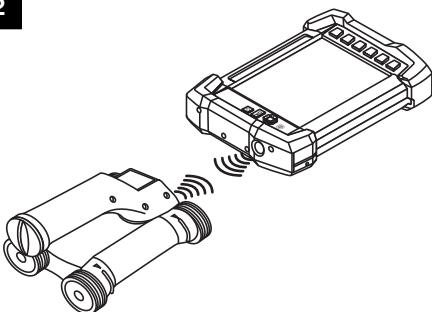
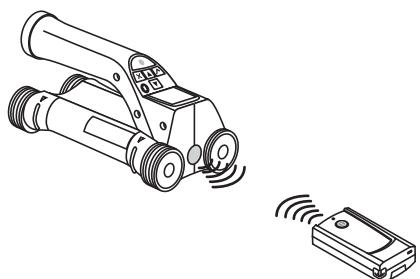
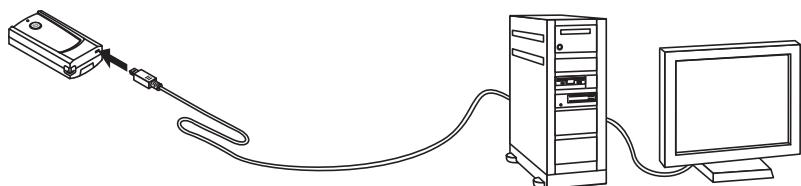
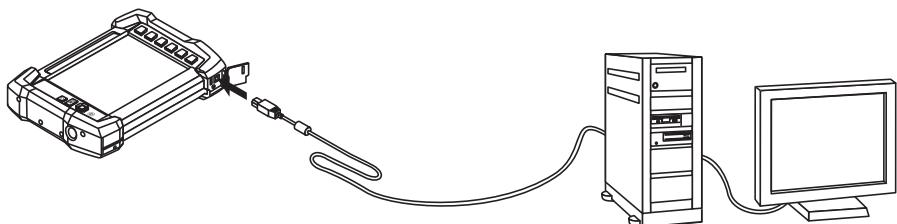
HILTI

**PS 250 /
PS 200 S**



1



2**3****4**

ORIĢINĀLĀ LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

PS 250 Ferroscan sistēma

PS 200 S Ferroscan

lv

Pirms iekārtas ekspluatācijas uzsākšanas obligāti izlasiet lietošanas instrukciju.

Vienmēr uzglabājiet instrukciju iekārtas tuvumā.

Ja iekārta tiek nodota citai personai, iekārtai obligāti jāpievieno arī instrukcija.

Satur	Lappuse
1 Vispārīga informācija	1
2 Apraksts	2
3 Piegādes komplektācija, piederumi un rezerves daļas	3
4 Tehniskie parametri	7
5 Drošība	10
6 Lietošanas uzsākšana	11
7 Lietošana	12
8 Apkope un uzturēšana	28
9 Traucējumu diagnostika	29
10 Nokalpojošo instrumentu utilizācija	31
11 Iekārtas ražotāja garantija	32
12 EK atbilstības deklarācija (oriģināls)	32

1 Numuri norāda uz attēliem. Attēli ir atrodami lietošanas instrukcijas sākumā.

Šīs lietošanas instrukcijas tekstā ar vārdu "iekārta" vienmēr jāsaprot PS 200 S Ferroscan. Par PS 250 Ferroscan

sistēmu tiek sauktā visa sistēma, ko veido PS 200 S skeneris, PSA 100 monitors un rezultātu izvērtēšanai uz personālā datora paredzētā programmatūra PROFIS Ferroscan. Turpretī apzīmējums PS 200 S Ferroscan attiecas tikai uz skeneri.

Iekārtas sastāvdaļas **1**

- ① Skeneris PS 200 S
- ② Iekārtas soma PSA 60
- ③ Monitors PSA 100
- ④ IR adapters PSA 55
- ⑤ Rokas cilpa PSA 63
- ⑥ USB datu pārneses kabelis PSA 92
- ⑦ Micro USB datu pārneses kabelis PUA 95
- ⑧ Austiņu / mikrofona komplekts PSA 93
- ⑨ Iekārtas soma PSA 64
- ⑩ Pārnēsāšanas siksna PSA 62
- ⑪ Akumulatora bloks PSA 80
- ⑫ Akumulatora bloks PSA 82
- ⑬ Barošanas bloks PUA 81
- ⑭ Lādētājs PUA 80
- ⑮ Barošanas kabelis
- ⑯ Atsauces rastra komplekts PSA 10/11
- ⑰ Līmlente PUA 90
- ⑱ Metrmērs
- ⑲ Birste PSA 70
- ⑳ Markieru komplekts PUA 70
- ㉑ PROFIS Ferroscan programmatūra
- ㉒ Koferis PS 250

1 Vispārīga informācija

1.1 Signālvārdi un to nozīme

BRIESMAS

Pievērš uzmanību draudošām briesmām, kas var izraisīt smagus miesas bojājumus vai nāvi.

BRĪDINĀJUMS

Pievērš uzmanību iespējamai bīstamai situācijai, kas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi.

UZMANĪBU

Šo uzrakstu lieto, lai pievērstu uzmanību iespējamai bīstamai situācijai, kas var izraisīt traumas vai materiālus zaudējumus.

NORĀDĪJUMS

Šo uzrakstu lieto lietošanas norādījumiem un citai nodeigai informācijai.

1.2 Piktogrammu skaidrojums un citi norādījumi

Brīdinājuma zīmes



Brīdinājums
par vispārēju
bīstamību



Brīdinājums
par bīstamu
elektrisko
spriegumu



Brīdinājums
par kodīgām
vielām

Pienākumu uzliekošās zīmes



lv

Pirms
lietōšanas
izlasiet
instrukciju

Simboli



Materiāli
jānodod
otreižejā
pārstrādē.

Identifikācijas datu novietojums uz iekārtas

Izstrādājuma tips un sērijas numurs vienmēr ir norādīti uz identifikācijas plāksnītes. Ierakstiet šos datus lietōšanas instrukcijā un vienmēr norādiet, griezoties pie Hilti pārstāvja vai servisā.

Tips:

Paaudze: 02

Sērijas Nr.:

2 Apraksts

2.1 Izmantošana atbilstoši paredzētajiem mērķiem

Iekārtā ir paredzēta, lai noteiktu dzelzs armatūras stieņu novietojumu betona konstrukcijās, mērītu to dzilumu un novērtētu augšējās armatūras kārtas stieņu diametru šajā lietošanas instrukcijā norādīto tehnisko parametru ietvaros. Iekārtā ir paredzēta profesionāliem lietotājiem, un tās apkalpošanu, apkopi un uzturēšanu drīkst uzticēt tikai sertificētam un atbilstīgi apmācītam personālam. Personālam jābūt labi informētam par iespējamiem riskiem, kas var rasties darba laikā. Instruments un tā papildaprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja tiek lietots nepareizi vai to lieto neapmācīts personāls.

Ievērojiet informāciju par instrumenta izmantošanu, kopšanu un uzturēšanu labā tehniskajā kārtībā, kas ir norādīta lietošanas instrukcijā.

Nemiet vērā apkārtējās vides ietekmi. Neizmantojiet iekārtu vietās, kur pastāv ugunsgrēka vai eksplozijas risks.

Aizliegts veikt nesankcionētas manipulācijas vai iekārtas izmaiņas.

2.2 IR adapters PSA 55

Infrasarkanā pieslēguma adapters PSA 55 ir paredzēts ieskenēto datu pagaidu uzglabāšanai un vēlākai pārnešanai uz datoru. Adaptera atmiņas ietilpība ir apm. 100 skenējumu rezultāti.

2.3 Lietošana

Iekārtā ir paredzēta, lai bez materiāla sagraušanas veiktu dažādus detekcijas darbus uz dzelzsbetona virsmām (piemēram, noteiktu armatūras stieņu atrašanās vietu konstrukciju virsējās kārtās un betona pārsegumos, kā arī novērtētu armatūras stieņu diametru). Piemērotākais detekcijas režīms ir atkarīgs no konkrētajiem lietošanas gadījumiem. Pamatā tiek iedalīti zemāk norādītajās kategorijās.

Lietošana	Mērījumu režīms
Izvainīšanās no armatūras sabojāšanas, veicot atveru izurbšanu un serdes urbumus	Detekcijas režīms Quickscan, Imagescan vai Blockscan
Armatūras stieņu novietojuma / skaits un diametra noteikšana slodzes pārbaudei vai pārseguma mērījumiem	Imagescan
Betona pārseguma noteikšana lielā laukumā	Quickscan datu pieraksts

2.4 Darbības princips

Sistēma darbojas, pārvietojot skeneri tieši virs būvkonstrukcijas virsmas. Pirms pārnešanas uz monitoru savāktie dati tiek saglabāti. Monitors tiek lietots lielu datu apjomu saglabāšanai un aplūkošanai. Bez tam to var lietot datu izvērtēšanai uz vietas. Datus var lejupielādēt arī personālajā datorā. Personālā datora programmatūra nodrošina progresīvas datu izvērtēšanas opcijas, kā arī iespēju ātri izdrukāt pilna apjoma pārskatus un veikt datu arhivēšanu.

2.5 Detekcijas funkcija Quickscan

Skeneris tiek kustināts virs pārbaudāmās virsmas taisnā lenķi attiecībā pret armatūras stieņiem. Tas ļauj noteikt armatūras stieņu novietojumu un aptuveno dzīļumu un uzreiz atzīmēt to tieši uz virsmas.

2.6 Detekcijas funkcija Quickscan ar precīzu dzīļuma noteikšanu

Pirms mēriju veikšanas lietotājs tiek aicināts ievadīt armatūras diametru un atstātu starp stieņiem. Mēriju veikšana notiek saskaņā ar detekcijas funkcijas Quickscan aprakstu.

2.7 Quickscan datu pieraksts

Kamēr skeneris tiek pārvietots virs pārbaudāmās virsmas, notiek automātiska datu pierakstīšana. Pēc tam šie dati tiek pārnesti uz monitoru, kur tos iespējams izvērtēt un noteikt vidējo pārsegumu. Ja dati tiek lejupielādēti personālajā datorā, tos var izvērtēt, arhivēt un izdrukāt pārskata formā. Paplašinātās izvērtēšanas opcijas ietver iespēju importēt un automātiski izvērtēt Quickscan pierakstītos datus, sastādīt statistiskos novērtējumus un attēlot tos tā, lai varētu novērtēt lielākus laukumus.

2.8 Imagescan

Ar komplektā iekļautās īmientes paļīdzību pārbaudāmajā zonā pie virsmas tiek nostiprināts atsauges rastrs. Pēc tam šie dati skenera režīma Imagescan aktivitāšas atsauges rastra rindas un slejas tiek noskenētas atbilstīgi displejā redzamajiem norādījumiem. Dati tiek pārnesti uz monitoru, kas nodrošina iespēju aplūkot tos attēla veidā. Armatūras stieņu novietojumu var piesaistīt virsmai. Iespējams novērtēt armatūras diametru un noteikt tās dzīļumu. Ja dati tiek lejupielādēti personālajā datorā, tos var izvērtēt tāpat kā monitorā, turklāt papildus iespējams pierakstīt un arhivēt virknī mēriju punktu kopā ar attiecīgajiem armatūras dzīļuma un diametra datiem. Pastāv iespēja izdrukāt pārskatus. Paplašinātās izvērtēšanas opcijas ietver iespēju importēt un automātiski izvērtēt Imagescan datus, sastādīt statistiskos novērtējumus un attēlot tos tā, lai varētu novērtēt lielākus laukumus.

2.9 Blockscan

Pārbaudāmajā zonā ar komplektā iekļautās īmientes paļīdzību tiek nostiprināts atsauges rastrs. Pēc režīma Blockscan aktivitāšas iekārtas lietotājs tiek uzaicināts izvēlēties pirmo skenējamo zonu. Pēc tam tiek veikta skenēšana Imagescan režīmā. Kad skenēšana Imagescan režīmā ir pabeigta, lietotājs tiek uzaicināts izvēlēties nākamo skenējamo zonu. Šai zonai ir jārobežojas ar iepriekšējo zonu. Jānostiprina rastrs un pēc tam jāveic skenēšana tāpat kā iepriekš. Šo procesu var atkārtot ne vairāk kā 3 x 3 skenēšanām Imagescan režīmā. Dati tiek pārnesti uz monitoru. Imagescan rezultāti tiek automātiski apvienoti, lai iegūtu lielākas zonas attēlu. Tādējādi iespējams attēlot armatūras stieņu novietojumu plašā zonā. Iespējams izvēlēties atsevišķus Imagescan rezultātus, lai ar tālummaiņas paļīdzību izveidotu un izvērtētu detalizētus attēlus. Ja dati tiek lejupielādēti personālajā datorā, tos var izvērtēt tāpat kā monitorā, turklāt papildus iespējams pierakstīt un arhivēt virknī mēriju punktu kopā ar attiecīgajiem armatūras dzīļuma un diametra datiem. Pastāv iespēja izdrukāt pārskatus.

3 Piegādes komplektācija, piederumi un rezerves daļas

3.1 Piegādes komplektācija

3.1.1 PS 250 Ferroscan sistēma

Skaits	Apzīmējums	Piezīmes
1	Skeneris PS 200 S ¹	
1	Iekārtas soma PSA 60	Soma skenerim PS 200 S
1	Monitors PSA 100 ¹	
1	Iekārtas soma PSA 64	Soma monitoram PSA 100
1	Rokas cilpa PSA 63	Skenerim PS 200 S
1	IR adapters PSA 55	Ar skeneri PS 200 S iegūto datu pagaidu uzglabāšanai

¹ Versija ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

² Iekļaušana komplektā ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

Skaitis	Apzīmējums	Piezīmes
1	USB Micro datu pārneses kabelis PUA 95	Kabelis datu pārnesei no IR adaptera PSA 55 uz personālo datoru
1	Datu modulis PSA 97	Satur lietošanas instrukcijas elektronisko versiju un kalpo monitora PSA 100 atjaunināšanai
1	USB datu pārneses kabelis PSA 92	No monitora PSA 100 uz personālo datoru
1	Austiņu / mikrofona komplekts PSA 93	Monitoram PSA 100
2	Sāmu baterijas AA	IR adapteram PSA 55
1	Akumulatora bloks PSA 80	NiMH akumulatora bloks skenerim PS 200 S
1	Lādētājs PUA 80	Lādētājs akumulatora blokam PSA 80
1	Netzkabel ¹	Barošanas bloks lādētājam PSA 80
1	Akumulatora bloks PSA 82	Litija jonu akumulatora bloks monitoram PSA 100
1	Barošanas bloks PUA 81	Barošanas bloks monitora PSA 100 lādēšanai
1	Birste PSA 75	Putekļu un betona daļiņu noņemšanai pirms līmientes PSA 90 nostiprināšanas
1	Drāniņa tīrišanai	
1	Meterstab ²	
5	Atsauces rastrs PSA 10/11 ¹	Imagescan iestatīšanai
1	Līmlente PUA 90	Atsauces rastra nostiprināšanai uz sausas, no putekļiem attīrtas betona virsmas
1	Markieru komplekts PUA 70	Komplekts, kurā ietilpst 6 sarkanai un 6 melni markieri rastra novietojuma un objektu atrašanās vietu atzīmēšanai
1	PROFIS Ferroscan programmatūra	Personālā datora programmatūra PS 250 Ferroscan sistēmai / PS 200 S Ferroscan Set, ierakstīta CD-ROM
1	PSA/PUA lietošanas instrukcija	
1	PSA 100 lietošanas instrukcija	
1	PS 200 S Ferroscan / PS 250 Ferroscan sistēmas lietošanas instrukcija	
1	PS 200 S ražotāja sertifikāts	
1	PSA 100 ražotāja sertifikāts	
1	Koferis PS 250	Plastmasas koferis ar ieliktni PS 250 Ferroscan sistēmai

¹ Versija ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

² Iekļaušana komplektā ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

3.1.2 PS 200 S Ferroscan Set

Skaitis	Apzīmējums	Piezīmes
1	Skeneris PS 200 S ¹	
1	IR adapters PSA 55	Ar skeneri PS 200 S iegūto datu pagaidu uzglabāšanai

¹ Versija ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

² Iekļaušana komplektā ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

Skaits	Apzīmējums	Piezīmes
1	Iekārtas soma PSA 60	Soma skenerim PS 200 S
1	Pārnēsāšanas siksna PSA 62	
1	Rokas cilpa PSA 63	Soma skenerim PS 200 S
2	Sārmu baterijas AA	
1	Akumulatora bloks PSA 80	NiMH akumulatora bloks skenerim PS 200 S
1	Lādētājs PUA 80	Lādētājs akumulatora blokam PSA 80
1	USB Micro datu pārneses kabēlis PUA 95	Kabelis datu pārnesei no IR adaptera PSA 55 uz personālo datoru
5	Atsauces rastrs PSA 10/11 ¹	Imagescan iestatīšanai
1	Līmlente PUA 90	Atsauces rastra nostiprināšanai uz sausas, no putekļiem attīrītas betona virsmas
1	Markieru komplekts PUA 70	Komplekts, kurā ietilpst 6 sarkani un 6 melni markieri rastra novietojuma un objektu atrašanās vietu atzīmēšanai
1	PROFIS Ferroscan programmatūra	Personālā datora programmatūra PS 250 Ferroscan sistēmai / PS 200 S Ferroscan Set, ierakstīta CD-ROM
1	PSA/PUA lietošanas instrukcija	
1	PS 200 S Ferroscan / PS 250 Ferroscan sistēmas lietošanas instrukcija	
1	Birste PSA 75	Putekļu un betona daļiņu noņemšanai pirms līmlentes PUA 90 nostiprināšanas
1	Meterstab ²	
1	Drāniņa tīrišanai	
1	Koferis PS 200 S	Plastmasas koferis ar ieliktni
1	PS 200 S ražotāja sertifikāts	

¹ Versija ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

² Iekļaušana komplektā ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

3.1.3 Skeneris PS 200 S

Skaits	Apzīmējums	Piezīmes
1	Skeneris PS 200 S ¹	
1	Iekārtas soma PSA 60	Soma skenerim PS 200 S
1	Akumulatora bloks PSA 80	NiMH akumulatora bloks skenerim PS 200 S
1	Rokas cilpa PSA 63	Skenerim PS 200 S
1	PSA/PUA lietošanas instrukcija	
1	PS 200 S Ferroscan / PS 250 Ferroscan sistēmas lietošanas instrukcija	
1	PS 200 S ražotāja sertifikāts	

¹ Versija ir atkarīga no tā, kādai valstij ir paredzēta pasūtītā sistēma.

3.2 Piederumi un rezerves daļas

Artikula Nr.	Apzīmējums	Piezīme
2006082	Monitors PSA 100	Monitors PSA 100, akumulatora bloks PSA 82, USB datu pārneses kabelis PUA 92, datu modulis PSA 97, ražotāja sertifikāts un lietošanas instrukcija kartona kārbā
377654	Atsauces rastrs PSA 10	Atsauces rastrs, mm (iepakojumā 5 gab.)
377655	Atsauces rastrs PSA 11	Atsauces rastrs, collas (iepakojumā 5 gab.)
319362	Līmlente PUA 90	Atsauces rastra nostiprināšanai uz sausas, no putekļiem attīrtas betona virsmas
340806	Markieru komplekts PUA 70	Rastra novietojuma un objektu atrašanās vietu atzīmēšanai (12 gab.)
305144	Rokas cilpa PSA 63	Skenerim PS 200 S
377657	Iekārtas soma PSA 60	Skenerim PS 200 S
2006088	Iekārtas soma PSA 64	Monitoram PSA 100
319412	Pārnēsāšanas siksna PSA 62	Skenera PS 200 S pārnēsāšanai
2004459	Barošanas bloks PUA 81	Monitora PSA 100 lādēšanai
1	Lādētājs PUA 80	Akumulatora bloka PSA 80 lādēšanai, ar tīkla pieslēguma kabeli
2006180	Automašīnas bateriju spraudnis PUA 82	Barošanas bloks monitora PSA 100 lādēšanai
377472	Akumulatora bloks PSA 80	Skenerim PS 200 S
416930	Akumulatora bloks PSA 82	Monitoram PSA 100
2006183	Lādētājs PSA 85	Lādētājs akumulatora blokam PSA 82
2013775	USB datu pārneses kabelis PSA 92	Datu pārnesei no monitora PSA 100 uz personālo datoru
2031976	USB Micro kabelis datu pārnesei no PUA 95	No IR adaptera PSA 55 uz personālo datoru
305143	Austiņu komplekts PSA 93	Monitoram PSA 100
2006187	IR adapters PSA 55	Ar skeneri PS 200 S iegūto datu pagaidu uzglabāšanai
2006191	Datu modulis PSA 97	Satur lietošanas instrukcijas elektronisko versiju un kalpo monitora PSA 100 atjaunināšanai
2006200	Pārnēsāšanas ierīce PSA 65	Monitoram PSA 100
319416	Personālā datora programmatūra Hilti PROFIS Ferroscan	Personālā datora programmatūra PS 250 Ferroscan sistēmai / PS 200 S Ferroscan Set, ierakstīta CD-ROM
2031824	Hilti koferis PS 250	
2044483	Hilti koferis PS 200 S	
2013776	Birste PSA 75	Puteķu un betona daļiņu noņemšanai pirms līmlentes PUA 90 nostiprināšanas
276946	Metrmērs	
2005011	Drāniņa tīrišanai	
2004955	PSA/PUA P1 lietošanas instrukcija	Eiropai / Āzijai
2012529	PSA/PUA P2 lietošanas instrukcija	ASV / Kanādai

Artikula Nr.	Apzīmējums	Piezīme
2004954	PSA 100 P1 lietošanas instrukcija	Eiropai / Āzijai
2004815	PSA 100 P2 lietošanas instrukcija	ASV / Kanādai
2037330	PS 200 S Ferroscan / PS 250 Ferroscan sistēmas P1 lietošanas instrukcija	Eiropai / Āzijai
2037331	PS 200 S Ferroscan / PS 250 Ferroscan sistēmas P2 lietošanas instrukcija	ASV / Kanādai

4 Tehniskie parametri

4.1 Apkārtējās vides apstākļi

Darba temperatūra	-10...+50 °C
Uzglabāšanas temperatūra	-20...+60 °C
Relatīvais gaisa mitrums (eksploatācijas laikā)	Maks. 90 %, bez kondensācijas
Aizzardzība pret putekļiem / ūdeni (eksploatācijas laikā)	IP54
Satrīcinājums (iekārtai koferī)	EN 60068-2-29
Kritiens	EN 60068-2-32
Vibrācija (izslēgtai iekārtai)	MIL-STD 810 D

4.2 Sistēmas mērījumu veikspēja

Lai iegūtu ticamus mērījumu rezultātus, jābūt izpildītiem zemāk uzskaitītajiem nosacījumiem.

- Betona virsmai jābūt līdzenei un gludai.
- Armatūras stieņiem jābūt bez korozijas.
- Armatūrai jāatrodas paralēli virsmai.
- Betonam nedrīkst būt piedevas vai sastāvdaļas ar magnētiskām īpašībām.
- Armatūras stieņi ir novietoti taisnā lenķi pret skenēšanas virzienu ar precīzitāti $\pm 5^\circ$.
- Armatūras stieņi nedrīkst būt metināti.
- Blakus novietotiem stieņiem jābūt ar līdzīgu diametru.
- Blakus novietotiem stieņiem jāatrodas vienādā dzīlumā.
- Norādītā precīzitāte attiecīs uz armatūras stieņu augšējo kārtu.
- Ārēji magnētiskie lauki vai tuvumā novietoti priekšmeti ar magnētiskām īpašībām nedrīkst radīt traucējumus.
- Dzelzs stieņu relatīvā magnētiskā caurlaidība ir 85-105.
- Skenera ritentiņi ir tiri, uz tiem nav smilšu vai tamliedzīgu netīrumu.
- Visi 4 skenera ritentiņi griežas un atrodas saskarē ar pārbaudāmā objekta virsmu.
- Armatūras stieņi atbilst kādam no zemāk uzskaitītajiem standartiem (atkārībā no tirdzniecības artikula):

Armatūras stieņu standarti

Artikula Nr.	Standarts	Standarta izcelstsme / piemērošana
2044434, 2044439, 2044473, 2044435, 2044472, 377646, 377652	DIN 488	Eiropas Savienībā un citās valstīs, kas nav uzskaitītas zemāk

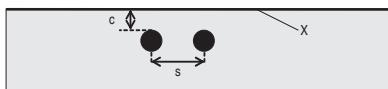
Artikula Nr.	Standarts	Standarta izcelsme / piemērošana
2044436, 2044474, 377649	ASTM A 615 / A 615M-01b	Amerikas Savienotajās Valstīs, Tai-vānā, Latīnamerikā un Centrālamerikā
2044437, 2044475, 377650	CAN/CSA-G30, 18-M92	Kanādā
2044438, 2044470, 2044476, 2044478, 377651	JIS G 3112	Japānā, Korejā
2044471, 2044479, 408056	GB 50010-2002	Ķīnā
2078650, 2078660, 2078670	GOST 5781-82	Krievija
2078651, 2078661, 2078671	BIS 1786:1985	Indija

4.3 Detekcijas un mērījumu diapazons un precizitāte

NORĀDĪJUMS

Ja viens vai vairāki no minētajiem nosacījumiem nav izpildīti, precizitāte var samazināties. Atsevišķu stieņu noteikšanas robežas bieži vien nosaka attiecība starp stieņu atstatumu un pārsegumu (s:c).

Paskaidrojums:



C	Pārsegums
s	Atstatums
X	Virsma

Lai noteiktu atsevišķu dzelzs stieņu atrašanās vietu, jābūt nodrošinātai minimālajai attiecībai 2:1 starp atstatumu (s) un pārsegumu (c). Minimālais atstatums starp stieņiem ir 36 mm. Atsevišķu stieņu noteikšanā ir spēkā lielākā no abām vērtībām. Dzīļuma mērījumam nepieciešams minimālais dzīļums $c \geq 10$ mm.

NORĀDĪJUMS

Ja nav iespējams nodrošināt nepieciešamo minimālo dzīļumu, jālieto nemetāla starplika (piemēram, kartons, koka plāksne, putuplasts...).

No mērījuma sākumpunkta vai beigu punkta (piemēram, no mērījumu rastra malas) minimālam atstatumam līdz tuvākajam armatūras stienim jābūt 30 mm.

Šīs lietošanas instrukcijas pielikumā ir atrodamas armatūras stieņu diametra tabulas.

- DIN 488
- ASTM
- CAN
- JIS
- GB 500110-2002
- GOST 5781-82
- BIS 1786:1985

Paskaidrojumi par armatūras stieņu diametra tabulām pielikumā

Ø [mm]	Dzelzs stieņu diametrs, mm
Ø	Armatūras stieņu diametrs
↓ [mm]	Dzīļums, mm

0	šajā džīlumā var konstatēt dzelzs esamību, taču nevar veikt džīuma aprēķinu
X	šajā džīlumā armatūru nevar konstatēt.
Šī vērtība atspoguļo raksturīgo džīluma mērījumu precizitāti (novirzi no efektīvās vērtības) milimetros.	

4.3.1 Imagescan un Blockscan: armatūras diametrs ir zināms

Skat. armatūras stieņu diametra tabulas pielikumā (1).

4.3.2 Imagescan un Blockscan: armatūras diametrs nav zināms

Skat. armatūras stieņu diametra tabulas pielikumā (2).

4.3.3 Quickscan datu pieraksts: armatūras diametrs ir zināms

Skat. armatūras stieņu diametra tabulas pielikumā (3).

4.3.4 Detekcijas funkcija Quickscan ar precīzu džīluma noteikšanu: armatūras diametrs ir zināms

Skat. armatūras stieņu diametra tabulas pielikumā (4).

4.3.5 Detekcijas funkcija Quickscan

Džīluma noteikšanas precizitāte ir $\pm 10\%$ no efektīvā džīluma.

4.3.6 Dzelzs stieņu diametra noteikšanas precizitāte

± 1 standarta diametrs, ja stieņu atstatuma un pārseguma attiecība ir $\geq 2 : 1$. Diametru iespējams noteikt džīlumā līdz 60 mm.

4.3.7 Dzelzs novietojuma noteikšanas precizitāte

Relatīvais dzelzs objekta centra mērījums (visos režīmos): raksturīgais: ± 3 mm attiecībā pret izmērīto novietojumu, ja stieņu atstatuma un pārseguma attiecība ir $\geq 1.5:1$.

4.4 Iekārtas parametri, skeneris PS 200 S

Maksimālais skenēšanas ātrums	0,5 m/s
Atmiņas tips	Iebūvēta datu zibatmiņa
Atmiņas ietilpība	9 Imagescan plus līdz 30 m datu pieraksts ar Quickscan (maks. 10 skenējumi)
Displeja tips / izmēri	LCD / 50 × 37 mm
Displeja izšķirtspēja	128 × 64 pikseli
Izmēri	260 × 132 × 132 mm
Svars (kopā ar akumulatora bloku PSA 80)	1,4 kg
Minimālais darbības ilgums ar akumulatora bloku PSA 80	Raksturīgais: 8 stundas
Automātiskās izslēgšanās	5 min pēc pēdējās taustiņa nospiešanas
Buferbaterijas tips / kalpošanas ilgums	Litija / raksturīgais ilgums: 10 gadi
Datu pārneses pieslēgvieta starp skeneri un monitoru	Infrasarkanais
Datu pārneses laiks starp skeneri un monitoru	≤ 16 s 9 attēliem, ≤ 2 s 1 attēlam
Infrasarkanā savienojuma darbības rādiuss	Raksturīgais: 0,3 m
Infrasarkanā savienojuma izejas jauda	Maks. 500 mW

4.5 Iekārtas parametri, IR adapters PSA 55

Baterija	1 x 1,5 V AAA
Izmēri	90 x 50 x 28 mm
Svars	65 g
Datu pārneses pieslēgvieta starp skeneri un adapteru	IrDa
Datu pārneses pieslēgvieta starp adapteru un datoru	USB

lv

5 Drošība

Līdzās atsevišķas šīs lietošanas instrukcijas nodalās ietvertajiem drošības tehnikas norādījumiem obligāti jāņem vērā šādi nosacījumi.

5.1 Izmantošana atbilstoši paredzētajiem mērķiem

- a) Instruments un tā papildaprikojums var radīt bīstamas situācijas, ja tiek lietots nepareizi vai to lieto neapmācīts personāls.
- b) Lai izvairītos no nopietnām traumām, lietojiet tikai oriģinālu Hilti papildaprikojumu un rezerves daļas.
- c) Aizliegts veikt nesanкционētās manipulācijas vai iekārtas izmaiņas.
- d) Ievērojiet lietošanas instrukcijas norādījumus par iekārtas ekspluatāciju, apkopi un uzturēšanu.
- e) Nepadariet neefektīvas instrumenta drošības ierīces un nenonemiet norādījumu un brīdinājuma plāksnītes.
- f) Pirms lietošanas pārbaudiet iekārtu. Ja tiek konstatēti bojājumi, tā jānodod Hilti servisa centrā, lai veiktu remontu.
- g) Ipaši kritiskās situācijās, kad no mērījumu rezultātiem ir atkarīga būvkonstrukcijas drošība un stabilitāte, rezultāti vienmēr jāpārbauda, atverot būvkonstrukciju un svarīgākajās vietās pārbaudot armatūras novietojumu, dzīļumu un diametru tiešā veidā.
- h) Veicot urbāšanu tādu vietu tuvumā, kur iekārta ir fiksējusi dzelzs objekta atrašanos, nekādā gadījumā nedrīkst urbt dzīlāk par parādīto armatūras dzīļumu.

5.2 Pareiza darba vietas ierīkošana

- a) Turiet darba vietu kārtībā. Nodrošiniet, lai darba vietā neatrastos priekšmeti, kas var izraisīt traumas. Nekārtība darba vietā var klūt par cēloni nelaimes gadījumiem.
- b) Neļaujiet darbības laikā tuvumā atrasties nepiederīsam personām, ipaši bērniem.
- c) Valkājiet apavus ar neslidošām pazolēm.
- d) Ja Jūs strādājat pakāpušies uz kāpnēm vai paaugstinājumiem, vienmēr ieņemiet stabili pozu. Rūpējieties par stingru pozīciju un vienmēr saglabājiet līdzsvara stāvokli.
- e) Lietojiet iekārtu tikai paredzētajā diapazonā.
- f) Pirms sākt urbāšanu, ar atbilstīgi kvalificētās personas palīdzību pārbaudiet, vai urbāšana paredzētajā vietā ir drošā.

- g) Neizmatojiet iekārtu vietās, kur pastāv ugunsgrēka vai eksplozijas risks.
- h) Raugieties, lai koferis transportēšanas laikā būtu pieiekamī nostiprināts un neradītu savainošanās risku.

5.3 Elektromagnētiskā savietojamība

NORĀDĪJUMS

Attiecas tikai uz Koreju Šī iekārta ir saderīga ar elektromagnētiskajiem vilniem, kas rodas dzīvojamajā zonā (klase B). Pamatā tā ir paredzēta lietošanai dzīvojamajā zonā, taču var tikt lietota arī citās vietās.

Neskatoties uz to, ka iekārta atbilst visstingrākajām attiecīgo direktīvu prasībām, Hilti nevar izslēgt iespēju, ka iekārtas darbību traucē spēcīgs starojums, izraisot kļūdainas operācijas. Šādā gadījumā, kā arī tad, ja citu iemeslu dēļ rodas šaubas par mērījumu rezultātiem, jāveic kontroles mērījumi. Tāpat Hilti nevar izslēgt arī iespēju, ka tiek radīti traucējumi citu iekārtu (piemēram, līdmašīnu navigācijas aprīkojuma) darbībai.

5.4 Vispārīgie drošības pasākumi

5.4.1 Mehāniskās drošības pasākumi

- a) Pirms lietošanas pārbaudiet, vai iekārta nav bojāta. Ja tiek konstatēti bojājumi, tā jānodod Hilti servisa centrā, lai veiktu remontu.
- b) Ja iekārta ir nokritusi zemē vai bijusi pakļauta cita veida mehāniskai slodzei, pirms lietošanas nepieciešams pārbaudīt tās darbības precīzitāti.
- c) Ja iekārta no liela aukstuma tiek pārvērtīta siltā telpā vai otrādi, tai pirms lietošanas jāļauj aklimatizēties.
- d) Kaut arī iekārta ir izolēta un pasargāta pret mitruma ieklūšanu, tā pirms ievietošanas transportēšanas kārbā jānosusina.

5.4.2 Elektrodrošības pasākumi

- a) Nepieļaujiet akumulatora bloka īssavienojumu. Pirms akumulatora bloka ievietošanas iekārtā pārbaudiet, vai uz akumulatora bloka vai iekārtas kontaktiem neatrodas svešķermenī. Akumulatora bloka kontaktu īssavienojuma gadījumā iespējama aizdegšanās, eksplozija vai ķīmiskie apdegumi.

- b) **Pirms akumulatora bloka ieviešanas lādētājā pārliecībieties, vai tā virsmas ir tīras un sausas. Ievērojet lādētāja lietošanas instrukciju.**
- c) Lietojet tikai šajā lietošanas instrukcijā uzskaitītos akumulatora blokus.
- d) Kad akumulatora bloki savu laiku ir nokalpojuši, tie jāutilizē drošā un ekoloģiski nekaitīgā veidā.
- e) Pirms iekārtas transportēšanas vai ilgstošas uzglabāšanas izņemiet no tās akumulatora bloku. Pirms ieviešanas atpakaļ iekārtā, pārbaudiet, vai akumulatora blokam nav radušās noplūdes vai bojājumi.
- f) **Lai izvairītos no nelabvēlīgas ietekmes uz vidi, iekārtas utilizācijā jāievēro specifiskie nacionālie normatīvi. Šaubu gadījumā jākonsultējas ar ražotāju.**

5.4.3 Šķidrumi



No bojātiem akumulatora blokiem var izplūst kodīgs šķidrums. Izvairieties no saskares ar šo šķidrumu. Ja šķidrums tomēr ir nokļuvis uz ādas, saskares vieta kārtīgi jāmazgā ar ziepēm un lielu ūdens daudzumu. Ja šķidrums ir iekļuvis acis, acis nekavējoties jāizskalo ar ūdeni un pēc tam jākonsultējas ar ārstu.

5.5 Prasības lietotājam

- a) Iekārtu drīkst lietot, apkalpot un uzturēt tikai sertificēts un atbilstoši apmācīts personāls. Personālam

- jābūt labi informētam par iespējamiem riskiem, kas var rasties darba laikā.
- b) **Darba laikā koncentrējieties. Eset uzmanīgi. Vienmēr raugieties, ko Jūs darāt. Darbu veiciet apdomīgi. Nelietojet iekārtu, ja Jūs nevarat sakoncentrēties.**
- c) **Nelietojet iekārtu, ja tā ir bojāta.**
- d) Ja mēriju rezultāti nešķiet pārliecinoši, pirms turpmāko darbību veikšanas vērsieties pie Hilti speciālista.
- e) Ievērojet visus skenera un monitora brīdinājumus un norādījumus.

5.6 Prasības un robežvērtības, kas jāievēro skenera lietošanā

- a) Ja no mēriju rezultātiem ir atkarīga būvkonstrukcijas drošība un stabilitāte, pirms darba sākšanas vienmēr pārbaudiet iekārtas precīzitāti. Veiciet mēriju armatūras stiem, kura novietojums, dzīlums un diamets ir zināms, un salīdziniet iegūtos rezultātus ar precīzitātes specifikāciju.
- b) Nelietojet skeneri PS 200 S, ja ritentīus nav iespējams netraucēti pagriezi vai tiem ir konstatējamas nodiluma pazīmes. Informāciju par remontu jautājiet Hilti. Bez tam Jūs varat veikt ritentīu tīrīšanu vai nomaiņu.
- c) **Pirms iekārtas lietošanas pārbaudiet tās iestatījumus.**
- d) Skeneris jāpiespiež mēriju virsmai viegli.
- e) Armatūru, kas atrodas zem armatūras virsējās kārtas, ne vienmēr ir iespējams konstatēt.
- f) Pirms mēriju nonāmet visus metāla aksesuārus, piemēram, gredzenus, piekariņus utt.

6 Lietošanas uzsākšana

6.1 Akumulatora bloka uzlādēšana

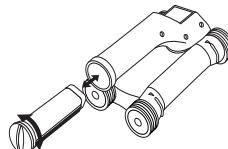
Akumulatora bloks PSA 80 jāuzlādē ar lādētāju PUA 80. Detaлизēti norādījumi par lādēšanu ir atrodami lādētāja lietošanas instrukcijā. Pirms pirmās lietošanas akumulatora bloks jāuzlādē vismaz 14 stundas.

6.1.1 Akumulatora bloka ieviešana un izņemšana

UZMANĪBU

Akumulatora bloks vienkārši jāiebīda skenerī. Akumulatora bloka ieviešanai skenerī nedrīkst pielietot spēku, jo tas var izraisīt gan akumulatora bloka, gan skenera bojājumus.

Raugieties, lai akumulatora bloks skenerī būtu novietots pareizi. Skatoties no akumulatora gala uzmafas puses, akumulatora bloka lielajai rievai jābūt pavērstai pa kreisi.



Līdz galam iebīdiet akumulatora bloku atverē. Pagrieziet gala uzmafu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, līdz tā nofiksējas.

Lai izņemtu akumulatora bloku, līdz galam pagrieziet gala uzmafu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam. Izvelciet akumulatora bloku no skenera.

7 Lietošana

7.1 Sistēmas līdzņemšana un lietošana

UZMANĪBU

Temperatūra saulē novietota transportlīdzekļa salonā var pārsniegt maksimālo pieļaujamo PS 250 Ferroscan sistēmas uzglabāšanas temperatūru. Ja iekārtā tiek pakļauta temperatūrai, kas pārsniedz 60 °C, daži PS 250 Ferroscan sistēmas komponenti var tikt sabojāti.

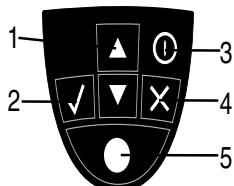
Tikai virsma pārbaudes vajadzībām skeneri var lietot bez monitors vai monitoru ir iespējams nemit līdzi, ie-vietotu iekārtas somā PSA 64. Pirmā iespēja noder, ja

darbs tiek veikts grūti pieejamās vietās un ir nepieciešama maksimāla mobilitāte, piemēram, strādājot uz sastātniem vai pieslienamajām kāpnēm. Kad skenera atminā ir pilna (9 Imagescan, 1 pilna apjoma Blockscan vai 30 m Quickscan), datumi var pārnest uz infrasarkanā pieslēguma adapteru PSA 55 vai monitoru PSA 100. Monitors var turēt tuvumā (piemēram, uz sastātu pamatnes, transportlīdzeklī, būvobjekta birojā utt.). Ja iekārtas lie-totājs plāno veikt vairāk skenēšanas procedūru, nekā ir iespējams ierakstīt skenera atmiņā, un nevēlas ikreidoties pie monitors, viņš var lietot infrasarkanā pieslēguma adapteru PSA 55 vai nemit monitors līdzi, pakarinātu pārnēšanas siksni vai pie komplektā iekļautās pleca siksni.

7.2 Skenera lietošana

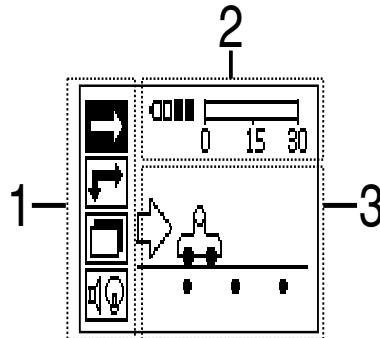
7.2.1 Tastatūra un displejs

Tastatūra



- | | | |
|---|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① | Bultiņu taustiņi | Opciju vai vērtību ritināšanai uz priekšu un atpakaļ. |
| ② | Apstiprināšanas taustiņš | Vērtības vai izvēles apstiprināšanai. |
| ③ | Ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš | Iekārtas ieslēgšanai vai izslēgšanai. |
| ④ | Pārtraukšanas taustiņš | Ievadīto datu anulēšanai, mērījumu līnijas pārtraukšanai vai izvēlnes pārslēgšanai atpakaļ. |
| ⑤ | Datu pieraksta taustiņš | Datu pierakstīšanas sākšanai / apturēšanai. |

Indikācijas panelis



- | | | |
|---|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① | Izvēlnes zona | Funkcijas, kuras var izvēlēties ar bultiņu taustiņu un apstiprināšanas taustiņa palīdzību. |
| ② | Statusa informācija | Informācija, piemēram, par akumulatora uzlādes statusu un brīvo atmiņu. |
| ③ | Mainīgā zona | Šeit tiek parādīta no iekārtas lie-totāja izvēles izrietošā informācija, piemēram, mērījumu režīms, armatūras dzīlums, skenēšanas progress utt. |

7.2.2 Ieslēgšana un izslēgšana

Lai ieslēgtu vai izslēgtu skeneri, jānospiež ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš.

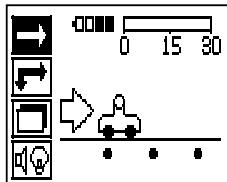
Skeneri var izslēgt tikai tad, kad ir aktivēta galvenā izvēlne. Lai tai piekļūtu, turiet nospiestu pārtraukšanas taustiņu tik ilgi, līdz displejā parādās galvenā izvēlne.

7.2.3 Galvenā izvēlne

Pēc iekārtas ieslēgšanas vienmēr vispirms parādās galvenā izvēlne. No tās var piekļūt visām skenēšanas funkcijām un iestatījumu opcijām. Akumulatora uzlādes statuss kopā ar atmiņas statusu tiek parādīts ekrāna augšējā daļā. Dažādus skenēšanas veidus un iestatījumu izvēlnes var redzēt ekrāna kreisajā malā simbolu veidā. Ar bultīnu taustiņiem var pārvietoties starp šīm opcijām. Ar apstiprināšanas taustiņu izvēlētā opcija tiek apstiprināta.

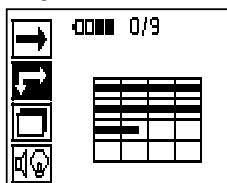
lv

Quickscan



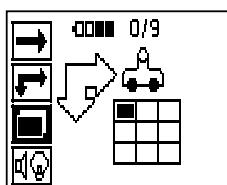
Atlikusi atmiņas ietilpību Quickscan datu pierakstam tiek parādīta ekrāna augšējā daļā (atkarībā no iekārtas tipa un iestatītās mērvienības) metros vai pēdās.

Imagescan



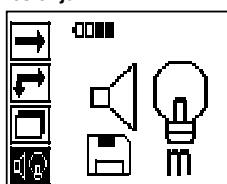
Skeneri saglabājamo Imagescan skenējumu skaits, kas nevar pārsniegt 9, ir redzams ekrāna augšējā daļā.

Blockscan



Skeneri saglabājamo Imagescan skenējumu skaits, kas nevar pārsniegt 9, ir redzams ekrāna augšējā daļā.

Iestatījumi

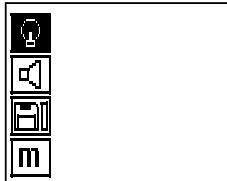


Paredzēti atsevišķu parametru iestatīšanai un visu datu izdzēšanai no atmiņas.

7.2.4 Iestatījumi

Šī izvēlne tiek lietota vispārīgo parametru iestatīšanai un datu izdzēšanai no skenera atmiņas.

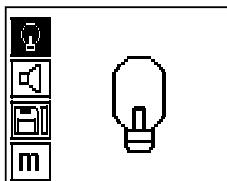
Pēc iestatījumu izvēlnes atvēršanas ekrānā parādās šāds attēls.



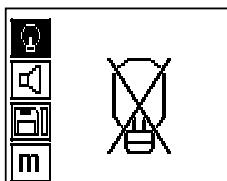
Ar bultiņu taustiņiem var izvēlēties opcijas. Ar apstiprināšanas taustiņu tiek apstiprināta / aktivēta izvēlētā opcija, un ar pārtraukšanas taustiņu notiek atgriešanās galvenajā izvēlnē.

7.2.4.1 Displeja fona apgaismojuma iestatīšana

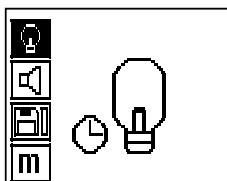
Izvēlieties displeja fona apgaismojuma iestatīšanas funkciju ar apstiprināšanas taustiņu. Lai pieklūtu atsevišķam opcijām, lietojiet bultiņu taustiņus. Ar apstiprināšanas taustiņu izvēlieties nepieciešamo opciju un nos piediet pārtraukšanas taustiņu, lai atgrieztos iestatījumu izvēlnē.



Fona apgaismojuma ieslēgšana

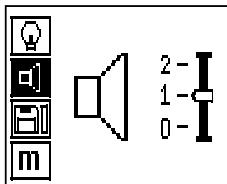


Fona apgaismojuma izslēgšana



Automātisks fona apgaismojuma iestatījums. Ja ir izvēlēta šī opcija, fona apgaismojums izslēdzas 5 minūtes pēc pādējās taustiņa nospiešanas un ieslēdzas no jauna, tīkļidz atkal tiek nospiests kāds taustiņš.

7.2.4.2 Skājuma iestatīšana

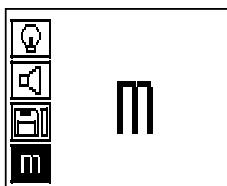


lv

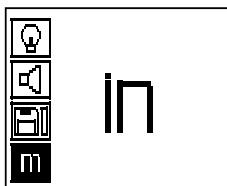
Tiek iestatīts skaļums akustiskajam signālam, kas atskan mērījumu laikā. Lai piekļūtu atsevišķām opcijām, lietojet bultiņu taustiņus. Ar apstiprināšanas taustiņu izvēlieties nepieciešamo opciju un nos piediet pārtraukšanas taustiņu, lai atgrieztos iestatījumu izvēlnē.

7.2.4.3 Mērvienības iestatīšana

Iekārtām ar Art.Nr. 2044436, 2044474 un 377649 ir iespējams mainīt mērījumiem izmantojamo mērvienību. Lai piekļūtu atsevišķām opcijām, lietojet bultiņu taustiņus. Ar apstiprināšanas taustiņu izvēlieties nepieciešamo opciju un nos piediet pārtraukšanas taustiņu, lai atgrieztos iestatījumu izvēlnē.



Metriskās mērvienības (mm vai m)



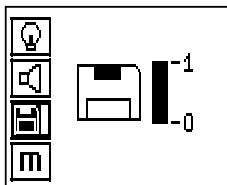
Collas (vai, ja nepieciešams, pēdas)

7.2.4.4 Datu dzēšana

Izdzēš visus skeneri saglabātos mērījumu datus un ir pieejams tikai tad, ja atmiņā ir saglabāti dati, indikācijas stabīnš pie disketes simbola ir aizpildīts. Ja tā nav, tas nozīmē, ka atmiņa ir tukša.

NORĀDĪJUMS

Atmiņas iztukšošana var nozīmēt datu zaudējumu. Dati, kas nav pārnesti uz monitoru, tiek neatgriezeniski izdzēsti.



Jānospiež bultiņas taustiņš un pēc tam apstiprināšanas taustiņš, lai izdzēstu datus, vai pārtraukšanas taustiņš, lai atgrieztos iestatījumu izvēlnē.

7.2.5 Quickscan

UZMANĪBU

Skeneris fiksē tikai tos armatūras stieņus, kas ir novietoti taisnā leņķī attiecībā pret kustības virzienu. Stieņi, kas ir novietoti paralēli kustības virzienam, netiek konstatēti.

Jānodrošina, lai objekts tiktu noskenēts gan horizontālā, gan vertikālā virzienā.

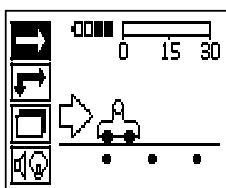
Stieņiem, kas attiecībā pret kustības virzenu ir novietoti slipi, iespējams, tiks aprēķināts nepareizs dzīlums.

lv

Quickscan var lietot, lai ātri noteiktu armatūras stieņu novietojumu un aptuveno dzīlumu, kas pēc tam tiek atzīmēts uz virsmas. Šo procesu sauc par Quickscan detekciju.

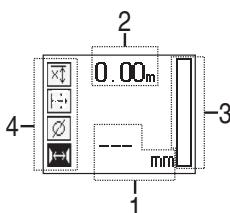
Vēl viena funkcija, kas ir pieejama Quickscan režīmā, ir precīza dzīluma noteikšana, pirms kuras jāievada armatūras stieņa diametrs un atstātums starp stieņiem.

Pastāv arī iespēja pierakstīt datus un izvērtēt tos monitorā vai ar personālā datora programmatūras palīdzību. Tādējādi vienkāršā veidā ir iespējams noteikt vidējo armatūras pārseguma biezumu garos virsmas posmos. Šo procesu sauc par Quickscan datu pierakstu.



Ieslēdziet skeneri. Vispirms automātiski parādās Quickscan simbols.

Ar apstiprināšanas taustiņu galvenajā izvēlnē izvēlieties funkciju Quickscan.



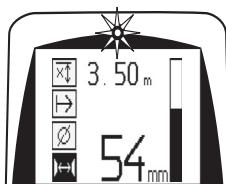
- | | |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① | Armatūras stieņu dzīlums |
| ② | Veiktais mēriju ceļš |
| ③ | Signāla stiprums |
| ④ | Iestatījumi: minimālais dzīlums, skenēšanas virziens, armatūras stieņu diametrs, armatūras stieņu atstātums |

7.2.5.1 Detekcijas funkcija Quickscan

Pārvietojiet skeneri pa virsmu. Tieku konstatēti armatūras stieņi, kas ir novietoti taisnā leņķī attiecībā pret kustības virzenu. Tieki fiksētos noietais mēriju ceļš.

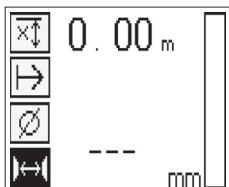
Tuvojoties armatūras stieņiem, signāla stiprums stabīja indikācijā pieaug un displejā ir redzama dzīluma vērtība. Kad skeneris atrodas virs armatūras stieņa centra:

- deg sarkana LED;
- atskan akustiskais signāls;
- signāla stiprums stabīja indikācija sasniedz maksimumu;
- tieki parādīts aptuvenais dzīlums (min. dzīluma indikācijas vērtība = stieņa vidus).



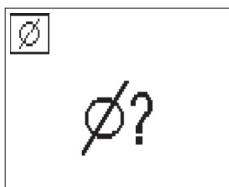
Armatūras stienis atrodas uz skenera viduslinijas, un to ar marķieri PUA 70 var atzīmēt uz virsmas. Dzīluma mērījuma precīzitāti var palieināt, ievadot pareizu armatūras stieņa diametru vai pārslēdzoties uz mērījumu režīmu ar precīzu dzīluma noteikšanu (skat. 7.2.5.2).

7.2.5.2 Quickscan ar precīzu dzīluma noteikšanu



lv

Mērījumu režīms Quickscan ar precīzu dzīluma noteikšanu tiek izvēlēts, nospiežot apstiprināšanas taustiņu.

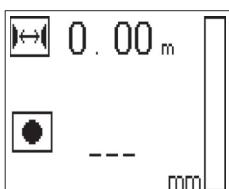


Jābūt zināmam un ievadītam pareizam diametram.

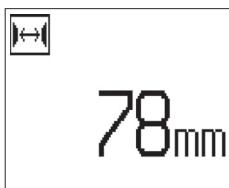
Bez tam ir jāievada armatūras stieņu atstatums, ja tas atrodas robežās $36 \text{ mm} \leq s \leq 120 \text{ mm}$ (skat. 4.3). To var apskatīt projekta vai apstiprināt, izmantojot iegrieztas atveres, vai noteikt ar Quickscan detekcijas paīdīzību.

NORĀDĪJUMS

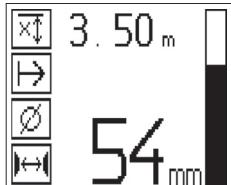
Ja armatūras stieņu atstatums $s \leq 36 \text{ mm}$ (skat. 4.3), mērījumu nevar veikt.



Armatūras stieņu atstatumu ar Quickscan detekcijas funkcijas paīdīzību var aprēķināt automātiski, atrodot stieņa viduspunktu un virs attiecīgās pozīcijas centra nospiežot sarkano datu pieraksta taustiņu. Pēc tam jāsameklē nākamā armatūras stieņa viduspunkts un vēlreiz jānospiež datu pieraksta taustiņš. Armatūras stieņu atstatums tiek saglabāts un pieņemts automātiski.



Ja atstatums ir zināms, tā vērtību ar bultiņu taustiņu paīdīzību var ievadīt arī manuāli.



Pēc diametra un armatūras stieņu atstatuma iestatīšanas skenēšanas process ir identisks Quickscan detekcijas procesam (skat. 7.2.5.1).

7.2.5.3 Quickscan datu pieraksts

BRĪDINĀJUMS

Pirms Quickscan datu pierakstīšanas vienmēr abos virzienos jāveic skenēšana Imagescan vai Quickscan režīmā, lai – noteiktu armatūras augšējās kārtas virzenu; – samazinātu risku, ka mērījums tiks veikts stieņu saduras vietās; – uzreiz konstatētu, ka betonā atrodas dzelzi saturoši materiāli, kas var nelabvēlīgi ietekmēt mērījumu precizitāti.

UZMANĪBU

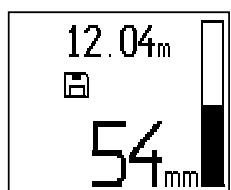
Pieraksta taustiņš jānospiež tikai tad, kad skeneris atrodas vietā, no kurās jāsāk skenēšana.

Datu pierakstīšanu nekādā gadījumā nedrīkst sākt vai apturēt virs armatūras stieņa. Pievērsiet uzmanību displejam (jāievēro vismaz 30 mm atstātums līdz tuvākajam armatūras stienim).

Pretējā gadījumā var tikt iegūti nepareizi vai maldinoši mērījumu rezultāti.

BRĪDINĀJUMS

Skeneris jānōjēm no virsmas tikai tad, kad ir apturēta datu pierakstīšana vai izdarīta markējuma atzīme.



Lai pierakstītu visu konstatēto armatūras stieņu novietojuma un dzīluma datus, skeneris jānovieto uz pārbaudāmās virsmas un ar Quickscan detekcijas funkcijas paīdīzību jāsameklē vieta, zem kurās armatūras nav. Atzīmējet sākumu ar markieri PUA 70 un nospiediet datu pieraksta taustiņu. Displejā parādās disketes simbols, kas nozīmē, ka skeneris veic datu pierakstīšanu. Pārvietojiet skeneri pa virsmu.

Pabeidzot mērījumu, raugieties, lai beigu punkts neatrastos virs armatūras stieņa. Lai apturētu datu pierakstīšanu, vēlreiz nospiediet datu pieraksta taustiņu. Atzīmējet noskenētā posmu beigas ar markieri PUA 70.

NORĀDĪJUMS

Armatūras stieņi, kas ir novietoti taisnā leņķī attiecībā pret kustības virzienu, tiek konstatēti un automātiski pierakstīti. Pirms sākt datu pierakstīšanu, pārliecinieties, vai visi iestatījumi ir veikti pareizi.

Datu pierakstu līdz 30 m garam mērījumu celām iespējams veikt bez nepieciešamības lejupielādēt datus monitorā PSA 100 vai IR adapterā PSA 55. Pastāv arī iespēja pierakstīt datus vairākos (maks. 10) atsevišķos posmos, kuru kopējais garums nepārsniedz 30 m.

Lai veiktu mērījumu datu analīzi, tos var pārnest uz monitoru (skat. nodauļu 7.4.1).

7.2.5.4 Quickscan iestatījumi

Quickscan iestatījumi atrodas displeja kreisajā malā. Tos var mainīt, kamēr nav sākta datu pierakstīšana vai Quickscan precīzā dzīluma noteikšana. Lai piekļūtu iestatījumiem, lietojiet bultiņu taustiņus un apstiprināšanas taustiņu.

Ierobežots dzījuma mērījums

NORĀDĪJUMS

Šis mērījums Jums ļauj lokalizēt armatūru noteiktā mērījumu zonā.

NORĀDĪJUMS

Strādajot šajā režīmā ar iepriekš iestatītu dzījumu, jāievēro drošības atstatums līdz armatūrai.

lv

Minimālais dzījums

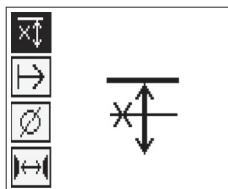
Šis iestatījums tiek lietots, ja tiek pārbaudīta kāda virsma un tā ietvaros īpaši tiek meklēti armatūras stieņi, kas atrodas noteiktās izmērītā dzījuma robežās. Piemēram, ja minimālajam pārseguma biezumam ir jābūt 40 mm, jāiestata vērtība 40 mm (ja mērījums ir saistīts ar kvalitātes nodrošināšanu, pievienojet papildu 2 mm, lai ķemtu vērā precīzitātes ierobežojumus). Akustiskais signāls atskan un LED iedegas tikai tad, ja tiek konstatēti armatūras stieņi, kas atrodas mazāk nekā 40 mm dzījumā no virsmas.

UZMANĪBU

Pirms mērījuma veikšanas pārliecinieties, ka dzījuma diapazona ierobežojums ir iestatīts pareizi vai atcelts, ja tas nav nepieciešams.



Ar bultiņu taustiņiem izvēlieties dzījuma ierobežojuma funkciju un nospiediet apstiprināšanas taustiņu.



Minimālā dzījuma funkcija bloķēta.

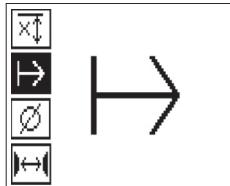
Ja iestatītā vērtība ir "0", šī funkcija tiek atcelta un parādās augstāk redzamā indikācija. Iestatiet nepieciešamo dzījuma vērtību ar bultiņu taustiņiem un apstipriniet iestatījumu ar apstiprināšanas taustiņu. Iekārtā pārslēdzas atpakaļ uz galveno izvēlni.

NORĀDĪJUMS

Ja armatūras stieņi atrodas dzījāk par iestatīto dzījuma ierobežojumu, akustiskais signāls neatskan un LED indikācija neiedegas.

Skenēšanas virziens

Šis iestatījums tiek lietots, lai noteiku virzenu, kādā notiks Quickscan datu pierakstīšana. Kaut arī tam nav nekādas tiešas ieteikmes uz mērījumu vērtībām, kas pēc tam tiks saglabātas monitorā vai personālajā datorā, tam ir nozīme, lai vēlāk atsevišķus Quickscan datu pierakstus pareizi attēloti ar Hilti PROFIS Ferroscan MAP datu izvērtēšanas un attēlošanas programmatūru un pareizi piesaistītu dzījuma mērījumu datus būvkonstrukcijas efektīvajai virsmai. Tādējādi vēlāk būs vienkāršāk lokalizēt nepietiekamu pārsegumu. Mērījumu virziens katrā skenēšanas reizē tiek saglabāts kopā ar datiem.

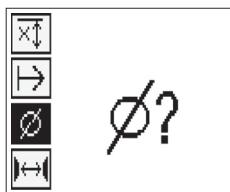


Izvēlieties nepieciešamo skenēšanas virzienu un nospiediet apstiprināšanas taustiņu.

Dzelzs stieņu diametrs

Šis iestatījums jālieto, lai varētu precīzi noteikt betona pārseguma biezumu (=armatūras dzīlumu). Precīzus dzīluma mērījumu rezultātus iespējams iegūt tikai tad, ja ir ievadīts pareizs armatūras stieņu diametrs.

Ar bultiņu taustiņiem izvēlieties armatūras stieņu diametra funkciju un nospiediet apstiprināšanas taustiņu.



Ja armatūras stieņu diametrs nav izvēlēts, skeneris aprēķina dzīlumu tā, it kā būtu iestatīts attiecīgās sērijas standarta armatūras diametrs.

UZMANĪBU

Nezināma diametra funkcija jāizvēlas tikai izņēmuma gadījumos, jo mērījumu rezultāts var tikt būtiski sagrozīts, ja izrādīsies, ka faktiski ir iebūvēta cita diametra armatūra.

Vidējais dzelzs stieņu diametrs atbilstīgi standartiem

Standarts	Ø
DIN 488	16 mm
ASTM A 615 / A 615M-01b	#7
CAN/CSA-G30, 18-M92	C 20
JIS G 3112	D 22
GB 50012-2002	18 mm
GOST 5781-82	18 mm
BIS 1786:1985	16 mm

NORĀDĪJUMS

Kad skeneris tiek izslēgts, armatūras stieņu diametra iestatījums saglabājas. Pirms katras mērījuma pārbaudiet iestatītā armatūras stieņu diametra pareizību.

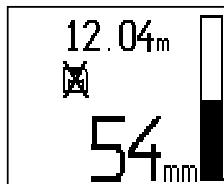
7.2.5.5 Markējuma atzīme

Veicot datu pierakstu, bieži var gadīties, ka uz būvkonstrukciju virsmām ir šķēršļi, kas neļauj bez pārtraukuma pierakstīt skenēšanas datus, nepacelot skeneri no virsmas. Šādi šķēršļi var būt sienā iestrādāti pilāri vai kolonnas, durvju aillas, deformācijas šuves, caurulvadi, sastatņu stieņi, stūri utt.

Nonākot pie šāda šķēršļa, var izdarīt markējuma atzīmi. Tā rezultātā tiks apturēta skenēšana un iekārtas lietotajam piedāvātā iespēja skeneri vienkārši pacelt no virsmas, pārvietot aiz šķēršļa un no turienes turpināt skenēšanu.

Markējuma atzīme sniedz nepieciešamo informāciju par to, kur skenētajā zonā atrodas šķēršļi, lai varētu piesaistīt skenēšanas datus būvkonstrukcijas efektīvajai virsmai.

Lai veiktu markējuma atzīmi, datu pieraksta režīmā nospiediet un turiet nospiestu apstiprināšanas taustiņu. Uz disketes simbola parādās krustiņš, kas nozīmē, ka datu pierakšana ir pārtraukta un izdarīta markējuma atzīme.



lv

UZMANĪBU

Zonā nedaudz pirms un aiz markējuma atzīmes vietas signāla pieraksta pārtraukšanas dēļ mērījumu rezultātu precizitāte būs mazāka.

Nepārtrauciet skenēšanu visi armatūras stieņiem.

Pēc tam paceliet skeneri no virsmas un joprojām turiet nospiestu apstiprināšanas taustiņu. Ja nepieciešams, atzīmējiet attiecīgo pozīciju uz virsmas ar markieri PUA 70. Aiz šķēršļa novietojiet skeneri atpakaļ uz virsmas, atlaidiet apstiprināšanas taustiņu un turpiniet skenēšanu. Aplūkojot skenēšanas datus monitorā vai apstrādājot tos ar personālā datora programmatūru, markējuma atzīme ir redzama kā vertikāla līnija.

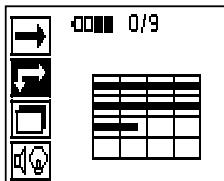
7.2.6 Imagescan

Imagescan izmanto, lai izveidotu armatūras stieņu izvietojuma attēlu. Iespējams noteikt vai novērtēt armatūras stieņu dzīlumu un diametru.

Vispirms pie sienas jānostiprina atsauces rastrs. Šim nolūkam lietojiet piegādes komplektā iekļauto līmlenti. Šī lente īpaši labi pielīp pie betona, un to ar roku var noplēst no rulliša nepieciešamajā garumā. Rastra nostiprināšanai pie vairuma virsmu pietiek ar 10 cm garu līmlentes gabaliņu katrā stūri. Ja betona virsma ir īpaši mitra vai puteklaina, tā vispirms jāattīra no putekļu daļiņām ar komplektā iekļautās birstes palidzību. Pēc tam, ja nepieciešams, ar līmlenti jāpielīmē katras rastra malas visā garumā.

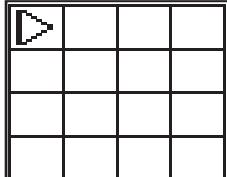
Jas tas neizdodas, rastru var arī uzzīmēt tieši uz virsmas. Kā palīglīdzekli izmantojot lineālu (piemēram, koka gabalu), starp paralēlām līnijām jāiezīmē 4×4 tīkls ar līniju atstātumu 150 mm. Jūs varat arī lietot atsauces rastra atveres, lai pārnestu rastra līniju novietojumu tieši uz būvkonstrukcijas virsmas.

Ieslēdziet skeneri un izvēlieties Imagescan simbolu. Tieka parādīts akumulatora uzlādes statuss un aktuālajā brīdī atmiņā saglabāto Imagescan skenējumu skaits, kas nevar būt lielāks par 9.

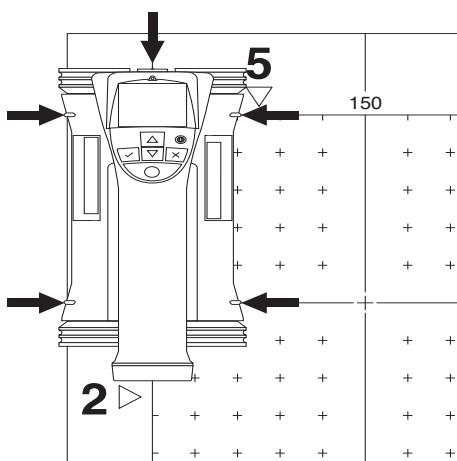


Galvenajā izvēlnē izvēlieties Imagescan.

Parādās Imagescan ekrāna attēls.



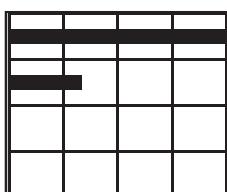
Displejā parādās rastra attēls ar piedāvāto sākumpunktu (trīsstūri). Tas vienmēr atrodas augšā, kreisajā malā, un šāds novietojums atbilst vairumam skenēšanas gadījumu. Attēla dati tiek parādīti tikai tām rastra zonām, kas ir noskerētas gan vertikāli, gan horizontāli. Noteiktās situācijās to var nelaut izdarīt skenēšanas zonā esoši šķēršļi (piemēram, caurule, kas šķērso siju). Pēc tam ir iespējams mainīt sākumpunkta novietojumu, lai minētajā situācijā optimizētu skenējamo zonu. Sākumpunkta novietojuma mainīšanai var lietot bultiņu taustiņus.



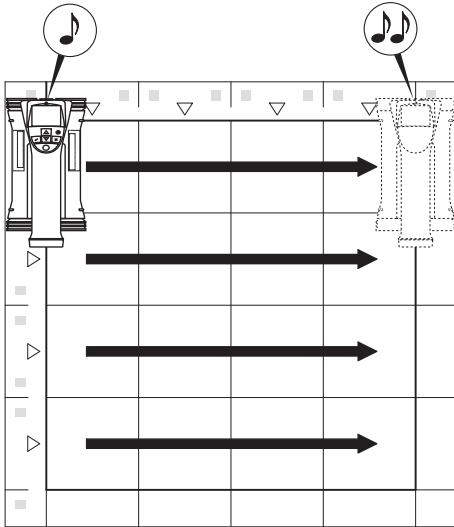
Novietojot skeneri ar mirgojošo bultiņu norādītajā sākumpunktā. Raugieties, lai skenera novietojuma iestatīšanas atzīmes būtu pareizi novietotas attiecībā pret atsauces rastru, kā parādīts attēlā augstāk.

NORĀDĪJUMS

Nepareiza skenera novietojuma iestatīšana attiecībā pret atsauces rastru var novest pie nepareiza armatūras atrašanās vietas attēlojuma.

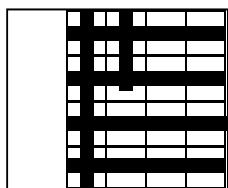


Nospiediet datu pieraksta taustiņu un virziet skeneri gar pirmo rindu. Par skenēšanas progresu informē plata, melna svītra displejā, kas pakāpeniski pieaug, pārvietojot skeneri pa virsmu.



lv

Par to, ka sasniegtas rindas beigas, skeneris informē ar divkāršu akustisko signālu un automātiski aptur datu pierakstīšanu. Šī procedūra jāatkarto katrai rindai un katrai slejai, sekojot displejā redzamajiem norādījumiem.



Kad visas rindas ir noskenētas, tādā pašā veidā jāveic visu sleju skenēšana.

Jebkuras rindas vai slejas datu pierakstīšanu iespējams pārtraukt pirms rindas vai slejas beigām, vēlreiz nospiežot datu pieraksta taustiņu. Tas var būt nepieciešams gadījumā, ja visa posma noskenēšanu traucē kāds šķērslis. Tāpat pastāv iespēja izlaist veselu rindu vai sleju, ieslēdzot un pēc tam apturot datu pierakstīšanu bez iekārtas novietošanas uz atsauces rastra.

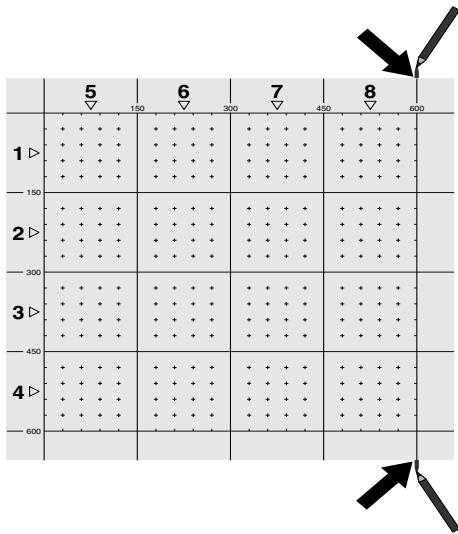
Jāņem vērā, ka tām atsauces rastra zonām, kas netiek noskenētas abos virzienos, attēls netiek sastādīts.

Pastāv arī iespēja atkārtot iepriekšējās rindas vai slejas skenēšanu, nospiežot pārtraukšanas taustiņu. Tas var būt nepieciešams gadījumos, kad iekārtas lietotājs nav pārliecīnāts, vai ir precīzi ievērots skenēšanas laukums, vai iekārta ir izslīdējusi. Vēlreiz nospiežot pārtraukšanas taustiņu, skenēšana tiek pārtraukta un iekārta atgriežas galvenajā izvēlnē. Nospiežot apstiprināšanas taustiņu, ieskenētie dati tiek saglabāti. Nospiežot pārtraukšanas taustiņu pēc pēdējās skenēšanas līnijas, ieskenētie dati tiek izdzēsti.

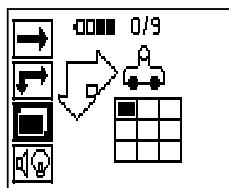
Kad skenēšana ir pabeigta, nospiediet apstiprināšanas taustiņu, lai atgrieztos galvenajā izvēlnē. Aplūkošanai un izvērtēšanai datus var pārnest uz monitoru (skat. 7.4.1).

7.2.7 Blockscan

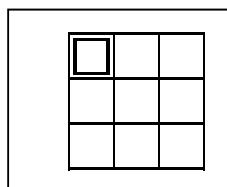
Blockscan automātiski apvieno Imagescan attēlus, lai iegūtu pārskatu par armatūras stieņu novietojumu plašākā zonā. Bez tam, izvēloties atsevišķus Imagescan attēlus monitorā, var precīzi noteikt armatūras stieņu novietojumu, dzīļumu un diametru.



Atsauces rastrs jānostiprina tāpat kā režīmam Imagescan. Malas vai atveres katras atsauces rastra beigās jāatzīmē ar mārkieri PUA 70 pārejai uz nākamo rastru. Nostipriniet pie sienas visus pārējos nepieciešamos atsauces rastrus tā, lai to malas sakristu.

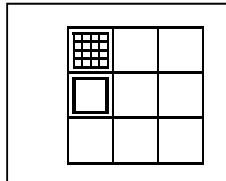


Ieslēdziet skeneri un ar bultiņu taustiņu palīdzību galvenajā izvēlnē izvēlieties Blockscan simbolu. Tieka parādīts akumulatora uzlādes statuss un aktuālajā brīdī atmiņā saglabāto Imagescan skenējumu skaits, kas nevar būt lielāks par 9.

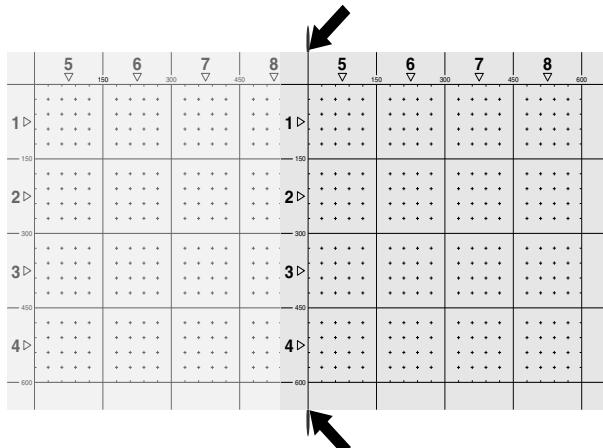


Parādās Blockscan attēls. Katrs kvadrāts atbilst vienai Imagescan zonai. Iespējams noskenēt ne vairāk kā 3x3 Imagescan zonas. Ar bultiņu taustiņiem izvēlieties vajadzīgās Imagescan zonas novietojumu. Nospiediet apstiprināšanas taustiņu, lai sāktu pirmās Imagescan zonas skenēšanu. Jāņem vērā, ka katra punkta koordinātas tiek parādītas attiecībā pret augšējo kreiso stūri.

Sīkāku informāciju par darbu ar Imagescan skat. 7.2.6. Kad Imagescan skenēšana pabeigta, iekārtā pārslēdzas atpakaļ uz Blockscan ekrāna attēlu.



Pabeigtā Imagescan zona redzama iekrāsota.



Izvēlieties nākamās Imagescan zonas pozīciju un atkārtojet skenēšanas procedūru. Jau noskenēto Imagescan zonu skenēšanu var atkārtot, vienkārši izvēlieties noskenēto zonu un veicot Imagescan skenēšanas procedūru. Dati tiek pārakstīti. Kad visas Imagescan zonas ir noskenētas vai visas 9 atminas vietas pierakstītas, vienu reizi nospieziet pārraukšanas taustiņu, lai atgrieztos galvenajā izvēlnē. Aplūkošanai un analizēšanai pārnesiet datus uz monitoru (skat. 7.4.1).

NORĀDĪJUMS

2x nospiežot pārraukšanas taustiņu, Blockscan dati tiek izdzēsti. Iekārta pārslēdzas atpakaļ uz galveno izvēlni.

7.3 IR adapters PSA 55

7.3.1 Pirms pirmās lietošanas

NORĀDĪJUMS

Instalējiet programmatūru Hilti PROFIS Ferroscan 5.7 (vai augstāku versiju) savā personālajā datorā / klēpjatorā. Pirms IR adaptera PSA 55 pirmās lietošanas nepieciešams iestatīt datumu un laiku, lai ieskenētajiem datiem vēlāk būtu pievienota pareiza datuma un laika informācija.

- Lai to izdarītu, USB Micro datu pārneses kabeļa PUA 95 pašidzību savienojiet IR adapteru PSA 55 ar datoru.
- Atveriet programmatūru Hilti PROFIS Ferroscan.
- Izvēlieties "Set PSA 55 Date and Time" („Iestatīt PSA 55 datumu un laiku“) izvēlnes pozīcijā "Tool" („Rīki“), "Workflow" („Darba norise“).

Pēc tam noteik datuma un laika iestatīšana IR adaptera PSA 55.

NORĀDĪJUMS

Iekārtas draiveris tiek instalēts kopā ar Hilti PROFIS Ferroscan (V 5.7). Ja tā nav, manuāli jāinstalē iekārtas draiveris, kas atrodams sarakstā „Draiveri“ IR adapterā PSA 55 (Setup.exe).

7.3.2 IR adaptera PSA 55 lietošana

Ieskenētos datus ar infrasarkanās pieslēgvietas starpniecību var pārnest uz adapteru un no tā – uz personālo datoru / klēpjatoru.

Lai ieslēgtu vai izslēgtu adapteru, apmēram 3 sekundes turiet nospiestu ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņu.

Adaptera LED indikācija var informēt par šādu statusu:

- zaļā LED deg konstanti: adaptors ir ieslēgts un gatavs darbam

- sarkanā LED strauji mirgo: zema baterijas uzlāde
- zaļā LED mirgo: adapters tikko ir ieslēgts
- zaļā LED mirgo: notiek datu pārnese
- sarkanā LED mirgo, un adapters izslēdzas: aizņemti 95 % no atmiņas ietilpības

lv

7.4 Datu pārnese

7.4.1 Datu pārnese no skenera uz monitoru 2

NORĀDĪJUMS

Pirms uzsākt datu pārnesi, pārbaudiet, vai uz monitora ir izvēlēts pareizais projekts.

NORĀDĪJUMS

Pirms uzsākt datu pārnesi, pārliecinieties, ka infrasarkano piešķīvētu lodziņus nenosedz netīrumi, putekļi un tauki un ka tie nav pārmērigi saskräpēti. Pretejā gadījumā var samazināties darbības rādiuss vai datu pārnese nebūt iespējama.

Datu pārnese no skenera uz monitoru notiek ar infrasarkanā savienojuma palīdzību. Infrasarkanā savienojuma lodziņš atrodas skenera un monitora galos.

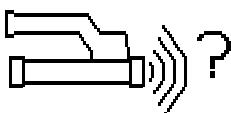
Datu pārnesi var veikt jebkurā brīdī, ja skeneris un monitors ir ieslēgti, skenerim PS 200 S ir atvērta galvenā izvēlne un monitoram ir aktivēta datu pārnese ar infrasarkanā savienojuma starpniecību.

Monitorā pie Projects jāizvēlas projekts, kurā nepieciešams iekopēt attiecīgos datus.

Pēc tam jāizvēlas Import un PS 200 S ar apstiprināšanas taustiņu jāapstiprina "OK". Monitors PSA 100 statusa joslā parādās infrasarkanā savienojuma simbols.

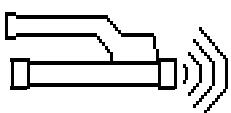
Skeneris un monitors jānovieto netālu viens no otru tā, lai infrasarkanā savienojuma lodziņi būtu novietoti pretī. Abas iekārtas automātiski atpazist viena otru un veido savienojumu.

Vienlaikus ar akustisko signālu skenera ekrānā parādās šāds attēls:



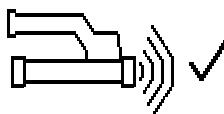
Nospiediet skenera apstiprināšanas taustiņu, lai importētu visus skenēšanas datus izvēlētajā projektā.

Datu pārneses laikā skenera ekrānā redzams šāds attēls, kā arī nepārtraukti mirgo skenera sarkanā LED.



Atkarībā no skenerī saglabāto skenēto datu skaita vai garuma datu pārnese ilgst no 1 līdz 15 sekundēm.

Kad datu pārnese ir pabeigta, skenera ekrānā parādās šāds attēls:



Lai pabeigtu pārneses procesu, vēlreiz nospiediet skenera apstiprināšanas taustiņu.

Tādējādi skenēšanas dati no skenera tiek automātiski izdzēsti.

7.4.2 Datu pārnese no skenera uz adapteru 3

BRIEŠMAS

Lietojiet adapteru tikai telpās. Nepieļaujiet mitruma ieklūšanu.

NORĀDĪJUMS

Pirms uzsākt datu pārnesi, pārliecinieties, ka infrasarkano portu lodziņus nenosedz netīrumi, putekļi un tauki un ka tie nav pārmērigi saskräpēti. Pretejā gadījumā var samazināties darbības rādiuss vai datu pārnese nebūt iespējama.

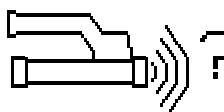
Datu pārnese no skenera uz adapteru notiek ar infrasarkanā savienojuma palīdzību. Infrasarkanā savienojuma lodziņš atrodas skenera un adaptera galos.

NORĀDĪJUMS

Infrasarkanā savienojuma maksimālais darbības rādiuss ir aptuveni 30 cm. Ja atstums ir neliels (līdz 10 cm), nevainojamas datu pārneses nodrošināšanai maksimālais pieļājamas leņķis starp skeneri un adapteru ir ± 50° attiecībā pret adaptera infrasarkanā porta asī. 15 cm atstātumā šis leņķis samazinās līdz ± 30°. Ja atstātums ir 30 cm, lai joprojām nodrošinātu nevainojamu datu pārnesi, skeneris un adapters precīzi jāpavērš viens pret otru. Skenētos datus var pārnest jebkurā brīdī, ar nosacījumu, ka skeneris un adapters ir ieslēgti un skenerī ir atvērta galvenā izvēlne.

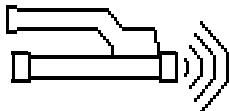
Skeneris un adapters jānovieto netālu viens no otru tā, lai infrasarkanā savienojuma lodziņi būtu novietoti pretī. Abas iekārtas automātiski atpazist viena otru un veido savienojumu.

Vienlaikus ar akustisko signālu skenera ekrānā parādās šāds attēls:



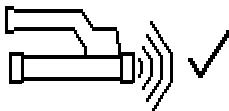
Nospiediet skenera apstiprināšanas taustiņu, lai sāktu datu pārnese. Datu pārneses laikā:

Joti strauji mirgo adaptera zaļā LED, tādējādi informējot, ka notiek datu pārnese; lēni mirgo skenera sarkanā LED:



Atkarībā no skenerī saglabāto skenēto datu skaita vai garuma datu pārnese ilgst no 1 līdz 15 sekundēm. Kad datu pārnese ir pabeigta, adaptera LED atkal deg zaļā krāsā.

Kad datu pārnese ir pabeigta, skenera ekrānā parādās šāds attēls:



Visi skenēšanas dati ir veiksmīgi pārnesti. Lai pabeigtu pārneses procesu, vēlreiz nospiediet skenera apstiprināšanas taustiņu. Skenēšanas dati ir veiksmīgi pārnesti. Skenētie dati tiek numurēti tieši adapterā.

7.4.3 Datu pārnese no adaptera uz datoru 4

NORĀDĪJUMS

Lai nodrošinātu datu pareizību un integritāti, jālieto tikai Hilti piegādātais USB Micro datu pārneses kabelis PUA 95.

Dati ar Micro USB datu pārneses kabeļa PUA 95 starpniecību tiek pārnesti no adaptera uz datoru.

Pēc datu pārnešanas adapteru var nonemt.

NORĀDĪJUMS

Lai nonemtu adapteru PSA 55 drošā veidā, ieteicams lietot operētājsistēmas funkciju "Droša aparatūras atvienošana". Tādējādi tiks novērts datu iespējamais integratītēs apdraudējums.

7.4.4 Datu pārnese no monitora uz datoru 4

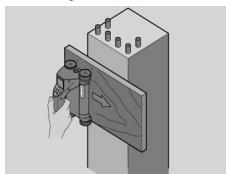
NORĀDĪJUMS

Lai nodrošinātu datu pareizību un integritāti, kā arī aizsardzību pret traucējumiem, jālieto tikai Hilti piegādātais USB datu pārneses kabelis PSA 92.

Dati ar Micro USB datu pārneses kabeļa PSA 92 starpniecību tiek pārnesti no monitora uz datoru.

7.5 Ieteikumi par skenēšanu un izvērtēšanu

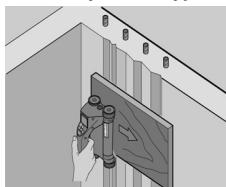
Objekts ir pārāk šaurs, lai to noskenētu, vai armatūra atrodas pārāk tuvu stūrim, lai pareizi noteiktu tās novietojumu.



lv

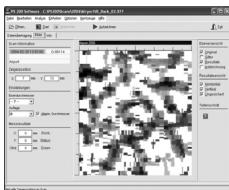
Jālieto plāna nemetāla starplika (piemēram, koks, putplasts, kartons...), kas sniedzas pāri būvkonstrukcijas malai(-ām), un jāveic skenēšana virs malas izvirzītajā daļā. Nedrīkst aizmirst, ka starplikas biezums jāatņem no dzījuma mērījumu rezultātiem. Šo vērtību var ievadīt personālā datora programmatūrā, lai pēc tam tā tiktu automātiski atņemta no visiem dzījuma mērījumu rezultātiem.

Virsma ir pārāk raupja.



Raupjas virsma (piemēram, betona virsma, uz kurām redzamas piedevas) rada papildu traucējumus signālam, kā rezultātā noteiktos apstāklos nav iespējams noteikt armatūras stieņa dzījumu vai diametru. Šādā gadījumā arī ieteicams veikt skenēšanu caur plāna dēļšķ starpliku. Iepriekš minētais norādījums par dēlišķa biezuma atņēšanu jāievēro arī šajā gadījumā.

"Interference" attēlā



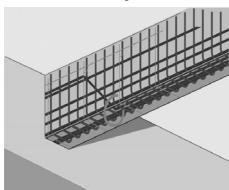
Interferencei attēlā var būt šādi cēloni:

- armatūras atlūzas
- savienošanas stieplēs armatūras stieņu krustošanās vietās
- piedevas ar feromagnētiskām īpašībām
- paralēli skenēšanas plaknei novietoti armatūras stieņi gali
- perpendikulāri skenēšanas plaknei novietoti armatūras stieņi gali (vertikāli stieņi)

NORĀDĪJUMS

Interferences zonā aprēķinātais diametrs un dzījums jāuzlūko piesardzīgi, jo pastāv iespēja, ka tas ir neprecīzs.

Kolonnu un siju skenēšana atveru ierīkošanai



Gadījumos, kad armatūru nedrīkst sabojāt, jāraugās, lai vismaz no trim būvkonstrukcijas pusēm tiktu veikta skenēšana Imagescan režīmā, tādējādi konstatējot arī bides armatūru (kas betonā ir novietota leņķī).

Vienkārša diametra pārbaude

Vienkāršu, aptuvenu pirmās kārtas diametra pārbaudi var veikt, atņemot otrās, krusteniskās kārtas dzījumu no pirmās kārtas dzījuma. Taču šādā gadījumā nepieciešamais priekšnoteikums ir tāds, lai abas kārtas saskaras vai atrodas ļoti tuvu viena otrai.

7.6 Personāla datora programmatūra

Personāla datora programmatūra Hilti PROFIS Ferroscan piedāvā paplašinātās analīzes iespējas, vienkāršu pārskatu sastādīšanu, datu arhivēšanu, attēlu un datu eksportēšanu uz citu programmu, kā arī automātisku lielu datu daudzuma apstrādi.

Programmatūra Hilti PROFIS Ferroscan MAP ļauj apvienot lielus datu daudzumus līdz 45x45 m lielas plaknes attēlā un datu novērtējumā.

Detalizēta informācija par instalēšanu ir atrodama Hilti PROFIS Ferroscan programmatūras CD-ROM. Lietošanas instrukcijas ir ietvertas programmatūras pašidzības sadaļā.

8 Apkope un uzturēšana

8.1 Tirīšana un žāvēšana

UZMANĪBU

Nelietojet nekādus citus šķidrumus, izņemot spiritu un ūdeni. Tie var izraisīt plastmasas bojājumus.

Iekārtas tirīšanai jālieto tikai tīra un mīksta drāmina. Nepieciešamības gadījumā to var nedaudz samērcēt tīrā spirtā vai ūdenī.

8.2 Uzglabāšana

Nenovietojet iekārtu uzglabāšanā, ja tā ir slapja.

Pirms novietošanas uzglabāšanā vienmēr nodrošiniet iekārtas, transportēšanas koferu un piederumu nozūšanu un tirīšanu.

Pirms novietošanas uzglabāšanā izņemiet akumulatora blokus.

Pirms uzsākt iekārtas lietošanu pēc ilgstošas uzglabāšanas vai transportēšanas, veiciet kontroles mērījumu.

Jāievēro noteiktā iekārtas uzglabāšanas temperatūra, sevišķi ziemā / vasarā, ja aprīkojums tiek uzglabāts transportlīdzekļu salonā (-25 °C līdz +60 °C).

8.3 Transportēšana

BRIEŠMAS

Pirms iekārtas novietošanas uzglabāšanā un transportēšanas jāizņem akumulatora bloks.

Iekārtas transportēšanai vienmēr lietojet Hilti koferi.

8.4 Skenera ritentiņu nomaiņa / noņemšana

UZMANĪBU

Atkārtotas montāžas laikā nedrīkst pārāk stingri pievilk ritentiņu skrūvi, jo tādējādi var rasties ritentiņa un ass bojājumi. Ritentiņus drīkst nomainīt tikai secīgi – vienu pēc otra.

Skenera ritentiņus var noņemt, lai veiktu to tirīšanu vai nomaiņu.

Ar 2,5-mm iekšējā sešstūra atslēgas palīdzību jāizskrūvē un jāizņem ritentiņu ass skrūve.

Ritentiņš uzmanīgi jāņoņem no ass, vienlaikus pieturot otru ass galu vai otru ritentiņu. Ja nepieciešams, pirms ritentiņa montāžas atpakaļ uz ass rūpīgi jānotira korpuss

vai ritentīnš, skat. 8.1, jāieliek atpakaļ vietā un jāpievelk skrūve.

8.5 Hilti kalibrēšanas serviss

Mēs iesakām regulāri izmantot Hilti kalibrēšanas servisa pakalpojumus, lai pārbaudītu iekārtas un nodrošinātu to atbilstību normām un likumdošanas prasībām.

Hilti kalibrēšanas serviss katrā laikā ir Jūsu rīcībā, tomēr ieteicams izmantot tā pakalpojumus vismaz reizi gadā.

Hilti kalibrēšanas ietvaros tiek apliecināts, ka pārbauditās iekārtas specifikācija pārbaudes veikšanas dienā atbilst lietošanas instrukcijā norādītajai tehniskai informācijai.

Pēc pārbaudes iekārtai tiek piestiprināta kalibrēšanas atzīme un izsniegt kalibrēšanas sertifikāts, kas rakstiski apliecinā iekārtas funkciju atbilstību ražotāja norādītajiem parametriem.

Kalibrēšanas sertifikāti vienmēr ir nepieciešami uzņēmušiem, kas ir sertificēti saskaņā ar ISO 900X.

Tuvākā Hilti pārstāvniecība labprāt Jums sniegs sīkāku informāciju.

9 Traucējumu diagnostika

Indikācija	Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
	Skeneris neskenē.	Iz pārsniegts maksimālais skenēšanas ātrums 0,5 m/s.	Jānospiež apstiprināšanas taustiņš un jāatkarto mērījums. Skeneris jāpārvieto pa virsmu lēnāk.
	Skeneris neskenē.	Iz pārsniegts maksimālais skenēšanas ātrums 0,5 m/s.	Jānospiež apstiprināšanas taustiņš. Jāatkarto skenēšana no sākumpunkta vai pēdējā atzīmētā marķējuma punkta. Skeneris jāpārvieto pa virsmu lēnāk.
	Skeneris neskenē.	Iz pārsniegts maksimālais skenēšanas ātrums 0,5 m/s.	Jānospiež apstiprināšanas taustiņš. Jāatkarto attiecīgās rindas vai slejas skenēšana. Skeneris jāpārvieto pa virsmu lēnāk.
	Skeneris neskenē.	Šis simbols var parādīties, ja skeneris Quickscan datu pieraksta režīmā tiek kustināts nepareizā virzienā, respektīvi, ja Jūs, piemēram, sākat skenēšanu no labās puses un virzāties uz kreiso pusī, bet Quickscan datu pieraksta režīmā pārvietojat skeneri pa labi.	Jānospiež apstiprināšanas taustiņš un jāatkarto mērījums. Skeneris jāpārvieto pa reizē virzienā. NORĀDĪJUMS Brīdinājums neparādās uzreiz, bet gan tikai tad, kad skeneris nepareizā virzienā jau ir pārvietots 15 cm vai vairāk.
Parādās simbols.			

Indikācija	Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
	Nenotiek datu pārnese.	Datu pārnese ir pārtraukta, vai neizdevās izveidot savienojumu.	Jānodrošina, lai skeneris un monitors atrastos maksimālā rādiusa 30 cm robežas un būtu pareizi pavērsti viens pret otru. Jāraugās, lai apkārtējā gaisā būtu pēc iespējas maz putekļu un skenera un monitora infrasarkanā porta lodzīni būtu tīri un nebūtu pārāk saskräpēti. Ja infrasarkanā porta lodzīni ir ļoti saskräpēti, tie jānomaina Hilti servisā. Jāmēģina visu datu pāraides laiku skeneri un monitoru turēt pareizi pāvēstus vienu pret otru un nekustināt.
	Nenotiek datu pārnese.	Liecina par iespējamu skenera vai monitora defektu.	Lai klūmi novērstu, jāizslēdz un vēlreiz jāieslēdz iekārta vai jāmaina novietojums. NORĀDĪJUMS Ja datu pārnese tiek pārtraukta, dati netiek pazaudēti. Dati tiek izdzēsti no skenera tikai tad, kad visi ieskenētie dati ir pareizi pārnesti un tiek nospiests skenera apstiprināšanas taustiņš. Ja klūmes paziņojums joprojām nepazūd, iekārta jānodod Hilti servisā.
	Nenotiek datu pārnese.	Liecina par iespējamu skenera vai adaptera defektu.	Lai klūmi novērstu, jāizslēdz un vēlreiz jāieslēdz iekārta vai jāmaina novietojums.
	Viens no šiem simboliem var parādīties uzreiz pēc skenera ieslēgšanas.	Tas liecina par iespējamu elektronikas bojājumu.	Skeneris jāizslēdz un jāieslēdz vēlreiz. Ja klūmes paziņojums parādās atkal, iekārta jānoddod Hilti servisā remonta veikšanai.
	Stop simbola parādīšanās parasti liecina par nopietnu klūmi skenera darbībā.		
	Stop simbola parādīšanās parasti liecina par nopietnu klūmi skenera darbībā.		

Indikācija	Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
	Izsaukuma zīme norāda uz klūmi, kuras cēlonis ir nepareiza darbība un kuru iekārtas lietotājs var novērst pats.	Šīs simbols var parādīties, ja noteik mēģinājums pieklūt Imagescan vai Blockscan mērījumu režīmam, Blockscan mērījumu režīmā sākt skenerēt jaunu Imagescan zonu vai ieslēgt Quickscan datu pieraksta funkciju.	Tas liecina par to, ka procesam piešķirtā atmiņa ir pilna un datus vairs nav iespējams saglabāt. NORĀDĪJUMS Skenera atmiņas saturā izdzēšanas rezultātā dati var tikt pazaudēti. Dati, kas nav pārnesti uz monitoru, tiek neatgriezeniski izdzēsti.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Skeneris neieslēdzas.	Akumulatora bloks nav uzlādēts.	Jānomaina akumulatora bloks.
	Netiri kontakti pie akumulatora bloka vai skenera iekšpusē.	Jānotīra kontakti.
	Akumulatora bloks ir bojāts vai nolietots, vai ir pārsniegts maksimālais uzlādes ciklu skaits.	Jāvēršas Hilti servisā.
Skeneris nepārvietojas viegli.	Ritentīni ir noputējuši vai netiri.	Jāņoņem ritentīji un jānotīra ritentīji un korpuss.
	Nolietojusies piedziņas siksna vai zobrati.	Jāvēršas Hilti servisā.
Skeneri līdz akumulatora bloka izlādei var darbināt tikai neilgu laiku.	Akumulatora bloks ir bojāts vai nolietots, vai ir pārsniegts maksimālais uzlādes ciklu skaits.	Jāvēršas Hilti servisā.
Skēnētajiem datiem pievienotas datums un laiks nav pareizi.	Datums vēl nav iestatīts programmatūrā Hilti PROFIS Ferroscan.	Jāinstalē un jāatver programmatūra Hilti PROFIS Ferroscan V 5.7 vai augstākā versija. Adapters jāpievieno ar datu pārneses kabela PSA 95 starpniecību un, izmantojot pozīcijas "Tools" ("Rīki"), "Workflow" ("Darba norise") un "Set PSA 55 Date and Time" ("Iestatīt PSA 55 datumu un laiku") jāveic aktuālais iestatījums.
Nav iespējams iestatīt datumu un laiku.	Datumu un laiku nav iespējams iestatīt, jo nav atrasts draiveris.	Draiveris jāinstalē manuāli: adapters PSA 55 ar datu pārneses kabela PSA 95 starpniecību jāsavieno ar datoru. Jāinstalē iekārtas draiveris (Setup_PSA55.exe).

10 Nokalpojošo instrumentu utilizācija

BRĪDINĀJUMS

Ja aprīkojuma utilizācija netiek veikta atbilstoši priekšrakstiem, iespējamas šādas sekas:
sadēzinot plastmasas daļas, var izdalīties ļoti toksiskas dūmgāzes, kas var izraisīt nopietnu saindēšanos.
Baterijas var eksplodēt un bojājumu vai spēcīgas sasilšanas gadījumā izraisīt saindēšanos, apdegumus, ķīmiskos apdegumus vai vides piesārņojumu.
Viegloprātīgi izmetot aprīkojumu atkritumos, Jūs dodat iespēju nepiederošām personām izmantot to nesankcionētos nolūkos. Tā rezultātā šīs personas var savainoties pašas vai savainot citus, vai radīt vides piesārņojumu.



Hilti iekārtu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrreiz pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstis Hilti ir izveidojis sistēmu, kas ietver nolietotu iekārtu pieņemšanu otrreizējai pārstrādei. Sīkāku informāciju jautājet Hilti klientu apkalošanas servisā vai savam pārdevējam - konsultantam.



Utilizējiet baterijas saskaņā ar nacionālo normatīvo aktu prasībām. Lūdzu, dodiet savu ieguldījumu apkārtejās vides aizsardzībā.

Tikai ES valstīm:

Neizmetiet elektroniskās mērīties sadzīves atkritumos!

Saskaņā ar Eiropas Direktīvu par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem un tās īstenošanai paredzētajām nacionālajām normām nolietotās elektroiekārtas un akumulatoru bloki jāsavāc atsevišķi un jānodod utilizācijai saskaņā ar vides aizsardzības prasībām.

11 Iekārtas ražotāja garantija

Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vēršiesies pie vietējā HILTI partnera.

12 EK atbilstības deklarācija (oriģināls)

Apzīmējums:	Ferroscan sistēma Ferroscan
Tipis:	PS 250 PS 200 S
Paaudze:	02
Konstruēšanas gads:	2012

Mēs uz savu atbildību deklarējam, ka šis produkts atbilst šādām direktīvām un normām: līdz 19.04.2016.: 2004/108/EK, no 20.04.2016.: 2014/30/ES, 2011/65/ES, 2006/66/EK, EN ISO 12100.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**

Paolo Luccini
Head of BA Quality and Process Management
Business Area Electric Tools & Accessories
06/2015

Edward Przybylowicz
Head of BU Measuring Systems
BU Measuring Systems
06/2015

Tehniskā dokumentācija:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

ANNEX

1.

DIN 488

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	± 2	± 3	± 3	± 4	± 5	0	X	X	X
8	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
12	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	X	X
14	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	0	X
16	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
20	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
25	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
28	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
30	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
36	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	X

ASTM

\emptyset	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
#3	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
#4	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	X	X
#5	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#6	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#7	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#8	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#9	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
#11	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	X

CAN

\emptyset	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
C15	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
C20	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
C25	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
C30	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
C35	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0

JIS

\emptyset	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D6	± 2	± 3	± 3	± 4	± 5	0	X	X	X
D10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
D13	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	X	X

\emptyset	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D16	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D19	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D22	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D25	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D29	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D32	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
D35	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0
D38	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0

GB 50010-2002

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	± 2	± 3	± 3	± 4	± 5	0	X	X	X
10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
12	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	X	X
14	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
16	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
18	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
20	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
22	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
25	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
28	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0
32	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0
36	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0

GOST 5781-82

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	± 2	± 3	± 3	± 4	± 5	0	X	X	X
10	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X
12	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	0	X	X
14	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
16	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
18	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
20	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
22	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
25	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	0	X
28	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0
32	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0
36	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 12	± 13	0

BIS 1786:1985

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	± 2	± 3	± 3	± 4	± 5	0	X	X	X
8	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5	0	0	X	X

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
10	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
12	±2	±2	±3	±4	±5	0	0	X	X
16	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
20	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
25	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
28	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X
32	±2	±2	±3	±4	±5	±10	±12	0	X

2.

DIN 488

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
30	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
36	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

ASTM

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
#3	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
#4	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
#5	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#6	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#7	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#8	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#9	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#10	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
#11	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

CAN

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
C15	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
C30	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
C35	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

JIS

∅	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
D6	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
D10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
D13	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
D16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D19	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D29	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D32	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
D35	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
D38	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

GB 50010-2002

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
18	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
32	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X
36	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

GOST 5781-82

∅ [mm]	↓ [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
8	±3	±3	±4	±6	±8	0	X	X	X
10	±3	±3	±4	±6	±8	0	0	X	X
12	±3	±3	±4	±6	±8	±12	0	X	X
14	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
16	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
18	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
20	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
22	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
25	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	0	X
28	±3	±3	±4	±6	±8	±12	±14	±16	X

\varnothing [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
32	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	± 16	X
36	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	± 16	X

BIS 1786:1985

\varnothing [mm]	\downarrow [mm]								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
6	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	0	X	X	X
8	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	0	0	X	X
10	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	0	0	X	X
12	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	0	X	X
16	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	0	0	X
20	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	0	X
25	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	0	X
28	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	0	X
32	± 3	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 14	0	X

3.

DIN 488

\varnothing [mm]	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
8	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
10	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
12	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
14	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
16	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
20	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
25	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
28	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 6
30	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
36	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5

ASTM

\varnothing	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#3	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#4	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#5	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#6	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#7	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#8	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#9	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#10	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 5
#11	± 1	± 1	± 2	± 2	± 4	± 6

CAN

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
C10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C15	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C30	±1	±1	±2	±2	±4	±5
C35	±1	±1	±2	±2	±4	±5

JIS

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
D6	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D13	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D19	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D22	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D29	±1	±1	±2	±2	±4	±5
D32	±1	±1	±2	±2	±4	±6
D35	±1	±1	±2	±2	±4	±6
D38	±1	±1	±2	±2	±4	±6

GB 50010-2002

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	±1	±1	±2	±2	±4	±5
10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
12	±1	±1	±2	±2	±4	±5
14	±1	±1	±2	±2	±4	±5
16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
18	±1	±1	±2	±2	±4	±5
20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
22	±1	±1	±2	±2	±4	±5
25	±1	±1	±2	±2	±4	±6
28	±1	±1	±2	±2	±4	±6
32	±1	±1	±2	±2	±4	±6
36	±1	±1	±2	±2	±4	±6

GOST 5781-82

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	±1	±1	±2	±2	±4	±5
10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
12	±1	±1	±2	±2	±4	±5

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
14	±1	±1	±2	±2	±4	±5
16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
18	±1	±1	±2	±2	±4	±5
20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
22	±1	±1	±2	±2	±4	±5
25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
28	±1	±1	±2	±2	±4	±5
32	±1	±1	±2	±2	±4	±5
36	±1	±1	±2	±2	±4	±5

BIS 1786:1985

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	±1	±1	±2	±2	±4	±5
8	±1	±1	±2	±2	±4	±5
10	±1	±1	±2	±2	±4	±5
12	±1	±1	±2	±2	±4	±5
16	±1	±1	±2	±2	±4	±5
20	±1	±1	±2	±2	±4	±5
25	±1	±1	±2	±2	±4	±5
28	±1	±1	±2	±2	±4	±5
32	±1	±1	±2	±2	±4	±5

4.

DIN 488

∅ [mm]	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	±2	±2	±2	±3	±4	±5
8	±2	±2	±2	±3	±4	±5
10	±2	±2	±2	±3	±4	±5
12	±2	±2	±2	±3	±4	±5
14	±2	±2	±2	±3	±4	±5
16	±2	±2	±2	±3	±4	±5
20	±2	±2	±2	±3	±4	±5
25	±2	±2	±2	±3	±4	±5
28	±2	±2	±2	±3	±4	±5
30	±2	±2	±2	±3	±4	±5
36	±2	±2	±2	±3	±4	±5

ASTM

∅	↓ [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#3	±2	±2	±2	±3	±4	±5
#4	±2	±2	±2	±3	±4	±5

\emptyset	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
#5	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#6	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#7	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#8	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#9	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
#11	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

CAN

\emptyset	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
C10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
C15	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
C20	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
C25	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
C30	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
C35	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

JIS

\emptyset	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
D6	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D13	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D16	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D19	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D22	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D25	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D29	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D32	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D35	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
D38	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

GB 50010-2002

\emptyset	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
12	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
14	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
16	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
18	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
20	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
22	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
25	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
28	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

\emptyset	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
32	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
36	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

GOST 5781-82

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
8	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
12	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
14	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
16	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
18	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
20	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
22	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
25	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
28	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
32	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
36	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5

BIS 1786:1985

\emptyset [mm]	\downarrow [mm]					
	20	40	50	60	80	100
6	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
8	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
10	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
12	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
16	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
20	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
25	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
28	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5
32	± 2	± 2	± 2	± 3	± 4	± 5



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
Pos. 1_neutral | 20150929

