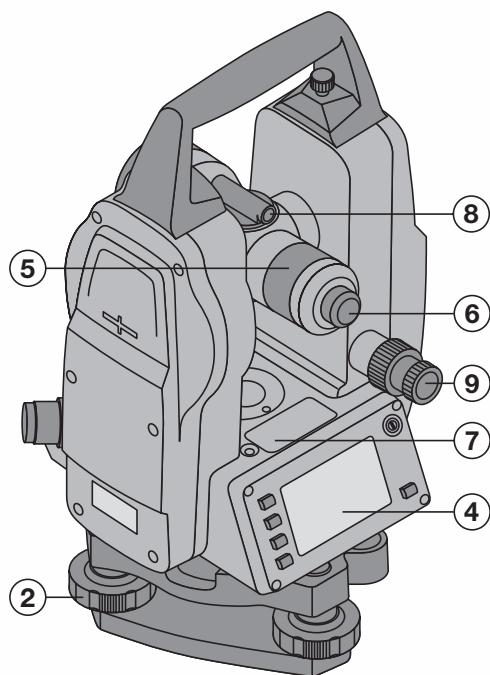
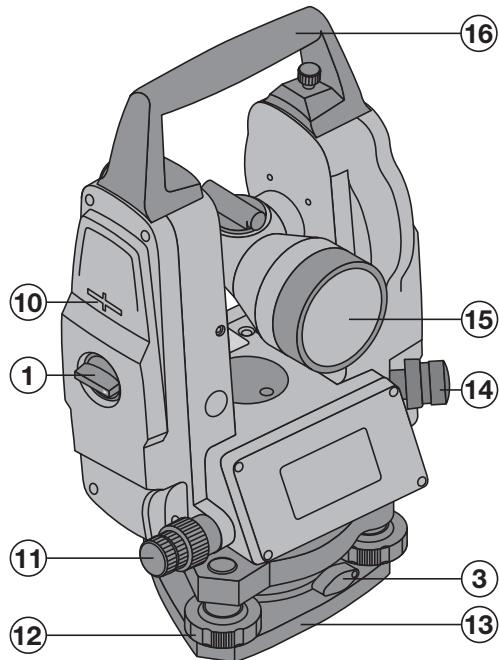
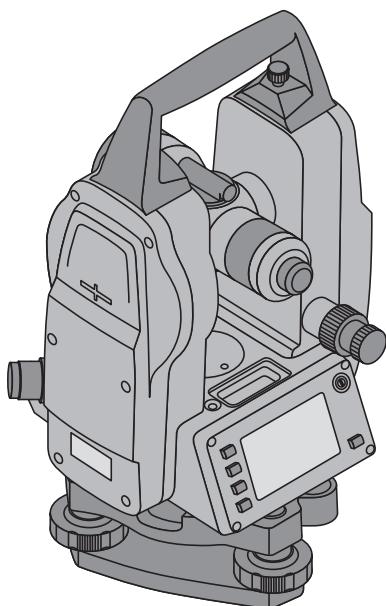
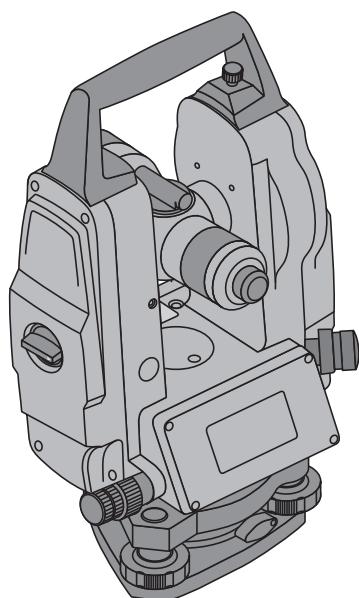


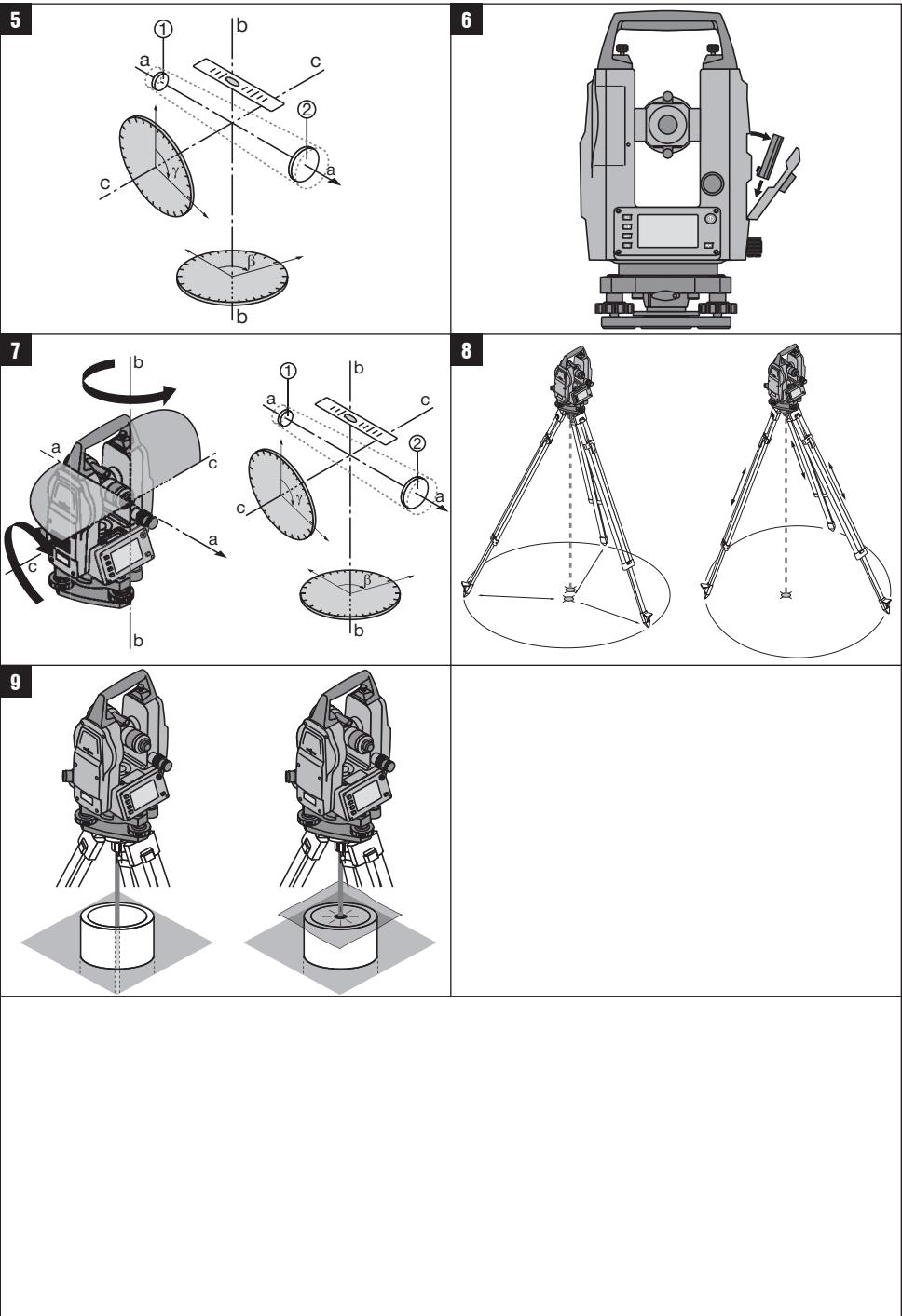


# POT 10

Οδηγίες χρησεώς	el
Használati utasítás	hu
Upute za uporabu	hr
Navodila za uporabo	sl
Ръководство за обслужване	bg
Instrucțiuni de utilizare	ro
Kullanma Talimatı	tr
دليل الاستعمال	ar
Інструкція з експлуатації	uk
取扱説明書	ja
사용설명서	ko
操作 説 明 書	zh
操作说明书	cn



**2****3****4**



## ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ ΟΔΗΓΙΩΝ ΧΡΗΣΗΣ

### Θεοδόλιχος POT 10

Πριν θέσετε σε λειτουργία για πρώτη φορά το εργαλείο διαβάστε οπωσδήποτε τις οδηγίες χρήσης.

Φυλάσσετε τις παρούσες οδηγίες χρήσης πάντα στο εργαλείο.

Όταν δίνετε το εργαλείο σε άλλους, βεβαιώθετε ότι τους έχετε δώσει και τις οδηγίες χρήσης.

**1** Οι αριθμοί παραπέμπουν σε εικόνες. Οι εικόνες βρίσκονται στην αρχή των οδηγιών χρήσης.

Στο κείμενο αυτών των οδηγιών χρήσης, με τον όρο «το εργαλείο» αναφερόμαστε πάντα στον θεοδόλιχο POT 10.

el

#### Περιβλημα μπροστά **1**

- 1** Θήκη μπαταρίας με βίδα ασφάλισης
- 3** Μηχανισμός ασφάλισης τρίποδου
- 10** Σημάδι αξόνα ανατροπής
- 11** Μηχανισμός κίνησης οριζόντιου κύκλου βίδας σύσφιξης και λεπτομερής μηχανισμός κίνησης
- 12** Βίδα ποδιού του τρίποδου
- 13** Τρίποδο
- 14** Περιβλημα κέντρωσης λείζερ
- 15** Φακός
- 16** Λαβή μεταφοράς

#### Περιβλημα πίσω **2**

- 2** Βίδα ποδιού του τρίποδου
- 4** Πεδίο χειρισμού με οθόνη
- 5** Δαχτυλίδι εστίασης
- 6** Προσφθάλμιο
- 7** Αλφάδι
- 8** Διόπτρα
- 9** Μηχανισμός κίνησης κάθετου κύκλου βίδας σύσφιξης και λεπτομερής μηχανισμός κίνησης

#### Πίνακας περιεχομένων

<b>1</b>	<b>Γενικές υποδείξεις</b>	<b>3</b>
1.1	Λέξεις επισήμανσης και η σημασία τους	3
1.2	Επεξήγηση εικονοσυμβόλων και λοιπών υποδείξεων	3
<b>2</b>	<b>Περιγραφή</b>	<b>3</b>
2.1	Περιγραφή εργαλείου	3
2.2	Βασικός εξοπλισμός παράδοσης	3
<b>3</b>	<b>Περιγραφή εργαλείου</b>	<b>3</b>
3.1	Γενικοί όροι	3
3.1.1	Άξονες κατασκευών	3
3.1.2	Ειδική ορολογία	4
3.2	Θέσεις διόπτρας <b>4</b> <b>3</b>	5
3.3	Όροι και οι περιγραφές τους	5
3.4	Γωνιομετρικό σύστημα	6
3.4.1	Μέθοδος μέτρησης	6
3.4.2	Μονοαξονικός αντισταθμιστής <b>5</b>	6
3.5	Πεδίο χειρισμού	6
<b>4</b>	<b>Εξαρτήματα, αξεσουάρ</b>	<b>8</b>
<b>5</b>	<b>Τεχνικά χαρακτηριστικά</b>	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Υποδείξεις για την ασφάλεια</b>	<b>9</b>
6.1	Βασικές επισημάνσεις για την ασφάλεια	9
6.2	Ακατάλληλη χρήση	9

<b>6.3</b>	<b>Κατάλληλη διευθέτηση και οργάνωση χώρων εργασίας .....</b>	<b>10</b>
<b>6.4</b>	<b>Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα .....</b>	<b>10</b>
6.4.1	Κατηγορία λέιζερ .....	10
<b>6.5</b>	<b>Γενικά μέτρα ασφαλείας .....</b>	<b>10</b>
<b>6.6</b>	<b>Μεταφορά .....</b>	<b>10</b>
<b>7</b>	<b>Θέση σε λειτουργία .....</b>	<b>11</b>
7.1	Φόρτιση μπαταρίας .....	11
7.2	Τοποθέτηση μπαταρίας <b>6</b> .....	11
7.3	Προετοιμασία κατακόρυφου κύκλου <b>7</b> .....	11
7.4	Έλεγχος λειτουργίας .....	11
7.5	Στήσιμο εργαλείου .....	12
7.5.1	Στήσιμο πάνω από το σημείο του εδάφους .....	12
7.5.2	Στήσιμο εργαλείου <b>8</b> .....	12
7.5.3	Στήσιμο σε σωλήνες με κέντρωση λέιζερ <b>9</b> .....	12
<b>8</b>	<b>Χειρισμός .....</b>	<b>12</b>
<b>8.1</b>	<b>Μετρήσεις οριζόντιου κύκλου .....</b>	<b>12</b>
8.1.1	Μηδενισμός ένδειξης οριζόντιου κύκλου .....	12
8.1.2	Αλλαγή κατεύθυνσης μέτρησης γωνίας οριζόντιου κύκλου .....	13
8.1.3	Ορισμός ένδειξης οριζόντιου κύκλου .....	13
<b>8.2</b>	<b>Μετρήσεις κάθετου κύκλου .....</b>	<b>13</b>
8.2.1	Κάθετη ένδειξη κλίσης .....	13
<b>9</b>	<b>Ρυθμίσεις .....</b>	<b>14</b>
9.1	Εμφάνιση μενού ρυθμίσεων .....	14
9.2	Ρύθμιση ηχητικού δείκτη γωνίας ανά τεταρτημόριο .....	14
9.3	Μονάδες μέτρησης γωνίας .....	15
9.4	Ρύθμιση ζενίθ .....	15
9.5	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση αυτόματης απενεργοποίησης .....	15
9.6	Ρύθμιση Ανάλυση Ένδειξη Γωνιομετρικό σύστημα .....	16
9.7	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση αντισταθμιστή .....	16
9.8	Βαθμονόμηση / ρύθμιση για κατακόρυφο κύκλο .....	16
9.8.1	Έναρξη διαδικασίας βαθμονόμησης .....	16
<b>10</b>	<b>Βαθμονόμηση και ρύθμιση .....</b>	<b>18</b>
10.1	Υπηρεσία διακριβώσης Hilti .....	18
<b>11</b>	<b>Φροντίδα και συντήρηση .....</b>	<b>18</b>
11.1	Καθαρισμός και στέγνωμα .....	18
11.2	Αποθήκευση .....	18
11.3	Μεταφορά .....	19
<b>12</b>	<b>Εντοπισμός προβλημάτων .....</b>	<b>19</b>
<b>13</b>	<b>Διάθεση στα απορρίμματα .....</b>	<b>19</b>
<b>14</b>	<b>Εγγύηση κατασκευαστή, εργαλεία .....</b>	<b>20</b>
<b>15</b>	<b>Υπόδειξη FCC (ισχύει στις ΗΠΑ)/ Υπόδειξη IC (ισχύει στον Καναδά) .....</b>	<b>20</b>
<b>16</b>	<b>Δήλωση συμμόρφωσης EK (πρωτότυπο) .....</b>	<b>21</b>

## 1 Γενικές υποδείξεις

### 1.1 Λέξιες επισήμανσης και η σημασία τους

#### ΚΙΝΔΥΝΟΣ

Για μια όμεσα επικίνδυνη κατάσταση, που οδηγεί σε σοβαρό ή θανατηφόρο τραυματισμό.

#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Για μια πιθανόν επικίνδυνη κατάσταση, που μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό ή θανατηφόρο τραυματισμό.

#### ΠΡΟΣΟΧΗ

Για μια πιθανόν επικίνδυνη κατάσταση, που ενδέχεται να οδηγήσει σε τραυματισμό ή υλικές ζημιές.

#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Για υποδείξεις χρήσης και άλλες χρήσιμες πληροφορίες.

### 1.2 Επεξήγηση εικονοσυμβόλων και λοιπών υποδείξεων

#### Σύμβολα



Πριν από τη χρήση διαβάστε τις οδηγίες χρήσης

Προειδοποιητική για κίνδυνο γενικής φύσης

#### Σύμβολα κατηγορία λέιζερ II / class 2



Λέιζερ κατηγορίας 2 κατά EN 60825-1:2003

Laser Class II

## 2 Περιγραφή

### 2.1 Περιγραφή εργαλείου

Ο θεοδόλιχος POTH 10 της Hilti είναι σχεδιασμένος για οριζόντιες και κάθετες μετρήσεις γωνιών, για τη μέτρηση γωνιών 90°, για τη μέτρηση κλίσεων σε %, για την ευθυγράμμιση αξόνων κατασκευών σε μεγαλύτερες αποστάσεις (έως 200 m) και για μεταφορές αξόνων κατασκευών σε πολλούς ορόφους.

Το εργαλείο διαθέτει έναν οριζόντιο και έναν κάθετο κύκλο με ψηφιακή υποδιάρεση κύκλου και ένα πλεκτρονικό αλφάρι (αντιστοιχίας 1 άξονα) για ακριβείς κάθετες γωνίες και μετρήσεις κλίσεων.

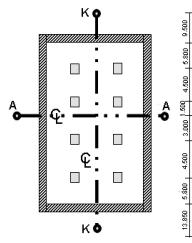
### 2.2 Βασικός εξοπλισμός παράδοσης

- 1 Θεοδόλιχος
- 1 Τροφοδοτικό με καλώδιο φόρτισης για φορτιστή
- 1 Φορτιστής
- 1 Μπαταρία τύπου Li-Ion 3.8 V 5200 mAh
- 1 Σετ ρύθμισης
- 1 Οδηγίες χρήσης
- 1 Βαλίτσα Hilti

## 3 Περιγραφή εργαλείου

### 3.1 Γενικοί όροι

#### 3.1.1 Άξονες κατασκευών



Γενικά, πριν από την έναρξη των κατασκευών σημαδεύονται από μια τοπογραφική εταιρεία πρώτα μέσα και γύρω από την περιοχή κατασκευής υψομετρικά σημάδια και άξονες κατασκευής.

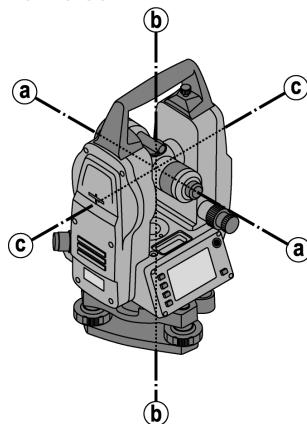
Για κάθε άξονα κατασκευής σημαδεύονται δύο άκρα στο έδαφος.

Αρχίζοντας από αυτά τα σημάδια, τοποθετούνται τα επιμέρους κατασκευαστικά στοιχεία. Σε μεγαλύτερα κτίρια υπάρχει ένας μεγάλος αριθμός αξόνων κατασκευής.

ει

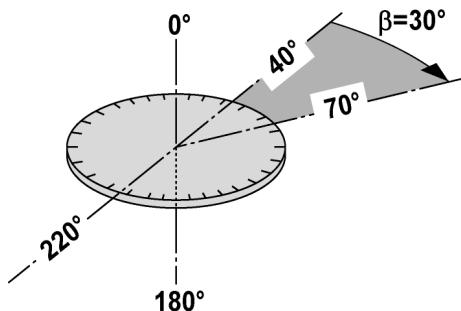
### 3.1.2 Ειδική ορολογία

Άξονες εργαλείου



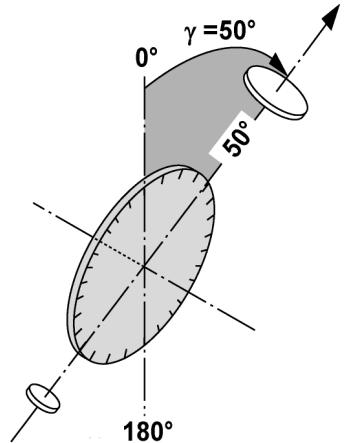
A	Άξονας σκόπευσης
b	Κατακόρυφος άξονας
c	Άξονας ανατροπής

Οριζόντιος κύκλος / οριζόντια γωνία



Από τις μετρημένες οριζόντιες ενδείξεις του κύκλου με  $70^\circ$  προς ένα στόχο και  $40^\circ$  προς τον άλλο στόχο, μπορεί να υπολογιστεί η περιεχόμενη γωνία  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Κατακόρυφος κύκλος / κατακόρυφη γωνία



el

Από το γεγονός, ότι ο κατακόρυφος κύκλος μπορεί να ευθυγραμμιστεί με  $0^\circ$  προς την κατεύθυνση της βαρύτητας ή με  $0^\circ$  προς την οριζόντια κατεύθυνση, προσδιορίζονται εδώ ουσιαστικά γωνίες από την κατεύθυνση της βαρύτητας.

### 3.2 Θέσεις διόπτρας 4 3

Για να μπορούν να αντιστοιχίζονται σωστά οι ενδείξεις του οριζόντιου κύκλου σε σχέση με την κατακόρυφη γωνία, γίνεται λόγος για θέσεις διόπτρας, δηλ. ανάλογα με την κατεύθυνση της διόπτρας προς το πεδίο χειρισμού μπορεί να γίνει αντιστοιχιση, σε ποια "θέση" έγινε η μέτρηση.

Όταν το εργαλείο φαίνεται έτσι, η θέση αυτή ονομάζεται θέση διόπτρας 1. 4

Όταν το εργαλείο φαίνεται έτσι, η θέση αυτή ονομάζεται θέση διόπτρας 2. 3

### 3.3 Όροι και οι περιγραφές τους

Άξονας σκόπευσης	Γραμμή μέσα από το σταυρόνημα και το κέντρο του φακού (άξονας διόπτρας).
Άξονας ανατροπής	Άξονας περιστροφής της διόπτρας.
Κατακόρυφος άξονας	Άξονας περιστροφής ολόκληρου του εργαλείου.
Ζενίθ	Ζενίθ είναι η κατεύθυνση της βαρύτητας προς τα επάνω.
Οριζόντιας	Οριζόντιας είναι η κατεύθυνση κάθετη προς τη βαρύτητα - γενικά ονομάζεται οριζόντιος.
Ναδίρ	Ναδίρ είναι η κατεύθυνση της βαρύτητας προς τα κάτω.
Κατακόρυφος κύκλος	Ως κατακόρυφος κύκλος ονομάζεται ο κύκλος γωνίας, οι τιμές του οποίου αλλάζουν, όταν κινείται η διόπτρα προς τα επάνω ή προς τα κάτω.
Κάθετη κατεύθυνση	Κάθετης κατεύθυνση ονομάζεται μια ένδειξη στον κατακόρυφο κύκλο.
Κάθετη γωνία (V)	Μία κάθετη γωνία αποτελείται από την ένδειξη στον κατακόρυφο κύκλο. Ο κατακόρυφος κύκλος είναι συνήθως ευθυγραμμισμένος με τη βοήθεια του αντισταθμιστή στην κατεύθυνση της βαρύτητας, με την "ένδειξη μηδέν" στο ζενίθ.
Γωνία ανύψωσης	Οι γωνίες ανύψωσες αναφέρονται με "μηδέν" στον οριζόντια και θεωρούνται θετικές προς τα επάνω και αρνητικές προς τα κάτω.
Οριζόντιος κύκλος	Ως οριζόντιος κύκλος ονομάζεται ο κύκλος γωνίας, οι τιμές του οποίου αλλάζουν, όταν περιστρέφεται το εργαλείο.
Οριζόντια κατεύθυνση	Οριζόντια κατεύθυνση ονομάζεται μια ένδειξη στον οριζόντιο κύκλο.
Οριζόντια γωνία (Hz)	Μία οριζόντια γωνία αποτελείται από τη διαφορά δύο ενδείξεων του οριζόντιου κύκλου, συχνά όμως ονομάζεται γωνία και μια ένδειξη κύκλου.

Αλιδάδα	Μία αλιδάδα είναι το περιστρεφόμενο κεντρικό τμήμα του θεοδόλοιχου. Αυτό το εξάρτημα φέρει κανονικά το πεδίο χειρισμού, τα αλφάδια για την ορίζοντιωση και στο εσωτερικό τον ορίζοντο κύκλο.
Τρίποδο	Το εργαλείο στηρίζεται στο τρίποδο, το οποίο π.χ. είναι στερεωμένο σε ένα υποστήριγμα. Το τρίποδο έχει τρία σημεία επαφής κάθετα ρυθμιζόμενα με βίδες ρύθμισης.
Σταθμός εργαλείου	Το σημείο όπου είναι στημένο το εργαλείο - συνήθως πάνω από ένα σημαδεμένο σημείο εδάφους.

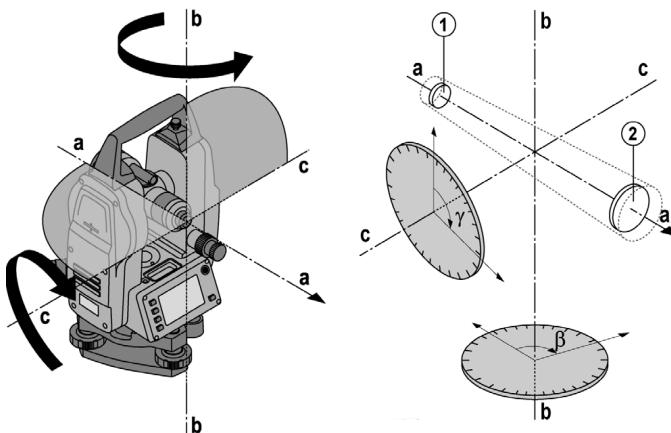
### 3.4 Γωνιομετρικό σύστημα

Η ανάγνωση κύκλου για ορίζοντια και κάθετα πραγματοποιείται με ηλεκτρονικές αναγνώσεις κύκλων.

#### 3.4.1 Μέθοδος μέτρησης

Το εργαλείο ορίζει μια ανάγνωση ένδειξης κύκλου.

Η περιεχόμενη γωνία προκύπτει από τη διαφορά δύο ενδειξεων κύκλων.



#### 3.4.2 Μονοαξονικός αντισταθμιστής 5

Με τη βοήθεια του ηλεκτρονικού αλφαδιού (αντισταθμιστής) διορθώνεται η κλίση του εργαλείου προς την κατεύθυνση της διόπτρας.

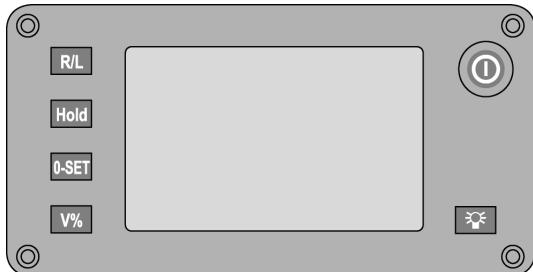
Με αυτόν τον τρόπο διασφαλίζεται, ότι οι κάθετες γωνίες και οι κλίσεις αναφέρονται πάντα στην κατακόρυφο ή στην ορίζοντιο αντίστοιχα.

Ο μονοαξονικός αντισταθμιστής μετρά με μεγάλη ακρίβεια την κλίση του εργαλείου προς την κατεύθυνση της διόπτρας, δηλ. κατεύθυνση στόχου.

Με τον τρόπο αυτό διασφαλίζεται, ότι η επιδραση της υπολειπόμενης κλίσης δεν έχει επιδραση στην κάθετη μέτρηση γωνίας ή/και κλίσης.

### 3.5 Πεδίο χειρισμού

Το πεδίο χειρισμού διαθέτει συνολικά 6 κουμπιά τυπωμένα με σύμβολα και μία οθόνη.



el



Εργαλειο Οn/Off.



Φωτισμός φόντου On/Off.



Αλλαγή της κατεύθυνσης για τη μέτρηση γωνιών του οριζόντιου κύκλου.



Πάγωμα της τρέχουσας ένδειξης οριζόντιου κύκλου.



Ρυθμίστε την τρέχουσα οριζόντια γωνία στο "0".

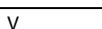


Εναλλαγή ένδειξης κάθετου κύκλου μεταξύ μοίρες και %.



Σύμβολο μπαταρίας για ένδειξη κατάστασης φόρτισης.

Όσο πιο γεμάτο είναι το σύμβολο της μπαταρίας, τόσο καλύτερη είναι η κατάσταση φόρτισης. Όταν η μπαταρία έχει σχεδόν αδειάσει, εξαφανίζεται με την τελευταία μπάρα ολόκληρο το σύμβολο της μπαταρίας. Τότε δεν υπάρχει πλέον καθόλου ενέργεια για μετρήσεις.



Τρέχουσα ένδειξη κατακόρυφου κύκλου



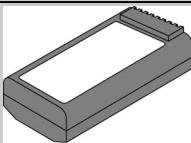
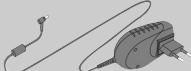
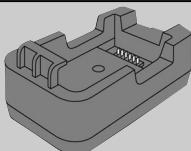
Τρέχουσα ένδειξη οριζόντιου κύκλου.



Ένδειξη τρέχουσας κατεύθυνσης μέτρησης οριζόντιου κύκλου δεξιά ή/και δεξιόστροφα ή αριστερά ή/και αριστερόστροφα.

## 4 Εξαρτήματα, αξεσουάρ

### Τροφοδοσία ρεύματος

Εικόνα	Ονομασία
	Μπαταρία POA 80
	Τροφοδοτικό POA 81
	Φορτιστής POA 82

### Τρίποδο

Εικόνα	Ονομασία
	Τρίποδο PUA 35

## 5 Τεχνικά χαρακτηριστικά

Διατηρούμε το δικαίωμα τεχνικών τροποποιήσεων!

### Διόπτρα

Διόπτρα, μεγέθυνση	30x
Μικρότερη απόσταση στόχου	1.5 m (4.9 ft)
Οπτικό πεδίο διόπτρας	1° 30': 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
Φακός, άνοιγμα	45 mm

### Αντισταθμιστής

Τύπος	1 άξονας, υγρό
Εύρος λειτουργίας	±3'
Ακριβεία	5"

### Μέτρηση γωνίας

Ακριβεία POT 10 (DIN 18723)	5"
Σύστημα φωρατή	V (αυξητικό)
Σύστημα φωρατή	Hz (απόλυτο)

## Κέντρωση λέιζερ

Ακριβεία	1.5 mm στο 1.5 m (1/16 στα 3 ft)
Ισχύς	< 1 mW
Κατηγορία λέιζερ	Class 2

## Οθόνη

Τύπος	Τμηματική ένδειξη
Φωτισμός	1 επιπέδου

## Αλφάδι

Αλφάδι	30" / 2mm
--------	-----------

## Κατηγορία προστασίας IP

Κατηγορία	IP 55
-----------	-------

## Σπείρωμα τρίποδου

Σπείρωμα τρίποδου εργαλείου	5/8"
-----------------------------	------

## Μπαταρία POA 80

Τύπος	Li-Ion
Ονομαστική τάση	3,8 V
Χρόνος φόρτισης	4 h

## Θερμοκρασία

Θερμοκρασία λειτουργίας	-20 ... +50 °C (-4°F ... +122°F)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	-30 ... +70 °C (-22°F ... +158°F)

## Μάζες και βάρη

Διαστάσεις	164 mm x 154 mm x 340 mm
Βάρος	4,6 kg
Μονάδες μέτρησης γωνίας	DMS, GON

## 6 Υποδείξεις για την ασφάλεια

### 6.1 Βασικές επισημάνσεις για την ασφάλεια

Εκτός από τις υποδείξεις για την ασφάλεια που υπάρχουν στα επιμέρους κεφάλαια αυτών των οδηγιών χρήσης, πρέπει να τηρείτε πάντοτε αυστηρά τις οδηγίες που ακολουθούν.

### 6.2 Ακατάλληλη χρήση

Από το εργαλείο και τα βοηθητικά του μέσα ενδέχεται να προκληθούν κίνδυνοι, όταν ο χειρισμός του γίνεται με ακατάλληλο τρόπο από μη εκπαιδευμένο προσωπικό ή όταν δεν χρησιμοποιούνται με κατάλληλο τρόπο.



- Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο χωρίς να έχετε λάβει αντίστοιχες οδηγίες ή χωρίς να έχετε διαβάσει τις παρούσες οδηγίες.
- Μην καθιστάτε ανενεργά τα συστήματα ασφαλείας και μην απομακρύνετε τις πινακίδες υποδείξεων και προειδοποίησεων.
- Αναθέστε την επισκευή του εργαλείου μόνο στα σημεία σέρβις της Hilti. Σε περίπτωση ακατάλλη-

**λου ανοίγματος του εργαλείου μπορεί να εξέλθει ακτινοβολία λείζερ, που υπερβαίνει την κατηγορία 2.**

- d) Δεν επιτρέπονται οι παραποιήσεις ή οι μετατροπές στο εργαλείο.
- e) Για την αποφυγή τραυματισμών, χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια αξεσουάρ και πρόσθετα εξαρτήματα της Hilti.
- f) **Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε περιβάλλον σπικίνδυνο για εκρήξεις.**
- g) Για καθαρισμό, χρησιμοποιείτε μόνο καθαρά και απαλά πανία. Εάν χρειάζεται, μπορείτε να τα εμποτίσετε λίγο με καθαρό οινόπνευμα.
- h) **Κρατήστε τα παιδιά μακριά από τα εργαλεία προβολής λείζερ.**
- i) Μην κατευθύνετε το εργαλείο κόντρα στον ήλιο ή σε άλλες ισχυρές πηγές φωτισμού.
- j) Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο ως αλφάδι.
- k) Ελέγχετε το εργαλείο πριν από σημαντικές μετρήσεις, μετά από πτώση ή σε περίπτωση όλων μηχανικών επιδράσεων.

### 6.3 Κατάλληλη διεύθυνση και οργάνωση χώρων εργασίας

- a) Προσέχετε τους ισχύοντες σε κάθε χώρα κανονισμούς πρόληψης ατυχημάτων.
- b) Πρέπει να αποφεύγονται τα δυνατά χτυπήματα και οι έντονοι κραδασμοί
- c) Οι έντονες διακυμάνσεις της θερμοκρασίας προκαλούν θάμπωμα στο φακό. Θα πρέπει επομένων να προσαρμόζετε οπωδήποτε το εργαλείο πριν από τη χρήση στις θερμοκρασίες.
- d) Δεν θα πρέπει να εκθέτετε το εργαλείο για μεγάλο χρονικό διάστημα απευθείας στον ήλιο.
- e) Αφαίρεστε την μπαταρία, εάν δεν πρόκειται να χρησιμοποιήσετε το εργαλείο για πολύ καιρό. Το εργαλείο μπορεί να υποστεί ζημιά από τις μπαταρίες/επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- f) Μετά τη χρήση, πρέπει να φυλάτε το εργαλείο στεγνό στο βαλτσάκι.
- g) Άνα τακτά διαστήματα πρέπει να ελέγχονται και να ενδεχομένως να επαναρρυθμίζονται τα ολφάδια.

### 6.4 Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα

Παρόλο που το εργαλείο καλύπτει τις αυστηρές απαιτήσεις των ισχύοντων οδηγιών, η Hilti δεν μπορεί να αποκλείσει την πιθανότητα, το εργαλείο

- να προκαλεί παρεμβολές σε άλλες συσκευές (π.χ. συστήματα πλοήγησης αεροσκαφών) ή
- να δέχεται παρεμβολές από έντονη ακτινοβολία, γεγονός που ενδέχεται να προκαλέσει λανθασμένη λειτουργία.

Σε αυτές τις περιπτώσεις ή σε περιπτώσεις όλων αμφιβολιών, θα πρέπει να πραγματοποιούνται δοκιμαστικές μετρήσεις.

### 6.4.1 Κατηγορία λείζερ

Η κέντρωση λείζερ ανταποκρίνεται στην κατηγορία λείζερ 2, με βάση το πρότυπο IEC825-1 / EN60825-01:2008 και στην κατηγορία II με βάση το CFR 21 § 1040 (FDA)). Το ανθρώπινο μάτι προστατεύεται από μόνο του λόγω του αντανακλαστικού των βλεφάρων των ματιών σε περίπτωση που κοιτάζετε κατά λάθος και για σύντομη διάρκεια την ακτίνα λείζερ. Το αντανακλαστικό αυτό όμως μπορεί να μιειθεί από τη λήψη φαρμάκων, οινοπνεύματος ή ναρκωτικών ουσιών. Σας συσκευάζεις αυτές επιπρέπεται να χρησιμοποιούνται χωρίς περαιτέρω μέτρα προστασίας. Παρόλα αυτά δεν θα πρέπει, όπως και στον ήλιο, να κοιτάζετε κατευθείαν στην πηγή εκπομπής φωτός. Δεν πρέπει να στρέφετε την ακτίνα λείζερ σε ανθρώπους.

### 6.5 Γενικά μέτρα ασφαλείας

- a) **Ελέγχετε το εργαλείο πριν από τη χρήση για τυχόν ζημιές.** Εάν το εργαλείο έχει υποστεί ζημιά, αναθέστε την επισκευή του σε ένα σέρβις της Hilti.
- b) **Μετά από πτώση ή άλλες μηχανικές επιδράσεις πρέπει να ελέγχετε την ακρίβεια του εργαλείου.**
- c) Εάν μεταφέρετε το εργαλείο από πολύ κρύο σε πεζότηπά περιβάλλον ή το αντίστροφο, θα πρέπει να το αφήσετε να εγκλιματιστεί πριν από τη χρήση.
- d) Σε περίπτωση χρήσης με τρίποδα βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι καλά βιδωμένο και ότι το τρίποδο είναι καλά στερεωμένο στο έδαφος.
- e) Για την αποφυγή λανθασμένων μετρήσεων, διατηρείτε καθαρή τη θυρίδα εξόδου ακτίνας λείζερ.
- f) Παρόλο που η συσκευή έχει σχεδιαστεί για σκληρή χρήση σε εργοτάξια, θα πρέπει να χρησιμοποιείται σχολαστικά, όπως και κάθε οπτικός και λεκτρικός εξοπλισμός (κιάλια, γυαλιά, φωτογραφικές μηχανές).
- g) Παρόλο που το εργαλείο είναι προστατευμένο από την εισχώρηση σκόνης, θα πρέπει να το σκουπίσετε με στεγνό πανί πριν το τοποθετήσετε στη συσκευασία μεταφοράς του.
- h) Ελέγχετε για σιγουριά τις επιλεγμένες τιμές ή/και τις προηγούμενες ρυθμίσεις που έχετε κάνει σεσείς οι ίδιοι.
- i) Κατά την ευθυγράμμιση του εργαλείου με το αλφάδι, κοιτάζετε μόνο υπό γωνία το εργαλείο.
- j) Κλείνετε καλά το καπάκι της μπαταρίας, ώστε να μην μπορεί να πέσει η μπαταρία ή να μην δημιουργηθεί επαφή, με αποτέλεσμα να απενεργοποιηθεί οικούσια το εργαλείο και να χαθούν δεδομένα.

### 6.6 Μεταφορά

Για την αποστολή του εργαλείου, πρέπει να μονώσετε την μπαταρία ή να την αφαιρέσετε από το εργαλείο. Το εργαλείο μπορεί να υποστεί ζημιά από τις μπαταρίες/επαναφορτιζόμενες μπαταρίες. Για την αποφυγή περιβαλλοντικής ρύπανσης πρέπει να διαθέτετε στα απορρίμματα το εργαλείο και την μπαταρία σύμφωνα με τις κάθε φορά ισχύουσες τοπικές διατάξεις.

Σε περίπτωση αμφιβολιών απευθυνθείτε στον κατασκευαστή.

## 7 Θέση σε λειτουργία

### 7.1 Φόρτιση μπαταρίας

Αφού αποσυσκευάστε το εργαλείο, αφαιρέστε πρώτα το τροφοδοτικό, το φορτιστή και την μπαταρία από το κουτί.

Φορτίστε την μπαταρία για περ. 4 ώρες.

Εικόνα	Όνομασία
	Μπαταρία POA 80
	Τροφοδοτικό POA 81
	Φορτιστής POA 82

### 7.2 Τοποθέτηση μπαταρίας **6**

Τοποθετήστε την φορτισμένη μπαταρία στο εργαλείο με το βύσμα της μπαταρίας προς το εργαλείο και προς τα κάτω.

Κλείστε καλά το καπάκι της μπαταρίας.

### 7.3 Προετοιμασία κατακόρυφου κύκλου **7**

Μετά το στήσιμο του εργαλείου, σύμφωνα με την προαναφερόμενη διαδικασία πρέπει να γίνει προετοιμασία του κατακόρυφου κύκλου του εργαλείου.

Περιστρέψτε το τηλεσκόπιο αργά γύρω από τον άξονα ανατροπής (c), μέχρι να εμφανιστεί μια ένδειξη γωνία για την κατακόρυφη μέτρηση.

### 7.4 Έλεγχος λειτουργίας

#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Προσέξτε ότι πρέπει να ξεβιδώσετε τις βίδες σύσφιξης, πριν περιστρέψετε το εργαλείο γύρω από την αλιδάδα.

Οι πλευρικοί μηχανισμοί κίνησης για οριζόντια και κάθετα λειτουργούν ως μηχανισμοί λεπτομερούς ρύθμισης που πρέπει προηγουμένως να σταθεροποιηθούν.

Ελέγξτε πρώτα τη δυνατότητα λειτουργίας του εργαλείου στην αρχή και ανά τακτά διαστήματα σύμφωνα με τα ακόλουθα κριτήρια:

- Ξεβιδώστε τις βίδες σύσφιξης.
- Περιστρέψτε το εργαλείο με το χέρι προσεκτικά προς τα αριστερά και δεξιά και τη διόπτρα πάνω και κάτω για έλεγχο της λεπτομερούς λειτουργίας.
- Ακινητοποιήστε τον πλευρικό μηχανισμό κίνησης και τον κατακόρυφο μηχανισμό κίνησης και περιστρέψτε τους πλευρικούς μηχανισμούς για οριζόντια και κάθετα προσεκτικά προς τις δύο κατευθύνσεις.
- Περιστρέψτε το δαχτυλίδι εστίασης τελείως προς τα αριστερά.
- Κοιτάξτε μέσα από τη διόπτρα και ρυθμίστε το δαχτυλίδι του προσοφθάλμου έτσι ώστε να φαίνεται πολύ καθαρά το σταυρόνημα.
- Με λίγη εξάσκηση, ελέγξτε την κατεύθυνση των δύο διοπτρών στο τηλεσκόπιο με την σύμπτωση της κατεύθυνσης του σταυρονήματος.
- Ελέγξτε την καλή έδραση των βιδών της χειρολαβής.
- Βλέπε κεφάλαιο: 7.3 Προετοιμασία κατακόρυφου κύκλου **7**

## 7.5 Στήσιμο εργαλείου

### 7.5.1 Στήσιμο πάνω από το σημείο του εδάφους

Το εργαλείο διαθέτει μια κέντρωση λέιζερ, που ενεργοποιείται και απενεργοποιείται με το πλήκτρο για τον φωτισμό φόντου όταν το εργαλείο είναι σε λειτουργία.

ει

### 7.5.2 Στήσιμο εργαλείου **B**

- Τοποθετήστε το τρίποδο με κέντρο την κεφαλή του πρόχειρα πάνω από το σημείο του εδάφους.
- Βιδώστε το εργαλείο πάνω στο τρίποδο.
- Μετακινήστε δύο πόδια του τρίποδου με το χέρι ἀστεριά στην κεφαλή του τρίποδου να βρίσκεται στο σημάδι στο έδαφος.

#### **ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Φροντίστε ταυτόχρονα ώστε η κεφαλή του τρίποδου να βρίσκεται περίπου οριζόντια.

- Στη συνέχεια εισάγετε τα πόδια του τρίποδου στο έδαφος.
- Απαλείψτε την υπόλοιπη απόκλιση από την κουκίδα λέιζερ προς το σημάδι του εδάφους με τις βίδες των ποδιών - η κουκίδα του λέιζερ πρέπει τώρα να βρίσκεται ακριβώς πάνω στο σημάδι του εδάφους.
- Επιμηκύνοντας τα πόδια του τρίποδου, μετακινήστε στο κέντρο το αλφάδι που βρίσκεται στο τρίποδο του εργαλείου.

#### **ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Αυτό γίνεται επιμηκύνοντας ή κονταίνοντας το πόδι του τρίποδου που βρίσκεται απέναντι από τη φυσαλίδα, ανάλογα προς ποια κατεύθυνση θέλετε να κινηθεί η φυσαλίδα. Αυτή είναι μια επαναληπτική διαδικασία και πρέπει ενδεχομένως να επαναληφθεί πολλές φορές.

- Αφού βρεθεί η φυσαλίδα του αλφαδίου στο κέντρο, τοποθετείτε τη κέντρωση λέιζερ ακριβώς στο κέντρο του σημείου του εδάφους μετακινώντας το εργαλείο πάνω στη βάση του τρίποδου.
- Στη συνέχεια, φέρτε το σωληνώτο αλφάδι παράλληλα με δύο βίδες ποδιών και κεντράρετε τη φυσαλίδα.
- Περιστρέψτε το εργαλείο  $90^\circ$  και φέρτε το στο κέντρο με τη βοήθεια της τρίτης βίδας ποδιού – στη συνέχεια περιστρέψτε ξανά το εργαλείο  $90^\circ$  και επαναρρυθμίστε ενδεχομένως ξανά το σωληνώτο αλφάδι με τις βίδες ποδιού.

### 7.5.3 Στήσιμο σε σωλήνες με κέντρωση λέιζερ **E**

Τα σημεία εδάφους συχνά επισημαίνονται με σωλήνες.

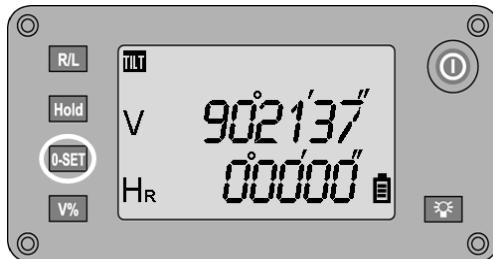
Σε αυτή την περίπτωση, η κέντρωση λέιζερ εισέρχεται στο σωλήνα, χωρίς οπτική επαφή.

Τοποθετήστε ένα χαρτί, μια μεμβράνη ή κάποιο άλλο ελαφρώς διαφανές υλικό πάνω στο σωλήνα, για να φαίνεται η κουκίδα λέιζερ.

## 8 Χειρισμός

### 8.1 Μετρήσεις οριζόντιου κύκλου

#### 8.1.1 Μηδενισμός ένδειξης οριζόντιου κύκλου



Η ένδειξη οριζόντιου κύκλου μπορεί να μηδενιστεί ανά πάσα στιγμή πατώντας το πλήκτρο **0- SET** και επομένως να ρυθμίσετε το σημείο αναφοράς ή το σημείο μηδέν για τον οριζόντιο κύκλο.

### 8.1.2 Αλλαγή κατεύθυνσης μέτρησης γωνίας οριζόντιου κύκλου



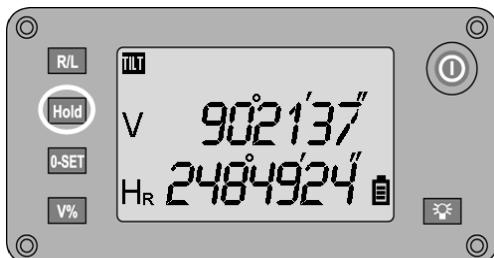
el

Η διάταξη μέτρησης για την οριζόντια μέτρηση γωνίας μπορεί να αλλάξει πατώντας το πλήκτρο **R/L** μεταξύ δεξιά - δεξιόστροφα και αριστερά - αριστερόστροφα.

Στην οθόνη εμφανίζεται με το R για δεξιά και το L για αριστερά, κάτω από το H.

Κατά την ενεργοποίηση του εργαλείου, ορίζετε ως στάνταρ η κατεύθυνση μέτρησης δεξιά ή δεξιόστροφα.

### 8.1.3 Ορισμός ένδειξης οριζόντιου κύκλου



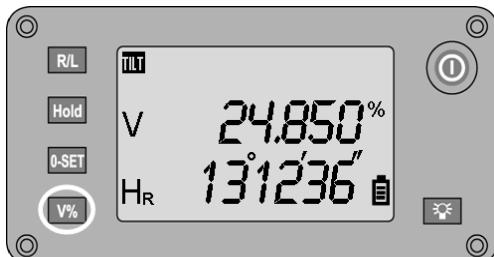
Μπορείτε να συγκρατήσετε την ένδειξη οριζόντιου κύκλου πατώντας το πλήκτρο **HOLD**, στη συνέχεια να στοχεύσετε τον νέο στόχο και πατώντας ξανά να ελευθερώσετε την ένδειξη κύκλου.

#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Όσο είναι σε αναμονή η ένδειξη κύκλου, αναβοσβήνουν στην οθόνη τα γράμματα H και RL από κάτω.

## 8.2 Μετρήσεις κάθετου κύκλου

### 8.2.1 Κάθετη ένδειξη κλίσης



Η ένδειξη κατακόρυφου κύκλου μπορεί να αλλάξει μεταξύ ένδειξης σε μοίρες και ένδειξη σε επί τοις εκατό (%).

#### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Η ένδειξη % είναι ενεργή μόνο για αυτή την ένδειξη.

Με αυτόν τον τρόπο μπορείτε να μετρήσετε ή/και να ρυθμίσετε κλίσεις σε %.

Οι μετρήσεις κλίσεων σε % λειτουργούν μόνο στην περιοχή  $\pm 100\%$ , που είναι  $\pm 45^\circ$ .

Πάνω ή κάτω από αυτή την τιμή, δεν είναι δυνατή κάποια μέτρηση και για το λόγο αυτό εξαφανίζεται και η ένδειξη.

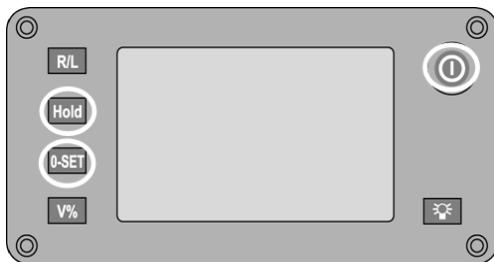
Για αλλαγή της ένδειξη κατακόρυφου κύκλου μεταξύ μοιρών και % πρέπει να πατήσετε το πλήκτρο V%.

el

## 9 Ρυθμίσεις

### 9.1 Εμφάνιση μενού ρυθμίσεων

Για να μεταβείτε στο μενού ρυθμίσεων, πρέπει να είναι απενεργοποιημένο το εργαλείο.



Πατήστε το πλήκτρο Hold και το πλήκτρο 0-SET ταυτόχρονα και κρατήστε τα πατημένα.

Πατήστε επιπρόσθετα το πλήκτρο ενεργοποίησης και αφήστε το μόνο όταν στην οθόνη εμφανίζονται όλα τα τμήματα.

Αφήστε τα δύο πλήκτρα Hold και 0-SET αφού ακουστούν τέσσερα ηχητικά σήματα.

Το εργαλείο βρίσκεται στη συνέχεια στη λειτουργία για να μπορείτε να πραγματοποιήσετε ρυθμίσεις.

Πατήστε το πλήκτρο Hold για εναλλαγή μεταξύ των διαφόρων ρυθμίσεων

Πατήστε το πλήκτρο 0-Set για να μεταβείτε στις επιμέρους παραμέτρους μιας ρύθμισης

Πατήστε το πλήκτρο V% για να επιβεβαιώσετε και να αποθηκεύσετε τις ρυθμίσεις που πραγματοποιήσατε καθώς και να βγείτε από τη λειτουργία ρυθμίσεων.

Το εργαλείο βρίσκεται μετά στην κανονική κατάσταση λειτουργίας για τη διενέργεια μετρήσεων.

### 9.2 Ρύθμιση ηχητικού δείκτη γωνίας ανά τεταρτημόριο



Ηχητικός δείκτης ανά τεταρτημόριο ή/και κάθε 90°/100Gon

Δείκτης	ON Ένδειξη 90 bEEP	OFF Ένδειξη NO bEEP
---------	-----------------------	------------------------

### 9.3 Μονάδες μέτρησης γωνίας

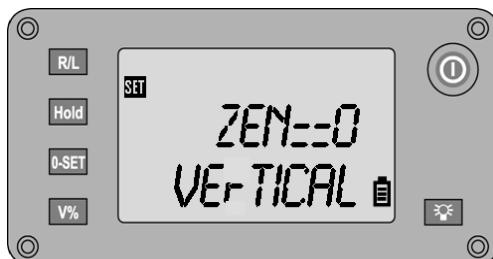


el

Αλλαγή των μονάδων μέτρησης γωνίας για τις ενδείξεις κύκλου

Moiρες (dms)	Ενδείξη 360° · "
Gon	Ενδείξη 400 G

### 9.4 Ρύθμιση ζενίθ



Ρύθμιση του ζενίθ ή/και της θέσης αναφοράς για ενδείξεις κατακόρυφου κύκλου

Zenith	στις 0° (επάνω) Ενδείξη ZEN==0
	στις 90° (πίσω) Ενδείξη ZEN==90

### 9.5 Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση αυτόματης απενεργοποίησης



Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση της αυτόματης απενεργοποίησης του εργαλείου

Δυνατές ρυθμίσεις	Off Ενδείξη NO OFF
	Αυτόματη απενεργοποίηση μετά από 30min Ενδείξη 30 OFF

## 9.6 Ρύθμιση Ανάλυσης Ένδειξη Γωνιομετρικό σύστημα



Ρύθμιση ακριβειας ενδειξεων

Δυνατές ρυθμίσεις

1"	Ένδειξη dSP 1
5"	Ένδειξη dSP 5
10"	Ένδειξη dSP 10

## 9.7 Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση αντισταθμιστή



Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αντισταθμιστή

Δυνατές ρυθμίσεις

On	Ένδειξη TILT ON
Off	Ένδειξη TILT OFF

## 9.8 Βαθμονόμηση / ρύθμιση για κατακόρυφο κύκλο

Το εργαλείο είναι σωστά ρυθμισμένο κατά την παράδοση.

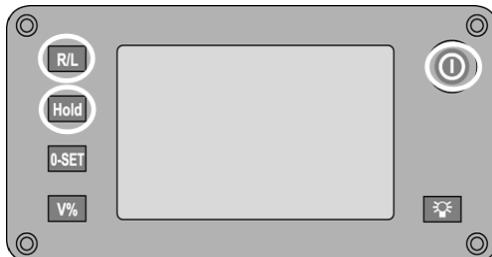
Λόγω διακυμάνσεων της θερμοκρασίας, μετακινήσεων κατά τη μεταφορά και παλαιότητας υπάρχει το ενδεχόμενο να αλλάξουν οι τιμές ρύθμισης του εργαλείου με την πάροδο του χρόνου.

Το εργαλείο παρέχει για το λόγο αυτό με μια λειτουργία τη δυνατότητα ελέγχου των τιμών ρύθμισης και ενδεχομένων ρύθμισης με μια βαθμονόμηση στο πεδίο.

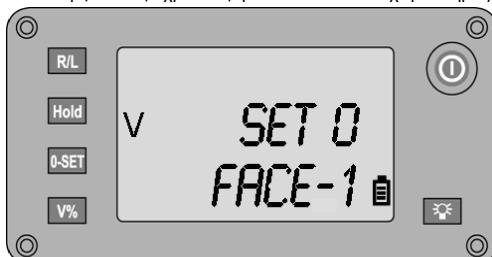
Για το σκοπό αυτό, στήνετε το εργαλείο με ένα ποιοτικά καλό τρίποδο και χρησιμοποιήστε έναν καλά ορατό, ευδιάκριτο στόχο εντός ±3 μοιρών ως προς την οριζόντιο σε απόσταση περ. 70 – 120 m.

### 9.8.1 Έναρξη διαδικασίας βαθμονόμησης

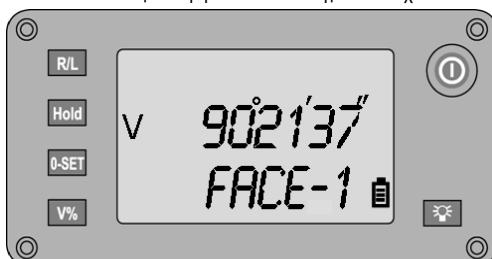
Για να αρχίσετε τη βαθμονόμηση, πρέπει να είναι ενεργοποιημένο το εργαλείο.



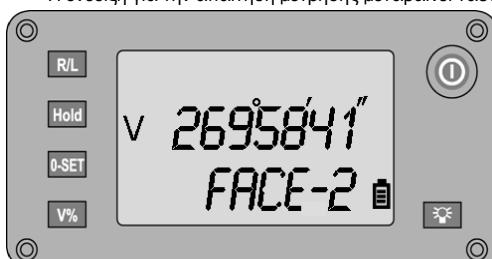
- Κρατήστε πατημένο πλήκτρο **R/L** και το πλήκτρο **Hold** και πατήστε στη συνέχεια το πλήκτρο **ON/OFF**.
- Περιμένετε μέχρι να εμφανιστούν όλοι οι χαρακτήρες της οθόνης και αφήστε πρώτα τα πλήκτρα **R/L** και **Hold**.



- Σκοπεύστε με ακρίβεια τον επιλεγμένο στόχο.



- Περιμένετε μέχρι να σταματήσει να κουνιέται η ένδειξη από τη γωνία V.
- Στη συνέχεια, πατήστε το πλήκτρο **0-SET** για να πραγματοποιήσετε τη μέτρηση γωνίας στη θέση 1. Η ένδειξη για την απαίτηση μέτρησης μεταβαίνει ταυτόχρονα στη θέση 2.



- Μεταβείτε τώρα στη θέση 2 και τραβήξτε τον επιλεγμένο στόχο στη θέση 2.



7. Πατήστε το πλήκτρο **OSET** για να πραγματοποιήσετε μέτρηση γωνίας στη θέση 2. Μετά τη δεύτερη μέτρηση, υπολογίζεται και αποθηκεύεται εσωτερικά η διόρθωση για τον κατακόρυφο κύκλο και εμφανίζεται οι τρέχουσες γωνίες.
8. Για σιγουριά, μετρήστε ξανά προς τον στόχο και στις δύο θέσεις.
- ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Ο κατακόρυφος κύκλος είναι σωστά διορθωμένος, εάν το άθροισμα των δύο γωνιών V (θέση 1 + θέση 2) είναι ίση με 360°.

## 10 Βαθμονόμηση και ρύθμιση

### 10.1 Υπηρεσία διακρίβωσης Hilti

Σας προτείνουμε να εκμεταλλευτείτε τον τακτικό έλεγχο των συσκευών από την υπηρεσία διακρίβωσης της Hilti, για να μπορείτε να διασφαλίσετε την αξιοπιστία σύμφωνα με τα πρότυπα και τις νομικές απαιτήσεις.

Η υπηρεσία διακρίβωσης της Hilti είναι ανά πάσα στιγμή στη διάθεσή σας, προτείνεται όμως να πραγματοποιείτε βαθμονόμηση του τουλάχιστον μίας φορά επτησίων.

Στα πλαίσια της υπηρεσίας διακρίβωσης της Hilti βεβαιώνεται, ότι οι προδιαγραφές του ελεγμένου εργαλείου αντιστοιχούν την ημέρα του ελέγχου στα τεχνικά στοιχεία των οδηγιών χρήσης.

Σε περίπτωση αποκλίσεων από τα στοιχεία του κατασκευαστή, τα μεταχειρισμένα όργανα μέτρησης ρυθμίζονται εκ νέου.

Μετά τη ρύθμιση και τον έλεγχο, τοποθετείται μια πλακέτα διακρίβωσης στο εργαλείο και με ένα πιστοποιητικό διακρίβωσης πιστοποιείται γραπτώς ότι το εργαλείο λειτουργεί εντός των ορίων που ορίζει ο κατασκευαστής.

Πιστοποιητικά διακρίβωσης απαιτούνται πάντα για επιχειρήσεις που είναι πιστοποιημένες κατά ISO 900X. Το πιλαιέστερο σημείο επικοινωνίας της Hilti σας παρέχει ευχαρίστως περισσότερες πληρωφορίες.

## 11 Φροντίδα και συντήρηση

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Αναθέτετε στο αέρισμα της Hilti την αντικατάσταση εξαρτημάτων που έχουν υποστεί ζημιά.

### 11.1 Καθαρισμός και στέγνωμα

Φυσήστε τη σκόνη από το γυαλί.

### ΠΡΟΣΟΧΗ

Μην ακουμπάτε με τα δάχτυλα το γυαλί.

Καθαρίζετε το εργαλείο μόνο με καθαρό, μαλακό πανί. Βρέξτε το, εάν είναι απαραίτητο, με καθαρό οινόπνευμα ή νερό. Θα μπορούσαν να προσβάλλουν τα πλαστικά μέρη.

### ΠΡΟΣΟΧΗ

Μην χρησιμοποιείτε άλλα υγρά εκτός από οινόπνευμα ή νερό. Θα μπορούσαν να προσβάλλουν τα πλαστικά μέρη.

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Αναθέτετε την αντικατάσταση των μερών που έχουν υποστεί ζημιά

### 11.2 Αποθήκευση

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Μην αποθηκεύετε το εργαλείο βρεγμένο. Αφήστε το να στεγνώσει πριν το αποθηκεύσετε.

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Καθαρίζετε πριν από την αποθήκευση πάντα το εργαλείο, το κουτί μεταφοράς και τα αξεσουάρ.

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Μετά από μεγαλύτερης διάρκειας αποθήκευση ή μεταφορά του εξοπλισμού σας, πραγματοποιήστε δοκιμαστική μέτρηση πριν από τη χρήση του.

### ΠΡΟΣΟΧΗ

Αφαιρέστε την μπαταρία, εάν δεν πρόκειται να χρησιμοποιούνται το εργαλείο για πολύ καιρό. Το εργαλείο μπορεί να υποστεί ζημιά από τις μπαταρίες/επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.

## ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Προσέξτε τις οριακές τιμές θερμοκρασιών κατά την αποθήκευση του εξοπλισμού σας, ιδίατερα το χειμώνα ή το καλοκαίρι, ιδίως εάν φυλάτε τον εξοπλισμό σας στο εσωτερικό του αυτοκινήτου. (-30°C έως +70°C (-22°F έως +158°F)).

## 11.3 Μεταφορά

### ΠΡΟΣΟΧΗ

Για την αποστολή του εργαλείου, πρέπει να μονώσετε την μπαταρία ή να την αφαιρέσετε από το εργαλείο. Το εργαλείο μπορεί να υποστεί ζημιά από τις μπαταρίες/επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.

Χρησιμοποιήστε για τη μεταφορά ή αποστολή του εξοπλισμού σας είτε το κουτί αποστολής της Hilti ή ισάξια συσκευασία.

el

## 12 Εντοπισμός προβλημάτων

Βλάβη	Πιθανή αιτία	Αντιμετώπιση
Το εργαλείο δεν μπορεί να τεθεί σε λειτουργία.	Χωρίς τροφοδοσία ρεύματος	Φορτίστε την μπαταρία σύμφωνα με τις οδηγίες.
E01	Σφάλμα μέτρησης, όταν κατά τη διόπτευση αλλάζει διαρκώς η ένδειξη τιμής μέτρησης.	Απαιτείται επισκευή.
TOO FAST	Το τηλεσκόπιο περιστρέφεται πολύ γρήγορα για τον κατακόρυφο αισθητήρα.	Περιστρέψτε πιο αργά.

## ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Εάν τα σφάλματα δεν αποκαθίστανται με τις αναφερόμενες ενέργειες αντιμετώπισης, πρέπει να αποστείλετε το εργαλείο σε κάποιο κέντρο σέρβις της Hilti.

## 13 Διάθεση στα απορρίμματα

### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Σε περίπτωση ακατάλληλης απόρριψης του εξοπλισμού μπορούν να παρουσιαστούν τα ακόλουθα:  
Κατά την καύση πλαστικών μερών δημιουργούνται τοξικά αέρια, που μπορούν να προκαλέσουν ασθένειες.  
Οι μπαταρίες μπορεί να εκραγούν και να προκαλέσουν έτσι δηλητηρίαση, εγκαύματα, χημικά εγκαύματα ή ρύπανση στο περιβάλλον, αλλά υποστούν ζημιά ή εκτεθούν σε υψηλές θερμοκρασίες.  
Πετώντας το εργαλείο απλά στα σκουπίδια, επιτρέπετε σε αναρμόδια πρόσωπα να χρησιμοποιήσουν ακατάλληλα τον εξοπλισμό. Ενδέχεται να τραυματίσουν σοβαρά τον εαυτό τους ή τρίτους καθώς και να ρυπάνουν το περιβάλλον. Εάν θέλετε να διαθέσετε ο ίδιος το εργαλείο σε διαχωρισμό υλικών: Αποσυναρμολογήστε το εργαλείο, στο βαθμό που είναι δυνατό χωρίς ειδικά εργαλεία.



Τα εργαλεία της Hilti είναι κατασκευασμένα σε μεγάλο ποσοστό από ανακυκλώσιμα υλικά. Προϋπόθεση για την ανακύκλωσή τους είναι ο κατάλληλος διαχωρισμός των υλικών. Σε πολλές χώρες, η Hilti έχει οργανωθεί ήδη ώστε να μπορείτε να επιστρέψετε το παλιό σας εργαλείο για ανακύκλωση. Ρωτήστε το τμήμα εξυπηρέτησης πελατών της Hilti ή τον σύμβουλο πωλήσεων.

Διαχωρίστε τα επιμέρους εξαρτήματα ως εξής:

Εξάρτημα/συγκρότημα	Κύριο υλικό	Ανακύκλωση
Περιβλήμα	Πλαστικό	Ανακύκλωση πλαστικών, σκραπ μετάλλων
Διακόπτες	Πλαστικό	Ανακύκλωση πλαστικών
Βίδες, μικρεξαρτήματα	Χάλυβας, αλουμίνιο, μαγνήτες	Σκραπ μετάλλων

Εξάρτημα/συγκρότημα	Κύριο υλικό	Ανακύκλωση
Ηλεκτρονικά	Διάφορα	Σκραπ ηλεκτρονικών
Μπαταρίες / επαναφορτιζόμενες μπαταρίες	Αλκαλίου μαγγανίου	Εθνικοί κανονισμοί
Βαλιτοδάκι μεταφοράς	Υφασμένο συνθετικό υλικό	Ανακύκλωση πλαστικών

el



Μόνο για τις χώρες της ΕΕ

Μην πετάτε τα ηλεκτρονικά όργανα μέτρησης στον κάδο οικιακών απορριμμάτων!

Σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία περι ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών και την ενσωμάτωσή της στο εθνικό δίκαιο, οι ηλεκτρικές συσκευές και οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες πρέπει να συλλέγονται έχωριστά και να επιστρέφονται για ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.



Διαβέτετε τις μπαταρίες στα απορρίμματα σύμφωνα με τις εθνικές διατάξεις. Συμβάλλετε στην προστασία του περιβάλλοντος.

## 14 Εγγύηση κατασκευαστή, εργαλεία

Για ερωτήσεις σχετικά με τους όρους εγγύησης απευθυνθείτε στον τοπικό συνεργάτη της HILTI.

## 15 Υπόδειξη FCC (ισχύει στις ΗΠΑ)/ Υπόδειξη IC (ισχύει στον Καναδά)

### ΠΡΟΣΟΧΗ

Η παρούσα συσκευή έχει τηρήσει σε δοκιμές τις οριακές τιμές, που καθορίζονται στο κεφάλαιο 15 των κανονισμών FCC για ψηφιακές συσκευές της κατηγορίας B. Αυτές οι οριακές τιμές προβλέπουν για την εγκατάσταση σε κατοικημένες περιοχές επαρκή προστασία από επιβλαβείς ακτινοβολίες. Συσκευές τέτοιου είδους παράγουν και χρησιμοποιούν υψηλές συχνότητες και μπορούν επίσης να εκπέμπουν αυτές τις συχνότητες. Για αυτόν το λόγο μπορούν να προκαλέσουν παρεμβολές στη λήψη ραδιοσυγνοτήτων, εάν δεν εγκατασταθούν και τεθούν σε λειτουργία σύμφωνα με τις οδηγίες.

Δεν μπορεί όμως να διασφαλιστεί, ότι σε συγκεκριμένες εγκαταστάσεις δεν θα παρουσιαστούν παρεμβολές. Σε περίπτωση που αυτό το εργαλείο προκαλέσει παρεμ-

βολές στη λήψη ραδιοφωνικών ή τηλεοπτικών σταθμών, πράγμα που μπορεί να διαπιστωθεί από το σβήσιμο και την επαναλειτουργία των συσκευών αυτών, ο χρήστης πρέπει να αποκαταστήσει τις βλάβες με τη βοήθεια των ακόλουθων μέτρων:

Νέος προσανατολισμός ή μετακίνηση της κεραίας λήψης.

Αύξηση απόστασης μεταξύ εργαλείου και δέκτη.

Συμβουλευτείτε τον έμπορο σας ή έναν έμπειρο τεχνικό ραδιοφώνων και τηλεοράσεων.

### ΥΠΟΔΕΙΞΗ

Τροποποιήσεις ή μετατροπές, που δεν έχουν επιτραπεί ρητά από τη Hilti, μπορεί να περιορίσουν το δικαίωμα του χρήστη να θέσει σε λειτουργία το εργαλείο.

## 16 Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ (πρωτότυπο)

Περιγραφή:	Θεοδόλιχος
Περιγραφή τύπου:	POT 10
Γενιά:	01
Έτος κατασκευής:	2010

Δηλώνουμε ότι μόνοι υπεύθυνοι, ότι αυτό το προϊόν ανταποκρίνεται στις ακόλουθες οδηγίες και πρότυπα: έως 19 Απριλίου 2016: 2004/108/EK, από 20 Απριλίου 2016: 2014/30/EE, 2011/65/EE, 2006/66/EK, EN ISO 12100.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015

  
**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems

BU Measuring Systems  
06/2015

el

### Τεχνική τεκμηρίωση στην:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Ευρετήριο

<b>E</b>	
E01 . . . . .	19
<b>T</b>	
TOO FAST . . . . .	19
<b>A</b>	
<b>Αντισταθμιστής</b>	
ενεργοποίηση/απενεργοποίηση . . . . .	2, 16
<b>Αυτόματη απενεργοποίηση</b>	
ενεργοποίηση/απενεργοποίηση . . . . .	2, 15
<b>A</b>	
Άξονες κατασκευών . . . . .	1, 3
<b>B</b>	
<b>Βαθμονόμηση</b> . . . . .	2, 16
Ρύθμιση . . . . .	2, 16
<b>Γ</b>	
Γωνιομετρικό σύστημα . . . . .	1-2, 6, 16
<b>Δ</b>	
Δεικτής γωνίας . . . . .	2, 14
<b>E</b>	
<b>Εργαλείο</b>	
στήσιμο . . . . .	2, 12
<b>E</b>	
<b>Ε</b>	
<b>Θεοδόλιχος</b> . . . . .	2, 11
<b>Ενδειξη κλίσης</b>	
κάθετα . . . . .	2, 13
<b>Ενδιέξη οριζόντιου κύκλου</b> . . . . .	2, 12-13
<b>Z</b>	
Ζενίθ . . . . .	2, 15
<b>Θ</b>	
Θέσεις διόπτρας . . . . .	1, 5
<b>M</b>	
Μέθοδος μέτρησης . . . . .	1, 6
Μενού ρυθμίσεων . . . . .	2, 14
<b>Μέτρηση γωνίας</b>	
Οριζόντιος κύκλος . . . . .	2, 13
Μονάδες μέτρησης γωνίας . . . . .	2, 15
Μονοαξονικός αντισταθμιστής . . . . .	1, 6
<b>Μπαταρία</b>	
τοποθέτηση . . . . .	2, 11
Μπαταρία POA 80 . . . . .	3, 8, 11
<b>O</b>	
<b>Οριζόντιος κύκλος</b>	
Μέτρηση γωνίας . . . . .	2, 13

<b>Π</b>	
Πεδίο χειρισμού . . . . .	1, 6
<b>Ρ</b>	
<b>Ρύθμιση</b>	
Βαθμονόμηση . . . . .	2, 16
<b>Σ</b>	
Σετ ρύθμισης . . . . .	3
<b>Τ</b>	
Τρίποδο PUA 35 . . . . .	8
Τροφοδοτικό POA 81 . . . . .	3, 8, 11
<b>Υ</b>	
Υπηρεσία βαθμονόμησης . . . . .	2, 18
<b>Φ</b>	
Φορτιστής POA 82 . . . . .	3, 8, 11

# EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS

## POT 10 Teodolit

**Fontos, hogy a használati utasítást elolvassa, mielőtt a készüléket első alkalommal használja.**

**Ezt a használati utasítást minden tartsa együtt a készülékkel.**

**Amikor valakinek odaadja a készüléket használat céljából, győződjön meg arról, hogy ez a használati utasítás is a készülék mellett van.**

**1** Ezek a számok a megfelelő ábrákra vonatkoznak. Az ábrák a használati utasítás elején találhatók.  
Jelen kezelési útmutató szövegében a »készülék« szó minden a POT 10 teodolitot jelöli.

### A ház előlről **1**

- ①** Elemfiók zárócsavarral
- ③** A háromlábú állvány reteszeltése
- ⑩** Áltbilinenyi tengely jelölés
- ⑪** Vízszintes kör hajtómű rögzítőcsavar és finomhajtómű
- ⑫** A háromlábú állvány talpcsavárja
- ⑯** Háromlábú állvány
- ⑭** Lézeres függélyező ház
- ⑯** Objektív
- ⑯** Hordozó fogantyú

### A ház hátulról **2**

- ②** A háromlábú állvány talpcavarja
- ④** Kezelőmező kijelzővel
- ⑤** Fókuszáló gyűrű
- ⑥** Szemlencse
- ⑦** Csöves libella
- ⑧** Dioptra
- ⑨** Függőleges kör hajtómű rögzítőcsavar és finomhajtómű

### Tartalomjegyzék

<b>1</b>	<b>Általános információk .....</b>	<b>25</b>
1.1	Figyelmeztetések és jelentésük .....	25
1.2	Ábrák értelmezése és további információk .....	25
<b>2</b>	<b>A gép leírása.....</b>	<b>25</b>
2.1	A készülék leírása .....	25
2.2	A standard felszereltség szállítási terjedelme .....	25
<b>3</b>	<b>A készülék leírása .....</b>	<b>25</b>
3.1	Általános fogalmak .....	25
3.1.1	Építési tengelyek .....	25
3.1.2	Szakspecifikus fogalmak .....	26
3.2	Távcsőhelyzetek <b>4</b> <b>3</b> .....	27
3.3	A fogalmak és azok leírása .....	27
3.4	Szögmérvő rendszer .....	28
3.4.1	Mérési elv .....	28
3.4.2	Egytengelyes kompenzátor <b>5</b> .....	28
3.5	Kezelőmező .....	28
<b>4</b>	<b>Szerszámok, tartozékok .....</b>	<b>30</b>
<b>5</b>	<b>Műszaki adatok.....</b>	<b>30</b>
<b>6</b>	<b>Biztonsági előírások.....</b>	<b>31</b>
6.1	Alapvető biztonsági szempontok .....	31
6.2	Nem rendeltetésszerű használat .....	31

6.3	A munkahely szakszerű kialakítása .....	32
6.4	Elektromágneses összeférhetőség .....	32
6.4.1	Lézerosztályozás .....	32
6.5	Általános biztonsági intézkedések .....	32
6.6	Szállítás .....	32
<b>7</b>	<b>Üzembe helyezés .....</b>	<b>32</b>
7.1	A telep feltöltése .....	32
7.2	A telep behelyezése <b>6</b> .....	33
7.3	A függőleges kör inicializálása <b>7</b> .....	33
7.4	A működés ellenőrzése .....	33
7.5	A készülék felállítása .....	33
7.5.1	Talajpont feletti felállítás .....	33
7.5.2	A készülék felállítása <b>8</b> .....	33
7.5.3	A készülék felállítása csőre lézeres függelyezővel <b>9</b> .....	34
<b>8</b>	<b>Üzemeltetés .....</b>	<b>34</b>
8.1	Vízszintes körmények .....	34
8.1.1	A vízszintes körleolvasás nullázása .....	34
8.1.2	A vízszintes kör szögelmérsi irányának megváltoztatása .....	34
8.1.3	A vízszintes kör kijelzésének beállítása .....	35
8.2	Függőleges körmények .....	35
8.2.1	Függőleges dőlésszög kijelző .....	35
<b>9</b>	<b>Beállítások .....</b>	<b>35</b>
9.1	A beállító menü behívása .....	35
9.2	Akusztikus szögindikátor beállítása negyedlönként .....	36
9.3	Szögegységek .....	36
9.4	A zenit beállítása .....	37
9.5	Automatikus kikapcsolás ki- / bekapcsolása .....	37
9.6	Felbontás beállítása, szögelmérő rendszer kijelző .....	37
9.7	Kompenzátor ki- és bekapcsolása .....	38
9.8	Függőleges kör kalibrálása / beállítása .....	38
9.8.1	A kalibrálási folyamat indítása .....	38
<b>10</b>	<b>Kalibrálás és beállítás .....</b>	<b>40</b>
10.1	Hilti kalibrálási szolgáltatás .....	40
<b>11</b>	<b>Ápolás és karbantartás .....</b>	<b>40</b>
11.1	Tisztítás és szárítás .....	40
11.2	Tárolás .....	40
11.3	Szállítás .....	40
<b>12</b>	<b>Hibakeresés .....</b>	<b>40</b>
<b>13</b>	<b>Hulladékkezelés .....</b>	<b>41</b>
<b>14</b>	<b>Készülékek gyártói szavatossága .....</b>	<b>42</b>
<b>15</b>	<b>FCC-megjegyzés (érvényes az USA-ban) / IC-megjegyzés (érvényes Kanadában) .....</b>	<b>42</b>
<b>16</b>	<b>EK-megfelelőségi nyilatkozat (eredeti) .....</b>	<b>42</b>

## 1 Általános információk

### 1.1 Figyelmeztetések és jelentésük

#### VESZÉLY

Ezt a szót használjuk arra, hogy felhívjuk a figyelmet egy lehetséges veszélyhelyzetre, amely súlyos testi sérülést okozhat, vagy halálhoz vezető közvetlen veszélyt jelöl.

#### FIGYELMEZTETÉS

Ezt a szót használjuk arra, hogy felhívjuk a figyelmet egy lehetséges veszélyhelyzetre, amely súlyos személyi sérülést vagy halált okozhat.

#### VIGYÁZAT

Ezt a szót használjuk arra, hogy felhívjuk a figyelmet egy lehetséges veszélyhelyzetre, amely kisebb személyi sérüléshez, vagy a gép, illetve más eszköz tönkremeneteléhez vezethet.

#### TUDNIVALÓ

Ezt a szót használjuk arra, hogy felhívjuk a figyelmet az alkalmazási útmutatóra és más hasznos információra.

### 1.2 Ábrák értelmezése és további információk

#### Szimbólumok



Használat előtt olvassa el a használati utasítást



Legyen óvatos!

hu

### II lézerosztály / class 2 szimbólum



EN 60825-  
1:2003  
szerinti 2. lé-  
zerosztály



II  
lézerosztály

## 2 A gép leírása

### 2.1 A készülék leírása

A Hilti POT 10 teodolitot vízszintes és függőleges szög-méréstre, 90°-os szögek mérésére, lejtések %-ban való mérésére, építési tengelyek nagyobb távolságra (200 m-ig) való kijelölésére és építési tengelyek több emeletre való átvitelére tervezették.

A készülék a pontos függőleges szög- és lejtésmérés-hez digitális körkiosztású vízszintes és függőleges körrrel és egy elektronikus (egytengely-kompenzátor) libellával rendelkezik

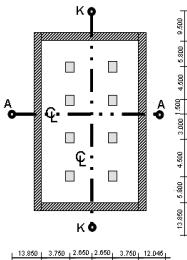
### 2.2 A standard felszereltség szállítási terjedelme

- 1 Teodolit
- 1 Hálózati tápegység töltőkábellel a töltőkészülék számára
- 1 Töltőberendezés
- 1 Li-ion 3,8 V 5200 mAh típusú telep
- 1 Hitelesítő készlet
- 1 Kezelési útmutató
- 1 Hilti-koffer

## 3 A készülék leírása

### 3.1 Általános fogalmak

#### 3.1.1 Építési tengelyek



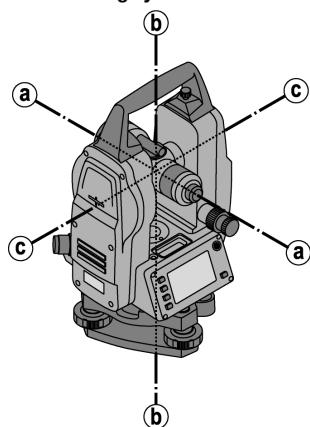
Az építkezés megkezdése előtt általában egy földmérő vállalkozás először az építési területen és akörül kijelöli a magassági pontokat és az építési tengelyeket.

Minden építési tengely két végét megjelölik talajon.

Ezekből a jelölésekkel kiindulva helyezik el az egyes épületelemeket. Nagyobb épületek esetén számos építési tengely létezik.

### 3.1.2 Szakspecifikus fogalmak

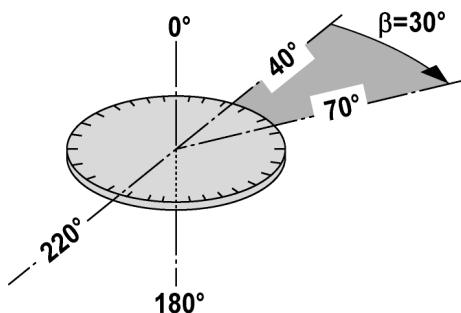
#### Készüléktengelyek



A	Céltengely
B	Állótengely
C	Átbillenési tengely

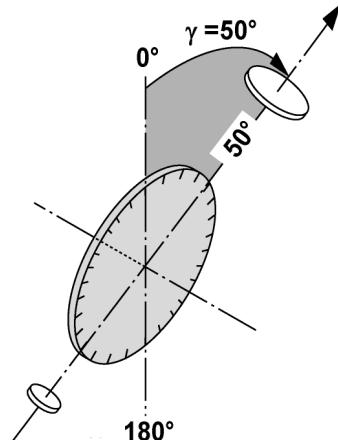
hu

#### Vízszintes kör / vízszintes szög



A mért vízszintes körleolvasásokból -  $70^\circ$  az egyik célhöz képest és  $40^\circ$  a másik célhöz képest - kiszámítható a bezárt szög:  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Függőleges kör / függőleges szög



hu

Azáltal, hogy a függőleges kört  $0^\circ$ -ra a gravitáció irányához képest vagy  $0^\circ$ -ra a vízszintes irányhoz képest lehet beállítani, itt a szögeket kvázi a gravitáció irányához lehet meghatározni.

### 3.2 Távcsőhelyzetek 4 3

Azért, hogy a vízszintes körleolvasásokat helyesen lehessen a függőleges szöghöz hozzárendelni, távcsőhelyzetekről beszélünk, azaz a távcsónek a kezelőmezőhöz viszonyított irányának megfelelően hozzá lehet rendelni, hogy melyik "helyzetben" mértünk.

Ha a készülék ebben a nézetben látszik, ezt 1-es távcsőhelyzetnek nevezzük. 4

Ha a készülék ebben a nézetben látszik, ezt 2-es távcsőhelyzetnek nevezzük. 3

### 3.3 A fogalmak és azok leírása

Céltengely	Vonal a szálkereszten és az objektív közepén át (távcsőtengely).
Átellenes tengely	A távcső forgástengelye.
Állottengely	A teljes készülék forgástengelye.
Zenit	A zenit a felfelé irányuló nehézségi erő.
Horizont	A horizont a nehézségi erőre merőleges irány – általában vízszintesnek nevezik.
Nadír	A nadír a nehézségi erő iránya lefelé.
Függőleges kör	Függőleges körnek azt a szökört nevezik, amelynek értékei változnak, ha a távcsövet felfelé vagy lefelé mozgatják.
Függőleges irány	Függőleges iránynak nevezik a függőleges kör egy leolvasási értékét.
Függőleges szög (V)	Egy függőleges szög a függőleges kör egy leolvasási értékéből áll. A függőleges kört legtöbbször a kompenzátor segítségével a nehézségi erő irányába állítják be, „nulla leolvasással” a zeniten.
Magassági szög	A magassági szög "nullával" a horizontra vonatkozik és felfelé pozitív, lefelé negatív értékű.
Vízszintes kör	Vízszintes körnek azt a szökört nevezik, amelynek értékei változnak, ha a készüléket elfordítják.
Vízszintes irány	Vízszintes iránynak nevezik a vízszintes kör egy leolvasási értékét.
Vízszintes szög (Hz)	A vízszintes szög a vízszintes kör két leolvasási értékének különbsége, de gyakran nevezik az egyetlen leolvasást is szögnék.

Alhidádé	Az alhidádé a teodolit forgatható középrésze. Ez a rész hordozza általában a kezelőmezőt, a libellákat vízszintezéshez és belsejében a vízszintes kört.
Háromlábú állvány	A készülék egy háromlábón áll, amely pl. egy állványra van rögzítve. A háromláb három, állítócsavarokkal függőlegesen beállítható felfekvő ponttal rendelkezik.
Készülék állomás	Az a hely, amelyre a készülék fel van állítva - legtöbbször egy kijelölt talajpont felett.

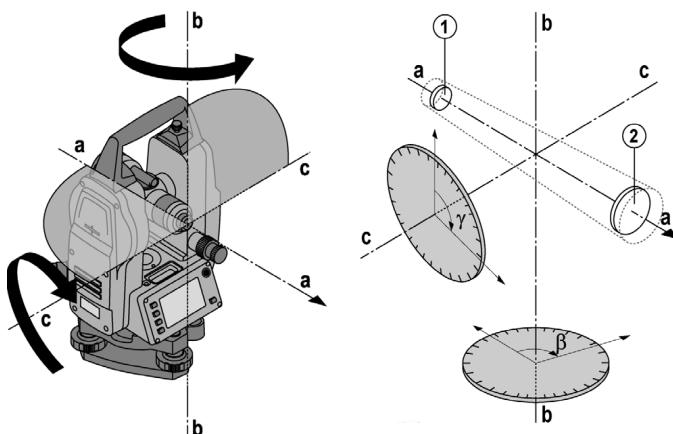
### 3.4 Szögmérő rendszer

A függőleges és vízszintes körleolvasások elektronikus körleolvasásokkal történnek.

#### 3.4.1 Mérési elv

A készülék meghatároz egy körleolvasási értéket.

A bezárt szög két körleolvasási érték különbségéből adódik.



#### 3.4.2 Egytengelyes kompenzátor 5

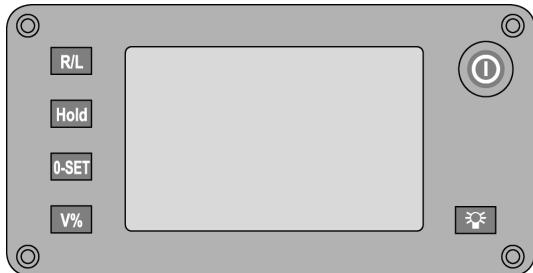
A készülék dölése távcsőirányba az elektronikus libella (kompenzátor) segítségével korrigálható.

Ezzel biztosított, hogy a függőleges szögek és lejtések mindenkorban a vízszintesre, ill. függőlegesre vonatkoznak.

Az egytengelyes kompenzátor nagy pontossággal méri a készülék dölését távcsőirányban, azaz célrányban. Ez biztosítja, hogy a maradék dölés nincs befolyással a függőleges szög, ill. a lejtés mérésére.

#### 3.5 Kezelőmező

A kezelőmező összesen 6 szimbólummal felfelülettel ellátott gombbal és egy kijelzővel rendelkezik.



hu

Készülék KI / BE.



Háttérvilágítás KI / BE.



R/L

A vízszintes kör szögelmérés irányának változtatása.

Hold

A pillanatnyi vízszintes körkijelzés megállítása.

0-SET

A pillanatnyi vízszintes szög "0-ra" állítása.

V%

A függőleges kijelzés váltása fok és % között.



Telep ikon a töltési állapot kijelzéséhez.

Minél telibb a telep ikon, annál jobb a töltési állapot. Ha a telep majdnem teljesen lemerült, az utolsó vonással együtt eltűnik az egész telep ikon. Ilyenkor nincs több energia mérések végrehajtásához.

V

Pillanathyi függőleges kijelzés

h

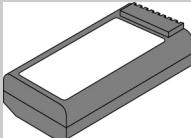
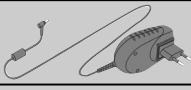
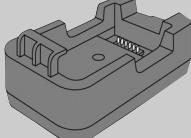
Pillanathyi vízszintes körkijelzés.

R (jobbra) vagy L (balra)

A vízszintes kör pillanathyi mérési irányának kijelzése jobbra, ill. az óramutató járásával megegyezően vagy balra, ill. az óramutató járásával ellenkezőleg.

## 4 Szerszámok, tartozékok

### Áramellátás

Ábra	Megnevezés
	POA 80 telep
	POA 81 hálózati tápegység
	POA 82 töltőkészülék

### Állvány

Ábra	Megnevezés
	PUA 35 állvány

## 5 Műszaki adatok

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!

### Távcső

Távcső nagyítás	30x
Legkisebb céltávolság	1,5 m (4,9 láb)
Távcső látótér	1° 30': 2,6 m / 100 m (7,9 láb / 300 láb)
Objektív nyílásszög	45 mm

### Kompenzátor

Típus	egytengelyes, folyadék
Működési tartomány	±3'
Pontosság	5"

### Szögmérés

POT 10 pontosság (DIN 18723)	5"
Szögleolvasó rendszer	V (növekményes)
Szögleolvasó rendszer	Hz (abszolút)

**Lézeres függélyező**

Pontosság	1,5 mm 1,5 m-en (1/16" 3 lábon)
Teljesítmény	< 1 mW
Lézerosztály	Class 2

**Kijelző**

Típus	Szegmens kijelző
Megvilágítás	egyfokozatú

**Csöves libella**

Csöves libella	30" / 2 mm
----------------	------------

**IP érintésvédelmi osztály**

osztály	IP 55
---------	-------

**Állványmenet**

Háromlábmennet	5/8"
----------------	------

**POA 80 telep**

Típus	Li-ion
Névleges feszültség	3,8 V
Töltési idő	4 h

**Hőmérséklet**

Üzemi hőmérséklet	-20 ... +50 °C (-4 °F ... +122 °F)
Tárolási hőmérséklet	-30 ... +70 °C (-22 °F ... +158 °F)

**Tömegek és súlyok**

Méretek	164 mm x 154 mm x 340 mm
Súly	4,6 kg

Szövegeségek DMS (szög, perc, másodperc), GON

## 6 Biztonsági előírások

### 6.1 Alapvető biztonsági szempontok

Az egyes fejezetek biztonsági tudnivalói mellett nagyon fontos, hogy a következő utasításokat is pontosan betartsa.

### 6.2 Nem rendeltetésszerű használat

A készülék és tartozékaik könnyen veszélyt okozhatnak, ha nem kiképzett személy dolgozik velük, vagy nem az előírásoknak megfelelően használják őket.



- a) Ne használja a készüléket megfelelő instrukciók és a jelen útmutató elolvasása nélkül.

- b) Ne hatástanítsa a biztonsági berendezéseket és ne távolítsa el a tájékoztató és figyelmezető feliratokat.
- c) Csak a Hilti szervizzel javítassa a készüléket. A készülék szakszerűtlen felnyitása esetén a 2. lézersztályt meghaladó lézersugárzás keletkezhet.
- d) A készülék átalakítása tilos.
- e) Az áramütés veszélyének csökkentése érdekében csak Hilti szerszámokat és kiegészítőket használjon.
- f) Ne használja a készüléket robbanásveszélyes környezetben.
- g) Tisztításhoz csak tiszta és puha kendőt használjon. Ha szükséges, ezt tiszta alkohollal nedvesítse meg.
- h) A gyermeket tartsa távol a lézerekkelőkétől.
- i) Ne irányítsa a készüléket a nap vagy egyéb erős fényforrás felé.
- j) A készüléket ne használja színtezőkészüléknek.

- k) Fontos mérések előtt, lezuhánás vagy egyéb mechanikai behatás után ellenőrizze a készüléket.

### 6.3 A munkahely szakszerű kialakítása

- a) Tartsa be az Ön országában érvényben lévő balesetvédelmi előírásokat.
- b) Kerülje a kemény ütődéseket és az erős rázkódást
- c) Az erős hőingadozás az objektív bepárasodásához vezet. Emiatt a készüléket használat előtt akklimatizálni kell.
- d) A készüléket ne tegye ki hosszabb időre erős napsgázásnak.
- e) Vegye ki a telepet, ha a készüléket hosszabb ideig nem használja. A kifolyó elemek/akkumulátorok károsíthatják a készüléket.
- f) Használat után a készüléket tárolja száraz állapotban a kofferben.
- g) A libellákat rendszeres időközökben átfordítással ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani azokat.

### 6.4 Elektromágneses összeférhetőség

- Noha a készülék a vonatkozó irányelvek szigorú követelményeit kielégíti, a Hilti cég nem zárhatja ki azt a lehetőséget, hogy a készülék
- más készülékeket (pl. repülőgépek navigációs készülékeit) zavar vagy
  - erős sugárzás miatt tönkremegy, amely hibás műveletet vezethet.

Ilyen esetekben vagy egyéb bizonytalanság esetén végezzen ellenőrző méréseket.

#### 6.4.1 Lézerosztályozás

A készülék lézernes függelyezője megfelel a 2. lézerosztálynak, az IEC825-1 / EN60825-01:2008 szabvány alapján és a II. osztálynak a CFR 21 § 1040 (FDA) alapján. A szemhéj záróreflexe megvédi a szemet abban az esetben, ha bárki véletlenül rövid időre belenézne a lézersugárba. A szemhéjinak ezt a záróreflexét azonban hátrányosan befolyásolhatja gyógyszerek szedése, alkohol vagy drog fogyasztása. Ezeket a készülékeket további óvintézkedések nélkül lehet használni. Mindazonáltal gondosan

ügyelni kell arra, hogy ne nézzen közvetlenül a fényforrásba. A lézersugarat ne irányitsa emberekre.

### 6.5 Általános biztonsági intézkedések

- a) **Használat előtt ellenőrizze a készüléket esetleges sérülések szempontjából.** Amennyiben a készülék sérült, javíttassa meg a Hilti szervizben.
- b) **Ha a készüléket leejtették, vagy más mechanikai kényszerhatásnak tették ki, akkor pontosságát ellenőrizni kell.**
- c) **Amikor alacsony hőmérsékletű helyről egy magasabb hőmérsékletű helyre viszi a készüléket, vagy fordítva, akkor bekapcsolás előtt hagyja a készüléket a környezet hőmérsékletéhez alkalmazkodni.**
- d) **Amikor állványt használ, minden győződjön meg arról, hogy a készülék szorosan fel van csavarozva és az állvány biztonságosan és szilárdan áll a talajon.**
- e) **A pontatlan mérések elkerülése végett minden tartsa tisztán a lézersugár kilépőablakát.**
- f) **Jóllehet a készüléket építésekben folyó erőteljes igénybevételre terveztek, mini bármely más optikai vagy elektronikai berendezést (távcsoport, szemüveget, fényképezőgépet), ezt is odafigyelemmel kell kezelni.**
- g) **Jóllehet a készülék a nedvesség behatolása ellen védett, azért minden törölje szárazra, mielőtt a szállítótáskába helyezi.**
- h) **A biztonság kedvéért ellenőrizze az előzőleg beállított értékeket, ill. az előző beállítást.**
- i) **Ha dobozos libellával igazítja be a készüléket, csak oldalról nézzen a készülékre.**
- j) **A telepiók ajtaját gondosan reteszelje be, hogy a telep ne eshessen ki vagy megszünjen az érintkezés, ami által a készülék kikapcsol és ez adatvesztéshez vezethet.**

### 6.6 Szállítás

A szállításhoz szigetelje az elemeket vagy távolítsa el azokat a készülékből. A kifolyó elemek/akkumulátorok károsíthatják a készüléket. A környezeti károk elkerülése végett a készüléket és az elemeket a mindenkor érvényes nemzeti irányelvek szerint kell ártalmatlanítani.

Kétség esetén kérdezze meg a gyártót.

## 7 Üzembe helyezés

### 7.1 A telep feltöltése

Miután kicsomagolta a készüléket, először a hálózati tápegységet, a töltőkészüléket és a telepet vegye ki a tartóból.

Töltsse a telepet kb. 4 óra hosszan.

Ábra	Megnevezés
	POA 80 telep
	POA 81 hálózati tápegység
	POA 82 töltőkészülék

hu

## 7.2 A telep behelyezése 6

Helyezze be a feltöltött telepet a készülékbe úgy, hogy az a telepdugasssal a készülék felé lefelé nézzen. A telepfiók ajtaját gondosan reteszelje be.

## 7.3 A függőleges kör inicializálása 7

A készülék felállítása után az előzőekben leírt folyamat szerint kell a készülék függőleges körét inicializálni.

Forgassa a teleszkópot lassan az átbillelési tengely (c) körül, amíg meg nem jelenik a függőleges méréshez egy szögkijelzés.

## 7.4 A működés ellenőrzése

### TUDNIVALÓ

Ügyeljen arra, hogy a rögzítőcsavarok ki legyenek oldva, mielőtt a készüléket az alhidádé körül elforgatja.

A vízszintes és függőleges oldalhajtások finommeghajtásként működnek, amelyeket előzőleg le kell rögzíteni. Ellenőrizze a készülék működőképességét először kezdéskor és rendszeres időközökben a következő kritériumok szerint:

1. Oldja ki a rögzítőcsavarokat.
2. A finom mozgás ellenőrzéséhez óvatosan forgassa a készüléket kézzel jobbra és balra és a távcsövet fel és le.
3. Rögzítse az oldalhajtást és a függőleges hajtást és óvatosan forgassa a vízszintes és függőleges oldalhajtást mindenkit irányba.
4. Forgassa el a fókusztól gyűrűt teljesen balra.
5. Nézzen keresztül a távcsövön és az okulárgyűrűvel állítsa a szálkeresztet élesre.
6. Némi gyakorlattal ellenőrizze a távcsövön lévő két diopter irányát a szálkeresztről irányának egyezésével.
7. Ellenőrizze a fogantyú csavarjainak szilárd rögzítését.
8. Lásd a következő fejezetet: 7.3 A függőleges kör inicializálása 7

## 7.5 A készülék felállítása

### 7.5.1 Talajpont feletti felállítás

A készülék rendelkezik egy lézeres függélyezővel, amely a háttérvilágítás nyomógombjával ki-/bekapcsolható.

### 7.5.2 A készülék felállítása 8

1. Állítsa fel az állványt az állványfejjel nagyjából a talajpont fölé.
2. Csavarozza fel a készüléket az állványra.
3. Az állvány két lábat kézzel mozgassa úgy, hogy a lézersugár a kijelölt talajpontra essen.
4. Ezután tapossa bele az állvány lábait a talajba.

5. A fennmaradó eltérést a kijelölt talajpont és a lézerpont között a talpcsavarokkal szüntesse meg – a lézerpontnak most pontosan a kijelölt talajpontra kell esnie.
6. Az állványlábak meghosszabbításával mozgassa a dobozos libellát a háromlábon középre.
- TUDNIVALÓ** Ez a buborékkel ellentétes oldali állványláb meghosszabbításával vagy lerövidítésével történik, aszerint, hogy a buboréknak melyik irányba kell elmozdulnia. Ezt az iteratív folyamatot szükség esetén többször meg kell ismételni.
7. Miután a dobozos libella buboréka középen áll, a készüléknek az állványtányeron való eltolásával a lézeres függelyezőt teljesen központhoz kell állítani.
8. Ezután állítsa a csöves libellát párhuzamosan két talpcavarhoz és vigye a buborékot középre
9. Fordítsa el a készüléket 90°-kal és a harmadik talpcavar segítségével vigye középre – ezután ismét fordítsa el a készüléket 90°-kal és szükség esetén a talpcavarokkal végezze el a csöves libella utánállítását.

### 7.5.3 A készülék felállítása csőre lézeres függelyezővel 9

A talajpontokat gyakran csövekkel jelölik ki.

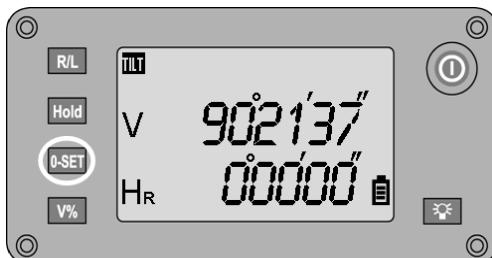
Ebben az esetben a lézeres függelyező a csőbe céloz, látható kontaktus nélkül.

Helyezzen a csőre papírt, fóliát, vagy más gyengén átlátszó anyagot, hogy a lézerpont láthatóvá váljon.

## 8 Üzemeltetés

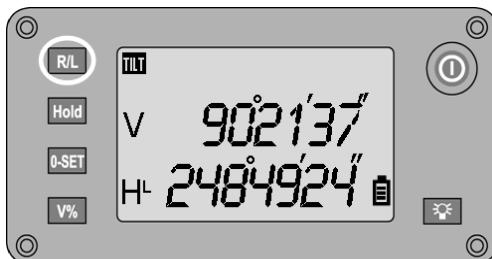
### 8.1 Vízszintes körmérések

#### 8.1.1 A vízszintes körleolvasás nullázása



A vízszintes körleolvasás a **0-SET** gomb megnyomásával bármikor nullázható és ezáltal a vízszintes kör vonatkoztatási vagy nullapontja beállítható.

#### 8.1.2 A vízszintes kör szögmérési irányának megváltoztatása

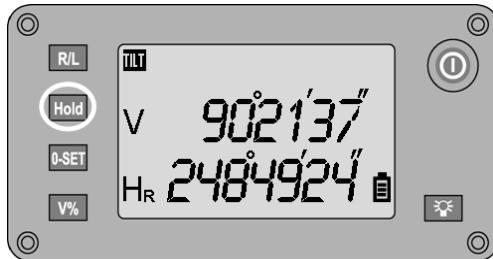


A vízszintes szögmérés mérési iránya az **R/L** gomb megnyomásával a jobbra – az óramutató járásával megegyező és balra – az óramutató járásával ellentétes irány között változtatható.

Ezt a kijelzőn a H alatt megjelenő R (jobbra) vagy L (balra) jelzi.

A készülék bekapsolásakor a jobbra, ill. az óramutató járásával megegyező mérési irány az alapértelmezett beállítás.

### 8.1.3 A vízszintes kör kijelzésének beállítása



hu

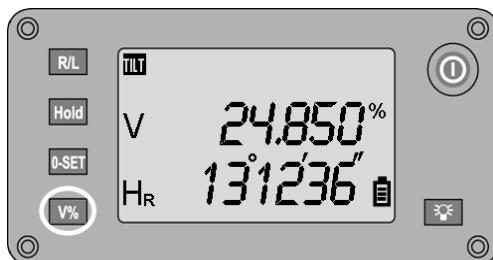
A vízszintes körleolvasás a **HOLD** gomb megnyomásával rögzíthető, ezután új cél vehető célba és ismételt megnyomással a körleolvasás kioldható.

#### TUDNIVALÓ

Amíg a körleolvasás rögzítve van, addig a kijelzőn villognak a H valamint az alatta található RL betűk.

### 8.2 Függőleges körmérések

#### 8.2.1 Függőleges dőlésszög kijelző



A függőleges körleolvasás fok és százalék (%) kijelzés között átállítható.

#### TUDNIVALÓ

A % kijelzés csak ezen a kijelzésen aktív.

Ezáltal lehetséges lejtés %-ban történő mérése, ill. kijelölése.

A lejtés %-ban történő mérése csak  $\pm 100\%$ -ig működik, ez  $\pm 45^\circ$ .

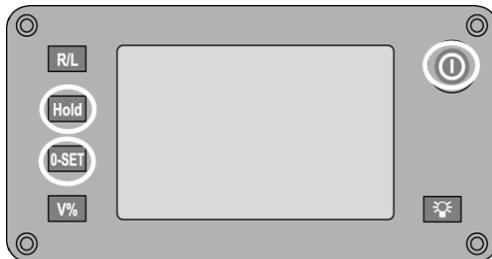
Efölött, ill. ez alatt mérés nem lehetséges és ekkor ezért is tűnik el a kijelzés.

A függőleges kör kijelzésének fok és % közötti váltásához a V% gombot kell megnyomni.

## 9 Beállítások

### 9.1 A beállító menü behívása

A beállító menübe való belépéshez a készüléket ki kell kapcsolni.



Nyomja meg egyidejűleg a **Hold** és a **0-Set** gombot és tartsa azokat benyomva.

Kiegészítésül nyomja meg a bekapcsoló gombot és azt csak akkor engedje el, amikor a kijelzőn az összes szegmens látható.

Miután négy csipogó hangot hallott, engedje el a **Hold** és a **0-Set** gombokat.

Ezután a készülék abban az üzemmódban található, amelyben a beállítások végrehajthatók.

A különböző beállítások közötti váltáshoz nyomja meg a **Hold** gombot

Egy beállítás különböző paraméterei közötti váltáshoz nyomja meg a **0-Set** gombot

A végrehajtott beállítások nyugtázsához és tárolásához, valamint a beállító üzemmódból való kilépéshez nyomja meg a **V%** gombot.

Ezután a készülék a mérések végrehajtásához a normál üzemmódban van.

## 9.2 Akusztikus szögindikátor beállítása negyedlönként



Akusztikus indikátor negyedlönként, ill. minden 90°/100Gon-nál

Indikátor	BE Kijelző 90 bEEP
	KI Kijelző NO bEEP

## 9.3 Szögegységek



A körleolvasási értékek szögegységeinek megváltoztatása

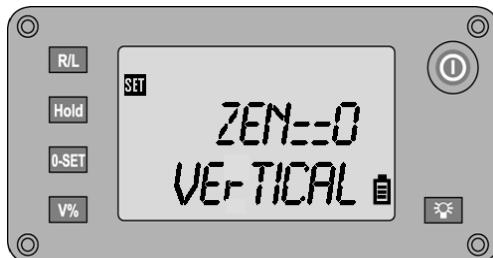
Fok (dms)

Kijelző 360° ° "

Gon

Kijelző 400 G

#### 9.4 A zenit beállítása



hu

A zenit, ill. a függőleges körleolvasás vonatkoztatási pozíciójának beállítása

Zenit

0°-nál (fent)

Kijelző ZEN==0

90°-nál (hátul)

Kijelző ZEN==90

#### 9.5 Automatikus kikapcsolás ki- / bekapcsolása



A készülék automatikus kikapcsolásának ki-, ill. bekapcsolása

Lehetséges beállítások

Ki

Kijelző NO OFF

Automatikus kikapcsolás 30 perc után

Kijelző 30 OFF

#### 9.6 Felbontás beállítása, szögmérő rendszer kijelző



A kijelzés pontosságának beállítása

Lehetséges beállítások

1"	Kijelző dSP 1
5"	Kijelző dSP 5
10"	Kijelző dSP 10

hu

## 9.7 Kompenzátor ki- és bekapcsolása



A kompenzátor ki-, ill. bekapcsolása

Lehetséges beállítások

BE	Kijelző TILT ON
KI	Kijelző TILT OFF

## 9.8 Függőleges kör kalibrálása / beállítása

A készülék kiszállításkor helyesen be van állítva.

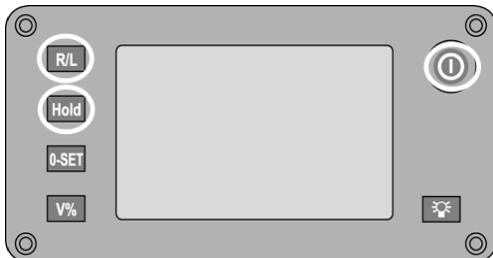
Hőingadozás, szállítási mozgások és öregedés miatt fennáll a lehetősége annak, hogy a készülék beállítási értékei idővel megváltoznak.

Emiatt a készülék felkinálja annak a lehetőségét, hogy egy funkcióval a beállított értékek ellenőrizhetők és szükség esetén egy terépi kalibrálással módosíthatók legyenek.

Ehhez állítsa fel a készüléket biztonságosan egy minőségileg jó állványra és használjon egy jól látható célt vízszintesen  $\pm 3$  fokon belül és kb. 70 – 120 m távolságra.

### 9.8.1 A kalibrálási folyamat indítása

A kalibrálási folyamat elindításához be kell kapcsolni a készüléket.



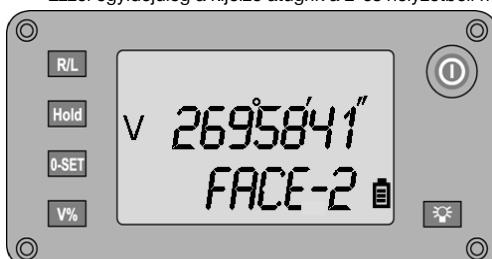
1. Tartsa nyomva az **R/L** gombot és a **Hold** gombot és nyomja meg ezután az **BE/KI** gombot.
2. Várjon, amíg az összes kijelző karakter megjelenik és először engedje el az **R/L** és a **Hold** gombokat.



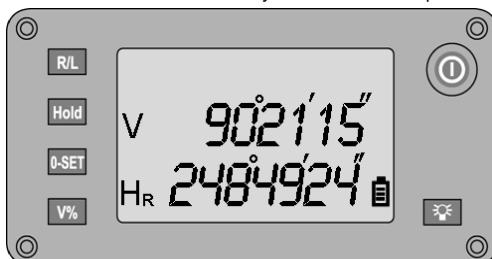
- Célozzon pontosan a kiválasztott céllra.



- Várjon, amíg a V – szög kijelzése már nem mozog.
- Ezután nyomja meg a **0SET** gombot, hogy végrehajtsa a szögmérést az 1-es helyzetben.  
Ezzel egyidejűleg a kijelző átugrik a 2-es helyzetbeli mérés felszólítására.



- Most váltszon át a 2-es helyzetbe és célozzon pontosan a 2-es helyzetbeli céllra.



- Nyomja meg a **0SET** gombot, hogy végrehajtsa a szögmérést az 2-es helyzetben.  
A második mérés után a gép kiszámítja és belül eltárolja a függőleges kör korrekcióját és kijelzi a pillanatnyi szögeket.
- A biztonság kedvéért mérjen ismét a céllra mindenkor helyzetben.  
**TUDNIVALÓ** A függőleges kör korrekciója akkor helyes, ha a két V – szög (1-es helyzet + 2-es helyzet) összege 360°-kal egyenlő.

## 10 Kalibrálás és beállítás

### 10.1 Hilti kalibrálási szolgáltatás

Javasoljuk, hogy használja ki a Hilti kalibrálási szolgáltatását a készülékek rendszeres ellenőrzésére, annak érdekében, hogy biztosítsa a szabványoknak és a jogi előírásoknak megfelelő megbízhatóságot.

A Hilti kalibrálási szolgáltatása mindenkor rendelkezésére áll; azonban ajánlott évente legalább egyszer elvégeztetni.

A Hilti kalibrálási szolgáltatásának keretében igazolják, hogy a vizsgált készülék specifikációja a vizsgálat napján megfelel a használati utasításban feltüntetett műszaki adatoknak.

A gyártó által megadottaktól való eltérés esetén a használt mérőkészülékeket újra beállítják.

A beállítás és a vizsgálat után a készülék kap egy kalibrálási plakettet, és a kalibrálási tanúsítvány írásban igazolja, hogy a készülék a gyártó által megadtak szerint működik.

A kalibrálási tanúsítvány az ISO 900X szerint tanúsított vállalkozások számára kötelező. Az Önhöz legközelebb eső Hilti tanácsadó szívesen ad további felvilágosítást.

hu

## 11 Ápolás és karbantartás

### TUDNIVALÓ

A sérült alkatrészeket a Hilti szervizzel cseréltesse ki.

### 11.1 Tisztítás és szárítás

Fújja le a port az üvegről.

#### VIGYÁZAT

Ne érintse ujjjal az üveget.

A készüléket csak száraz, puha kendővel tisztítsa. Ha szükséges, ezt tiszta alkohollal nedvesítse meg.

#### VIGYÁZAT

Alkoholon és vízen kívül ne használjon más folyadékot. Ezek megtámadhatják a műanyag alkatrészeket.

### TUDNIVALÓ

A sérült alkatrészeket cseréltesse ki

### 11.2 Tárolás

### TUDNIVALÓ

Ne tárolja a készüléket nedves állapotban. Száritsa meg, mielőtt elcsomagolja és tárolja.

### TUDNIVALÓ

Tárolás előtt mindenig tisztítsa meg a készüléket, a szállítótartályt és a tartozékokat.

### TUDNIVALÓ

Hosszabb szállítás vagy hosszabb raktározás utáni használat előtt felszerelésével hajtson végre ellenőrző mérést.

#### VIGYÁZAT

Vegye ki a telepet, ha a készüléket hosszabb ideig nem használja. A kifolyó elemek/akkumulátorok károsíthatják a készüléket.

### TUDNIVALÓ

Felszerelésének tárolásakor ügyeljen a hömörséklethatárétekre, különösen télen vagy nyáron, leginkább akkor, ha a felszerelést gépjármű belső terében tárolja. (-30 °C-tól +70 °C-ig (-22 °F-tól +158 °F-ig)).

### 11.3 Szállítás

#### VIGYÁZAT

**A szállításhoz szigetelje a telepeket vagy távolítsa el azokat a készülékből.** A kifolyó elemek/akkumulátorok károsíthatják a készüléket.

A felszerelés szállításához, illetve elküldéséhez Hilti szállítókart vagy ezzel egyenértékű csomagolást használjon.

## 12 Hibakeresés

Hiba	Lehetséges ok	Elhárítás
A készüléket nem lehet bekapszani.	Nincs áramellátás	A megadtak szerint töltse fel a telepet.
E01	Számlálási hiba, ha célzáskor a mért érték kijelzés állandóan változik.	Javitás szükséges.
TOO FAST	A teleszkópot a függőleges szenzor számára túl gyorsan forgatják.	Forgassa lassabban.

## TUDNIVALÓ

Ha a hibák a felsorolt elhárítási intézkedésekkel nem szüntethetők meg, akkor a készüléket be kell küldeni egy Hilti szervizbe.

## 13 Hulladékkezelés

### FIGYELMEZTETÉS

A felszerelések nem szakszerű ártalmatlanítása az alábbi következményekkel járhat:

A műanyag alkatrészek elégetésekor mérgező gázok szabadulnak fel, amelyek betegségekhez vezethetnek.

Ha az elemek megsérülnek, vagy erősen felmelegednek, akkor felrobbanhatnak, és közben mérgezést, égési sérülést, marást vagy környezetszennyezést okozhatnak.

A könnyelmű hulladékkezeléssel lehetővé teszi jogosulatlan személyek számára a felszerelés szakszerűtlen használatát. Ezáltal Ön vagy harmadik személy súlyosan megsérülhet, valamint környezetszennyezés következhet be.

Ha a készüléket alapanyag szerinti szelektív megsemmisítésnek kívánja alávetni: Annira szedje szét a készüléket, amennyire az speciális szerszámk nélküli szétszedhető.

hu



A Hilti készülékek nagyrészt újrahasznosítható anyagokból készülnek. Az újrahasznosítás előtt az anyagokat gondosan szét kell válogatni. Sok országban a Hilti már berendezkedett arra, hogy vissza tudja venni a használt készülékeket az anyagok újrafelhasználása céljából. Ezzel kapcsolatban érdeklődjön a Hilti Centerekben vagy értékesítési szaktanácsadójánál.

**A következők szerint különítse el az egyes részeket:**

Részegység / szerkezeti egység	Fő anyagok	Újrafelhasználás
Ház	műanyag	Műanyag újrafelhasználás, fémhulladék
Kapcsoló	műanyag	Műanyag-visszaforgatás
Csavarok, kisebb alkatrészek	acél, alumínium, mágnesek	Hulladékfém
Elektronika	különféle	elektronikus hulladék
Elemek / akkumulátorok	alkáli-mangán	Nemzeti előírások
Készüléktársa	szőtt szintetikus anyag	Műanyag újrahasznosítás



Csak EU-országok számára

Az elektromos mérőkészülékeket ne dobja a háztartási szemetbe!

A használt elektromos és elektronikai készülékekről szóló EK-irányelv és annak a nemzeti jogba történt átültetése szerint az elhasznált elektromos készülékeket külön kell gyűjteni, és környezetbarát módon újra kell hasznosítani.



Az elemeket a nemzeti előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa. Segítsen a környezet védelmében.

## 14 Készülékek gyártói szavatossága

Kérjük, a garancia feltételeire vonatkozó kérdéseivel forruljon helyi Hilti partneréhez.

hu

## 15 FCC-megjegyzés (érvényes az USA-ban) / IC-megjegyzés (érvényes Kanadában)

### VIGYÁZAT

Ez a készülék a tesztek során betartotta a 15. fejezetben, a B osztályú digitális készülékekre megadott FCC-rendelkezések határértékeit. Ezek a határértékek a lakóterületen történő alkalmazáskor elegendő védelmet nyújtanak a zavaró sugárzással szemben. Az ilyen jellegű készülékek nagyfrekvenciát használók, és azt ki is sugározzák. Ezért, ha nem az útmutatásnak megfelelően alkalmazzák és üzemeltetik őket, zavarhatják a rádió- és televíziótételt.

Azonban nem garantálható, hogy bizonyos alkalmazásoknál mégsem lépnek fel zavarok. Amennyiben ez a készülék zavarja a rádió- vagy televíziótételt, ami a készülék

ki- és bekapcsolásával állapítható meg, a felhasználó a zavart a következő intézkedésekkel köteles elhárítani:

Állítsa be újra, vagy helyezze át a vevőantennát.

Növelje meg a távolságot a készülék és a vevő között.

Kérjen segítséget kereskedőjétől, vagy egy tapasztalt rádió- és televíziótechnikustól.

### TUDNIVALÓ

Azok a módosítások, melyeket a Hilti nem engedélyez kifejezetten, korlátozzák a felhasználónak a készülék üzemeltetésére vonatkozó jogát.

## 16 EK-megfelelőségi nyilatkozat (eredeti)

Megnevezés:	Teodolit
Típusmegjelölés:	POT 10
Generáció:	01
Konstrukciós év:	2010

Kizártlagos felelősségeink tudatában kijelentjük, hogy ez a termék megfelel a következő irányelveknek és szabványoknak: 2016. április 19-ig: 2004/108/EK, 2016. április 20-tól: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/EK, EN ISO 12100.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan



Paolo Luccini

Head of BU Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories  
06/2015



Edward Przybylowicz

Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Műszaki dokumentáció:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Index

### A

A készülék felállítása . . . . . 24, 33

  csőre lézeres függelyezővel . . . . . 24, 34

A működés ellenőrzése . . . . . 24, 33

### A telep

  beleghelyezése . . . . . 24, 33

### Automatikus kikapcsolás

  ki- és bekapcsolása . . . . . 24, 37

### B

#### Beállítás

  Kalibrálás . . . . . 24, 38

  Beállító menü . . . . . 24, 35

### D

#### Dőlésszög kijelző

  függőleges . . . . . 24, 35

<b>E</b>	<b>P</b>
E01 . . . . .	POA 80 telep . . . . .
Egytengelyes kompenzátor . . . . .	25, 30, 33
<b>É</b>	POA 81 hálózati tápegység . . . . .
Építési tengelyek . . . . .	25, 30, 33
<b>H</b>	POA 82 töltőkészülék . . . . .
Hitelesítő készlet . . . . .	25, 30, 33
<b>K</b>	PUA 35 állvány . . . . .
<b>Kalibrálás</b> . . . . .	30
Beállítás . . . . .	24, 38
Kalibrálási szolgáltatás . . . . .	24, 40
<b>Készülék</b>	
felállítása . . . . .	24, 33
Kezelőmező . . . . .	23, 28
<b>Kompenzátor</b>	
ki- és bekapcsolása . . . . .	24, 38
<b>M</b>	
Mérési elv . . . . .	23, 28
<b>S</b>	
Szögegségek . . . . .	24, 36
Szögindikátor . . . . .	24, 36
<b>Szögmérés</b>	
Vízszintes kör . . . . .	24, 34
Szögmérő rendszer . . . . .	23-24, 28, 37
<b>T</b>	
Távcsohelyzetek . . . . .	23, 27
TOO FAST . . . . .	40
<b>V</b>	
<b>Vízszintes kör</b>	
Szögmérés . . . . .	24, 34
Vízszintes kör kijelzése . . . . .	24, 35
Vízszintes körleolvasás . . . . .	24, 34
<b>Z</b>	
Zenit . . . . .	24, 37

# ORIGINALNE UPUTE ZA UPORABU

## Teodolit POT 10

Prije stavljanja uređaja u pogon obavezno pročitajte upute za uporabu.

Ove upute za uporabu uvijek čuvajte u blizini uređaja.

Uredaj posuđujte drugim osobama samo zajedno s uputama za rad.

**1** Brojevi se odnose na odgovarajuće slike. Slike ćeete pronaći na početku uputa za uporabu.

U tekstu ove upute za uporabu riječ <<uredaj>> uvijek označava teodolit POT 10.

### Kućište sprjeda **1**

① Pretinac za baterije s zapornim vijkom

- ③ Blokada tronošca
- ⑩ Oznaka nagibne osi
- ⑪ Pogon horizontalnog kruga zateznog vijka i fini pogon
- ⑫ Podnožni vijak tronošca
- ⑬ Tronožac
- ⑭ Kućište laserskog viska
- ⑮ Objektiv
- ⑯ Ručica za nošenje

### Kućište straga **2**

- ② Podnožni vijak tronošca
- ④ Upravljačko polje s prikazom
- ⑤ Prsten za fokusiranje
- ⑥ Okular
- ⑦ Cijevna libela
- ⑧ Dijopter
- ⑨ Pogon vertikalnog kruga zateznog vijka i fini pogon

## Kazalo

<b>1</b>	<b>Opće upute</b>	<b>46</b>
1.1	Pokazatelji opasnosti i njihovo značenje	46
1.2	Objašnjenje piktograma i ostali naputci	46
<b>2</b>	<b>Opis</b>	<b>46</b>
2.1	Opis uređaja	46
2.2	Opseg isporuke standardne opreme	46
<b>3</b>	<b>Opis uređaja</b>	<b>46</b>
3.1	Opći pojmovi	46
3.1.1	Gradjevne linije	46
3.1.2	Stručni pojmovi	47
<b>3.2</b>	<b>Položaji durbina <b>4</b> [3]</b>	<b>48</b>
<b>3.3</b>	<b>Pojmovi i njihov opis</b>	<b>48</b>
<b>3.4</b>	<b>Sustav za mjerjenje kutova</b>	<b>49</b>
3.4.1	Načelo mjerjenja	49
3.4.2	Jednoosovinski kompenzator <b>5</b>	49
<b>3.5</b>	<b>Upravljačko polje</b>	<b>49</b>
<b>4</b>	<b>Uredaji, pribor</b>	<b>51</b>
<b>5</b>	<b>Tehnički podatci</b>	<b>51</b>
<b>6</b>	<b>Sigurnosne napomene</b>	<b>52</b>
6.1	Osnovne sigurnosne napomene	52
6.2	Nenamjenska uporaba	52
6.3	Stručno opremanje radnih mjesta	53
6.4	Elektromagnetska podnošljivost	53
6.4.1	Klasifikacija lasera	53

6.5	Opće sigurnosne mjere .....	53
6.6	Transport .....	53
<b>7</b>	<b>Stavljanje u pogon .....</b>	<b>53</b>
7.1	Punjene akumulatora .....	53
7.2	Umetnje baterije <b>6</b> .....	54
7.3	Inicijaliziranje vertikalnog kruga <b>7</b> .....	54
7.4	Provjera funkcije .....	54
7.5	Postavljanje uređaja .....	54
7.5.1	Postavljanje iznad točke na tlu .....	54
7.5.2	Postavljanje uređaja <b>8</b> .....	54
7.5.3	Postavljanje na cijev s laserskim vijskom <b>9</b> .....	55
<b>8</b>	<b>Upravljanje .....</b>	<b>55</b>
8.1	Mjerena horizontalnog kruga .....	55
8.1.1	Postavljanje očitanja horizontalnog kruga na nulu .....	55
8.1.2	Promjena smjera mjerene kuta horizontalni krug .....	55
8.1.3	Postavljanje prikaza horizontalnog kruga .....	56
8.2	Mjerena vertikalnog kruga .....	56
8.2.1	Vertikalni prikaz nagiba .....	56
<b>9</b>	<b>Postavke .....</b>	<b>56</b>
9.1	Pozivanje izbornika za podešavanje .....	56
9.2	Podešavanje akustičkog indikatora kuta po kvadrantu .....	57
9.3	Jedinice za kut .....	57
9.4	Podešavanje zenita .....	58
9.5	Uključivanje / isključivanje automatsko isključivanje .....	58
9.6	Podešavanje rezolucija prikaz sustava za mjerjenje kutova .....	58
9.7	Uključivanje / isključivanje kompenzatora .....	59
9.8	Kalibriranje / baždarenje za vertikalni krug .....	59
9.8.1	Započinjanje postupka kalibriranja .....	59
<b>10</b>	<b>Kalibriranje i fino pomicanje .....</b>	<b>61</b>
10.1	Kalibracijski servis Hilti .....	61
<b>11</b>	<b>Čišćenje i održavanje .....</b>	<b>61</b>
11.1	Čišćenje i sušenje .....	61
11.2	Skladištenje .....	61
11.3	Transportiranje .....	61
<b>12</b>	<b>Traženje kvara .....</b>	<b>61</b>
<b>13</b>	<b>Zbrinjavanje otpada .....</b>	<b>62</b>
<b>14</b>	<b>Jamstvo proizvođača za uređaje .....</b>	<b>62</b>
<b>15</b>	<b>FCC-napomena (važeće za SAD) / IC-napomena (važeće za Kanadu) .....</b>	<b>62</b>
<b>16</b>	<b>EZ izjava o sukladnosti (original) .....</b>	<b>63</b>

## 1 Opće upute

### 1.1 Pokazatelji opasnosti i njihovo značenje

#### OPASNOST

Znači neposrednu opasnu situaciju koja može uzrokovati tjelesne ozljede ili smrt.

#### UPOZORENJE

Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati tešku tjelesnu ozljedu ili smrt.

#### OPREZ

Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati laganu tjelesnu ozljedu ili materijalnu štetu.

#### NAPOMENA

Ova riječ skreće pozornost na napomene o primjeni i druge korisne informacije.

hr

### 1.2 Objašnjenje piktograma i ostali naputci

#### Simboli



Prije uporabe  
pročitajte  
uputu za  
uporabu



Upozorenje  
na opću  
opasnost

#### Simboli klase lasera II / class 2



Klasa  
lasera 2  
prema



Laser Class II

EN 60825-1:2003

## 2 Opis

### 2.1 Opis uređaja

Hilti teodolit POT 10 namijenjen je za horizontalna i vertikalna mjerjenja kutova, za mjerjenje kutova od  $90^\circ$ , za mjerjenje nagiba u %, za poravnanje građevnih linija na većim udaljenostima (do 200 m) te za prijenos građevnih linija na više katova.

Uredaj posjeduje horizontalni i vertikalni krug s dijagonalnom raspodjelom kruga te električnom libelom (1-osni kompenzator) za točan vertikalni kut i mjerjenja nagiba.

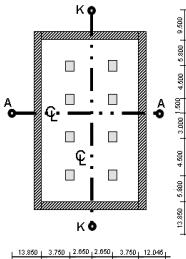
### 2.2 Opseg isporuke standardne opreme

- 1 Teodolit
- 1 Mrežni dio uključujući i kabel za punjenje za punjač
- 1 Punjač
- 1 Baterija tip litij-ion 3.8 V 5200 mAh
- 1 Komplet za fino pomicanje
- 1 Uputa za uporabu
- 1 Kovčeg Hilti

## 3 Opis uređaja

### 3.1 Opći pojmovi

#### 3.1.1 Građevne linije

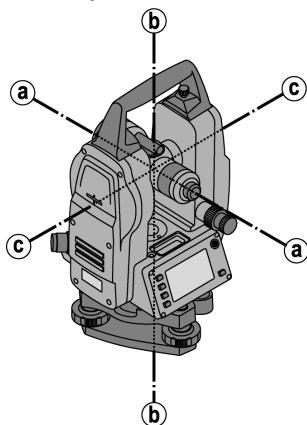


Tvrta za mjerjenje općenito prije početka radova označava u i oko područja gradnje visinske oznake i građevne linije. Za svaku građevnu liniju označavaju se po dva kraja na tlu.

Polazeći od ovih oznaka postavljaju se pojedini građevni elementi. Kod velikih zgrada postoji veliki broj građevnih linija.

### 3.1.2 Stručni pojmovi

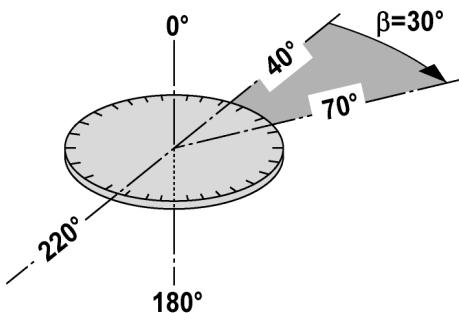
Osi uređaja



A	Ciljna os
B	Vertikalna os
C	Nagibna os

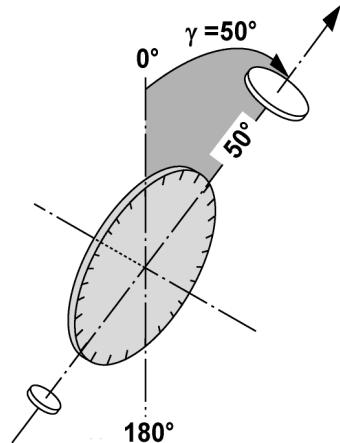
hr

Horizontalni krug / horizontalni kut



Od izmjerjenih horizontalnih očitanja krugova s  $70^\circ$  prema jednom cilju i s  $40^\circ$  prema drugom cilju može se izračunati zatvoreni kut  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Vertikalni krug / vertikalni kut



hr

Time što se vertikalni krug može usmjeriti s  $0^\circ$  prema smjeru gravitacije ili s  $0^\circ$  prema horizontalnom smjeru, kvazi kutove ovđje određuje smjer gravitacije.

### 3.2 Položaji durbina 4 3

Kako bi se horizontalna očitanja kruga pravilno mogla rasporediti uz vertikalni kut, govorimo o položajima durbina, t.j. može se rasporediti ovisno o smjeru durbina prema upravljačkom polju, u kojem je "položaj" izmijeren.

Ako se uređaj može vidjeti u ovom prikazu, ovaj položaj se označava kao položaj durbina 1. 4

Ako se uređaj može vidjeti u ovom prikazu, ovaj položaj se označava kao položaj durbina 2. 3

### 3.3 Pojmovi i njihov opis

Ciljna os	Linija kroz nitni križ i središte objektiva (osovina durbina).
Nagibna os	Osovina oko koje se okreće durbin.
Vertikalna os	Osovina oko koje se okreće cijeli uređaj.
Zenit	Zenit je smjer sile teže prema gore.
Horizont	Horizont je smjer okomito prema sili teže – općenito se označava horizontalno.
Nadir	Nadir je smjer sile teže prema dolje.
Vertikalni krug	Vertikalnim krugom se označava kut kruga čije vrijednosti se mijenjaju kada se durbin pomiče prema gore ili prema dolje.
Vertikalni pravac	Vertikalnim pravcem se označava očitanje na vertikalnom krugu.
Vertikalni kut (V)	Vertikalni kut sastoji se iz očitanja na vertikalnom krugu. Vertikalni krug se najčešće usmjerava pomoću kompenzatora u smjeru sile teže, s "nultim očitanjem" na zenitu.
Visinski kut	Visinski kutovi odnose se s 'nula' prema horizontu te se broje pozitivno prema gore i negativno prema dolje.
Horizontalni krug	Horizontalnim krugom se označava kut kruga čije vrijednosti se mijenjaju kada se uređaj okreće.
Horizontalni pravac	Horizontalnim pravcem se označava očitanje na horizontalnom krugu.
Horizontalni kut (Hz)	Horizontalni kut sastoji se od razlike između dva očitanja na horizontalnom krugu, ali češće se označava očitanje kruga kao i kut.

Alhidada	Alhidada je okretni središnji dio teodolita. Ovaj dio sadrži upravljačko polje, libele za horizontiranje te u unutrašnjosti horizontalni krug.
Tronožac	Uredaj stoji na tronošcu koji je primjerice pričvršćen na stativ. Tronožac ima tri osline točke koje se vijcima za podešavanje mogu vertikalno fino pomicati.
Totalna stanica	Mjesto na kojem je uređaj postavljen - najčešće na označenoj točci na tlu.

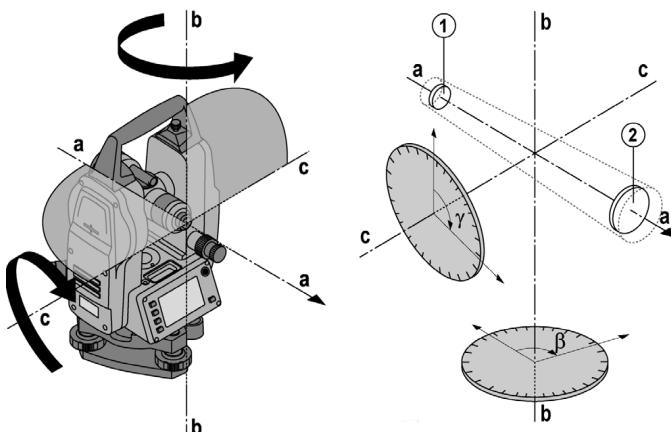
### 3.4 Sustav za mjerjenje kutova

Očitanja kruga za vertikalno i horizontalno dobivaju se elektroničkim očitanjima kruga.

#### 3.4.1 Načelo mjerjenja

Uredaj određuje očitanje kruga.

Obuhvaćeni kut dobiva se iz razlike dvaju očitanja krugova.



#### 3.4.2 Jednoosovinski kompenzator 5

Pomoću elektroničke libele (kompenzatora) se korigira nagib uređaja u smjeru durbina.

Time se jamči da se vertikalni kut i nagibi uvijek odnose na vertikalu odn. horizontalu.

Jednoosovinski kompenzator mjeri s visokom preciznošću nagib uređaja u smjeru durbina, t.j. u smjeru cilja.

Time se jamči da utjecaj preostalog nagiba nema utjecaj na mjerjenje vertikalnog kuta odn. nagiba.

### 3.5 Upravljačko polje

Na upravljačkom polju nalazi se ukupno 6 gumbiju označenih simbolima te prikaz.



hr

Uredaj UKLJ / ISKLJ.



Osvjetljenje pozadine uklj / isklj.



Promjena smjera za mjerjenje kuta horizontalnog kruga.



Zaustavljanje aktualnog prikaza horizontalnog kruga.



Postavite aktualni horizontalni kut na „0“.



Promjena prikaza vertikalnog kruga između stupnjeva i %.



Simbol baterije za prikaz stanja napunjenoosti.



Što je simbol baterije puniji, toliko je bolje stanje napunjenoosti. Kada je baterija gotovo u potpunosti prazna, s posljednjim stupcem nestaje i čitav simbol baterije. U tom slučaju više nema dovoljno energije za mjerjenja.

V

Aktualni prikaz vertikalnog kruga

h

Aktualni prikaz horizontalnog kruga.

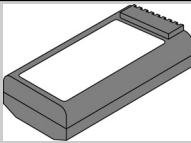
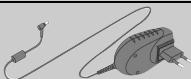
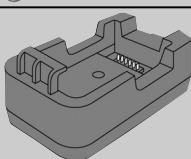
R ili L

Prikaz aktualnog smjera mjerjenja horizontalnog smjera desno odn. u smjeru kazaljke na satu ili lijevo odn. u suprotnom smjeru kazaljke na satu.

## 4 Uredaji, pribor

hr

### Opskrba strujom

Ilustracije	Oznaka
	Baterija POA 80
	Mrežni dio POA 81
	Punjač POA 82

### Stativ

Ilustracije	Oznaka
	Stativ PUA 35

## 5 Tehnički podatci

Tehničke izmjene pridržane!

### Durbin

Durbin povećanje	30x
Najkraća ciljana udaljenost	1.5 m (4.9 ft)
Vidno polje durbina	1° 30': 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
Otvor objektiva	45 mm

### Kompenzator

Tip	1 osovina, tekućina
Radno područje	±3'
Točnost	5"

### Mjerjenje kuta

POT 10 točnost (DIN 18723)	5"
Sustav obuhvaćanja kuta	V (inkrementalno)
Sustav obuhvaćanja kuta	Hz (apsolutno)

**Laserski visak**

Točnost	1.5 mm na 1.5 m (1/16 na 3 ft)
Snaga	< 1 mW
Klasa lasera	Class 2

**Prikaz**

Tip	Segmentni prikaz
Osvijetljenje	1-stupanjsko

hr

**Cijevna libela**

Cijevna libela	30" / 2mm
----------------	-----------

**IP klasa zaštite**

Klasa	IP 55
-------	-------

**Navoj stativa**

Navoj tronošca	5/8"
----------------	------

**Baterija POA 80**

Tip	Li-ion
Nazivni napon	3,8 V
Vrijeme punjenja	4 h

**Temperatura**

Radna temperatura	-20 ... +50 °C (-4°F ... +122°F)
Temperatura skladištenja	-30 ... +70 °C (-22°F ... +158°F)

**Masa i težina**

Dimenzije	164 mm x 154 mm x 340 mm
Težina	4,6 kg

Jedinice za kut	DMS, GON
-----------------	----------

**6 Sigurnosne napomene****6.1 Osnovne sigurnosne napomene**

Osim sigurnosno-tehničkih uputa u pojedinim poglavljima ove upute za rad valja uvijek strogo slijediti sljedeće odredbe.

**6.2 Nenamjenska uporaba**

Uredaj i njemu pripadajuća pomoćna sredstva mogu biti opasni ako ih nepropisno i neispravno upotrebljava neosposobljeno osoblje.



- a) Uredaj nikada ne koristite a da prethodno niste dobili ili dobro pročitali odgovarajuće upute.

- b) Ne onesposobljavajte sigurnosne uređaje i ne uklanjajte znakovе uputa i upozorenja.
- c) Popravak uređaja vršite samo u Hiltijevim servisima. Kod nestručnog otvaranja uređaja može doći do laserskog zračenja koje prekoracuje klasu 2.
- d) Manipulacije ili preinake na uređaju nisu dozvoljene.
- e) Kako biste izbjegli opasnost od ozljeda, valja rabiti samo originalni Hilti prirori i dodatne uređaje.
- f) **Uredaj ne upotrebljavajte u okruženju u kojem postoji opasnost od eksplozije.**
- g) Za čišćenje koristite samo čiste i meke krpe. Ukoliko je potrebno, navlažite ih čistim alkoholom.
- h) **Djecu držite dalje od laserskih uređaja.**
- i) Uredaj ne usmjeravajte prema suncu ili drugim jakim izvorima svjetlosti.
- j) Uredaj ne upotrebljavajte kao nivелator.

- k) Provjerite uređaj prije važnih mjerena, nakon pada ili kod drugih mehaničkih utjecaja.

### 6.3 Stručno opremanje radnih mjesta

- a) Poštujte lokalne propise o sprječavanju nezgoda.
- b) Treba izbjegavati grube udarce i jako potresanje uređaja.
- c) Jake temperaturne oscilacije uzrokuju orušavanje objektiva. Stoga biste prije uporabe uređaj svakako trebali aklimatizirati.
- d) Uredaj ne izlažite duže vrijeme žarkom suncu.
- e) Izvadite baterije iz uređaja ako ga ne namjeravate koristiti duže vrijeme. Baterije/akumulatorski paketi koje cure mogu oštetiti uređaj.
- f) Nakon uporabe biste uređaj trebali čuvati u kovčegu u suhom stanju.
- g) U redovitim vremenskim intervalima treba dodatno provjeriti položaj libela te ih po potrebi i dodatno namjestiti.

### 6.4 Elektromagnetska podnošljivost

- Iako uređaj ispunjava stroge odredbe relevantnih smjernica, Hilti ne može u potpunosti isključiti slijedeće mogućnosti
- da će ometati rad drugih uređaja (npr. naprave za navigaciju zrakoplova) ili
  - da će tako zračenje ometati njegov rad, čime se mogu prouzročiti kriva mjerena.

U ovakvim slučajevima ili zbog drugih nesigurnosti valja provesti kontrolna mjerena.

#### 6.4.1 Klasifikacija lasera

Laserski visak uređaja odgovara klasi lasera 2 s temeljem na normi IEC825-1 / EN60825-01:2008 i klasi II s temeljem na CFR 21 § 1040 (FDA). Oko se pri nehotičnom, kratkotrajnom pogledu u laserski snop štiti refleksnim zatvaranjem očnog kapka. Na ovo refleksno zatvaranje očnog kapka mogu međutim utjecati lijekovi, alkohol ili droge. Ovi uređaji se smiju upotrebljavati bez dodatnih

zaštitnih mjera. Unatoč tome kao i kod sunca ne bi trebalo gledati neposredno u izvor svjetlosti. Laserski snop ne smijete usmjeravati prema drugim osobama.

### 6.5 Opće sigurnosne mjere

- a) Prije uporabe provjerite je li uređaj eventualno oštećen. Ako je, odnesite ga na popravak u Hiltijev servis.
- b) Nakon pada ili drugih mehaničkih utjecaja morate provjeriti točnost uređaja.
- c) Ako uređaj iz velike hladnoće prenose u toplije okruženje ili obratno, trebali biste pustiti da se prije uporabe aklimatizira.
- d) Kod korištenja uređaja sa stativima se uvjerite da je uređaj čvrsto privjen i da stativ čvrsto stoji na tlu.
- e) Kako biste izbjegli nepravilna mjerena, izlazni prozor laserskog snopa morate držati čistim.
- f) Iako je uređaj projektiran za teške uvjete uporabe na gradilištima, trebali biste njime brižljivo rukovati kao i s drugim optičkim i električnim uređajima (dalekozor, naočale, fotografski uređaj).
- g) Iako je uređaj zaštićen protiv prodiranja vlage, trebali biste ga obrisati prije spremanja u transportnu kutiju.
- h) Zbog sigurnosti provjerite vrijednosti koje ste prethodno podešili i prethodne postavke.
- i) Kod poravnavanja uređaja s doznom libelom gledajte koso na uređaj.
- j) Oprezno zatvorite pretinac za baterije kako baterija ne bi ispalila ili kako ne bi nastao kontakt čime bi se uređaj nenamjerno mogao isključiti a što bi moglo uzrokovati gubitak podataka.

### 6.6 Transport

Prije otpreme uređaja baterije valja izolirati ili izvaditi iz uređaja. Baterije/akumulatorski paketi koje cure mogu oštetiti uređaj.

Kako biste izbjegli onečišćenje okoliša, uređaj i baterije zbrinjavajte u skladu s važećim smjernicama, specifičnim za Vašu državu.

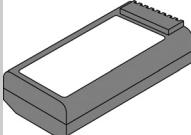
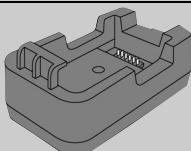
U slučaju dvojbe posavjetujte se s proizvođačem.

## 7 Stavljanje u pogon

### 7.1 Punjenje akumulatora

Nakon što ste raspakirali uređaj, prvo izvadite transformator, stanicu za punjenje i bateriju iz spremnika.

Bateriju punite oko 4 sata.

Ilustracije	Oznaka
	Baterija POA 80
	Mrežni dio POA 81
	Punjač POA 82

hr

## 7.2 Umetnje baterije

U uređaj umetnute napunjenu bateriju s utikačem baterije okrenutim prema uređaju i prema dolje. Oprezno zatvorite pretinac za baterije.

## 7.3 Inicijaliziranje vertikalnog kruga

Nakon postavljanja uređaja sukladno prethodno opisanom postupku treba inicijalizirati vertikalni krug uređaja.

Polako okrenite teleskop oko nagibne osi (c), dok se ne pojavi prikaz kuta za vertikalno mjerjenje.

## 7.4 Provjera funkcije

### NAPOMENA

Molimo pazite da otpustite stezne vijke prije nego što uređaj okrećete oko alhidade.

Bočni pogonski kotačići za horizontalno i vertikalno pomicanje rade kao fini pogoni koji se prethodno trebaju stegnuti. Na početku prvo provjerite funkcionalnost uređaja te u redovitim vremenskim intervalima pomoću slijedećih kriterija:

1. Otpustite stezne vijke.
2. Rukom oprezno okrenite uređaj uljevo i udesno te pomaknite durbin prema gore i prema dolje radi provjere finog hoda.
3. Stegnite bočni i vertikalni pogonski kotačić te oprezno okrećite bočne pogonske kotačice za horizontalno i vertikalno pomicanje u oba smjera.
4. Okrenite prsten za fokusiranje sasvim uljevo.
5. Gledajte kroz durbin i izoštrite pomoću okulara nitni križić.
6. Vježbom provjerite podudaranje smjera obaju dioptera na durbinu sa smjerom nitnog križića.
7. Provjerite čvrsti dosjed vijaka rukohvata.
8. Pogledajte poglavje: 7.3 Inicijaliziranje vertikalnog kruga 

## 7.5 Postavljanje uređaja

### 7.5.1 Postavljanje iznad točke na tlu

Uredaj ima laserski visak koji se kod uključenog uređaja može uključiti i isključiti tipkom za osvjetljenje pozadine.

### 7.5.2 Postavljanje uređaja

1. Stativ sa središtem glave stativa postavite ugrubo iznad točke na tlu.
  2. Privijete uređaj na stativ.
  3. Dvije noge stativa rukom pomičite tako, da se laserska zraka nalazi na oznaci na tlu.
- NAPOMENA** Pritom treba paziti da glava stativa stoji ugrubo vodoravno.
4. Zatim noge stativa treba staviti na pod.
  5. Preostalo odstupanje od laserske točke prema oznaci na tlu otklonite podnožnim vijcima – laserska točka se sada mora nalaziti točno na oznaci na tlu.

- Producenjem nogu stativa pomaknite doznu libelu na tronošcu u sredinu.
- NAPOMENA** To se dešava tako da se noga stativa koja se nalazi nasuprot mjeđuriću produžava ili skraćuje, ovisno o tome u kom se smjeru mjeđurić treba pomicati. To je iterativni proces i eventualno ga treba ponoviti nekoliko puta.
- Kada mjeđurić dozne libele stoji u sredini, pomicanjem uređaja na tanjuriću stativa se laserski visak postavlja točno po sredini na točku na tlu.
- Zatim treba cijevnu libelu postaviti paralelno prema dva podnožna vijka a mjeđurić dovesti u sredinu
- Uredaj okrenite za 90° te ga pomoću trećeg podnožnog vijka dovedite u sredinu – zatim uredaj još jednom okrenite za 90° te po potrebi cijevnu libelu namjestite podnožnim vijcima.

### 7.5.3 Postavljanje na cijev s laserskim vijskom 9

hr

Često su točke na tlu označene cijevima.

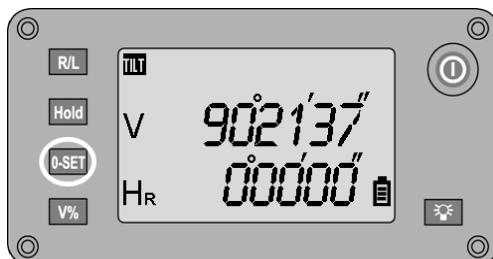
U tom slučaju laserski visak cilja u cijev, bez vizualnog kontakta.

Stavite papir, foliju ili neki drugi slabo proziran materijal na cijev, kako biste lasersku točku učinili vidljivom.

## 8 Upravljanje

### 8.1 Mjerenja horizontalnog kruga

#### 8.1.1 Postavljanje očitanja horizontalnog kruga na nulu



Očitanje horizontalnog kruga može se u svakom trenutku postaviti na nulu pritiskom na tipku **0- SET** te tako postaviti referentnu ili nullu točku za horizontalni krug.

#### 8.1.2 Promjena smjera mjerenje kuta horizontalni krug

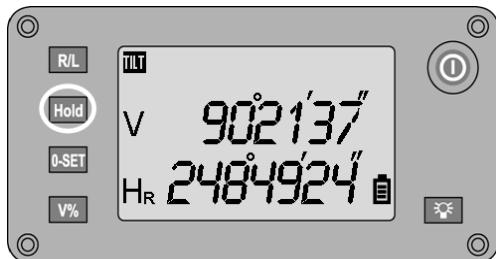


Smjer mjerjenja za horizontalno mjerjenje kuta može se mijenjati pritiskom na tipku **R/L** između desno – u smjeru kazaljke na satu i lijevo – u suprotnom smjeru kazaljke na satu.

Na prikazu se to prikazuje s R za desno ili L za lijevo ispod H.

Kod uključivanja uređaja je smjer mjerjenja desno odn. u smjeru kazaljke na satu postavljen kao standard.

### 8.1.3 Postavljanje prikaza horizontalnog kruga



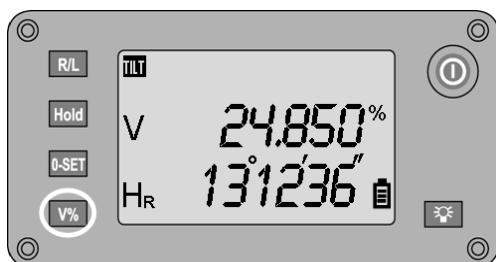
Očitanje horizontalnog kruga se može zadržati pritiskom na tipku **HOLD**, zatim se može postaviti novi cilj te ponovnim pritiskom ponovno pokrenuti očitanje kruga.

#### NAPOMENA

Dok je očitanje kruga zadržano, na prikazu trepere slova H te RL.

### 8.2 Mjerjenja vertikalnog kruga

#### 8.2.1 Vertikalni prikaz nagiba



Prikaz vertikalnog očitanja se može mijenjati između stupnjeva i postotka (%).

#### NAPOMENA

Prikaz % je aktivan samo za ovaj prikaz.

Njime se nagibi mogu mjeriti ili usmjeravati u %.

Mjerjenje nagiba u % djeluje samo u području od  $\pm 100\%$ , to je  $\pm 45^\circ$ .

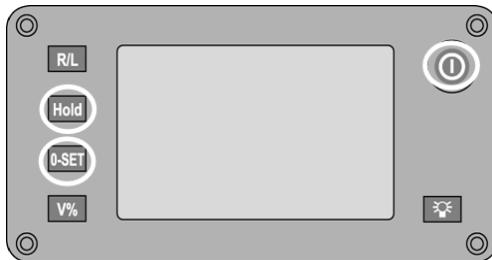
Iznad odn. ispod toga mjerjenje nije moguće pa stoga nestaje i prikaz.

Za promjenu vertikalnog prikaza između stupnjeva i % treba pritisnuti tipku V%.

## 9 Postavke

### 9.1 Pozivanje izbornika za podešavanje

Kako biste ušli u izbornik za podešavanje, uređaj mora biti isključen.



hr

Istovremeno pritisnite tipke **Hold** i tipku **0-Set** i držite ih pritisnute.

Dodatno pritisnite tipku za uključivanje te je otpustite tek kada su na prikazu vidljivi svi segmenti.

Pustite obje tipke **Hold** i **0-Set** nakon što začujete četiri zvučna signala (pip).

Uredaj je zatim u načinu u kojem možete vršiti podešavanja.

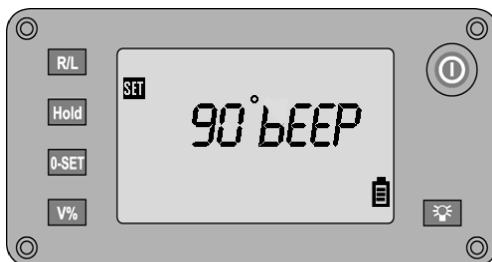
Pritisnite tipku **Hold** kako biste promijenili između različitih postavki

Pritisnite tipku **0-Set** kako biste mijenjali između pojedinih parametara jedne postavke

Pritisnite tipku **V%** kako biste potvrdili i pohranili provedene postavke te izašli iz načina podešavanja.

Uredaj se zatim nalazi u normalnom načinu rada za provođenje mjerenja.

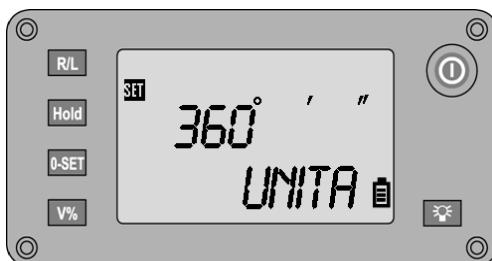
## 9.2 Podešavanje akustičkog indikatora kuta po kvadrantu



Akustički indikator po kvadrantu odn. svakih 90°/100Gon

Indikator	UKLJ Prikaz 90 bEEP
	ISKLJ Prikaz NO bEEP

## 9.3 Jedinice za kut



Promjena jedinica za kut za očitanja kruga

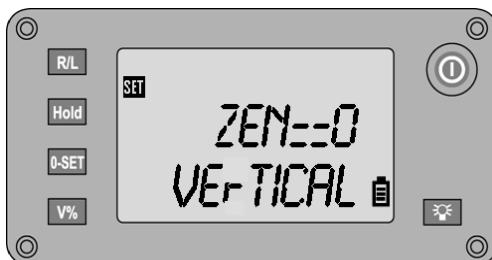
Stupanj (dms)

Prikaz 360° ‘ “

Gon

Prikaz 400 G

#### 9.4 Podešavanje zenita



Podešavanje zenita odn. referentnog položaja za vertikalna očitanja

Zenit

na 0° (gore)

Prikaz ZEN==0

na 90° (iza)

Prikaz ZEN==90

#### 9.5 Uključivanje / isključivanje automatsko isključivanje



Uključivanje odn. isključivanje automatskog isključivanja uređaja

Moguće postavke

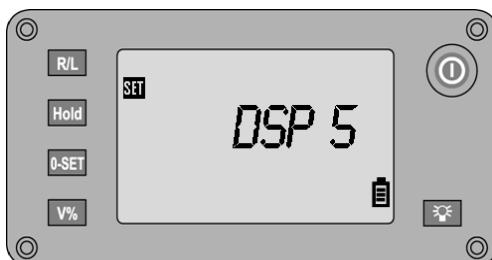
ISKLJ

Prikaz NO OFF

Automatsko isključivanje nakon 30min

Prikaz 30 OFF

#### 9.6 Podešavanje rezolucija prikaz sustava za mjerjenje kutova



Podešavanje točnosti prikaza

Moguće postavke

1"	Prikaz dSP 1
5"	Prikaz dSP 5
10"	Prikaz dSP 10

## 9.7 Uključivanje / isključivanje kompenzatora



hr

Uključivanje odn. isključivanje kompenzatora

Moguće postavke

UKLJ	Prikaz TILT ON
ISKLJ	Prikaz TILT OFF

## 9.8 Kalibriranje / baždarenje za vertikalni krug

Uredaj je kod isporuke pravilno podešen.

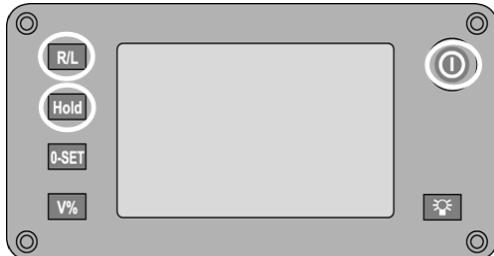
Zbog temperaturnih oscilacija, pomicanja prilikom transporta i starenja postoji mogućnost da će se podešene vrijednosti uređaja s vremenom promjeniti.

Uredaj omogućuje da pomoći jedne funkcije provjerite podešene vrijednosti te da ih po potrebi korigirate kalibriranjem polja.

U tu se svrhu uređaj sigurno postavlja na kvalitativno dobar stativ te se koristi dobro vidljiv, jasno prepoznatljiv cilj unutar  $\pm 3$  stupnja prema horizontali na cca. 70 – 120 m udaljenosti.

### 9.8.1 Započinjanje postupka kalibriranja

Prije nego što započnete s kalibriranjem treba uključiti uređaj.



1. Pritisnite i držite pritisнуте R/L-tipku i Hold-tipku zatim pritisnite tipku za UKLJ/ISKLJ.
2. Pričekajte dok se ne pojave svi znakovi na prikazu te prvo pustite tipke R/L i Hold.

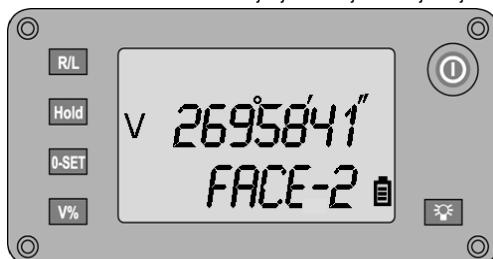


hr

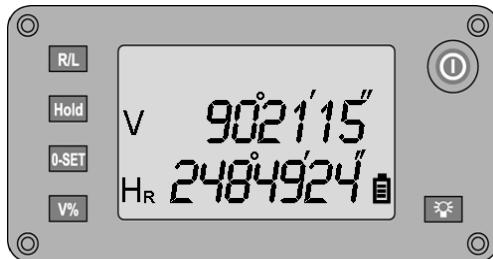
- Naciljajte odabrani cilj.



- Pričekajte dok se prikaz s V – kut više ne pomiče.
- Zatim pritisnite tipku **0-SET** kako biste proveli mjerjenje kuta u položaju 1.  
Prikaz se istovremeno mijenja u zahtjev za mjerjenje u položaj 2.



- Sada promijenite u položaj 2 i naciljajte odabrani cilj u položaju 2.



- Pritisnite tipku **0-SET** kako biste proveli mjerjenje kuta u položaju 2.  
Nakon drugog mjerjenja se izračunava korekcija za vertikalni krug i interna pohranjuje i prikazuje aktualni kut.
- Radi sigurnosti izmjerite cilj još jednom u oba položaja.  
**NAPOMENA** Vertikalni krug je pravilno korigiran kada je suma obaju V – kutova (položaj 1 + položaj 2) jednaka 360°.

## 10 Kalibriranje i fino pomicanje

### 10.1 Kalibracijski servis Hilti

Priporučamo da uređaj redovito provjeravate na kalibracijskom servisu Hilti kako biste mogli jamčiti pouzdanost prema normama i pravnim zahtjevima.

Kalibracijski servis Hilti Vam u svakom trenutku stoji na raspolaganju; preporučuje se provesti ga barem jednom godišnje.

U okviru kalibracijskog servisa Hilti se potvrđuje da specifikacije ispitanih uređaja na dan ispitivanja odgovaraju tehničkim podatcima upute za uporabu.

Kod odstupanja od podataka proizvođača moraju se rabljeni uređaji za mjerjenje iznova podesiti.

Nakon baždarenja i ispitivanja se na uređaj postavlja kalibracijska plaketa, a certifikatom o kalibraciji pismeno potvrđuje da uređaj radi sukladno podacima proizvođača.

Certifikati o kalibraciji su uvijek potrebeni za poduzeća koja su certificirana prema ISO 900X. Ostale informacije će Vam rado dati najbliža osoba za kontakt tvrtke Hilti.

hr

## 11 Čišćenje i održavanje

### NAPOMENA

Oštećene dijelove zamijenite u Hiltijevom servisu.

### 11.1 Čišćenje i sušenje

Ispušnite prašinu sa stakla.

#### OPREZ

Staklo ne dodirujte prstima.

Uređaj čistite samo čistom, mekom krpom. Ako je potrebno, navlažite je čistim alkoholom ili s malo vode.

#### OPREZ

Nemojte koristiti druge tekućine osim alkohola ili vode. Iste bi mogle nagrasti plastične dijelove.

### NAPOMENA

Izmjenite oštećene dijelove

### 11.2 Skladištenje

### NAPOMENA

Uredaj nemojte skladištiti u vlažnom stanju. Ostavite ga da se osuši prije nego što ćete ga pospremiti i skladištiti.

### NAPOMENA

Prije skladištenja uvijek očistite uređaj, transportnu kutiju i pribor.

### NAPOMENA

Nakon duljeg skladištenja ili duljeg transporta Vaše opreme trebate prije uporabe provesti kontrolno mjerjenje.

### OPREZ

Izvadite baterije iz uređaja ako ga ne namjeravate koristiti duže vrijeme. Baterije/akumulatorski paketi koje cure mogu oštetiti uređaj.

### NAPOMENA

Kod skladištenja vaše opreme pazite na temperaturne granice, naročito zimi ili ljeti kada vašu opremu držite u unutrašnjosti vašeg vozila. (-30°C do +70°C (-22°F do +158°F)).

### 11.3 Transportiranje

#### OPREZ

Prije otpreme uređaja baterije valja izolirati ili izvaditi iz uređaja. Baterije/akumulatorski paketi koje cure mogu oštetiti uređaj.

Za transport ili slanje Vaše opreme upotrebjavajte Hiltiju transportnu kartonsku kutiju ili ambalažu slične kvalitete.

## 12 Traženje kvara

Kvar	Mogući uzrok	Popravak
Uređaj se ne može uklučiti.	Nema opskebe naponom	Bateriju napunite prema uputama.
E01	Pogreška pri brojenju kada se kod usmjeravanja neprekidno mijenja pri-kaz mjernih vrijednosti.	Potreban je popravak.
TOO FAST	Teleskop je prebrzo okrenut za verti-kalni senzor.	Okrećite sporije.

### NAPOMENA

Ne uklanjajte pogreške prema navedenim mjerama za pomoć ukoliko uređaj morate poslati u Hiltijev servisni centar.

## 13 Zbrinjavanje otpada

### UPOZORENJE

Kod nestručnog zbrinjavanja opreme može doći do sljedećih događaja:

Pri spaljivanju dijelova iz plastike nastaju otrovni plinovi opasni po zdravlje ljudi.

Ako se baterije oštete ili jako zagriju, mogu eksplodirati i pritom uzrokovati trovanja, opekline, koroziju ili onečišćenje okoliša.

Lakomislenim zbrinjavanjem omogućujete neovlaštenim osobama nepropisnu uporabu opreme. Pri tome mogu teško ozlijediti sebe i treće osobe kao i zagaditi okoliš.

Ako kod uređaja sami želite provesti razdvajanje materijala: rastavite je, koliko je to moguće, bez specijalnih uređaja.

hr



Uređaji tvrtke Hilti izrađeni su većim dijelom od materijala koji se mogu ponovno preraditi. Pretpostavka za to je njihovo stručno razvrstavanje. Tvrtka Hilti je u mnogim državama spremna za preuzimanje svojih starih uređaja na recikliranje. O tome se raspitajte u servisu tvrtke Hilti ili kod Vašeg prodajnog savjetnika.

### Pojedine dijelove razdijelite kako je dolje navedeno:

Sastavni dio / sastavna skupina	Glavni materijal	Ponovna prerada
Kućište	Plastika	Recikliranje plastike, stari metal
Sklopka	Plastika	Recikliranje plastike
Vijci, sitni dijelovi	Čelik, aluminij, magneti	Stari metal
Elektronika	Različito	Električni otpad
Baterije / akumulatorski paketi	alkalni mangan	Nacionalni propisi
Torba za uređaj	Pleteni sintetički materijal	Recikliranje plastike



Samo za EU države

Električne mjerne uređaje ne odlaze u kućne otpatke!

Prema Europskoj direktivi o stariim električnim i elektroničkim aparatima i preuzimanju u nacionalno pravo moraju se istrošeni električni uređaji skupljati odvojeno i predati za ekološki ispravnu ponovno preradu.



Baterije zbrinjite sukladno nacionalnim propisima. Molimo doprinesite i vi očuvanju okoliša.

## 14 Jamstvo proizvođača za uređaje

Ukoliko imate pitanja oko uvjeta za garanciju, обратите се  
Vašem lokalnom HILTI partneru.

## 15 FCC-napomena (važeće za SAD) / IC-napomena (važeće za Kanadu)

### OPREZ

Ovaj uređaj je u testovima održavao granične vrijednosti koje su zapisane u odlomku 15 FCC-odredbi za digitalne uređaje klase B. Ove granične vrijednosti za instalaciju u stambenim područjima predviđaju zadovoljavajuću zaštitu od smetnji zračenja. Uređaji ove vrste stvaraju i upotrebljavaju visoke frekvencije, a mogu ih i emitirati. Stoga mogu, ako se ne instaliraju i rabe prema uputama, uzrokovati smetnje pri radio prijemu.

Ne može se međutim jamčiti da kod određenih instalacija neće doći do smetnji. Ako ovaj uređaj uzrokuje smetnje radio ili televizijskog prijema, što se može utvrditi isključivanjem i ponovnim uključivanjem uređaja, korisnik bi trebao smetnje ukloniti pomoću sljedećih mjera:

Ponovnim usmjeravanjem ili premještanjem prijamne antene.

Povećanjem razmaka između uređaja i prijamnika.

Potražite pomoć Vašeg prodavača ili iskusnog radio i TV-tehničara.

## NAPOMENA

Izmjene ili preinake koje nije izričito odobrio Hilti, mogu ograničiti pravo korisnika pri stavljanju uređaja u pogon.

## 16 EZ izjava o sukladnosti (original)

Oznaka:	Teodolit
Tipska oznaka:	POT 10
Generacija:	01
Godina konstrukcije:	2010

Pod vlastitim odgovornošću izjavljujemo da je ovaj proizvod suglasan sa sljedećim smjernicama i normama: do 19. travnja 2016.: 2004/108/EZ, od 20. travnja 2016.: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/EZ, EN ISO 12100.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan



Paolo Luccini

Head of BA Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories  
06/2015



Edward Przybylowicz

Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Tehnička dokumentacija kod:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Indeks

<b>A</b>	Jednoosovinski kompenzator . . . . .	44, 49
<b>Automatsko isključivanje</b>		
kompenzatora . . . . .	45, 58	
<b>B</b>		
Baterija POA 80 . . . . .	46, 51, 54	
<b>Baždarenje</b>		
Kalibriranje . . . . .	45, 59	
<b>E</b>		
E01 . . . . .	61	
<b>G</b>		
Gradjevne linije . . . . .	44, 46	
<b>H</b>		
<b>Horizontalni krug</b>		
Mjerenje kuta . . . . .	45, 55	
<b>I</b>		
Indikator kuta . . . . .	45, 57	
Izbornik za podešavanje . . . . .	45, 56	
<b>J</b>		
Jedinice za kut . . . . .	45, 57	
<b>K</b>		
Kalibracijski servis . . . . .	45, 61	
<b>Kalibriranje</b> . . . . .	45, 59	
Baždarenje . . . . .	45, 59	
Komplet za fino pomicanje . . . . .	46	
<b>M</b>		
<b>Mjerenje kuta</b>		
Horizontalni krug . . . . .	45, 55	
Mrežni dio POA 81 . . . . .	46, 51, 54	
<b>N</b>		
Načelo mjerenja . . . . .	44, 49	
<b>O</b>		
Očitanje horizontalnog kruga . . . . .	45, 55	
<b>P</b>		
Položaji durbina . . . . .	44, 48	
<b>Postavljanje</b>		
uređaja . . . . .	45, 54	

hr

<b>Postavljanje uređaja</b>	45, 54	<b>T</b>	
na cijevi s laserskim viskom	45, 55	TOO FAST	61
Prikaz horizontalnog kruga	45, 56		
<b>Prikaz nagiba</b>		<b>U</b>	
vertikalno	45, 56	<b>Uključivanje / isključivanje</b>	
Provjera funkcije	45, 54	kompenzatora	45, 59
Punjač POA 82	46, 51, 54	<b>Umetanje</b>	
<b>S</b>		baterije	45, 54
Stativ PUA 35	51	Upravljačko polje	44, 49
Sustav za mjerjenje kutova	44-45, 49, 58	<b>Z</b>	
		Zenit	45, 58

# Teodolit POT 10

**Pred začetkom uporabe obvezno preberite navodila za uporabo.**

**Navodila za uporabo naj bodo vedno shranjena z napravo.**

**Napravo predajte drugi osebi le s priloženimi navodili za uporabo.**

**1 Številke označujejo slike. Slike si lahko ogledate na začetku navodil za uporabo.**

V besedilu teh navodil za uporabo se beseda »naprava« vedno nanaša na teodolit POT 10.

**Ohišje spredaj 1**

① Predal za baterije z zapornim vijakom

- ③ Zaklep trinožnega stojala
- ⑩ Oznaka nagibne osi
- ⑪ Pritezni vijak vrtljivega gumba za nastavitev horizontalnega kroga in fina nastavitev
- ⑫ Nožni vijak trinožnega stojala
- ⑬ Trinožno stojalo
- ⑭ Ohišje laserskega grezila
- ⑮ Objektiv
- ⑯ Nosilni ročaj

**Ohišje zadaj 2**

- ② Nožni vijak trinožnega stojala
- ④ Polje za upravljanje s prikazovalnikom
- ⑤ Obroček za fokusiranje
- ⑥ Okular
- ⑦ Cevna libela
- ⑧ Diopter
- ⑨ Pritezni vijak vrtljivega gumba za nastavitev vertikalnega kroga in fina nastavitev

sl

**Vsebina**

<b>1 Splošna opozorila .....</b>	<b>66</b>
1.1 Opozorila in njihov pomen .....	66
1.2 Pojasnila slikovnih oznak in dodatna opozorila .....	67
<b>2 Opis .....</b>	<b>67</b>
2.1 Opis naprave .....	67
2.2 Standardni obseg dobave .....	67
<b>3 Opis naprave .....</b>	<b>67</b>
3.1 Splošni pojmi .....	67
3.1.1 Osi na deloviščih .....	67
3.1.2 Strokovni pojmi .....	68
3.2 Lege daljnogleda 4 3 .....	69
3.3 Pojmi in njihovi opisi .....	69
3.4 Kotni meritni sistem .....	70
3.4.1 Merilni princip .....	70
3.4.2 Enoosni kompenzator 5 .....	70
3.5 Polje za upravljanje .....	70
<b>4 Orodja, pribor .....</b>	<b>72</b>
<b>5 Tehnični podatki .....</b>	<b>72</b>
<b>6 Varnostna opozorila .....</b>	<b>73</b>
6.1 Osnovne varnostne zahteve .....	73
6.2 Nistrokovna uporaba .....	73
6.3 Ustrezna ureditev delovnega mesta .....	74
6.4 Elektromagnetna združljivost .....	74
6.4.1 Klasifikacija laserja .....	74

6.5	<b>Splošni varnostni ukrepi .....</b>	74
6.6	<b>Transport .....</b>	74
<b>7</b>	<b>Pred uporabo .....</b>	<b>75</b>
7.1	<b>Polnjenje baterije .....</b>	75
7.2	<b>Vstavljanje baterij <b>6</b> .....</b>	75
7.3	<b>Incializacija vertikalnega kroga <b>7</b> .....</b>	75
7.4	<b>Pregled funkcij .....</b>	75
7.5	<b>Postavitev naprave .....</b>	75
7.5.1	Postavitev nad talno točko .....	75
7.5.2	Postavitev naprave <b>8</b> .....	76
7.5.3	Postavitev na cevi z laserskim grezilom <b>9</b> .....	76
<b>8</b>	<b>Uporaba .....</b>	<b>76</b>
8.1	<b>Meritve horizontalnega kroga .....</b>	76
8.1.1	Odčitek na horizontalnem krogu nastavite na nič .....	76
8.1.2	Sprememba smeri merjenja kotov na horizontalnem krogu .....	76
8.1.3	Nastavite prikazovalnik horizontalnega kroga .....	77
8.2	<b>Meritve vertikalnega kroga .....</b>	77
8.2.1	Prikaz navpičnega nagiba .....	77
<b>9</b>	<b>Nastavite .....</b>	<b>77</b>
9.1	Priklic menija za nastavite .....	77
9.2	Nastavitev zvočnega indikatorja na kvadrant .....	78
9.3	Kotne enote .....	78
9.4	Nastavitev zenita .....	79
9.5	Vkllop / izklop samodejni izklop .....	79
9.6	Nastavitev ločljivosti prikaza kotnega merilnega sistema .....	79
9.7	Vkllop in izklop kompenzatorja .....	80
9.8	Umerjanje/nastavitev za vertikalni krog .....	80
9.8.1	Zagon postopka umerjanja .....	80
<b>10</b>	<b>Umerjanje in nastavljanje .....</b>	<b>82</b>
10.1	Hiltijeva storitev umerjanja .....	82
<b>11</b>	<b>Nega in vzdrževanje .....</b>	<b>82</b>
11.1	Čiščenje in sušenje .....	82
11.2	Skladiščenje .....	82
11.3	Transport .....	82
<b>12</b>	<b>Motnje pri delovanju .....</b>	<b>82</b>
<b>13</b>	<b>Recikliranje .....</b>	<b>83</b>
<b>14</b>	<b>Garancija proizvajalca naprave .....</b>	<b>83</b>
<b>15</b>	<b>FCC-opozorilo (velja v ZDA)/IC-opozorilo (velja za Kanado) .....</b>	<b>83</b>
<b>16</b>	<b>Izjava ES o skladnosti (izvirnik) .....</b>	<b>84</b>

## 1 Splošna opozorila

### 1.1 Opozorila in njihov pomen

#### NEVARNOST

Za neposredno grozečo nevarnost, ki lahko pripelje do težjih telesnih poškodb ali do smrti.

#### OPOZORILO

Za možno nevarnost, ki lahko pripelje do težkih telesnih poškodb ali smrti.

#### PREVIDNO

Za možno nevarnost, ki lahko pripelje do lažjih telesnih poškodb ali materialne škode.

#### NASVET

Za navodila za uporabo in druge uporabne informacije.

## 1.2 Pojasnila slikovnih oznak in dodatna opozorila

### Simboli



Pred začetkom dela preberite navodila za uporabo



Opozorilo na splošno nevarnost

## Simboli za laserski razred II



2. laserski razred v skladu z EN 60825-1:2003



Laser razreda II

sl

## 2 Opis

### 2.1 Opis naprave

Hiltijev teodolit POT 10 je zasnovan za merjenje vodoravnih, navpičnih in 90-stopinskih kotov, merjenje nagibov v %, za poravnanje osi v linijo pri gradbenih delih pri daljših razdaljah (do 200 m) in za prenos osi pri gradbenih delih na več nadstropij.

Naprava ima horizontalni in vertikalni krog z digitalno kontrolo razdelbo in elektronsko libelo (enoosni kompenzator) za natančno merjenje vertikalnih kotov in nagibov.

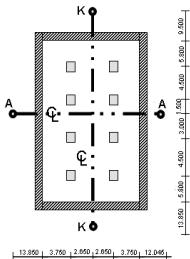
### 2.2 Standardni obseg dobave

- 1 Teodolit
- 1 Usmernik vklj. s kablom za polnjenje za polnilnik
- 1 Polnilnik
- 1 Baterija tip Li-Ion 3,8 V 5200 mAh
- 1 Komplet za nastavitev
- 1 Navodila za uporabo
- 1 Kovček Hilti

## 3 Opis naprave

### 3.1 Splošni pojmi

#### 3.1.1 Osi na deloviščih



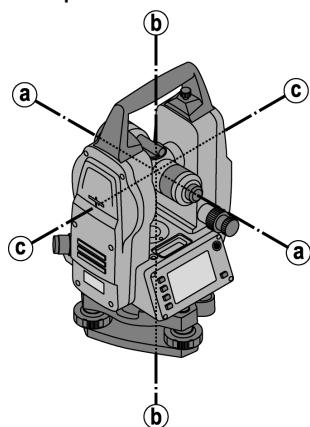
Praviloma pred začetkom gradbenih del podjetje za izvajanje meritev na in okoli gradbišča določi višinske oznake in osi na delovišču.

Za vsako os na delovišču se na tleh označita dva konca.

Na podlagi teh oznak se razporedijo posamezni gradbeni elementi. Pri večjih stavbah bo na delovišču veliko število osi.

### 3.1.2 Strokovni pojmi

#### Osi naprave



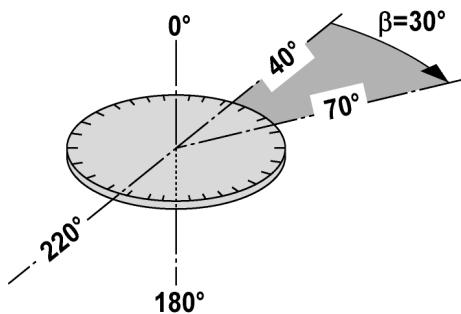
a Kolimacijska os

b Vertikalna os

c Nagibna os

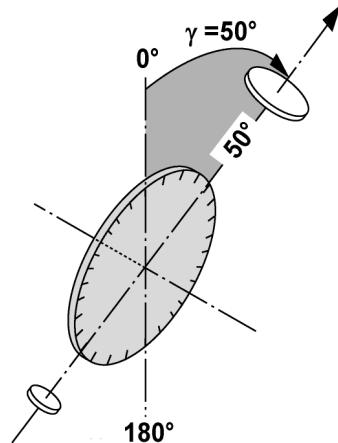
sl

#### Horizontalni krog/horizontalni kot



Na podlagi izmerjenih odčitkov na horizontalnem krogu z  $70^\circ$  do enega cilja in  $40^\circ$  do drugega cilja lahko izračunate vključen kot  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Vertikalni krog/vertikalni kot



sl

Ker lahko vertikalni krog z  $0^\circ$  naravnamo v smeri gravitacije ali z  $0^\circ$  v horizontalno smer, v tem primeru kvazikote določa smer gravitacije.

### 3.2 Lege daljnogleda 4 3

Da lahko odčitke na horizontalnem krogu pravilno pripisete vertikalnemu kotu, so vam v pomoč lege daljnogleda, to pomeni, da lahko glede na smer obzorja proti polju za upravljanje ugotovite, v kateri "legi" so potekale meritve.

Če je naprava vidna v tem pogledu, se ta položaj imenuje 1. krožna lega. 4

Če je naprava vidna v tem pogledu, se ta položaj imenuje 2. krožna lega. 3

### 3.3 Pojmi in njihovi opisi

Kolimacijska os	Linija skozi nitni križ in sredino objektiva (os daljnogleda).
Nagibna os	Vrtilna os daljnogleda.
Vertikalna os	Vrtilna os celotne naprave.
Zenit	Zenit je smer sile težnosti navzgor.
Obzorje	Obzorje je smer, ki je glede na težnost navpična - na splošno jo opisujemo kot vodoravno.
Nadir	Nadir je smer sile težnosti navzdol.
Vertikalni krog	S pojmom vertikalni krog opisujemo krog kotov, katerih vrednost se spreminja, kadar daljnogled premikamo navzgor ali navzdol.
Zenitna razdalja	Zenitna razdalja je vrednost odčitka na vertikalnem krogu.
Vertikalni kot (V)	Vertikalni kot sestoji iz odčitkov na vertikalnem krogu. Vertikalni krog je s pomočjo kompenzatorja večinoma naravnан v smeri težnosti, z "odčitkom nič" na zenitu.
Višinski koti	Višinski koti na obzorju merijo "nič", navzgor so pozitivni, navzdol pa negativni.
Horizontalni krog	S pojmom horizontalni krog opisujemo krog kotov, katerih vrednost se spreminja, kadar obrnemo napravo.
Opazovana smer	Opazovana smer je vrednost odčitka na horizontalnem krogu.
Horizontalni kot (Hz)	Horizontalni kot je razlika dveh odčitkov na horizontalnem krogu, pogosto pa odčitek kroga imenujemo kar kot.

Alhidada	Alhidada je vrtljiv osrednji del teodolita. Ta del običajno nosi polje za upravljanje, libelo za horizontiranje in v notranosti horizontalni krog.
Trinožno stojalo	Naprava stoji na trinožniku, ki je npr. pritren na stojalo. Trinožnik ima tri podnožne točke, ki so navpično nastavljive z nastavljenimi vijaki.
Položaj naprave	Napravo največkrat postavimo nad določeno označeno talno točko.

sl

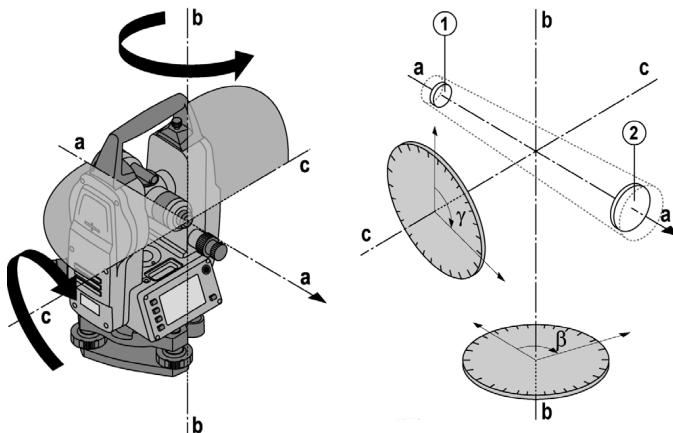
### 3.4 Kotni merilni sistem

Odčitke na krogu za navpično in vodoravno izvajamo z elektronskimi odčitki na krogu.

#### 3.4.1 Merilni princip

Naprava določa odčitek na krogu.

Vključeni kot se izračuna iz razlike dveh odčitkov na krogu.



#### 3.4.2 Enoosni kompenzator 5

S pomočjo elektronske libele (kompenzatorja) popravite nagib naprave v smeri daljnogleda.

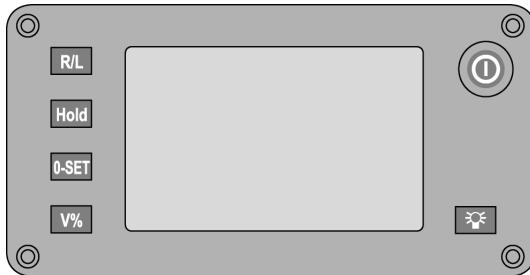
S tem je zagotovljeno, da se vertikalni koti in nagibi vedno nanašajo na navpičnico oziroma na vodoravnico.

Enoosni kompenzator nagib naprave z večjo natančnostjo meri v smeri daljnogleda, to pomeni v smeri namerjanja.

Tako je zagotovljeno, da drugi nagibi ne vplivajo na merjenje vertikalnih kotov oziroma na nagib.

### 3.5 Polje za upravljanje

Polje za upravljanje je sestavljeno iz prikazovalnika in šestih gumbov, ki so potiskani s simboli.



sl

Naprava VKLOP/IZKLOP



Vkllop/izklop osvetlitve ozadja



Spreminjanje smeri za merjenje kotov horizontalnega kroga.



Zaustavitev trenutnega prikaza horizontalnega kroga.



Trenutni horizontalni kot nastavite na „0“.



Menjava prikaza odčitka na vertikalnem krogu med stopinjami in %.



Simbol baterije za prikaz stanja napolnjenosti.



Bolj poln kot je simbol baterije, boljše je stanje napolnjenosti. Ko je baterija skoraj povsem prazna, z zadnjo črtico izgine cel simbol baterije. To pomeni, da ni več energije za meritve.

V

Trenutni prikaz vertikalnega kroga

H

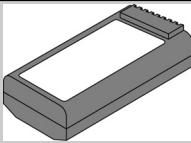
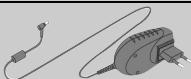
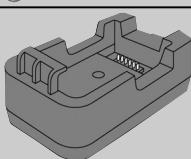
Trenutni prikaz horizontalnega kroga.

R ali L

Prikaz trenutne smeri merjenja horizontalnega kroga desno oziroma v smeri urnega kazalca ali levo oziroma v nasprotni smeri urnega kazalca.

## 4 Orodja, pribor

### Napajanje

Slika	Naziv
	Baterija POA 80
	Usmernik POA 81
	Polnilnik POA 82

### Stojalo

Slika	Naziv
	Stojalo PUA 35

## 5 Tehnični podatki

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb!

### Daljnogled

Povečava daljnogleda	30x
Najkrajša oddaljenost cilja	1,5 m (4,9 čevljev)
Vidno polje daljnogleda	1° 30': 2,6 m / 100 m (7,9 čevljev / 300 čevljev)
Odprtina objektiva	45 mm

### Kompenzator

Tip	1 os, odprtina
Delovno območje	±3'
Natančnost	5"

### Merjenje kotov

Natančnost POT 10 (DIN 18723)	5"
Dajalnik kotnega momenta	V (inkrementalno)
Dajalnik kotnega momenta	Hz (absolutno)

**Lasersko grezilo**

Natančnost	1,5 mm na 1,5 m (1/16 na 3 čevlje)
Moč	< 1 mW
Laserski razred	Razred 2

**Prikazovalnik**

Tip	Prikazovalnik segmentov
Osvetlitev	1-stopenjska

**Cevna libela**

Cevna libela	30" / 2 mm
--------------	------------

sl

**Stopnja zaščite IP**

Razred	IP 55
--------	-------

**Navoj stojala**

Navoj trinožnika	5/8"
------------------	------

**Baterija POA 80**

Tip	Litij-ionska
Nazivna napetost	3,8 V
Čas polnjenja	4 h

**Temperatura**

Delovna temperatura	-20 ... +50 °C (-4°F ... +122°F)
Temperatura skladiščenja	-30 ... +70 °C (-22°F ... +158°F)

**Masa in teža**

Dimenziije	164 mm x 154 mm x 340 mm
Teža	4,6 kg

**Kotne enote**

Kotne enote	DMS, GON
-------------	----------

**6 Varnostna opozorila****6.1 Osnovne varnostne zahteve**

Poleg varnostno-tehničnih opozoril v posameznih poglavjih teh navodil za uporabo morate vedno in dosledno upoštevati tudi spodaj navedena določila.

**6.2 Nestrokovna uporaba**

Naprava in njeni pripomočki so lahko nevarni, če jih nepravilno uporablja nestrokovno osebje in če se uporabljajo v nasprotju z namembnostjo.



- a) Naprave nikoli ne uporabljajte, če niste prejeli ustreznega usposabljanja ali niste prebrali teh navodil za uporabo.
- b) Prepovedano je onesposobljenje varnostnih elementov in odstranjevanje ploščic z navodili in opozorili.

- c) Napravo sme popravljati samo Hiltijev servis. **Pri nestrokovnem odpiranju naprave lahko nastane lasersko sevanje, ki presega 2. razred.**
- d) Naprave na noben način ne smete spremnjinati.
- e) Da preprečite nevarnost poškodb, uporabljajte le originalen Hiltijev pribor in dodatno opremo.
- f) **Naprave ne uporabljajte v eksplozijsko nevarnem okolju.**
- g) Za čiščenje uporabljajte le čiste in mehke krpe. Po potrebi jih lahko rahlo navlažite s čistim alkoholom.
- h) **Otrokom ne dovolite v bližino laserskih naprav.**
- i) Naprave ne usmerjajte proti soncu ali drugim močnim virom svetlobe.
- j) Naprave ne uporabljajte za nivelliranje.
- k) Če je naprava padla na tla ali je bila podvržena drugim mehanskim vplivom, jo pred pomembnimi meritvami preglejte.

### 6.3 Ustrezna ureditev delovnega mesta

- a) Upoštevajte veljavne predpise o varstvu pri delu v državi uporabe.
- b) Izogibajte se močnim udarcem in sunkom
- c) Pri velikih temperaturnih nihanjih se objektiv zarosi. Zato je treba napravo pred uporabo nujno aklimatizirati.
- d) Naprava žgočemu soncu ne sme biti izpostavljena daljši čas.
- e) Iz naprave odstranite baterije, če je ne uporabljate dlje časa. Če iz baterij/akumulatorskih baterij izteče tekočina, lahko poškoduje napravo.
- f) Po uporabi napravo v suhem stanju shranite v kovčku.
- g) Položaj libel večkrat pregledujte v rednih časovnih intervalih in jih v danem primeru ponovno nastavite.

### 6.4 Elektromagnetna zdržljivost

Čeprav naprava ustreza najstrožim zahtevam ustreznih smernic, Hilti ne more izključiti možnosti, da

- lahko naprava moti druge naprave (npr. navigacijsko opremo letal) ali
- da jo lahko moti močno sevanje, kar lahko povzroči nepravilno delovanje naprave.

V teh primerih in v primeru drugih negotovosti opravite kontrolne meritve.

### 6.4.1 Klasifikacija laserja

Lasersko grezilo naprave je uvrščeno v 2. laserski razred na osnovi standarda IEC625-1/EN60825-1:2008 in v II. razred na osnovi CFR 21 § 1040 (FDA). Če oseba nehoti za kratek čas pogleda v laserski žarek, se oko zaščiti z refleksnim zapiranjem vek. To refleksno zapiranje vek pa lahko ovirajo zdravila, alkohol ali mamilia. Te naprave je možno uporabljati brez dodatnih zaščitnih ukrepov. Kljub temu ne smete gledati neposredno v vir svetlobe – tako kot ne smete gledati v sonce. Laserskega žarka ne smete usmerjati v ljudi.

### 6.5 Splošni varnostni ukrepi

- a) **Pred uporabo naprave preverite, ali je morda poškodovana.** Če je naprava poškodovana, naj jo popravijo v servisu Hilti.
- b) **Če naprava pada ali je bila podvržena drugim mehanskim vplivom, preverite njeno natančnost.**
- c) **Če napravo prenesete iz hladnega v toplejši prostor ali pa obratno, se mora pred uporabo aklimatizirati.**
- d) **Pri uporabi stojala se prepričajte, ali je naprava dobro privita in ali stojalo trdno in varno стојi na tleh.**
- e) **V izogib napačnim meritvam mora biti izstopno okence za laserski žarek vedno čisto.**
- f) **Čeprav je naprava zasnovana za zahtevne pogoje uporabe na gradbišču, ravnajte z njo skrbno, tako kot z drugimi optičnimi in električnimi napravami (npr. z daljnogledom, očali ali fotoaparatom).**
- g) **Čeprav je naprava zaščitenega pred vdorom vlage, jo obrišite, preden jo pospravite v torbo.**
- h) **Iz varnostnih razlogov preverite vrednosti, ki ste jih nastavili sami oziroma prejšnje nastavitev.**
- i) **Pri poravnjanju naprave z dozno libelo glejte na napravo pod kotom.**
- j) **Skrbno zaprite vrata predala za baterije, da baterija ne more pasti ven ali da ne pride do stika, pri katerem se lahko naprava nenamereno izključi, kar lahko pripelje do izgube podatkov.**

### 6.6 Transport

Pri pošiljanju naprave morate baterije izolirati ali pa jih odstranite iz naprave. Če iz baterij/akumulatorskih baterij izteče tekočina, lahko poškoduje napravo.

Odsluženo napravo in baterijo zavrzite v skladu z veljavnimi nacionalnimi predpisi, da ne pride do onesnaženja okolja.

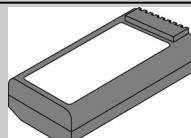
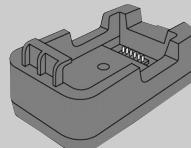
V primeru dvoma se posvetujte s proizvajalcem.

## 7 Pred uporabo

### 7.1 Polnjenje baterije

Ko ste napravo razpakirali, iz posode najprej vzemite omrežno napravo, polnilnik in baterijo.

Baterijo polnite pribl. 4 ure.

Slika	Naziv
	Baterija POA 80
	Usmernik POA 81
	Polnilnik POA 82

sl

### 7.2 Vstavljanje baterij **6**

Napolnjeno baterijo vstavite v napravo z vtičem za vtičnico in jo potisnite navzdol.

Skrbno zaprite vrata predala za baterije.

### 7.3 Inicializacija vertikalnega kroga **7**

Po pripravi naprave v skladu s prej opisanim potekom morate vertikalni krog naprave inicializirati.

Počasi obrnite teleskop okoli nagibne osi (c), dokler se ne pojavi prikaz kota za vertikalno merjenje.

### 7.4 Pregled funkcij

#### NASVET

Prepričajte se, da so pritezni vijaki odviti, preden napravo zavrtite okoli alhidade.

Stranska vrtljiva gumba za vodoravnice in navpičnice, ki ju je prej treba vpeti, omogočata fino nastavitev.

Na začetku najprej preverite funkcionalnost naprave, pregled pa po naslednjih kriterijih opravlajte v rednih časovnih intervalih:

1. Odvijte pritezne vijke.
2. Napravo z roko previdno zavrtite v levo in desno, daljnogled pa premaknite gor in dol, da preverite delovanje fine nastavitev.
3. Vpnite stranski in navpični vrtljivi gumb ter stranska vrtljiva gumba za vodoravnice in navpičnice previdno obrnite v obe smeri.
4. Zavrtite obroček za fokusiranje povsem v levo.
5. Poglejte skozi daljnogled in z obročem okularja ostro fokusirajte nitni križ.
6. Z nekaj vaje smeri obeh dioptrrov na daljnogledu preverite s skladnostjo smeri nitnega križa.
7. Preverite, ali so vijaki ročaja trdno pritrjeni.
8. Glejte poglavje: 7.3 Inicializacija vertikalnega kroga **7**

### 7.5 Postavitev naprave

#### 7.5.1 Postavitev nad talno točko

Naprava ima lasersko grezilo, ki ga lahko pri vklopučeni napravi s tipko za osvetlitev ozadja vklopite in izklopite.

## 7.5.2 Postavitev naprave 8

1. Stojalo s sredino glave stojala grobo postavite nad talno točko.
2. Napravo pritrdirte na stojalo.
3. Nogi stojala z roko premaknite tako, da je laserski žarek usmerjen v oznako na tleh.  
**NASVET** Pri tem pazite, da je glava stojala približno v vodoravnem položaju.
4. Nato noge stojala pohodite, da se započijo v tla.
5. Ostala odstopanja od laserske točke do označne na tleh odstranite z nožnimi vijaki – laserska točka mora biti zdaj točno na označi na tleh.
6. S podaljšanjem nog stojala dozno libelo na trinožnem stojalu premaknite na sredino.  
**NASVET** To naredimo tako, da podaljšamo ali skrajšamo nogo stojala nasproti mehurčka, odvisno do tega, v katere smer se mora mehurček premikati. To je iterativni proces, ki ga je morebiti treba večkrat ponoviti.
7. Ko mehurček dozne libele stoji na sredini, s premikanjem naprave na stojalu lasersko grezilo postavimo točno v sredino talne točke.
8. Nato cevno libelo postavimo vzporedno z dvema nožnima vijakoma in mehurček spravimo na sredino
9. Napravo zavrtimo za 90° in jo s pomočjo tretjega nožnega vijaka spravimo na sredino – nato napravo še enkrat zavrtimo za 90° in cevno libelo po potrebi ponastavimo z nožnimi vijaki.

## 7.5.3 Postavitev na cevi z laserskim grezilom 9

Pogosto so talne točke označene s cevmi.

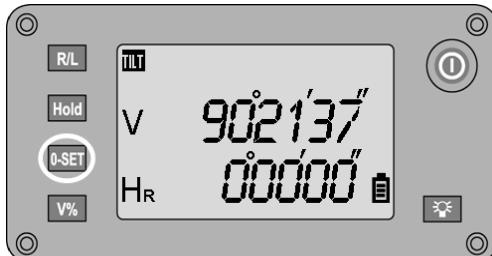
V tem primeru meri lasersko grezilo v cev, brez vidnega kontakta.

Na cev položite papir, folijo ali kakšen drug prozoren material, da bo laserska točka vidna.

## 8 Uporaba

### 8.1 Meritev horizontalnega kroga

#### 8.1.1 Odčitek na horizontalnem krogu nastavite na nič



Odčitek na horizontalnem krogu lahko s pritiskom na tipko **0- SET** vedno nastavite na nič in tako nastavite navezno ali ničelno točko za horizontalni krog.

#### 8.1.2 Sprememba smeri merjenja kotov na horizontalnem krogu

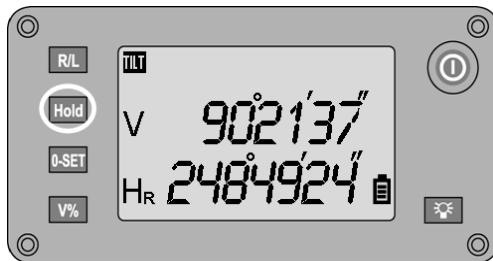


Smer merjenja za horizontalno merjenje kotov lahko s pritiskom na tipko **R/L** spreminjate med desno – v smeri urnega kazalca in levo – v nasprotni smeri urnega kazalca.

Na prikazovalniku je to prikazano s črkama R za desno ali L za levo pod črko H.

Ob vklopu naprave je smer merjenja standardno nastavljena desno oziroma v smeri urnega kazalca.

### 8.1.3 Nastavite prikazovalnik horizontalnega kroga



sl

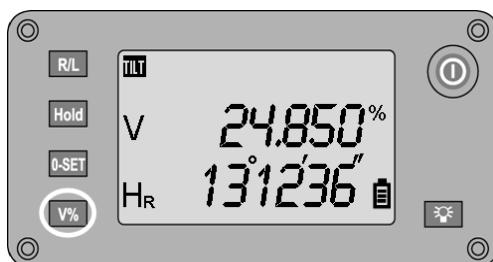
Odčitek na horizontalnem krogu lahko pridržite s pritiskom na tipko **HOLD**, nato vizirate novo ciljno točko in s ponovnim pritiskom spet omogočite nove odčitke na krogu.

#### NASVET

Ko je odčitek na krogu pridržan, na prikazovalniku utripajo črke H in RL pod njo.

### 8.2 Meritve vertikalnega kroga

#### 8.2.1 Prikaz navpičnega nagiba



Odčitke na vertikalnem krogu lahko na prikazovalniku nastavimo v stopinjah ali odstotkih (%).

#### NASVET

Prikaz % je aktiven samo za trenutni prikaz.

Tako lahko nagibe merite oziroma naravnate v %.

Merjenje nagibov v % deluje samo v obsegu od  $\pm 100\%$ , to pomeni  $\pm 45^\circ$ .

Nad oziroma pod to vrednostjo meritve niso možne, zato izgine tudi prikaz.

Prikaz na vertikalnem krogu med stopinjami in % spremenite s pritiskom na tipko V%.

## 9 Nastavite

### 9.1 Priklic menija za nastavite

Za priklic menija z nastavtvami mora biti naprava izključena.



SI

Pritisnite tipko **Hold** in tipko **0-Set** istočasno in ju držite.

Dodatno pritisnite še tipko za vklop in jo spustite šele, ko so na prikazovalniku vidni vsi segmenti.

Spustite obe tipki **Hold** in **0-Set**, ko ste slišali štiri piske.

Naprava je potem v načinu, v katerem je možno spremenjanje nastavitev.

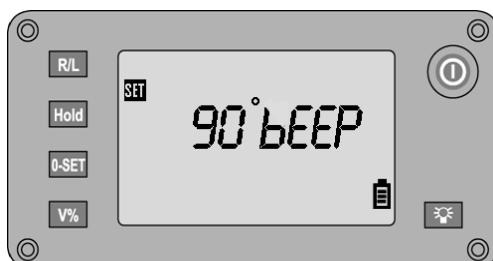
Pritisnite tipko **Hold** za premikanje med različnimi nastavivtami

Pritisnite tipko **0-Set** za premikanje med posameznimi parametri ene nastavitev

Pritisnite tipko **V%** za potrditev izbranih nastavitev in jih shranite tako, da zapustite nastavitevna način.

Naprava je potem v običajnem načinu delovanja, v katerem lahko opravljate meritve.

## 9.2 Nastavitev zvočnega indikatorja na kvadrant



Zvočni indikator na kvadrant oziroma vsi  $90^\circ/100\text{Gon}$

Indikator	VKLOPLJEN Prikaz 90 bEEP
	IZKLOPLJEN Prikaz NO bEEP

## 9.3 Kotne enote



Spreminjanje kotnih enot za odčitke na krogu

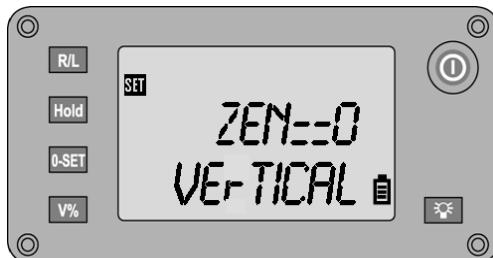
Stopinja (dms)

gon

Prikaz 360° “

Prikaz 400 G

#### 9.4 Nastavitev zenita



Nastavitev zenita oziroma referenčnega položaja za odčitke na vertikalnem krogu

Zenit

pri 0° (zgoraj)

Prikaz ZEN==0

pri 90° (zadaj)

Prikaz ZEN==90

sl

#### 9.5 Vklop / izklop samodejni izklop



Vklop oziroma izklop samodejnega izklopa naprave

Možne nastavitev

Izklopljen

Prikaz NO OFF

Samodejni izklop po 30 minutah

Prikaz 30 OFF

#### 9.6 Nastavitev ločljivosti prikaza kotnega merilnega sistema



Nastavitev natančnosti prikaza

Možne nastavitev

1"	Prikaz dSP 1
5"	Prikaz dSP 5
10"	Prikaz dSP 10

## 9.7 Vklop in izklop kompenzatorja



Vklop oziroma izklop kompenzatorja

Možne nastavitev

Vklapljen	Prikaz TILT ON
Izkopljen	Prikaz TILT OFF

## 9.8 Umerjanje/nastavitev za vertikalni krog

Naprava je pri predaji nastavljena pravilno.

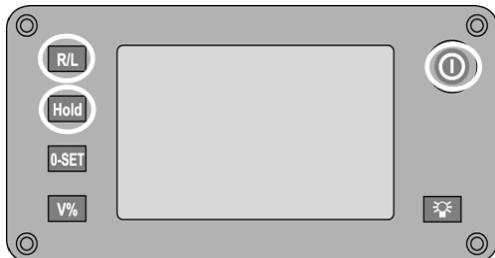
Zaradi temperaturnih nihanj, premikanja med prevozom in staranja obstaja možnost, da se nastavljene vrednosti naprave čez čas spremenijo.

Zato naprava nudi možnost, da z določeno funkcijo preverite nastavljene vrednosti in jih v danem primeru popravite z umerjanjem po področjih.

V ta namen napravo varno postavite s kakovostnim stojalom in jo uporabite za dobro viden in razpoznaven cilj v obsegu ±3 stopinj in horizontalne oddaljenosti pribl. 70 – 120 m.

### 9.8.1 Zagon postopka umerjanja

Za zagon umerjanja mora biti naprava vklapljena.



1. Držite tipko R/L-in tipko Hold-, nato pritisnite tipko EN/AUS.
2. Počakajte, da se na prikazovalniku prikažejo vsi znaki in najprej spustite tipki R/L in Hold .



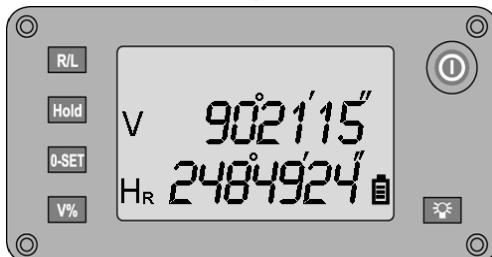
3. Natančno namerite v izbrani cilj.



4. Počakajte, da se prikaz V-kota ne premika več.  
 5. Nato pritisnite tipko **OSET**, da opravite meritve kota v krožni legi 1.  
 Istočasno prikazovalnik poziva k merjenju v krožni legi 2.



6. Pojdite zdaj na krožno lego 2 in namerite izbrani cilj v krožni legi 2.



7. Pritisnite tipko **OSET**, da opravite meritve kota v krožni legi 2.  
 Po drugi meritvi se izračuna in shrani korektura za vertikalni krog, pokažejo pa se trenutni koti.  
 8. Za vsak primer še enkrat opravite meritve do cilja v obeh legah.  
**NASVET** Vertikalni krog je pravilno korigiran, ko je vsota obeh V-kotov (krožna lega 1 + krožna lega 2)  $360^{\circ}$ .

## 10 Umerjanje in nastavljanje

### 10.1 Hiltjeva storitev umerjanja

Priporočamo vam, da napravo redno pregleduje Hiltjeva služba za umerjanje. Ta vam lahko zagotovi zanesljivost v skladu s standardi in zakonskimi zahtevami.

Hiltjeva služba za umerjanje vam je na razpolago v vsakem trenutku; priporočamo pa vam, da napravo umerite vsaj enkrat letno.

V okviru Hiltjeve storitve umerjanja dobite potrdilo, da specifikacija pregledane naprave na dan preizkusa ustreza tehničnim podatkom v navodilih za uporabo.

V primeru odstopenja od podatkov proizvajalca je treba rabljene merilne naprave ponovno nastaviti.

Po opravljenem pregledu in umerjanju se naprava opremi z nalepkom o umerjanju; s certifikatom o umerjanju pa se pisno potrdi, da naprava deluje znotraj meja, podanih s strani proizvajalca.

Podjetja, ki so certificirana po ISO 900X, morajo vedno imeti certifikate o umerjanju. Nadaljnje informacije lahko dobite pri svojem zastopniku za Hilti.

SI

## 11 Nega in vzdrževanje

### NASVET

Poškodovane dele naj popravi Hiltjev servis.

### 11.1 Čiščenje in sušenje

Odpihnite prah s stekla.

### PREVIDNO

Stekla se ne dotikajte s prsti.

Napravo čistite samo s čisto, mehko krpo. Po potrebi jo navlažite s čistim alkoholom ali z vodo.

### PREVIDNO

Od tekočin lahko uporabljate samo alkohol in vodo. Druge tekočine lahko poškodujejo plastične dele.

### NASVET

Dajte zamenjati poškodovane dele

### 11.2 Skladiščenje

### NASVET

Naprave nikoli ne skladiščite mokre. Pustite, da se posuši, preden jo pospravite in shranite.

### NASVET

Pred skladiščenjem vedno očistite napravo, kovček in pribor.

### NASVET

Po daljšem skladiščenju ali daljšem prevozu opreme opravite kontrolne meritve.

### PREVIDNO

Iz naprave odstranite baterije, če je ne uporabljate dlje časa. Če iz baterij/akumulatorskih baterij izteče tekočina, lahko poškoduje napravo.

### NASVET

Pri shranjevanju vaše opreme upoštevajte temperaturne omejitve, še zlasti pozimi ali poleti, ko opremo puščate v vozilu. (-30°C do +70°C (-22°F do +158°F)).

### 11.3 Transport

### PREVIDNO

Pri pošiljanju naprave morate baterije izolirati ali pa jih odstranite iz naprave. Če iz baterij/akumulatorskih baterij izteče tekočina, lahko poškoduje napravo.

Za transport ali pošiljanje vaše opreme uporabljajte transportno škatlo Hilti ali enakovredno embalažo.

## 12 Motnje pri delovanju

Napaka	Možni vzrok	Odprava napake
Naprave ni mogoče vklopiti.	Napajanja ni	Po potrebi napolnite baterijo.
E01	Napaka pri štetju, ko se pri določaju smeri prikaz izmerjene vrednosti nenehno spreminja.	Potreben je popravilo.
TOO FAST	Teleskop se vrta prehitro za vertikalni senzor.	Vrtite počasneje.

### NASVET

Če napak ne morete odpraviti s pomočjo navedenih ukrepov, morate napravo poslati v servisni center Hilti.

## 13 Recikliranje

### OPOZORILO

Nepravilno odlaganje dotrajanih orodij lahko privede do naslednjega:

pri sežigu plastičnih delov nastajajo strupeni plini, ki lahko škodujejo zdravju.

Če se baterije poškodujejo ali segrejejo do visokih temperatur, lahko eksplodirajo in pri tem povzročijo zastrupitve, opeklne, razjede in onesnaženje okolja.

Oprema, ki jo odstranite na lahkomseln način, lahko pride v roke nepooblaščenim osebam, ki jo bodo uporabile na nestrokovjen način. Pri tem lahko pride do težkih poškodb uporabnika ali tretje osebe ter do onesnaženja okolja.

Če želite sami razvrstiti material: Razstavite napravo, če je le mogoče brez uporabe posebnega orodja.



sl

Naprave Hilti so pretežno narejene iz materialov, ki jih je mogoče znova uporabiti. Pogoj za recikliranje je strokovno razvrščanje materialov. Hilti v mnogih državah že omogoča prevzem odsluženih naprav v reciklažo. Pozanimajte se pri Hiltitevi servisni službi ali pri svojem prodajnem svetovalcu.

#### Posamezne dele razvrstite, kot je navedeno spodaj:

Sestavni del/sklop	Glavni material	Recikliranje
Ohišje	Plastika	Recikliranje plastike, staro železo
Stikalo	Plastika	Recikliranje plastike
Vijaki, manjši deli	Jeklo, aluminij, magneti	Staro železo
Elektronika	Razno	Elektronski odpad
Baterije / akumulatorske baterije	Alkalno-manganove	Nacionalni predpisi
Torba	Tkan sintetični material	Recikliranje plastike

Samo za države EU



Elektronskih merilnih naprav ne odstranjujte s hišnimi odpadki!

V skladu z evropsko Direktivo o odpadni električni in elektronski opremi in z njenim izvajanjem v nacionalni zakonodaji je treba električne naprave in akumulatorje ob koncu njihove življenske dobe ločeno zbirati in jih predati v postopek okolju prijaznega recikliranja.

Baterije odstranite v skladu z nacionalnimi predpisi. Prosimo, varujte okolje.



## 14 Garancija proizvajalca naprave

Prosimo, da se v primeru vprašanj obrnete na svojega lokalnega partnerja HILTI.

## 15 FCC-opozorilo (velja v ZDA)/IC-opozorilo (velja za Kanado)

### PREVIDNO

Preizkusili so pokazali, da naprava deluje znotraj mejnih vrednosti, ki so opredeljene v poglavju 15 določil FCC za digitalne naprave razreda B. Te mejne vrednosti zagotavljajo zadostno zaščito pred sevalnimi interferencami pri uporabi v naseljenih področjih. Tovrstne naprave proizvajajo in uporabljajo visoke frekvence in lahko slednje tudi

oddajajo. Zato lahko ob neupoštevanju navodil za montažo in uporabo povzročajo motnje radijskega sprejema.

Ne moremo jamčiti, da naprava pri določenih napeljavah ne bo povzročala motenj. Če naprava povzroča motnje pri radijskem in televizijskem sprejemu, kar se lahko ugotovi s ponavljajočim vklapljanjem in izklapljanjem naprave,

mora uporabnik odpraviti motnje s pomočjo naslednjih ukrepov:

Preusmerite ali premaknite sprejemno anteno.

Povečajte razdaljo med napravo in sprejemnikom.

Posvetujte se s svojim prodajalcem ali z izkušenim rtv-tehnikom.

### NASVET

Zaradi sprememb ali modifikacij, ki niso izrecno dovoljene s strani Hiltija, lahko uporabniku ugasne pravica do uporabe naprave.

## 16 Izjava ES o skladnosti (izvirnik)

SI

Oznaka:	Teodolit
Tipska oznaka:	POT 10
Generacija:	01
Leto konstrukcije:	2010

Na lastno odgovornost izjavljamo, da ta izdelek ustreza naslednjim direktivam in standardom: do 19. aprila 2016: 2004/108/ES, od 20. aprila 2016: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/ES, EN ISO 12100.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan**



**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories  
06/2015



**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Tehnična dokumentacija pri:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Indeks

### B

#### Baterija

- vstavljanje . . . . . 66, 75  
Baterija POA 80 . . . . . 67, 72, 75

### E

- E01 . . . . . 82  
Enoosni kompenzator . . . . . 65, 70

### H

#### Horizontalni krog

- Merjenje kotov . . . . . 66, 76

### I

- Indikator kotov . . . . . 66, 78

### K

#### Kompenzator

- vklop in izklop . . . . . 66, 80  
Komplet za nastavitev . . . . . 67  
Kotne enote . . . . . 66, 78  
Kotni merilni sistem . . . . . 65-66, 70, 79

### L

- Lege daljnogleda . . . . . 65, 69

### M

- Meni za nastavitev . . . . . 66, 77  
Merilni princip . . . . . 65, 70

#### Merjenje kotov

- Horizontalni krog . . . . . 66, 76

### N

- #### Naprava
- postavitev . . . . . 66, 76

#### Nastavljanie

- Umerjanje . . . . . 66, 80

### O

- Odčitek na horizontalnem krogu . . . . . 66, 76  
Osi na deloviščih . . . . . 65, 67

### P

- Polje za upravljanje . . . . . 65, 70  
Polnilnik POA 82 . . . . . 67, 72, 75

<b>Postavitev naprave</b>	66, 75	Stojalo PUA 35	72
na cevi z laserskim grezilom	66, 76		
Pregled funkcij	66, 75	<b>T</b>	
<b>Prikaz nagiba</b>		TOO FAST	82
navpično	66, 77		
Prikazovalnik horizontalnega kroga	66, 77	<b>U</b>	
<b>S</b>		<b>Umerjanje</b>	66, 80
<b>Samodejni izklop</b>		Nastavljanje	66, 80
vklop in izklop	66, 79	Usmernik POA 81	67, 72, 75
Služba za umerjanje	66, 82	<b>Z</b>	
		Zenit	66, 79

sl

# ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ

## POT 10 Теодолит

**Преди работа с уреда непременно прочете Ръководството за експлоатация.**

**Съхранявайте настоящото Ръководство за експлоатация винаги заедно с уреда.**

**Предавайте уреда на трети лица само заедно с Ръководството за експлоатация.**

1 Цифрите препращат към фигури. Ще намерите фигурите в началото на Ръководството за експлоатация. В текста на настоящото Ръководство за експлоатация с „уред“ винаги се обозначава теодолит POT 10.

### Корпус отпред 1

① Отделение за батерии със заключващ болт

- ③ Блокировка с три крачета
- ⑩ Маркировка на ос за въртене на зрителна тръба
- ⑪ Задвижване хоризонтален кръг затегателен болт и точно задвижване
- ⑫ Болт с глава на триножника
- ⑬ Триножник
- ⑭ Корпус на лазер
- ⑮ Обектив
- ⑯ Дръжка за носене

### Корпус отзад 2

- ② Болт с глава на триножника
- ④ Пулт за управление с индикатор
- ⑤ Фокусиращ пръстен
- ⑥ Окуляр
- ⑦ Тръбна либела
- ⑧ Диоптър
- ⑨ Задвижване вертикален кръг затегателен болт и точно задвижване

## Съдържание

<b>1</b>	<b>Общи указания</b>	<b>88</b>
1.1	Сигнални думи и тяхното значение	88
1.2	Обяснения на пиктограмите и други указания	88
<b>2</b>	<b>Описание</b>	<b>88</b>
2.1	Описание на уредите	88
2.2	Обем на доставка на стандартно оборудване	88
<b>3</b>	<b>Описание на уредите</b>	<b>89</b>
3.1	Общи понятия	89
3.1.1	Строителни оси	89
3.1.2	Специализирани понятия	89
3.2	Положения на телескопа 4 3	90
3.3	Понятия и техните описания	90
3.4	Система за измерване на ъгли	91
3.4.1	Принцип на измерване	91
3.4.2	Едноосов компенсатор 5	91
3.5	Пулт за управление	91
<b>4</b>	<b>Инструменти, принадлежности</b>	<b>93</b>
<b>5</b>	<b>Технически данни</b>	<b>93</b>
<b>6</b>	<b>Указания за безопасност</b>	<b>94</b>
6.1	Основни препоръки за безопасност	94
6.2	Неправилна употреба	94
6.3	Правилна подготовка на работното място	95

6.4	<b>Електромагнитна съвместимост</b>	95
6.4.1	Класификация на лазерите	95
6.5	<b>Общи мерки за безопасност</b>	95
6.6	Транспорт	95
<b>7</b>	<b>Въвеждане в експлоатация</b>	<b>96</b>
7.1	Зареждане на батерия	96
7.2	Поставяне на батерия <b>6</b>	96
7.3	Инициализиране на вертикалния кръг <b>7</b>	96
7.4	Проверка на функциите	96
7.5	<b>Поставяне на уреди</b>	<b>97</b>
7.5.1	Поставяне над земната точка	97
7.5.2	Разполагане на уред <b>8</b>	97
7.5.3	Разполагане върху тръба с лазерен откос <b>9</b>	97
<b>8</b>	<b>Експлоатация</b>	<b>97</b>
8.1	<b>Измервания на хоризонтален кръг</b>	<b>97</b>
8.1.1	Поставяне отчитането на хоризонтален кръг на нула	97
8.1.2	Промяна на посоката измерване на ъгъл хоризонтален кръг	98
8.1.3	Поставяне на индикатор за хоризонтален кръг	98
8.2	<b>Измервания на вертикален кръг</b>	<b>98</b>
8.2.1	Вертикален индикатор за наклон	98
<b>9</b>	<b>Настройки</b>	<b>99</b>
9.1	Извикване на меню за настройки	99
9.2	Настройка на акустични индикатори за ъгъл на квадрант	99
9.3	Ъглови единици	100
9.4	Настройка на зенит	100
9.5	Включване / изключване автоматично прекъсване	100
9.6	Настройка Разделителна способност Индикатор Система за измерване на ъгли	101
9.7	Включване/изключване на компенсатор	101
9.8	Калибиране / настройка за вертикален кръг	101
9.8.1	Стартиране на процеса на калибиране	101
<b>10</b>	<b>Калибиране и настройка</b>	<b>103</b>
10.1	Сервиз на Хилти за калибиране	103
<b>11</b>	<b>Обслужване и поддръжка на машината</b>	<b>103</b>
11.1	Почистване и подсушаване	103
11.2	Съхранение	103
11.3	Транспортиране	104
<b>12</b>	<b>Локализиране на повреди</b>	<b>104</b>
<b>13</b>	<b>Третиране на отпадъци</b>	<b>104</b>
<b>14</b>	<b>Гаранция от производителя за уредите</b>	<b>105</b>
<b>15</b>	<b>FCC-указание (валидно само за САЩ) / IC-указание (валидно само за Канада)</b>	<b>105</b>
<b>16</b>	<b>Декларация за съответствие с нормите на ЕС (оригинал)</b>	<b>106</b>

## 1 Общи указания

### 1.1 Сигнални думи и тяхното значение

#### ОПАСНОСТ

Отнася се за непосредствена опасност, която може да доведе до тежки телесни наранявания или смърт.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отнася се за възможна опасна ситуация, която може да доведе до тежки телесни наранявания или смърт.

#### ВНИМАНИЕ

Отнася се за възможна опасна ситуация, която може да доведе до леки телесни наранявания или материали щети.

#### УКАЗАНИЕ

Препоръки при употреба и друга полезна информация.

### 1.2 Обяснения на пиктограмите и други указания

#### Символи



Преди  
употреба да  
се прочете  
Ръковод-  
ството за  
експлоа-  
ция



Предупреж-  
дение за  
опасност от  
общ  
характер

### Символи лазер клас II / class 2



Лазер  
клас 2  
съгласно  
EN 60825-1:2003



Лазер  
клас II

## 2 Описание

### 2.1 Описание на уредите

Теодолит POT 10 на Хилти е предназначен за хоризантални и вертикални измервания на ъгли, за измерване на ъгъл от 90°, за измерване на наклони в %, за подравняване на строителни оси на по-дълги разстояния (до 200 м) и за пренос на строителни оси на повече етажи.

Уредът притежава хоризонтален и вертикален ъгъл с цифово разделение на кръговете и електронна либела (1-осов компенсатор) за точни вертикални ъгли и измервания на наклони.

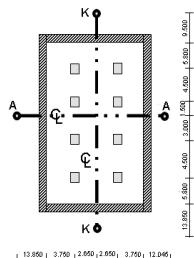
### 2.2 Обем на доставка на стандартно оборудване

- 1 Теодолит
- 1 Захранващ блок вкл. захранващ кабел за зарядно устройство
- 1 Зарядно устройство
- 1 Батерия тип литиево-йонна 3.8 V 5200 mAh
- 1 Комплект за настройване
- 1 Ръководство за експлоатация
- 1 Хилти-куфар

### 3 Описание на уредите

#### 3.1 Общи понятия

##### 3.1.1 Строителни оси



bg

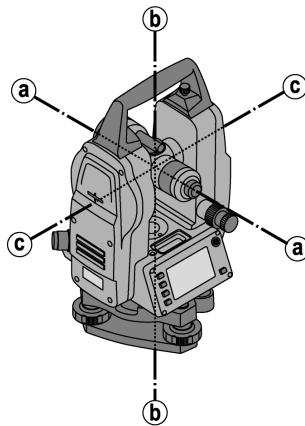
В общи линии преди началото на строителните работи от фирмата за измервания най-напред се маркират в и около строителния обект репери и строителни оси.

За всяка строителна ос в земята се маркират два края.

От тези маркировки се поставят отделните строителни елементи. При по-големи сгради са налице множество строителни оси.

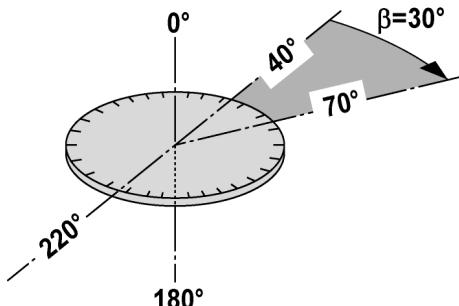
##### 3.1.2 Специализирани понятия

###### Оси на уреди



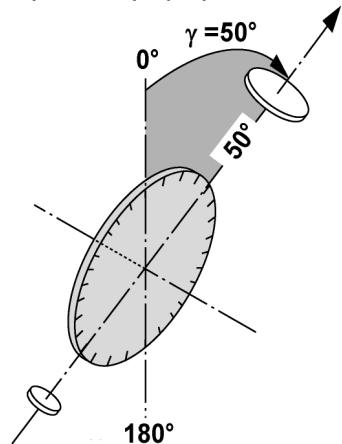
A	Визирна ос
B	Вертикална ос
C	Хоризонтална ос

###### Хоризонтален кръг / хоризонтален ъгъл



От снетите хоризонтални измервания на кръгове от  $70^\circ$  до едната цел и  $40^\circ$  до другата цел, включението ѝ може да бъде измерен  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

### Вертикален кръг / вертикален ъгъл



bg

Поради това, че вертикалният кръг може да бъде подравнен с  $0^\circ$  към гравитационна посока или с  $0^\circ$  към хоризонтална посока, де факто ъглите са определени от гравитационната посока.

### 3.2 Положения на телескопа 4 [3]

За да могат хоризонталните снемания на кръгове правилно да се причислят към вертикалния ъгъл, говорим за положения на телескопа, т.е. според посоката на телескопа към обслужващото поле може да се отчете в какво "положение" е било измервано.

Ако се гледа на уреда от тази перспектива, настоящото положение се обозначава като положение на телескопа 1. [4]

Ако се гледа на уреда от тази перспектива, настоящото положение се обозначава като положение на телескопа 2. [3]

### 3.3 Понятия и техните описание

Визирна ос	Линия чрез визирен кръст и средата на обектива (ос на телескопа).
Хоризонтална ос	Ос на въртене на телескопа.
Вертикална ос	Вертикална ос на целия уред.
Зенит	Зенитът представлява посоката на силата на тежестта нагоре.
Хоризонт	Хоризонт е посоката перпендикулярна на силата на тежестта – общо обозначена като хоризонтална.
Надир	Надир е посоката на силата на тежестта надолу.
Вертикален кръг	Като вертикален кръг се обозначава ъгъл в кръг, чийто стойности се променят, когато телескопът се движки нагоре или надолу.
Вертикална посока	Като вертикална посока се обозначава отчитането във вертикалния кръг.
Вертикален ъгъл (V)	Вертикалният ъгъл се състои от отчитането по вертикалния кръг. Вертикалният кръг най-често се изравнява с помощта на компенсатора в посока силата на тежестта, с "нулево отчитане" в зенит.
Репери	Реперите се отнасят към хоризонта с 'нула' и са с положителен знак нагоре и с отрицателен знак надолу.
Хоризонтален кръг	Като хоризонтален кръг се обозначава ъгъл в кръг, чийто стойности се променят, когато уредът се завърта.

Хоризонтална посока	Като хоризонтална посока се обозначава отчитането в хоризонталния кръг.
Хоризонтален ъгъл (Hz)	Хоризонталният ъгъл се състои от разликата на две отчитания по хоризонталния кръг, но често отчитането по кръг се обозначава като ъгъл.
Алидада	Алидада е въртящата се средна част на теодолита. Тази част обикновено носи пулта за управление, либелите за хоризонтиране и хоризонталния кръг във вътрешността.
Триножник	Уредът стои в триножника, който е закрепен например върху статив. Триножникът има три точки за поставяне, вертикално регулируими, с регулиращи болтове.
Позиция на уреда	Мястото, на което е поставен уредът - най-вече над маркирана земна точка.

bg

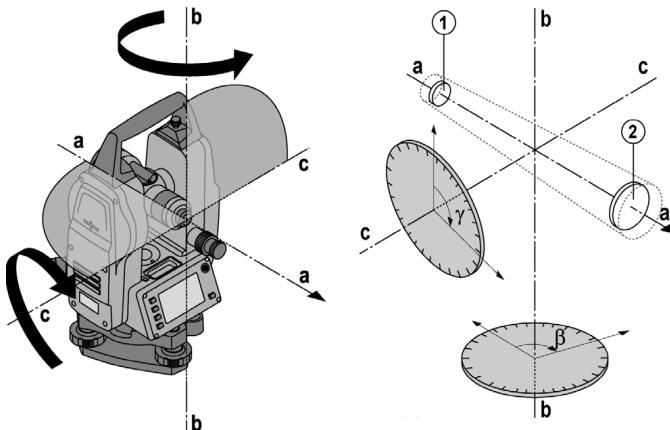
### 3.4 Система за измерване на ъгли

Кръговото отчитане за вертикално и хоризонтално се извършва с електронни кръгови отчитания.

#### 3.4.1 Принцип на измерване

Уредът определя кръгово отчитане.

Включеният ъгъл се получава от разликата на две кръгови отчитания.



#### 3.4.2 Едноосов компенсатор

С помощта на електронната либела (компенсатор) се коригира наклонът на уреда в посока на телескопа.

С това се подсигурява вертикалният ъгъл и наклоните винаги да се отнасят към вертикалата, resp. хоризонталата. Едноосовият компенсатор измерва с голяма точност наклона на уреда в посока на телескопа, т.e. в посока на целта.

Така се гарантира влиянието на остатъчния наклон да не влияе върху измерването на вертикалния ъгъл, resp. наклона.

### 3.5 Пулт за управление

Пултът за управление притежава общо 6 отпечатани със символи бутона и един индикатор.



bg



Уред ВКЛ / ИЗКЛ.



Фоново осветление Вкл / Изкл.



Промяна на посоката за измерване на ъгъл на хоризонталния кръг.



Задържане на актуалния индикатор за хоризонтален кръг.



Актуалният хоризонтален ъгъл да се постави на „0“.



Смяна на индикатора за вертикален кръг между градус и %.



Символ за батерия за индикиране състоянието на зареждане.

Колкото по-пълен е символът за батерията, толкова по-добро е състоянието на зареждане. Когато батерията е почти изцяло празна, с последната чертичка изчезва целият символ за батерията. Тогава вече не е налична енергия за измервания.

V

Актуален индикатор за вертикален кръг

h

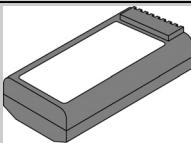
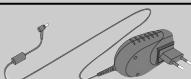
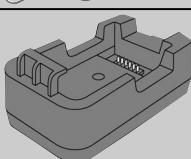
Актуален индикатор за хоризонтален кръг.

R или L

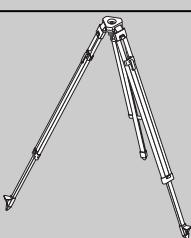
Индикатор актуална посока на измерване хоризонтален кръг вдясно, resp. по посока на часовниковата стрелка или вляво, resp. по посока обратна на часовниковата стрелка.

## 4 Инструменти, принадлежности

### Електрозахранване

Изображение	Обозначение
	Батерия POA 80
	Захранващ блок POA 81
	Зарядно устройство POA 82

### Статив

Изображение	Обозначение
	Статив PUA 35

## 5 Технически данни

Запазени права за технически изменения!

### Телескоп

Увеличение на телескопа	30x
Най-къс обсег на цел	1.5...4.9 фута
Зрително поле на телескопа	1° 30': 2.6 м / 100 м (7.9 фута / 300 фута)
Отвор на обектива	45 мм

### Компенсатор

Тип	1 ос, течност
Обсег на работа	±3'
Точност	5"

### Измерване на ъгъл

POT 10 Точност (DIN 18723)	5"
Система за отклонение на ъгъл	V (увеличаване)
Система за отклонение на ъгъл	Hz (абсолютно)

## Лазерен отвес

Точност	1.5 мм на 1.5 м (1/16 на 3 фута)
Мощност	< 1 mW
Лазерен клас	Клас 2

## Индикация

Тип	Индикатор за сегмент
Осветление	1-степенен

## Тръбна либела

Тръбна либела	30" / 2 мм
---------------	------------

## IP Защитен клас

Клас	IP 55
------	-------

## Резба на статива

Резба на триножник	5/8"
--------------------	------

## Батерия POA 80

Тип	Литиево-йонен
Номинално напрежение	3,8 V
Време за зареждане	4 ч

## Температура

Работна температура	-20 ... +50 °C (-4° F ... +122° F)
Температура на съхранение	-30 ... +70 °C (-22° F ... +158° F)

## Маса и тегло

Размери	164 мм X 154 мм X 340 мм
Тегло	4,6 кг

## Ъглови единици

DMS, GON

## 6 Указания за безопасност

### 6.1 Основни препоръки за безопасност

Наред с техническите препоръки за безопасност в отделните раздели на настоящото Ръководство за експлоатация следва по всяко време стриктно да се спазват следните изисквания.

### 6.2 Неправилна употреба

Уредът и неговите приспособления могат да бъдат опасни, ако бъдат използвани неправомерно от не-квалифициран персонал и без съблудаване на изискванията за работа.



- Никога не използвайте уреда преди да сте получили съответните инструкции или преди да сте прочели настоящото Ръководство.
- Никога не деактивирайте защитите и не отстранявайте лепенките с указания и предупреждения.
- Дайте уреда на поправка само в сервис на Хилти. При неправилно отваряне на уреда е възможно

## **възникване на лазерно лъчение, което да превишива клас 2.**

- d) Не са разрешени никакви манипулации или промени по уреда.
- e) За да предотвратите опасност от нараняване, използвайте само оригинални принадлежности и допълнително оборудване с марката "Хилти".
- f) **Не поставяйте уреда във взривоопасна среда.**
- g) За почистване използвайте само чисти и меки кърпи. При необходимост можете да напоите същите с чист алкохол.
- h) **Дръжте деца далеч от лазерни уреди.**
- i) Не насочвайте уреда към сънцето или към други източници на сирия светлина.
- j) Не използвайте уреда като уред за нивелация.
- k) Проверявайте уреда преди важни измервания, след падане или при други механични въздействия.

## **6.3 Правилна подготовка на работното място**

- a) Спазвайте специалните местни наредби за предотвратяване на злонуки.
- b) Да се избягват силни удари и силни трусове.
- c) Големи температурни разлики водят до изпотяване на обектива. Затова преди употреба уредът непременно трябва да бъде аклиматизиран.
- d) Уредът не трябва дълго време да бъде изложен на силно слънце.
- e) Извадете батерията, ако уредът не се използва дълго време. Уредът може да се повреди от изтекли батерии/акумулатори.
- f) След употреба уредът трябва да бъде съхраняван сух в куфара.
- g) Либелите трябва да бъдат проверявани през определени интервали от време и при необходимост да бъдат отново регулирани.

## **6.4 Електромагнитна съвместимост**

Въпреки че уредът изпълнява строгите изисквания на приложимите инструкции, Хилти не може да изключи възможността уредът

- да смущава други уреди (напр. навигационни устройства на самолети) или
- да бъде смущаван от ярко лъчение, което може да доведе до грешна операция.

В тези случаи или при други фактори на несигурност следва да се проведат контролни измервания.

### **6.4.1 Класификация на лазерите**

Уредът отговаря на лазер клас 2 в съответствие със стандарта IEC825-1/EN60825-01:2008 и на клас II съгласно CFR 21 § 1040 (FDA). Човешкото око е защитено

при случайно моментно облъчване с лазерен лъч от вродения рефлекс за затваряне на клепачите. Този рефлекс за затваряне на клепачите обаче може да бъде повлиян след употреба на медикаменти, алкохол или наркотики. Тези уреди може да се използват без да са необходими допълнителни защитни мерки. Въпреки това не трябва да се гледа директно в източника на светлина, така както не трябва да се гледа и в сънцето. Лазерният лъч не трябва да се насочва срещу хора.

## **6.5 Общи мерки за безопасност**

- a) **Преди употреба проверете уреда за евентуални повреди.** Ако има такива, го предайте за ремонт в сервис на Хилти.
- b) **След падане на уреда или други механични въздействия трябва да проверите точността на уреда.**
- c) Когато уредът се внесе от много студена среда в по-топла обстановка или обратно, преди работа уредът трябва да се аклиматизира.
- d) При използване на стативи се уверете, че уредът е добре закрепен и че стативът е поставен стабилно на земята.
- e) За предотвратяване на погрешни измервания трябва да поддържате чисто изходното прозорче на лазера.
- f) Въпреки че уредът е проектиран за работа в тежките условия на строителната площадка, трябва да боравите с него внимателно, както с други оптически или електрически уреди (далекоглед, очила, фотоапарат).
- g) Въпреки че уредът е защищен срещу проникване на влага, преди да го поставите в транспортната опаковка, трябва да го подсушите.
- h) За по-голяма сигурност проверете предишни настроени от вас стойности, resp. предишни настройки.
- i) При ориентиране на уреда с кръглата либела винаги гледайте косо към уреда.
- j) **Блокирайте внимателно вратичката на батерията, за да не може батерията да изпадне или за да не възникне контакт, от който уредът да може неволно да се изключи и това да доведе до загуба на данни.**

## **6.6 Транспорт**

За експедиране на уреда трябва да изолирате батерията или да я извадите от уреда. Уредът може да се повреди от изтекли батерии/акумулатори.

За предотвратяване замърсяването на околната среда трябва да предавате уреда и батерията като отпадъци съгласно съответните валидни местни разпоредби.

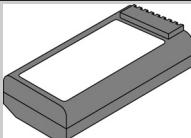
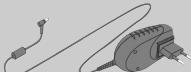
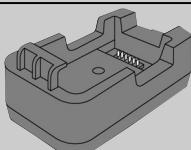
При съмнения се обърнете към производителя.

## 7 Въвеждане в експлоатация

### 7.1 Зареждане на батерия

След като сте разопаковали уреда, най-напред извадете от кутията зарядното устройство, зарядната станция и батерията.

Заредете батерията за около 4 часа.

Изображение	Обозначение
	Батерия POA 80
	Захранващ блок POA 81
	Зарядно устройство POA 82

### 7.2 Поставяне на батерия

Поставете заредената батерия в уреда с щепсела на батерията в посока към уреда и надолу. Блокирайте внимателно вратичката на батерията.

### 7.3 Инициализиране на вертикалния кръг

След поставяне на уреда съгласно предварително описания подход вертикалният кръг на уреда трябва да бъде инициализиран.

Бавно завъртайте телескопа около хоризонталната ос (с), докато се появи индикатор за вертикално измерване на ъгъл.

### 7.4 Проверка на функциите

#### УКАЗАНИЕ

Моля, внимавайте затегателните болтове да бъдат освободени преди уредът да бъде завъртян около алидадата.

Страниците задвижвания за хоризонтално и вертикално работят като точни задвижвания, които преди това трябва да бъдат затегнати.

Най-напред проверете функционалността на уреда преди работа и през определени интервали от време въз основа на следните критерии:

1. Освободете затегателните болтове.
2. Внимателно завъртете уреда с ръка наляво и надясно, а далекогледа - нагоре и надолу с цел проверка на точния ход.
3. Затегнете страницното и вертикалното задвижване и завъртете страницното задвижване за хоризонтала и вертикална в двете посоки.
4. Завъртете фокусирация пръстен изцяло наляво.
5. Погледнете през телескопа и с окулярния пръстен настройте точно визирния кръст.
6. С малко упражнения проверете посоката на двата диоптъра на телескопа дали съвпада с посоката на визирния кръст.
7. Проверете здравото закрепване на болтовете за ръкохватката.
8. Виж раздел: 7.3 Инициализиране на вертикалния кръг

## 7.5 Поставяне на уреди

### 7.5.1 Поставяне над земната точка

Уредът притежава лазерен отвес, който се включва и изключва с бутона за фоново осветление.

### 7.5.2 Разполагане на уред **3**

- Да се постави стативът в средата с главата на статива приблизително над земната точка.
  - Уредът да се завинти върху статива.
  - Движете с ръка двата крака на статива така, че лазерният лъч да се намира върху земната маркировка.
- УКАЗАНИЕ** При това трябва да съблюдавате главата на статива да стои приблизително хоризонтално.
- След това натиснете краката на статива в земята.
  - Да се отстрани с болтовете с грава остатъчното отклонение от лазерната точка към земната маркировка – сега лазерната точка трябва да се намира точно върху земната маркировка.
  - Чрез удължаване на краката на статива да се придвижи кръглата либелка на триножника в средата.
- УКАЗАНИЕ** Това става, като се удължава или скъсява намиращият се спрещу балона крак на статива, в зависимост от това в коя посока трябва да се движи балонът. Това е итеративен процес и евентуално трябва да бъде повторен многократно.
- След като балонът се намира в средата на кръглата либелка, чрез преместване на уреда върху подложката на статива лазерният лъч се центрира точно върху земната точка.
  - След това поставете тръбната либелка паралелно спрямо двата болта с глава и поставете балона в средата
  - Завъртете уреда на 90° и го поставете в средата с помощта на третия болт с глава – след това още веднъж завъртете уреда на 90° и евентуално донастройте тръбната либелка с болтовете с глава.

### 7.5.3 Разполагане върху тръба с лазерен откос **9**

Често земните точки са маркирани с тръби.

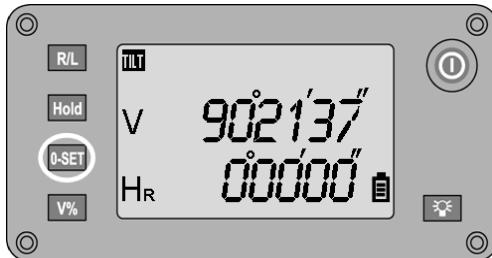
В този случай лазерният откос влиза в тръбата, без зрителен контакт.

Положете хартия, фолио или друг малко прозрачен материал върху тръбата, за да направите лазерната точка видима.

## 8 Експлоатация

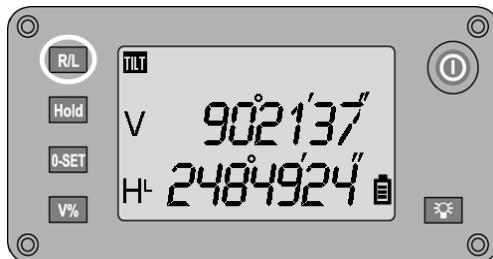
### 8.1 Измервания на хоризонтален кръг

#### 8.1.1 Поставяне отчитането на хоризонтален кръг на нула



Отчитането на хоризонталния кръг по всяко време може да бъде извършено чрез натискане на бутона **0- SET** на нула и така да бъде поставена опорната или нулевата точка за хоризонталния кръг.

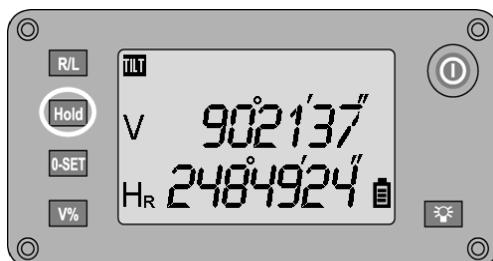
### 8.1.2 Промяна на посоката измерване на ъгъл хоризонтален кръг



bg

Посоката на измерване за хоризонталното измерване на ъгъл може да се промени чрез натискане на **бутон R/L** между надясно – по посока на часовниковата стрелка и наляво – по посока обратна на часовниковата стрелка. На индикатора това се индикира чрез R за надясно или L за наляво по долу от H. При включване на уреда се поставя посоката на измерване надясно, респ. по посока на часовниковата стрелка като стандартна.

### 8.1.3 Поставяне на индикатор за хоризонтален кръг



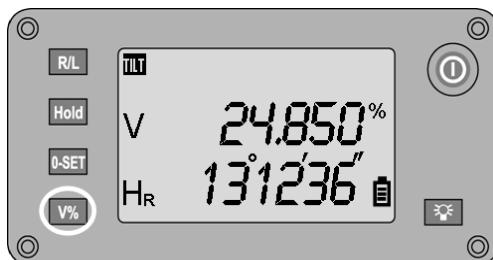
Отчитането на хоризонталния кръг може да се задържи чрез натискане на бутон **HOLD**, след това се визира новата цел и отчитането на хоризонталния кръг се освобождава отново чрез повторно натискане.

## УКАЗАНИЕ

Докато се задържа кръговото отчитане, отдолу на индикатора премигват буквите H както и RL.

### 8.2 Измервания на вертикален кръг

#### 8.2.1 Вертикален индикатор за наклон



Отчитането на вертикален кръг се превключва между индикатора за градус и процент(%).

## УКАЗАНИЕ

Индикаторът за % е активен само за тази индикация.

По този начин наклоните се измерват, респ. подравняват в %.

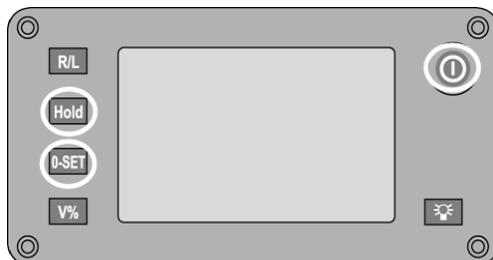
Измерванията на наклони в % функционират само в обсега от  $\pm 100\%$ , това са  $\pm 45^\circ$ .

Над този процент, респ. под този процент не е възможно измерване и затова в този случай изчезва и индикацията. За смяна на индикатора за вертикален кръг между градус и % трябва да се натисне бутоон V%.

## 9 Настройки

### 9.1 Извикване на меню за настройки

За да се достигне менюто за настройки, уредът трябва да бъде изключен.



bg

Натиснете едновременно бутоон **Hold** и бутоон **0-Set** и ги задръжте натиснати.

Допълнително натиснете бутона за включване и го освободете едва тогава, когато на индикатора могат да се видят всички сегменти.

Освободете двета бутона **Hold** und **0-Set**, след като сте чули четири звукови сигнала.

След това уредът се намира в режим, в който могат да се правят настройки.

Натиснете бутоон **Hold**, за да можете да сменяте различните настройки

Натиснете бутоон **0-Set**, за да сменяте отделните параметри на дадена настройка

Натиснете бутоон **V%**, за да потвърдите и запаметите направените настройки, както и за да напуснете режима за настройки.

След това уредът се намира в нормален режим на работа, в който се правят измервания.

### 9.2 Настройка на акустични индикатори за ъгъл на квадрант



Акустичен индикатор на квадрант, респ. всички 90°/100Gon

Индикатор

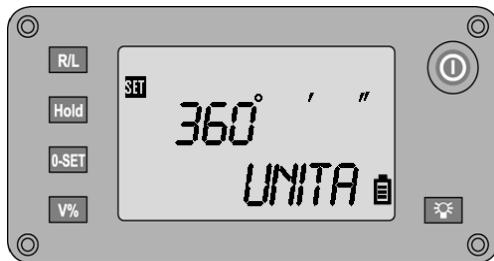
ВКЛ

Индикатор 90 °bEEP

ИЗКЛ

Индикатор NO bEEP

### 9.3 Ъглови единици



bg

Промяна на ъгловите единици за кръговите отчитания

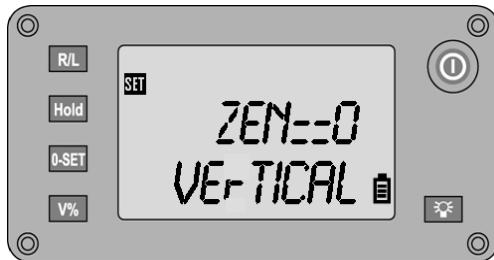
Градус (dms)

Индикатор  $360^\circ$  ' "

Gon

Индикатор 400 G

### 9.4 Настройка на зенит



Настройка на зенит, респ. на опорната позиция за отчитания на вертикален кръг

Зенит

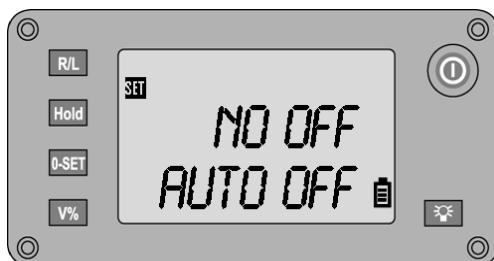
при  $0^\circ$  (горе)

Индикатор ZEN==0

при  $90^\circ$  (отзад)

Индикатор ZEN==90

### 9.5 Включване / изключване автоматично прекъсване



Включване, респ. изключване на автоматичното прекъсване на уреда

Възможни настройки

ИЗКЛ

Индикатор NO OFF

Автоматично изключване след 30 мин.

Индикатор 30 OFF

## 9.6 Настройка Разделителна способност Индикатор Система за измерване на тъгли



Настройка на точността на индикатора

bg

Възможни настройки

1"

Индикатор dSP 1

5"

Индикатор dSP 5

10"

Индикатор dSP 10

## 9.7 Включване/изключване на компенсатор



Включване,resp. изключване на компенсатора

Възможни настройки

ВКЛ

Индикатор TILT ON

ИЗКЛ

Индикатор TILT OFF

## 9.8 Калибриране / настройка за вертикален кръг

При доставката уредът не е настроен.

Въз основата на темепературни колебания, движения при транспортиране и стареене съществува възможност стойностите за регулиране на уреда да се променят с времето.

Затова уредът предлага възможност с една функция да се проверяват стойностите за регулиране и евентуално да се коригират с калибиране на поле.

За тази цел уредът се подсигурява със статив с добро качество и се използва добре видима, точно разпознаваема цел в рамките на  $\pm 3$  градуса към хоризонталата с разстояние прибл. от 70 – 120 м.

### 9.8.1 Стартiranе на процеса на калибиране

За да се стартира процесът на калибиране, уредът трябва да е включен.



1. Задръжте натиснати бутон **R/L** и бутон **Hold** и след това натиснете бутон **ВКЛ/ИЗКЛ**.
2. Изчакайте, докато се появят всички характеристики на индикатора и най-напред освободете бутоните **R/L** и **Hold**.



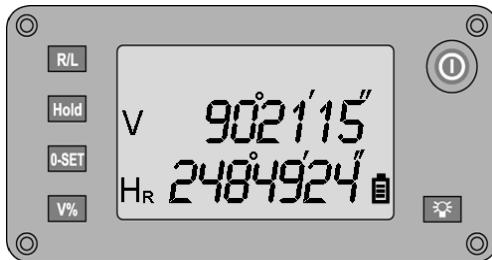
3. Прицелете се точно в избраната цел.



4. Изчакайте, докато индикаторът за V – ъгъл повече не се движки.
5. След това натиснете бутон **0-SET**, за да направите измерване на ъгъл в положение 1. Същевременно индикаторът отива в положение 2 за извикване на измерване.



6. Сега сменяйте в положение 2 и се прицелете в избраната цел в положение 2.



7. Натиснете бутона **0SET**, за да направите измерване на ъгъл в положение 2.  
След второто измерване се изчислява корекцията за вертикалния кръг, запаметява се вътре и се индикира актуалният ъгъл.
8. За сигурност измерете още веднъж в двете положения.  
**УКАЗАНИЕ** Вертикалният кръг е коригиран правилно, ако сборът от двата V – ъгъла (положение 1 + положение 2) образува точно 360°.

bg

## 10 Калибиране и настройка

### 10.1 Сервиз на Хилти за калибиране

Препоръчваме редовна проверка на уредите от сервис на Хилти за калибиране, за да може да се обезпечи надеждността съгласно стандартите и нормативните изисквания.

Сервизът на Хилти за калибиране е винаги на Ваше разположение; за препоръчване е обаче поне веднъж годишно да се извършива калибиране.

В рамките на сервиса на Хилти за калибиране се удостоверява, че спецификациите на проверения уред отговарят на техническите данни от Ръководството за експлоатация към датата на проверката.

При отклонения от данните на производителя употребяваните измервателни уреди се настройват наново.

След регулиране и проверка се поставя етикет за проведено калибиране върху уреда и се издава сертификат за калибиране, с което писмено се удостоверява, че уредът работи в рамките на зададените от производителя параметри.

Сертификатите за калибиране са необходими за всички сертифицирани по ISO 900X предприятия. Намиращият се най-близо до Вас сервис на Хилти ще Ви даде по-подробна информация.

## 11 Обслужване и поддръжка на машината

### УКАЗАНИЕ

Предайте повредените части за смяна в сервис на Хилти.

### 11.1 Почистване и подсушаване

Издухайте праха от стъклото.

### ВНИМАНИЕ

Не докосвайте стъклото с пръсти.

Почиствайте уреда само с чист и мек парцал. При нужда го навлажнете с чист алкохол или вода.

### ВНИМАНИЕ

Не използвайте други течности освен алкохол или вода. Те биха могли да разяждат пластмасовите части.

### УКАЗАНИЕ

Предайте повредените части за смяна

### 11.2 Съхранение

### УКАЗАНИЕ

Не съхранявайте уреда в мокро състояние. Оставете го да изсъхне преди да го наместите и оставите на съхранение.

### УКАЗАНИЕ

Винаги преди съхранение почиствайте уреда, кутията за транспорт и принадлежностите.

### УКАЗАНИЕ

След продължително съхранение или транспортиране преди използване проведете контролно измерване с Вашето оборудване.

**ВНИМАНИЕ**

Извадете батерията, ако уредът не се използва дълго време. Уредът може да се повреди от изтекли батерии/акумулатори.

**УКАЗАНИЕ**

Съблюдавайте температурните гранични стойности при съхраняване на Вашето оборудване, най-вече през зимата или през лятото, особено когато държите

Вашето оборудване вътре в автомобила. (-30°C до +70°C (-22°F до +158°F)).

**11.3 Транспортиране****ВНИМАНИЕ**

При транспортиране на уреда трябва да изолирате батерията или да я извадите от уреда. Уредът може да се повреди от изтекли батерии/акумулатори.

При транспортиране или експедиция на Вашето оборудване използвайте Хилти-кутия или друга равностойна опаковка.

**12 Локализиране на повреди**

Неизправност	Възможна причина	Отстраняване
Уредът не може да се включи.	Няма електрозахранване	Зареждане на батерията според заданието.
E01	Грешка при броене, когато при пеленгиране индикаторът за измервателните стойности се променя постоянно.	Необходим е ремонт.
TOO FAST	Телескопопът се завърта твърде бързо за вертикалния датчик.	Да се завърта по-бавно.

**УКАЗАНИЕ**

Ако грешките не могат да бъдат премахнати с посочените мерки за отстраняване, уредът трябва да бъде изпратен в сервис на Хилти.

**13 Третиране на отпадъци****ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

При неправилно третиране на отпадъците от оборудването могат да възникнат следните ситуации:

При изгаряне на пластмасови детайли се отделят отровни газове, които водят до заболявания.

Батерии могат да експлодират и с това да предизвикват отравяния, изгаряния, разяджания или замърсяване на околната среда, ако бъдат повредени или силен загрети.

С неправилното изхвърляне на оборудването Вие създавате възможност уредът да бъде използван неправилно от некомпетентни лица. Те може да наранят тежко себе си или други лица или да замърсят околната среда.

Ако искате сами да предадете уреда на вторични суровини чрез разделяне на материалите: Разглобете уреда, доколкото това е възможно без специален инструмент.



Уредите Хилти в по-голямата си част са произведени от материали за многократна употреба. Предпоставка за многократното им използване е тяхното правилно разделяне. В много страни фирмата Хилти вече е създала организация за изкупуване на Вашите употребявани уреди. По тези въпроси се обърнете към Центъра за клиентско обслужване на Хилти или към търговско-техническия Ви консултант.

**Разделете отделните части, както следва:**

Конструкционен елемент/ група елементи	Основен материал	Използване
Корпус	Пластмаса	Рециклиране на пластмаси, стари метали
Ключ	Пластмаса	Рециклиране на пластмаси
Винтове, дребни части	Стомана, алуминий, магнити	Стари метали
Електроника	Различни	Електроника
Батерии / акумулатори	алкално-манганова	Национални разпоредби
Чанта за уреда	Тъкан синтетичен материал	Рециклиране на пластмаси



Само за страни от ЕС

Не изхвърляйте електронни измервателни уреди заедно с битовите отпадъци!

Съобразно Директивата на ЕС относно износени електрически и електронни уреди и отразяването ѝ в националното законодателство употребяваните електроуреди и акумулатори следва да се събират отделно и да се предават за рециклиране съгласно изискванията за опазване на околната среда.



Предайте батерията за унищожаване съгласно националните разпоредби. Моля, помогнете при опазването на околната среда.

bg

## 14 Гаранция от производителя за уредите

При въпроси относно гаранционните условия, моля, обърнете се към Вашия местен партньор ХИЛТИ.

## 15 FCC-указание (валидно само за САЩ) / IC-указание (валидно само за Канада)

### ВНИМАНИЕ

Показателите на настоящия уред са в рамките на предписаните гранични стойности, посочени в Раздел 15 на FCC-изискванията за цифрови уреди от клас В. Тези гранични стойности предвиждат достатъчна степен на защита от смущаващи излъчвания при употреба на уредите в населени места. Уредите от този вид генерират и използват високи честоти и може също да излъчват такива. Поради това, ако не са инсталирани правилно и не се ползват съгласно указанията, те могат да предизвикат смущения в радиоприемането.

Не може да се гарантира обаче, че при определени инсталации няма да възникнат смущения. Ако този уред предизвика смущения в приемането на радио-

и телевизионни сигнали, което може да се установи чрез изключване и повторно включване на уреда, работещият с уреда трябва да отстрани смущенията с помощта на следните мерки:

Настройване или преместване на приемната антена.

Увеличаване на разстоянието между уреда и приемника.

Консултирайте се с Вашия търговски консултант или с опитен радио- и телевизионен техник.

### УКАЗАНИЕ

Промени и модификации по уреда, които не са изрично разрешени от Хилти, могат да ограничат правото на потребителя за експлоатацията му.

## 16 Декларация за съответствие с нормите на EC (оригинал)

Обозначение:	Теодолит
Обозначение на типа:	POT 10
Поколение:	01
Година на производство:	2010

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015

**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

Декларираме на собствена отговорност, че този продукт отговаря на следните директиви и стандарти: до 19-ти април 2016: 2004/108/EO, от 20-ти април 2016: 2014/30/EC, 2011/65/EC, 2006/66/EG, EN ISO 12100.

bg

### Техническа документация при:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Индекс

<b>E</b>	
E01 . . . . .	104
<b>T</b>	
TOO FAST . . . . .	104
<b>A</b>	
<b>Автоматично прекъсване</b>	
включване- изключване . . . . .	87, 100
<b>Б</b>	
Батерия POA 80 . . . . .	88, 93, 96
<b>Е</b>	
Едноосов компенсатор . . . . .	86, 91
<b>З</b>	
Зарядно устройство POA 82 . . . . .	88, 93, 96
Захранващ блок POA 81 . . . . .	88, 93, 96
Зенит . . . . .	87, 100
<b>И</b>	
<b>Измерване на ъгъл</b>	
Хоризонтален кръг . . . . .	87, 98
<b>Индикатор за наклон</b>	
вертикално . . . . .	87, 98
Индикатор за хоризонтален кръг . . . . .	87, 98
Индикатор за ъгъл . . . . .	87, 99
<b>К</b>	
<b>Калибриране</b> . . . . .	87, 101
Регулиране . . . . .	87, 101
<b>Компенсатор</b>	
включване- изключване . . . . .	87, 101
Комплект за настройване . . . . .	88
<b>М</b>	
Меню за настройки . . . . .	87, 99
<b>О</b>	
Отчитане на хоризонтален кръг . . . . .	87, 97
<b>П</b>	
Положения на телескопа . . . . .	86, 90
<b>Поставяне</b>	
на батерия . . . . .	87, 96
Поставяне на уреди . . . . .	87, 97
Принцип на измерване . . . . .	86, 91
Проверка на функциите . . . . .	87, 96
Пулт за управление . . . . .	86, 91
<b>Р</b>	
<b>разполагане на уреда</b>	
върху тръба с лазерен откос . . . . .	87, 97
<b>Регулиране</b>	
Калибриране . . . . .	87, 101

<b>C</b>	<b>у</b>
Сервиз за калибиране . . . . .	87, 103
Система за измерване на ъгли . . . . .	86-87, 91, 101
Статив PUA 35 . . . . .	93
Строителни оси . . . . .	86, 89
<b>Уред</b>	
	Разполагане . . . . .
	87, 97
<b>X</b>	
<b>Хоризонтален кръг</b>	
	Измерване на ъгъл . . . . .
	87, 98
<b>Ъ</b>	
	Ъглови единици . . . . .
	87, 100

bg

## MANUAL DE UTILIZARE ORIGINAL

### POT 10 Teodolit

**Se va citi obligatoriu manualul de utilizare în întregime, înainte de punerea în funcțiune.**

**Păstrați întotdeauna acest manual de utilizare în preajma produsului.**

**În cazul transferării produsului către alte persoane, predăți-l numai împreună cu manualul de utilizare.**

ro

■ Cifrele fac trimitere la imagini. Imaginele se găsesc la începutul manualului de utilizare.

În textul din acest manual de utilizare, prin „aparat“ va fi denumit întotdeauna teodolitul POT 10.

#### Carcasă fată 1

① Locaș baterii cu șurub de închidere

- ③ Închizător trepied
- ⑩ Marcaj ax de răsturnare
- ⑪ Sistem de acționare cerc orizontal șurub de prindere și mecanism de antrenare lentă
- ⑫ Șurub de reglare a bazei trepiedului
- ⑬ Trepied
- ⑭ Carcasă sondă laser
- ⑮ Obiectiv
- ⑯ Mâner

#### Carcasă spate 2

- ② Șurub de reglare a bazei trepiedului
- ④ Panou de operare cu afișaj
- ⑤ Inel de focusare
- ⑥ Ocular
- ⑦ Nivelă cilindrică
- ⑧ Dioptru
- ⑨ Sistem de acționare cerc vertical șurub de prindere și mecanism de antrenare lentă

## Cuprins

<b>1 Indicații generale .....</b>	<b>110</b>
1.1 Cuvinte-semnal și semnificația lor .....	110
1.2 Explicitarea pictogramelor și alte indicații .....	110
<b>2 Descriere .....</b>	<b>110</b>
2.1 Descrierea aparatului .....	110
2.2 Setul de livrare al echipamentului standard .....	110
<b>3 Descrierea aparatului .....</b>	<b>110</b>
3.1 Notiuni generale .....	110
3.1.1 Axele construcțiilor .....	110
3.1.2 Notiuni de specialitate .....	111
3.2 Pozițiile lunetei 4 3 .....	112
3.3 Notiuni și descrierile acestora .....	112
3.4 Sistem de măsurare a unghiurilor .....	113
3.4.1 Prinzipiul de măsurare .....	113
3.4.2 Compensator monoax 5 .....	113
3.5 Panou de operare .....	113
<b>4 Scule și accesorii .....</b>	<b>115</b>
<b>5 Date tehnice .....</b>	<b>115</b>
<b>6 Instrucțiuni de protecție a muncii .....</b>	<b>116</b>
6.1 Note de principiu referitoare la siguranță .....	116
6.2 Utilizarea necorespunzătoare .....	116
6.3 Pregătirea corectă a locului de muncă .....	117

6.4	<b>Compatibilitatea electromagnetică</b>	117
6.4.1	Clasificarea laser	117
6.5	<b>Măsuri de protecție a muncii cu caracter general</b>	117
6.6	<b>Transportul</b>	117
<b>7</b>	<b>Punerea în funcțiune</b>	<b>118</b>
7.1	Încărcarea bateriei	118
7.2	Introducerea bateriei <b>6</b>	118
7.3	Inițializarea cercului vertical <b>7</b>	118
7.4	Verificarea funcționării	118
7.5	<b>Instalarea aparatului</b>	<b>118</b>
7.5.1	Instalarea deasupra punctului la sol	118
7.5.2	Instalarea aparatului <b>8</b>	119
7.5.3	Instalarea pe șevi cu sondă laser <b>9</b>	119
<b>8</b>	<b>Modul de utilizare</b>	<b>119</b>
8.1	<b>Măsurarea cercului orizontal</b>	<b>119</b>
8.1.1	Setarea la zero a citirii cercului orizontal	119
8.1.2	Schimbarea direcției de măsurare a unghiului cercului orizontal	119
8.1.3	Setarea afișajului cercului orizontal	120
8.2	<b>Măsurarea cercului vertical</b>	<b>120</b>
8.2.1	Indicatorul de înclinație vertical	120
<b>9</b>	<b>Reglaje</b>	<b>120</b>
9.1	Apelarea meniului de setări	120
9.2	Reglarea indicatorului unghiular acustic per cvadrant	121
9.3	Unități de unghi	121
9.4	Reglarea zenithului	122
9.5	Pornirea/ oprirea deconectării automate	122
9.6	Reglarea rezolutiei afișajului sistemului de măsurare a unghiurilor	122
9.7	Conectarea/ deconectarea compensatorului	123
9.8	Calibrarea / ajustarea pentru cercul vertical	123
9.8.1	Pornirea procesului de calibrare	123
<b>10</b>	<b>Calibrarea și ajustarea</b>	<b>125</b>
10.1	Centrul service de calibrare Hilti	125
<b>11</b>	<b>Îngrijirea și întreținerea</b>	<b>125</b>
11.1	Curățarea și uscarea	125
11.2	Depozitarea	125
11.3	Transportarea	125
<b>12</b>	<b>Identificarea defectiunilor</b>	<b>125</b>
<b>13</b>	<b>Dezafectarea și evacuarea ca deșeuri</b>	<b>126</b>
<b>14</b>	<b>Garanția fabricantului pentru produse</b>	<b>127</b>
<b>15</b>	<b>Indicația FCC (valabilă în SUA) / indicația IC (valabilă în Canada)</b>	<b>127</b>
<b>16</b>	<b>Declarația de conformitate CE (Originală)</b>	<b>127</b>

## 1 Indicații generale

### 1.1 Cuvinte-semnal și semnificația lor

#### PERICOL

Pentru un pericol iminent și direct, care duce la vătămări corporale sau la accidente mortale.

#### ATENȚIONARE

Pentru situații potențial periculoase, care pot provoca vătămări corporale grave sau accidente mortale.

#### AVERTISMENT

Pentru situații potențial periculoase, care ar putea provoca vătămări corporale ușoare sau pagube materiale.

#### INDICAȚIE

Pentru indicații de folosire și alte informații utile.

ro

### 1.2 Explicitarea pictogramelor și alte indicații

#### Simboluri



Citii  
manualul de  
utilizare  
înainte de  
folosire



Atenționare -  
pericol cu  
caracter  
general

#### Simbolurile Clasa laser II / class 2



Laser clasa 2  
conform cu  
EN 60825-1:2003



Laser Class II  
EN 60825-1:2003

## 2 Descriere

### 2.1 Descrierea aparatului

Teodolitul Hilti POT 10 este conceput pentru măsurarea unghiurilor orizontale și verticale, pentru măsurarea unghiurilor de 90°, pentru măsurarea inclinațiilor în %, pentru alinierea axelor construcțiilor pe distanțe mai lungi (până la 200 m) și pentru transmiterea axelor construcțiilor pe mai multe etaje.

Aparatul este dotat cu un cerc orizontal și vertical cu împărțire digitală a cercului și o nivelă electronică (compensator cu 1 ax) pentru unghiuri verticale precise și măsurări de inclinății.

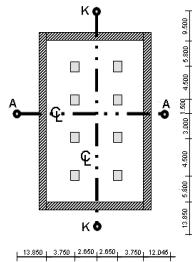
### 2.2 Setul de livrare al echipamentului standard

- 1 Teodolit
- 1 Element de rețea incl. cablu de încărcare pentru redresor
- 1 Redresor
- 1 Baterie tip Li-Ion 3.8 V 5200 mAh
- 1 Set de ajustare
- 1 Manual de utilizare
- 1 Caseta Hilti

## 3 Descrierea aparatului

### 3.1 Noțiuni generale

#### 3.1.1 Axele construcțiilor



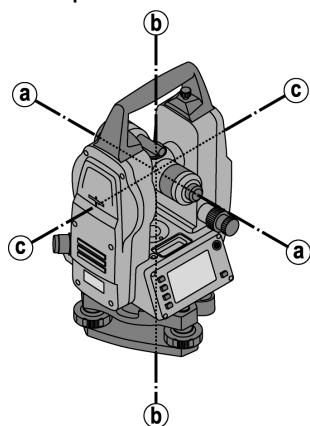
În general, înainte de începerea construcției se marchează mai întâi reperele de nivel și axele construcțiilor în și în jurul zonei de construcție de către o întreprindere de topografie.

Pentru fiecare axă a construcției se marchează două capete pe sol.

Pornind de la aceste marcaje se amplasează elementele individuale de construcție. În cazul clădirilor mai mari există o multitudine de axe ale construcției.

### 3.1.2 Noțiuni de specialitate

#### Axele aparatului

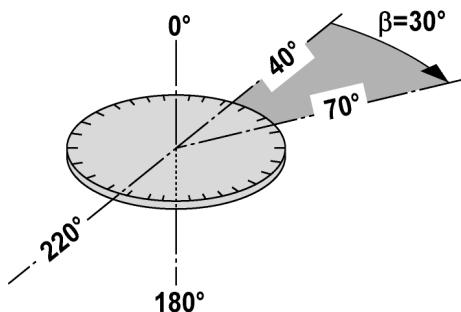


A Axă de vizare

b Axă verticală

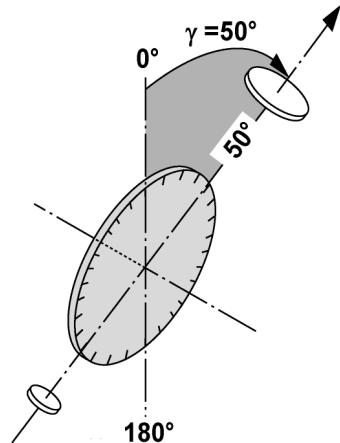
c Axă de răsturnare

#### Cerc orizontal / unghi orizontal



Pornind de la citirile cercului orizontal măsurat cu  $70^\circ$  spre un obiectiv-țintă și  $40^\circ$  spre celălalt obiectiv-țintă se poate calcula unghiul închis  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Cerc vertical / unghi vertical



Datorită faptului că cercul vertical poate fi aliniat cu  $0^\circ$  față de direcția gravitației sau cu  $0^\circ$  față de direcția orizontală, unghurile sunt practic determinate aici de direcția gravitației.

### 3.2 Pozițiile lunetei 4 3

Pentru a putea aloca corect citirile cercului orizontal la unghiul vertical, se vorbește despre pozițiile lunetei, cu alte cuvinte, în funcție de direcția lunetei față de panoul de operare se poate aloca "poziția" în care s-a efectuat măsurarea.

Dacă aparatul este dispus în această vedere, atunci această poziție este denumită poziția lunetei 1. 4

Dacă aparatul este dispus în această vedere, atunci această poziție este denumită poziția lunetei 2. 3

### 3.3 Noțiuni și descrierile acestora

Axă de vizare	Linie prin crucea reticulară și centrul obiectivului (axa lunetei).
Axă de răsturnare	Axă de rotație a lunetei.
Axă verticală	Axă de rotație a întregului aparat.
Zenit	Zenitul este direcția forței de gravitație în sus.
Orizont	Orizontul este direcția verticală față de forță de gravitație – denumită în general orizontal.
Nadir	Nadir este direcția forței de gravitație în jos.
Cerc vertical	Ca cerc vertical este denumit cercul unghiular ale căruia valori se modifică dacă se deplasează luneta în sus sau în jos.
Direcție verticală	Ca direcție verticală este denumită o citire la cercul vertical.
Unghiul vertical (V)	Un unghi vertical constă din citirea la cercul vertical. Cercul vertical este aliniat de regulă cu ajutorul compensatorului în direcția forței de gravitație, cu "citirea zero" în zenit.
Unghi de elevație	Unghiiurile de elevație se referă cu 'zero' la orizont și numără pozitiv în sus și negativ în jos.
Cercul orizontal	Ca cerc orizontal este denumit cercul unghiular ale căruia valori se modifică când se rotește aparatul.
Direcție orizontală	Ca direcție orizontală este denumită o citire la cercul orizontal.
Unghiul orizontal (Hz)	Un unghi orizontal constă din diferența a două citiri la cercul orizontal, dar deseori și o citire la cerc este denumită unghi.

Alidadă	O alidadă este partea centrală rotativă a teodolitului. Pe această parte se află în mod normal panoul de operare, nivela pentru orizontalizare și în interior cercul orizontal.
Trepied	Aparatul se află pe trepied care este fixat de ex. pe un stativ. Trepiedul are trei puncte de așezare reglabile vertical cu șuruburi de reglaj.
Stația aparatului	Locul în care este instalat aparatul - de regulă deasupra unui punct la sol marcat.

### 3.4 Sistem de măsurare a unghiurilor

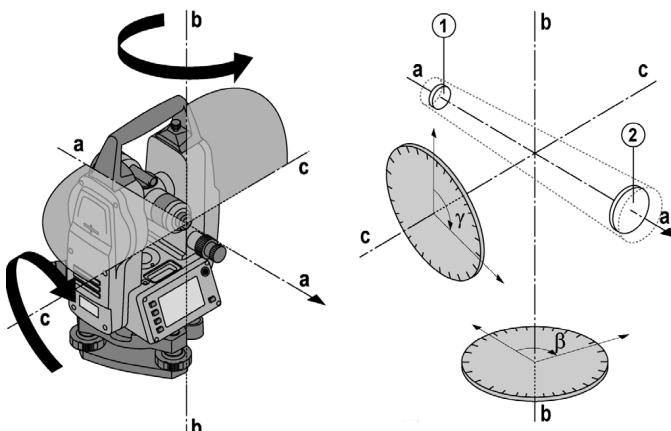
Citirile cercurilor pentru vertical și orizontal se realizează cu citiri electronice ale cercurilor.

#### 3.4.1 Principiul de măsurare

Aparatul determină o citire a cercului.

Unghiul închis rezultă din diferența a două citiri a cercului.

ro



#### 3.4.2 Compensator monoax 5

Cu ajutorul nivelei electronice (compensator) se corectează înclinația aparatului în direcția lunetei.

Astfel se asigură că unghurile verticale și înclinațiile se referă întotdeauna la verticală, respectiv orizontală.

Compensatorul monoax măsoară cu precizie înaltă înclinația aparatului în direcția lunetei, cu alte cuvinte în direcția obiectivului-țintă.

Astfel se asigură că influența înclinației remanente nu are nicio influență asupra măsurării unghiului vertical, respectiv înclinației.

### 3.5 Panou de operare

Panoul de operare posedă în total 6 butoane prevăzute cu simboluri și un afișaj.



Aparatul PORNIT / OPRIT.

ro



Lumina de fundal Pornit / Oprit.



Modificarea direcției pentru măsurarea unghiului cercului orizontal.



Oprirea afișajului cercului orizontal actual.



Reglarea unghiului orizontal actual la „0“.



Schimbarea afișajului cercului vertical între grade și %.



Simbolul bateriei pentru afișarea stării de încărcare.



Cu cât este mai plin simbolul bateriei, cu atât mai bună este starea de încărcare. Când bateria este aproape complet goală, odată cu ultima bară dispără întreg simbolul bateriei. În acest caz nu mai există energie pentru măsurări.

V

Afișarea cercului vertical actual

h

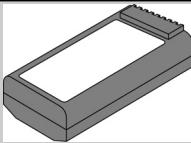
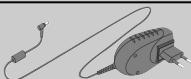
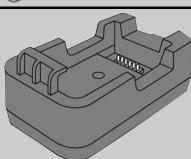
Afișajul cercului orizontal actual.

D sau S

Afișarea direcției actuale de măsurare a cercului orizontal dreapta, respectiv în sens orar sau stânga, respectiv în sens anti-orar.

## 4 Scule și accesorii

### Alimentarea electrică

Imagine	Denumire
	Baterie POA 80
	Element de rețea POA 81
	Redresor POA 82

### Stativ

Imagine	Denumire
	Stativ PUA 35

ro

## 5 Date tehnice

Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor tehnice!

### Lunetă

Mărire lunetă	30x
Distanță minimă obiectiv-țintă	1.5 m (4.9 ft)
Câmp vizual al lunetei	1° 30': 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
Deschidere obiectiv	45 mm

### Compensator

Tip	1 axă, lichid
Zonă de lucru	±3'
Precizia	5"

### Măsurarea unghiului

POT 10 precizia (DIN 18723)	5"
Sistem de derivărie unghiular	V (incremental)
Sistem de derivărie unghiular	Hz (absolut)

**Sondă laser**

Precizia	1,5 mm la 1,5 m (1/16 la 3 ft)
Puterea	< 1 mW
Clasa laser	Class 2

**Afișaj**

Tip	Afișaj segmentat
Illuminat	1 treaptă

**Nivelă cilindrică**

Nivelă cilindrică	30" / 2mm
-------------------	-----------

ro

**Clasa de protecție IP**

Clasa	IP 55
-------	-------

**Filet stativ**

Filet trepied	5/8"
---------------	------

**Baterie POA 80**

Tip	Li-Ion
Tensiune nominală	3,8 V
Timpul de încărcare	4 h

**Temperatura**

Temperatura de lucru	-20 ... +50°C (-4°F până la +122 °F)
Temperatura de depozitare	-30 ... +70°C (-22°F ... +158°F)

**Mase și greutăți**

Dimensiuni	164 mm x 154 mm x 340 mm
Greutate	4,6 kg
Unități de unghi	DMS, GON

**6 Instrucțiuni de protecție a muncii****6.1 Note de principiu referitoare la siguranță**

Pe lângă indicațiile de securitate tehnică din fiecare capitol al acestui manual de utilizare, se vor respecta cu strictețe următoarele dispoziții.



- a) Nu utilizați aparatul niciodată fără a fi primit instrucțiunile corespunzătoare sau fără a fi citit aceste instrucțiuni.
- b) Nu anulați niciun dispozitiv de siguranță și nu înălăturați nicio plăcuță indicatoare și de avertizare.

**6.2 Utilizarea necorespunzătoare**

Aparatul și mijloacele sale auxiliare pot genera pericole dacă sunt utilizate necorespunzător sau folosite inadecvat destinației de către personal neinstruit.

- c) Încredințați aparatul pentru reparații numai centrelor de Service Hilti. **În cazul unei deschideri improprii a aparatului, se poate emite radiație laser care depășește clasa 2.**
- d) Nu sunt admise intervenții neautorizate sau modificări asupra aparatului.
- e) Pentru a evita pericolele de vătămare, folosiți numai scule și aparate auxiliare originale Hilti.
- f) **Nu utilizați aparatul în mediile cu pericol de explozie.**
- g) Pentru curățare utilizați numai cârpe curate și moi. Dacă este necesar, le puteți umezi puțin cu alcool pur.
- h) **Tineți copiii la distanță față de aparatelor cu laser.**
- i) Nu îndreptați niciodată aparatul spre soare sau spre alte surse de lumină puternică.
- j) Nu utilizați aparatul ca nivelmetru.
- k) Verificați aparatul înainte de efectuarea măsurărilor importante, după o cădere sau în cazul altor influențe mecanice.

### 6.3 Pregătirea corectă a locului de muncă

- a) Respectați prescripțiile de prevenire a accidentelor, valabile pe plan național.
- b) Evitați șocurile puternice și trepidările intense.
- c) Variatiile mari de temperatură duc la aburirea obiectivului. Din acest motiv, aclimatizați obligatoriu aparatul înainte de folosire.
- d) Nu expuneți aparatul un timp mai îndelungat acțiunii directe a soarelui.
- e) Scoateți bateria dacă nu utilizați aparatul un timp mai îndelungat. Aparatul poate suferi deteriorări dacă bateriile/accumulatorii curg.
- f) După utilizare păstrați aparatul în stare uscată în casetă.
- g) Verificați nivelele la intervale regulate și, dacă este cazul, reajustați.

### 6.4 Compatibilitatea electromagnetică

- Cu toate că aparatul îndeplinește cerințele stricte ale directivelor în vigoare, Hilti nu poate exclude posibilitatea ca aparatul
- să perturbe alte aparate (de ex. instalații de navigare aviațică) sau
  - să fie perturbat datorită radiațiilor intense, ceea ce poate duce la operațiuni eronate.

În aceste cazuri sau în alte cazuri de incertitudine, trebuie să se execute măsurări de control.

### 6.4.1 Clasificarea laser

Sonda laser a aparatului corespunde clasei laser 2, bazată pe norma IEC825-1 / EN60825-01:2008 și clasei II bazată pe CFR 21 § 1040 (FDA). În cazul privirii accidentale, de scurtă durată, în radiația laser, ochii sunt protejați prin închiderea reflexă a pleoapelor. Această închidere reflexă a pleoapelor poate fi însă influențată negativ de către medicamente, alcool sau droguri. Utilizarea acestor apărați este permisă fără măsuri de protecție suplimentare. Cu toate acestea, nu trebuie să priviți direct în sursa de lumină (la fel ca în cazul soarelui). Fasciculul laser nu trebuie îndreptat spre persoane.

### 6.5 Măsuri de protecție a muncii cu caracter general

- a) Înainte de folosire verificați dacă aparatul prezintă deteriorări. Dacă aparatul este deteriorat, încredințați repararea sa unui centru de Service Hilti.
- b) După o lovire sau alte incidente de natură mecanică, verificați precizia aparatului.
- c) Dacă aparatul este adus dintr-un spațiu foarte rece într-un mediu mai cald sau invers, lăsați-l să se aclimatizeze înainte de folosire.
- d) În caz de utilizare cu stative, asigurați-vă că aparatul este înșurubat ferm și stativul stă sigur și ferm pe sol.
- e) Pentru a evita măsurările eronate, păstrați curătenia la fereastra de ieșire pentru laser.
- f) Deși aparatul este conceput pentru folosire în condiții dificile de sănțier, trebuie să îl manevrați cu precauție, similar cu alte aparițe optice și electrice (binoclu de teren, ochelari, aparat foto).
- g) Deși aparatul este protejat împotriva pătrunderii umidității, trebuie să îl ștergeți până la uscare înainte de a-l depozita în recipientul de transport.
- h) Pentru siguranță, verificați valorile, respectiv regajele efectuate de dumneavoastră în prealabil.
- i) La alinierea aparatului cu nivela sferică, priviți numai oblic față de aparat.
- j) Blocați cu atenție ușa bateriei, pentru a evita cădereea acestora sau formarea unui contact în urma căruia aparatul se poate deconecta accidental și cauza pierderi de date.

### 6.6 Transportul

Pentru expedierea aparatului trebuie să izolați bateria sau să scoateți din aparat. Aparatul poate suferi deteriorări dacă bateriile/accumulatorii curg.

Pentru a evita poluarea, aparatul și bateriile trebuie să fie evacuate ca deșeu în conformitate cu directivele în vigoare, specifice ţării respective.

În caz de incertitudine, luați legătura cu producătorul.

## 7 Punerea în funcțiune

### 7.1 Încărcarea bateriei

După ce ați dezambalat aparatul, scoateți mai întâi sursa de alimentare, stația de încărcare și bateria din recipient.

Încărcați bateria pentru aprox. 4 ore.

Imagine	Denumire
	Baterie POA 80
	Element de rețea POA 81
	Redresor POA 82

### 7.2 Introducerea bateriei **6**

Introduceți bateria încărcată în aparat cu fișa bateriei orientată spre aparat și în jos.

Blocați cu atenție ușa bateriei.

### 7.3 Inițializarea cercului vertical **7**

După instalarea aparatului în conformitate cu procedura descrisă anterior trebuie inițializat cercul vertical al aparatului.

Rotiți lent telescopul în jurul axei de răsturnare (c), până când apare un afișaj de unghi pentru măsurarea verticală.

### 7.4 Verificarea funcționării

#### INDICAȚIE

Vă rugăm să aveți în vedere desfacerea șuruburilor de prindere înainte de a roti aparatul în jurul alidadei.

Mecanismele laterale pentru orizontal și vertical funcționează ca mecanisme de antrenare lentă care trebuie întepenite în probabil.

Verificați mai întâi funcționarea aparatului la început și la intervale regulate pe baza următoarelor criterii:

1. Desfaceți șuruburile de prindere.
2. Rotiți cu atenție aparatul cu mâna spre stânga și dreapta și luneta în sus și în jos pentru controlul deplasării lente.
3. Întepeniți mecanismul lateral și mecanismul vertical și rotiți cu atenție mecanismele laterale pentru orizontal și vertical în ambele direcții.
4. Rotiți inelul de focusare complet spre stânga.
5. Priviți prin lunetă și reglați claritatea crucii reticulare cu inelul ocularului.
6. Cu puțin exercițiu verificați direcția celor două dioptre pe lunetă cu coincidența direcției crucii reticulare.
7. Verificați stabilitatea șuruburilor de pe mâner.
8. Vezi capitolul: 7.3 Inițializarea cercului vertical **7**

### 7.5 Instalarea aparatului

#### 7.5.1 Instalarea deasupra punctului la sol

Aparatul este echipat cu o sondă laser care se conectează și deconectează cu tasta pentru lumina de fundal atunci când aparatul este conectat.

## 7.5.2 Instalarea aparatului 8

- Amplasați grosier stativul cu mijlocul capului stativului deasupra punctului la sol.
- Înșurubați aparatul pe stativ.
- Mișcați cu mâna două picioarele ale stativului astfel încât fasciculul laser să se afle pe marcasul pe podea.  
**INDICAȚIE** În acest timp, urmăriți ca poziția capului stativului să fie grosier orizontală.
- Apăsați apoi picioarele stativului în sol.
- Eliminați celelalte abateri ale punctului laserului față de marcasul pe sol cu șuruburile de reglare a bazei – punctul laserului trebuie să se afle acum exact pe marcasul pe sol.
- Prin prelungirea picioarelor stativului, deplasați nivelă sferică la trepted în centru.  
**INDICAȚIE** Acest lucru se realizează prin prelungirea sau scurtarea piciorului stativului aflat pe partea opusă a bulei de aer, în funcție de direcția în care trebuie să se deplaseze bula de aer. Acesta este un proces iterativ și trebuie repetat eventual de mai multe ori.
- Când bula de aer a nivelei sferice se află în mijloc, centrați perfect sonda laser pe punctul la sol prin deplasarea aparatului pe talerul stativului.
- Pozitionați apoi nivelă cilindrică paralel față de două șuruburi de reglare a bazei și aduceți bula de aer la mijloc.
- Rotiți aparatul cu 90° și aduceți-l în centru cu ajutorul celui de-al treilea șurub de reglare a bazei – apoi rotiți încă odată aparatul cu 90° și corectați eventual ajustarea nivelei cilindrice cu șuruburile de reglare a bazei.

## 7.5.3 Instalarea pe țevi cu sondă laser 9

Punctele la sol sunt marcate de multe ori cu țevi.

În acest caz sonda laser vizează în țevă fără contact vizual.

Așezați o hârtie, folie sau alt material slab transparent pe țevă pentru a vizualiza punctul laserului.

## 8 Modul de utilizare

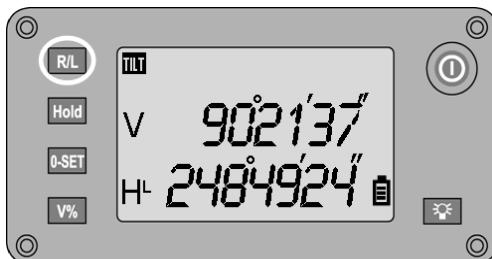
### 8.1 Măsurarea cercului orizontal

#### 8.1.1 Setarea la zero a citirii cercului orizontal



Prin apăsarea tastei 0-SET citirea cercului orizontal poate fi setată în orice moment la zero și stabilit astfel punctul de referință sau punctul zero pentru cercul orizontal.

#### 8.1.2 Schimbarea direcției de măsurare a unghiului cercului orizontal

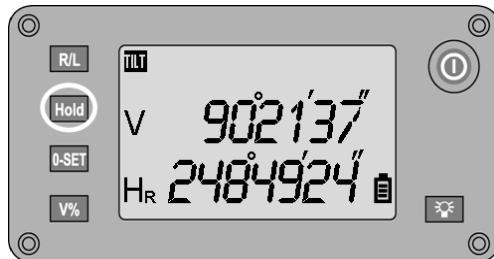


Direcția de măsurare pentru măsurarea orizontală a unghiului se poate schimba prin apăsarea **tastei D/S** între dreapta – în sens orar și stânga – în sens anti-orar.

Acest lucru este indicat pe afișaj prin D pentru dreapta sau S pentru stânga sub H.

La conectarea aparatului se setează ca standard direcția de măsurare dreapta, respectiv în sens orar.

### 8.1.3 Setarea afișajului cercului orizontal



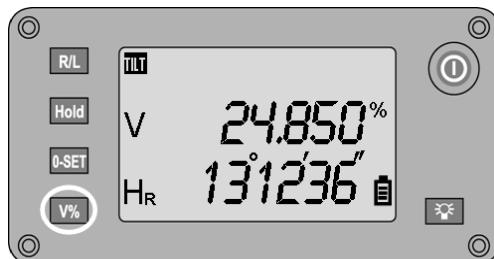
Citirea cercului orizontal poate fi înregistrată prin apăsarea tastei **HOLD**, apoi se poate viza noul obiectiv-țintă și prințr-o nouă apăsare se poate declanșa din nou citirea cercului.

#### INDICAȚIE

În timp ce citirea cercului este înregistrată, literele H, precum și RL de dedesubt de la afișaj se aprind intermitent.

## 8.2 Măsurarea cercului vertical

### 8.2.1 Indicatorul de înclinație vertical



Citirea cercului vertical poate fi comutată între afișajul în grade și procente (%).

#### INDICAȚIE

Afișajul în % este activ numai pentru acest indicator.

Astfel se pot măsura, respectiv alinia înclinațiile în %.

Măsurarea înclinațiilor în % funcționează numai în domeniul de la  $\pm 100\%$ , ceea ce reprezintă  $\pm 45^\circ$ .

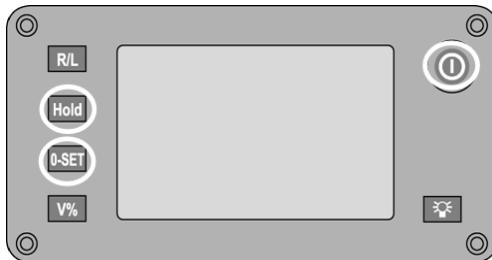
Nu sunt posibile măsurări în afara acestui domeniu și din acest motiv dispără atunci și afișajul.

Pentru schimbarea afișajului cercului vertical între grade și % apăsați tasta V%.

## 9 Reglajele

### 9.1 Apelarea meniului de setări

Pentru a ajunge la meniul de setări aparatul trebuie să fie deconectat.

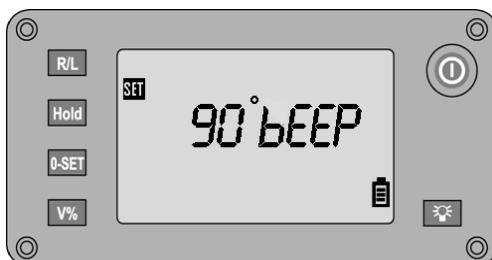


Apăsați concomitent tasta **Hold** și tasta **0-Set** și mențineți-le apăsatе.  
Apăsați suplimentar tasta de conectare și eliberați-o abia când pe afișaj sunt vizibile toate segmentele.  
Eliberați cele două taste **Hold** și **0-Set** după ce au fost emise patru beep-uri.  
Acum aparatul se află în starea în care pot fi efectuate reglaje.

ro

Apăsați tasta **Hold** pentru a comuta între diversele reglaje  
Apăsați tasta **0-Set** pentru a comuta între diversi parametri de la un reglaj  
Apăsați tasta **V%** pentru a confirma și memora reglaile efectuate, precum și pentru a părăsi modul de reglare.  
Apoi aparatul se află în modul de funcționare normal pentru efectuarea măsurărilor.

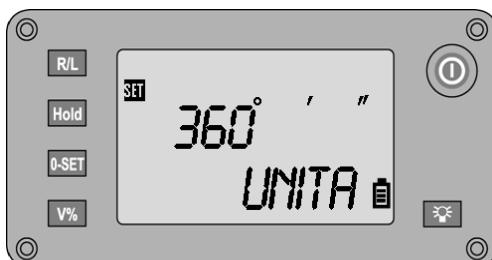
## 9.2 Reglarea indicatorului unghiular acustic per cvadrant



Indicatorul acustic per cvadrant, respectiv la fiecare 90°/100Gon

Indicatorul	PORNIT Afișajul 90 bEEP
	OPRIT Afișajul NO bEEP

## 9.3 Unități de unghi



Modificarea unităților de unghi pentru citirile cercurilor

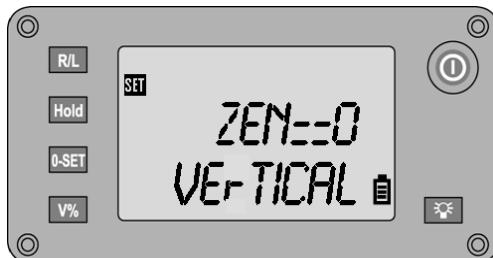
Grad (dms)

Afișajul 360° “

Gon

Afișajul 400 G

#### 9.4 Reglarea zenithului



Reglarea zenithului, respectiv poziție de referință pentru citirile cercului vertical

Zenit

la 0° (sus)

Afișajul ZEN==0

la 90° (spate)

Afișajul ZEN==90

#### 9.5 Pornirea/ oprirea deconectării automate



Pornirea, respectiv oprirea deconectării automate a aparatului

Reglaje posibile

OPRIT

Afișajul NO OFF

Deconectarea automată după 30min

Afișajul 30 OFF

#### 9.6 Reglarea rezoluției afișajului sistemului de măsurare a unghiurilor



Reglarea preciziei de afişare

Reglaje posibile	1" Afişajul dSP 1
	5" Afişajul dSP 5
	10" Afişajul dSP 10

### 9.7 Conectarea/ deconectarea compensatorului



Conectarea, respectiv deconectarea compensatorului

Reglaje posibile	PORNIT Afişajul TILT ON
	OPRIT Afişajul TILT OFF

### 9.8 Calibrarea / ajustarea pentru cercul vertical

La livrarea din fabrică aparatul este reglat corect.

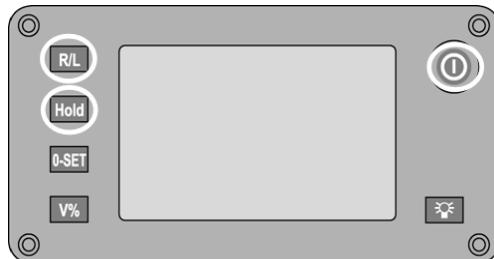
Datorită variațiilor de temperatură, mișcările din timpul transportului și îmbătrânirii există posibilitatea ca valorile de reglaj ale aparatului să se modifice în timp.

Din acest motiv, aparatul are o funcție care oferă posibilitatea de verificare și, după caz, corecțare a valorilor de reglaj cu o calibrare de câmp.

În acest scop, se instalează aparatul sigur pe un stativ de calitate și se utilizează un obiectiv-țintă clar vizibil în intervalul  $\pm 3$  grade față de orizontală la aprox. 70 – 120 m distanță.

#### 9.8.1 Pornirea procesului de calibrare

Pentru a porni calibrarea, aparatul trebuie să fie conectat.



1. Înțeță apăsată tasta **D/S** și tasta **Hold** și apăsați apoi tasta **PORNIT/OPRIT**.
2. Așteptați până când apar toate caracterele de afișare și eliberați mai întâi tastele **D/S** și **Hold**.



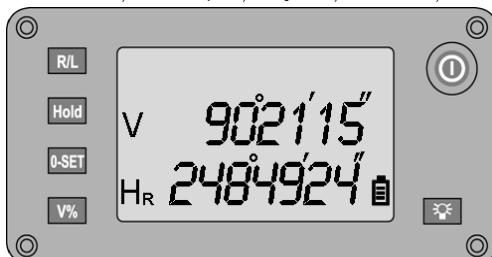
3. Vizati cu precizie obiectivul-țintă ales.



4. Așteptați până când afișajul de la unghiul V nu se mai mișcă.  
 5. Apăsați apoi tasta **0-SET** pentru a efectua măsurarea unghiului în poziția 1.  
 Afișajul sare concomitent la solicitarea de măsurare în poziția 2.



6. Schimbați acum la poziția 2 și vizăți obiectivul-țintă ales în poziția 2.



7. Apăsați tasta **0-SET** pentru a efectua măsurarea unghiului în poziția 2.  
 După a doua operație de măsurare se calculează și memorează intern corecția pentru cercul vertical și sunt afișate unghiurile actuale.  
 8. Pentru siguranță mai măsurați încă odată obiectivul-țintă în ambele poziții.  
**INDICAȚIE** Cercul vertical este corectat corect dacă suma celor două unghiuri V (poziția 1 + poziția 2) este egală cu 360°.

## 10 Calibrarea și ajustarea

### 10.1 Centrul service de calibrare Hilti

Pentru a putea asigura fiabilitatea în conformitate cu normele și cerințele legale, vă recomandăm verificarea regulată a aparatelor la un centru service de calibrare Hilti.

Centrul service de calibrare Hilti vă stă oricând la dispoziție; se recomandă însă cel puțin o verificare pe an.

În cadrul verificării la centrul service de calibrare Hilti, se confirmă faptul că specificațiile aparatului verificat corespund datelor tehnice din manualul de utilizare în ziua de verificare.

În cazul constatării unor diferențe față de datele producătorului, aparatelor de măsură folosite vor fi reglate din nou.

După ajustare și verificare, pe aparat va fi montată o placetă de calibrare și se va atesta scriptic prin intermediul unui certificat de calibrare faptul că aparatul lucrează între limitele datelor producătorului.

Certificatale de calibrare sunt necesare tuturor întreprinderilor care sunt certificate conform ISO 900X. Informații suplimentare vă poate oferi cel mai apropiat centru Hilti.

## 11 Îngrijirea și întreținerea

### INDICAȚIE

Încredințați schimbarea pieselor deteriorate unui centru de service Hilti.

### 11.1 Curățarea și uscarea

Suflați praful de pe sticlă.

### AVERTISMENT

Nu atingeți sticla cu degetele.

Curățați aparatul numai cu o cârpă curată și moale. Dacă este necesar, umeziți-o cu alcool pur sau apă.

### AVERTISMENT

Nu utilizați alte lichide cu excepția alcoolului sau apei. Acestea ar putea ataca piesele din plastic.

### INDICAȚIE

Dispuneți schimbarea pieselor deteriorate

### 11.2 Depozitarea

### INDICAȚIE

Nu depozitați aparatul în stare umedă. Lăsați-l să se usuce înainte de a-l stivui și depozita.

### INDICAȚIE

Curățați întotdeauna aparatul, recipientul de transport și accesoriole înainte de depozitare.

### INDICAȚIE

După perioade de depozitare îndelungată a echipamentului sau operațiuni mai lungi de transport, efectuați o măsurare de control înainte de folosire.

### AVERTISMENT

Scoateți bateria dacă nu utilizați aparatul un timp mai îndelungat. Aparatul poate suferi deteriorări dacă bateriile/accumulatorii curg.

### INDICAȚIE

Respectați valorile limită de temperatură la depozitarea echipamentului dumneavoastră, mai ales iarna sau vara, în special când păstrați echipamentul dumneavoastră în interiorul autovehiculului. (-30°C până la +70°C (-22°F până la +158°F)).

### 11.3 Transportarea

### AVERTISMENT

Pentru expedierea aparatului trebuie să izolați bateria sau să scoateți din aparat. Aparatul poate suferi deteriorări dacă bateriile/accumulatorii curg.

Pentru transportul sau expedierea echipamentului dumneavoastră, utilizați fie cutia de carton pentru expediere Hilti, fie un ambalaj echivalent.

## 12 Identificarea defectiunilor

Defecțiunea	Cauza posibilă	Remediere
Aparatul nu permite conectarea.	Lipsă alimentare electrică	Încărcați bateria conform indicațiilor.
E01	Eroare de numărare, dacă afișajul valorilor de măsurare se modifică permanent la locația vizuală.	Este necesară o reparație.
TOO FAST	Telescopul se rotește prea repede pentru senzorul vertical.	Rotiți mai lent.

## INDICAȚIE

Dacă defecțiunile nu pot fi remediate prin măsurile de remediere prezentate, aparatul trebuie expediat la un centru de service Hilti.

## 13 Dezafectarea și evacuarea ca deșeuri

### ATENȚIONARE

În cazul evacuării necorespunzătoare a echipamentului ca deșeu, sunt posibile următoarele evenimente:  
La arderea pieselor din plastic, se formează gaze de ardere toxice, care pot provoca îmbolnăvirea persoanelor.  
Baterii pot exploda, provocând intoxicații, arsuri, arsuri chimice sau poluare, dacă sunt deteriorate sau încălzite puternic.  
În cazul evacuării neglijente a deșeurilor, există riscul de a oferi persoanelor neautorizate posibilitatea de a utiliza echipamentul în mod abuziv. În această situație, puteți provoca vătămări grave persoanei dumneavoastră și altor persoane, precum și poluări ale mediului.  
Dacă dorîți să depuneți aparatul la un centru de separare pe criteriul materialului: Dezasamblați aparatul dacă acest lucru este posibil fără unele speciale.



Produsele Hilti sunt fabricate într-o proporție mare din materiale reutilizabile. Condiția necesară pentru reciclare este separarea corectă a materialelor. În multe țări, Hilti asigură deja condițiile de preluare a produselor vechi pentru revalorificare. Solicitați relații la centrul pentru clienți Hilti sau la consilierul dumneavoastră de vânzări.

### Separati piesele componente după cum urmează:

Componentă/ ansamblu	Material de lucru principal	Valorificare
Carcasă	Material plastic	Reciclare mase plastice, deșeuri metalice
Comutator	Material plastic	Reciclarea materialelor plastice
Șuruburi, piese mici	Oțel, aluminiu, magneți	Deșeuri metalice
Bloc electronic	Diverse	Deșeuri electronice
Baterii / acumulatori	Alcalină cu mangan	Prescripții naționale
Geantă pentru aparat	Material sintetic țesut	Reciclarea materialelor plastice



Valabil numai pentru țările UE

Nu aruncați aparatelor de măsură în containerele de gunoi menajer!

Conform directivei europene privind aparatelor electrice și electronice vechi și transpunerea în actele normative naționale, aparatelor electrice uzate și acumulatorii trebuie să fie colectate separat și depuse la centrele de revalorificare ecologică.



Evacuați bateriile ca deșeuri în conformitate cu prescripțiile naționale. Apelați la ajutorul dumneavoastră pentru a proteja mediu înconjurător.

## 14 Garanția fabricantului pentru produse

Pentru relații suplimentare referitoare la condițiile de garanție, vă rugăm să vă adresați partenerului dumneavoastră local HILTI.

## 15 Indicația FCC (valabilă în SUA) / indicația IC (valabilă în Canada)

### AVERTISMENT

Acest aparat a respectat în teste valorile limită prescrise în paragraful 15 din dispozițiile FCC pentru aparatele digitale din clasa B. Aceste valori limită prevăd pentru instalarea în zone de locuințe o protecție suficientă față de radiatiile perturbatoare. Aparatele de acest tip generă și utilizează frecvențe înalte și, de asemenea, pot radia frecvențe înalte. Din aceste motive, ele pot provoca perturbații în receptia radio dacă nu sunt instalate și puse în funcțiune conform instrucțiunilor.

Nu se poate însă garanta că, în cazul anumitor instalări, nu pot să apară perturbații. Dacă acest aparat provoacă perturbații ale receptiei radio sau TV, care pot fi consta-

tate prin deconectarea și reconectarea aparatului, utilizatorul trebuie să contracareze perturbațiile cu ajutorul măsurilor următoare:

Realinierea sau mutarea antenei de recepție.

Mărirea distanței dintre aparat și receptor.

Solicitați ajutorul distribuitorului comercial sau al unui tehnician radio-TV experimental.

ro

### INDICAȚIE

Schimbările sau modificările care nu sunt permise explicit de Hilti pot restricționa dreptul utilizatorului de a pune aparatul în funcțiune.

## 16 Declarația de conformitate CE (Originală)

Denumire:	Teodolit
Indicativ de model:	POT 10
Generația:	01
Anul fabricației:	2010

Declaram pe propria răspundere că acest produs corespunde următoarelor directive și norme: Până la 19 aprilie 2016: 2004/108/CE, începând cu 20 aprilie 2016: 2014/30/UE, 2011/65/UE, 2006/66/CE, EN ISO 12100.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan



**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories  
06/2015



**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Documentația tehnică la:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Index

A	B
Afișajul cercului orizontal . . . . .	109, 120
<b>Ajustarea</b>	
Calibrarea . . . . .	109, 123
<b>Aparat</b>	
instalare . . . . .	109, 119
Axele construcțiilor . . . . .	108, 110
<b>Baterie</b>	
introducere . . . . .	109, 118
Baterie POA 80 . . . . .	110, 115, 118

<b>C</b>	<b>M</b>
<b>Calibrarea . . . . .</b>	<b>Măsurarea unghiului</b>
Ajustarea . . . . .	Cercul orizontal . . . . . 109, 119
Centrul service de calibrare . . . . .	Meniu de setări . . . . . 109, 120
<b>Cercul orizontal</b>	<b>P</b>
Măsurarea unghiului . . . . .	Panou de operare . . . . . 108, 113
Citirea cercului orizontal . . . . .	Pozitiaile lunetei . . . . . 108, 112
Compensator monoax . . . . .	Principiu de măsurare . . . . . 108, 113
<b>Compensatorul</b>	<b>R</b>
conectare - deconectare . . . . .	Redresor POA 82 . . . . . 110, 115, 118
<b>D</b>	<b>S</b>
<b>Deconectarea automată</b>	Set de ajustare . . . . . 110
conectare - deconectare . . . . .	Sistem de măsurare a unghiuri- lor . . . . . 108-109, 113, 122
<b>E</b>	Stativ PUA 35 . . . . . 115
E01 . . . . .	<b>T</b>
Element de rețea POA 81 . . . . .	TOO FAST . . . . . 125
<b>I</b>	<b>U</b>
Indicator unghiular . . . . .	Unități de unghi . . . . . 109, 121
<b>Indicatorul de înclinație</b>	<b>V</b>
vertical . . . . .	Verificarea funcționării . . . . . 109, 118
<b>Instalarea aparatului</b> . . . . .	<b>Z</b>
pe țevi cu sondă laser . . . . .	Zenit . . . . . 109, 122

# ORİJİNAL KULLANIM KİLAVUZU

## POT 10 Teodolit

**Çalıştırmadan önce kullanım kılavuzunu mutlaka okuyunuz.**

**Bu kullanım kılavuzunu daima aletle birlikte muhafaza ediniz.**

**Aleti, sadece kullanım kılavuzu ile birlikte başka kişilere veriniz.**

**1** Sayıların her biri bir resme atanmıştır. İlgili resimleri kullanım kılavuzunun başlangıcında bulabilirsiniz.

Bu kullanım kılavuzunun metninde <>alet<> daima Teodolit POT 10'u belirtir.

### Ön gövde **1**

① Kapatma civatalı pil bölümü

- ③ Tripod kılıcı
- ⑩ Katlanır aks işaretü
- ⑪ Sürücü Yatay daire Sıkıştırma civatası ve ince ayar düğmesi
- ⑫ Tripodun ayak civatası
- ⑬ Tripod
- ⑭ Lazer şakül gövdesi
- ⑮ Objektif
- ⑯ Taşıma sapı

### Arka gövde **2**

- ② Tripodun ayak civatası
- ④ Göstergeli kontrol paneli
- ⑤ Odaklılama
- ⑥ Oküler
- ⑦ Silindirik su terazisi
- ⑧ Diyopter
- ⑨ Sürücü Dikey daire Sıkıştırma civatası ve ince ayar düğmesi

tr

### İçindekiler

<b>1</b>	<b>Genel bilgiler.....</b>	<b>131</b>
1.1	Uyarı metinleri ve anlamları .....	131
1.2	Piktogramların açıklaması ve diğer uyarılar .....	131
<b>2</b>	<b>Tanımlama .....</b>	<b>131</b>
2.1	Alet tanımı .....	131
2.2	Standart donanım teslimat kapsamı .....	131
<b>3</b>	<b>Alet tanımı .....</b>	<b>131</b>
3.1	Genel kavramlar .....	131
3.1.1	Yapı eksenleri .....	131
3.1.2	Teknik terimler .....	132
3.2	Teleskop konumları <b>4</b> <b>3</b> .....	133
3.3	Kavramlar ve açıklamaları .....	133
3.4	Açı ölçüm sistemi .....	134
3.4.1	Ölçme prensibi .....	134
3.4.2	Tek eksenli kompansatör <b>5</b> .....	134
3.5	Kontrol paneli .....	134
<b>4</b>	<b>Aletler, aksesuarlar.....</b>	<b>136</b>
<b>5</b>	<b>Teknik veriler .....</b>	<b>136</b>
<b>6</b>	<b>Güvenlik uyarıları .....</b>	<b>137</b>
6.1	Temel güvenlik önlemleri .....	137
6.2	Uygunluksız kullanım .....	137
6.3	Çalışma yerleri için usulüne uygun ekipmanlar .....	138

6.4	<b>Elektromanyetik uyumluluk</b>	138
6.4.1	Lazer sınıflandırması	138
6.5	<b>Genel güvenlik önlemleri</b>	138
6.6	Taşıma	138
<b>7</b>	<b>Çalıştırma</b>	<b>138</b>
7.1	Pilin şarj edilmesi	138
7.2	Pilin yerleştirilmesi <b>6</b>	139
7.3	Dikey dairenin başlangıç ayarına getirilmesi <b>7</b>	139
7.4	Fonksiyon kontrolü	139
7.5	Aletin kurulumu	139
7.5.1	Zemin noktaları üzerine kurulum	139
7.5.2	Aletin kurulması <b>8</b>	139
7.5.3	Lazer şakülüün boru üzerine kurulması <b>9</b>	140
<b>8</b>	<b>Kullanım</b>	<b>140</b>
8.1	<b>Yatay daire ölçümleri</b>	140
8.1.1	Yatay açı ölçümünün sıfır getirilmesi	140
8.1.2	Yön değiştirme Açı ölçme Yatay daire	140
8.1.3	Yatay daire görüntüsünün belirlenmesi	141
8.2	<b>Dikey daire ölçümleri</b>	141
8.2.1	Dikey eğim göstergesi	141
<b>9</b>	<b>Ayarlar</b>	<b>141</b>
9.1	Ayar menüsünün çağrılması	141
9.2	Her çeyrek daire başına sesli açı göstergesi ayarı	142
9.3	Açı birimleri	142
9.4	Zenit ayarı	143
9.5	Otomatik kapatmanın açılması/kapatılması	143
9.6	Ayar Çözünürlük Görüntüleme Açı ölçüm sistemi	143
9.7	Kompansatörün açılması/kapatılması	144
9.8	Dikey daire için kalibrasyon / ayarlama	144
9.8.1	Kalibrasyon işleminin başlatılması	144
<b>10</b>	<b>Ayarlama ve düzenleme</b>	<b>146</b>
10.1	Hilti kalibrasyon servisi	146
<b>11</b>	<b>Bakım ve onarım</b>	<b>146</b>
11.1	Temizleme ve kurulama	146
11.2	Depolama	146
11.3	Nakliye	146
<b>12</b>	<b>Hata arama</b>	<b>146</b>
<b>13</b>	<b>İmha</b>	<b>147</b>
<b>14</b>	<b>Aletlerin üretici garantisi</b>	<b>147</b>
<b>15</b>	<b>FCC uyarısı (ABD'de geçerli) / IC uyarısı (Kanada'da geçerli)</b>	<b>148</b>
<b>16</b>	<b>AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)</b>	<b>148</b>

## 1 Genel bilgiler

### 1.1 Uyarı metinleri ve anlamları

#### TEHLİKE

Ağır vücut yaralannalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için.

#### İKAZ

Ağır vücut yaralannalarına veya ölüme sebep olabilecek olası tehlikeli durumlar için.

#### DİKKAT

Hafif vücut yaralannalarına veya maddi hasarlara yol açabilecek olası tehlikeli durumlar için.

#### UYARI

Kullanım uyarıları ve kullanım ile ilgili diğer gerekli bilgiler.

### 1.2 Piktogramların açıklaması ve diğer uyarılar

#### Semboller



Kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz

Genel tehlikelere karşı uyarı

#### Semboller Lazer sınıfı II / class 2



Lazer Sınıf 2, Lazer Class II  
EN 60825-1:2003

tr

## 2 Tanımlama

### 2.1 Alet tanımı

Hilti Teodolit POT 10, yatay ve dikey açı ölçümleri,  $90^\circ$ lik açıların ölçülmesi, eğimlerin % olarak ölçülmesi, uzun mesafelerin (200 m'ye kadar) eksenel olarak hizalanması ve birden fazla kata yapı eksenleri için tasarlanmıştır.

Bu alet dijital açı ölçümlü için yatay ve dikey daireler; dikey açıların ve eğimlerin tam ölçülmesi için de elektronik su terazisi (1 eksenli kompansatör) içermektedir.

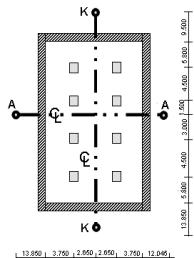
### 2.2 Standart donanım teslimat kapsamı

- 1 Teodolit
- 1 Şarj aleti için şarj kablosuna sahip güç kaynağı
- 1 Şarj aleti
- 1 Pil tipi Lityum-iyon 3.8 V 5200 mAh
- 1 Ayar seti
- 1 Kullanım kılavuzu
- 1 Hilti takım çantası

## 3 Alet tanımı

### 3.1 Genel kavramlar

#### 3.1.1 Yapı eksenleri



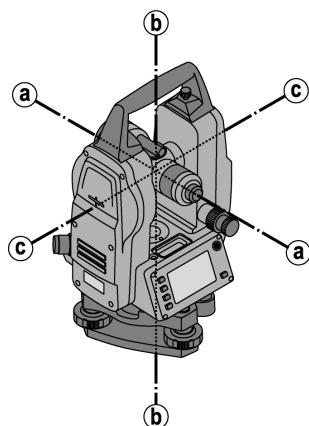
Genel olarak inşaatın başlamasından önce ilk olarak inşaat alanının içerisinde ve çevresinde ölçüm yapan şirket tarafından referans noktaları ve yapı eksenleri işaretlenir.

Her yapı eksenine için zeminin iki ucu işaretlenir.

Bu işaretlere göre yapı elemanları yerleştirilir. Büyük binalarda birçok yapı eksenine mevcuttur.

### 3.1.2 Teknik terimler

#### Aletin eksenleri



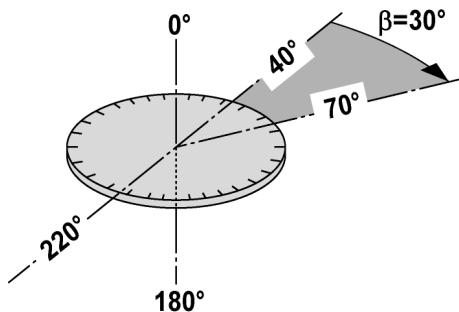
a Hedef eksen

b Dikey eksen

c Yatay eksen

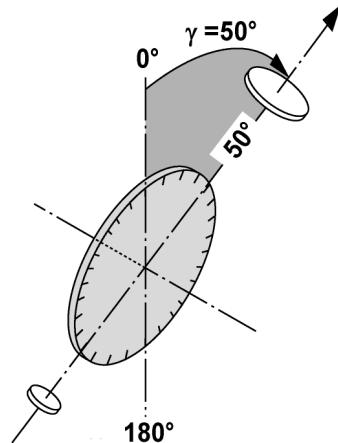
tr

#### Yatay daire / yatay açı



Bir hedef için  $70^\circ$  ve diğer hedef için  $40^\circ$  olarak belirlenen yatay açı ölçümleri sonucunda  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ 'lık iç açı hesaplanır.

## Dikey daire / dikey açı



tr

Dikey dairenin dikey yönde  $0^\circ$  ve yatay yönde  $0^\circ$  olarak ayarlanabilmesi için burada dikey yönde benzer bir açı belirlenmiştir.

### 3.2 Teleskop konumları 4 3

Yatay açı ölçümlerinin dikey açıya doğru şekilde atanması için teleskop konumları belirlenmiştir; yani teleskopun yönüne göre hangi "konumda" ölçüm yapıldığı kontrol paneline atanabilir.

Eğer alet bu şekilde görünüyorsa bu konum teleskop konumu 1 olarak adlandırılır. 4

Eğer alet bu şekilde görünüyorsa bu konum teleskop konumu 2 olarak adlandırılır. 3

### 3.3 Kavramlar ve açıklamaları

Hedef eksen	Odak ve objektifin ortasından geçen çizgi (teleskop eksen).
Yatay eksen	Teleskopun döner eksen.
Dikey eksen	Tüm aletin döner eksen.
Zenit	Zenit, yerçekiminin yukarı doğru olan yönüdür.
Ufuk	Ufuk, yerçekimine dik olan düzlemdir – genelde yatay olarak tanımlanır.
Nadir	Nadir, yerçekiminin aşağıya doğru olan yönüdür.
Dikey daire	Teleskop yukarı veya aşağı yönde hareket ettirildiği zaman değerleri değişen açı dairesi dikey daire olarak tanımlanır.
Dikey yön	Dikey dairede okunan sonuç dikey yön olarak tanımlanır.
Dikey açı (V)	Dikey açı, dikey dairedeki okuma sonucudur. Dikey daire genellikle bir kompasatör yardımıyla yerçekimi yönünde hizalanır, buna zenitte "sıfırlama" denir.
Yükselme açısı	Yükselme açısı ufukta "sıfır" olarak kabul edilir ve yukarı yönde pozitif değer alırken aşağı yönde negatif değer alır.
Yatay daire	Alet döndürüldüğü zaman değerleri değişen açı dairesi yatay daire olarak tanımlanır.
Yatay yön	Yatay dairede okunan sonuç yatay yön olarak tanımlanır.
Yatay açı (Hz)	Yatay açı, yatay dairedeki iki ölçüm sonucu arasındaki farktır, ancak genelde okunan bir ölçüm sonucu da açı olarak tanımlanır.

Alidat	Alidat, teodolitin ortasındaki döner parçadır. Bu parça normalde kontrol panelini, su terazisini ve içerisinde de yatay daireyi taşırlar.
Tripod	Bu alet, örneğin statif üzerine sabitlenmiş bir tripodda durur. Tripod üç dayanak noktasına sahiptir ve ayar civataları kullanılarak dikey yönde hareket ettirilebilir.
Alet istasyonu	Aletin üzerine konumlandırıldığı yer - genellikle işaretlenmiş zemin noktası üzerinde.

### 3.4 Açı ölçüm sistemi

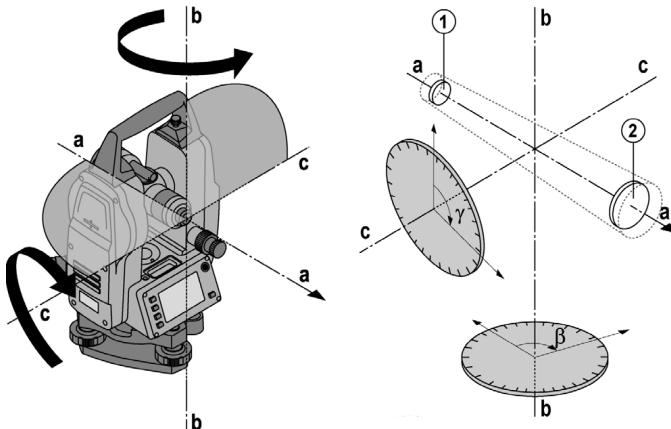
Dikey ve yatay açı ölçümleri elektronik ölçüm olarak gerçekleştirilir.

#### 3.4.1 Ölçme prensibi

Alet bir açı ölçümü yapar.

İki açı ölçümü sonucunun arasındaki fark iç açayı oluşturur.

tr



#### 3.4.2 Tek eksenli kompansatör 5

Elektronik su terazisi (kompansatör) yardımıyla aletin eğimi teleskop yönünde düzelttilir.

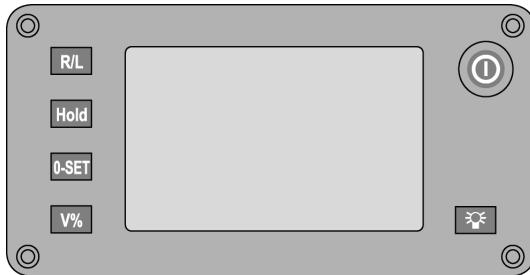
Böylece dikey açı ile eğimlerin daima dikey veya yatay ile bağlantılı olması sağlanır.

Tek eksenli kompansatör teleskop yönünde aletin eğimini yüksek hassasiyetle ölçer, buna hedef yönü denir.

Böylece kalan eğimin, dikey açı ölçümü veya eğim üzerinde etkisinin olmaması sağlanır.

### 3.5 Kontrol paneli

Kontrol paneli toplamda üzerinde simbol bulunan 6 düğmeden ve bir göstergeden oluşur.



Alet AÇIK / KAPALI.



Zemin aydınlatması Açık / Kapalı.

tr



Yatay daire açı ölçümü için yön değiştirme.



Güncel yatay daire görüntüsünün tutulması.



Güncel yatay açı "0" olarak ayarlanmalıdır.



Dikey ölçüm görüntüsünde derece ve % arasında geçiş.



Şarj durumunu gösteren pil simbolü.

Pil simbolü ne kadar doluyaş şarj durumu o kadar iyidir. Pil neredeyse tamamen boşaldığında tüm pil simbolü son çubukla birlikte kaybolur. Bundan sonra ölçüm için enerji yoktur.



V

Güncel dikey ölçüm görüntüsü

H

Güncel yatay daire görüntüsü.

R veya L

Yatay dairenin güncel ölçüm yönü görüntüsü sağa doğru (saat dönüş yönünde) veya sola doğrudur (saat dönüş yönünün tersi).

## 4 Aletler, aksesuarlar

### Güç kaynağı

Şekil	Tanım
	Pil POA 80
	Güç kaynağı POA 81
	Şarj aleti POA 82

tr

### Statif

Şekil	Tanım
	Statif PUA 35

## 5 Teknik veriler

Teknik değişiklik hakkı saklıdır!

### Teleskop

Teleskop büyütme oranı	30x
En kısa hedef mesafesi	1.5 m (4.9 ft)
Teleskop görüş alanı	1° 30': 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
Objektif açılığı	45 mm

### Kompansatör

Tip	1 eksen, sıvı
Çalışma aralığı	±3'
Hassasiyet	5"

### Açı ölçme

POT 10 hassasiyet (DIN 18723)	5"
Açı tutma sistemi	V (artan)
Açı tutma sistemi	Hz (mutlak)

**Lazer şakül**

Hassasiyet	1.5 m'de 1.5 mm (3 ft'de 1/16)
Güç	< 1 mW
Lazer sınıfı	Sınıf 2

**Gösterge**

Tip	Segman göstergesi
Aydınlatma	1 kademeli

**Silindirik su terazisi**

Silindirik su terazisi	30" / 2mm
------------------------	-----------

**IP koruma sınıfı**

Sınıf	IP 55
-------	-------

**Statif soketi**

Tripod soketi	5/8"
---------------	------

**Pil POA 80**

Tip	Lityum iyon
Nominal gerilim	3,8 V
Şarj süresi	4 sa

**Sıcaklık**

Çalıştırma sıcaklığı	-20 ... +50 °C (-4°F ... +122°F)
Depolama sıcaklığı	-30 ... +70 °C (-22°F ... +158°F)

**Kütle ve ağırlıklar**

Boyutlar	164 mm x 154 mm x 340 mm
Ağırlık	4,6 kg

**Açı birimleri**

Açı birimleri	DMS, GON
---------------	----------

**6 Güvenlik uyarıları****6.1 Temel güvenlik önlemleri**

Kılavuzun her bölümünde bulunan güvenlik teknigi uyarılarının yanında aşağıdaki kurallar her zaman uygulanmalıdır.

**6.2 Uygunuz kullanım**

Eğitim görmemiş personel tarafından uygunuz işlem yapılrsa veya usulüne uygun kullanılmazsa, alet ve yardımcı gereçlerinden dolayı tehlike oluşabilir.



- a) Gerekli talimatları almadan veya bu kılavuzu okumadan aleti asla kullanmayın.

- b) Herhangi bir emniyet tertibatını devreden çıkarmayınız ayrıca hiçbir uyarı ve ikaz levhasını çıkarmayınız.
- c) Aleti sadece Hilti Servisi'ne tamir ettiriniz. Aletin uygun olmayan bir biçimde açılması durumunda sınıf 2'yi aşan lazer ışınları yayılabilir.
- d) Alette onarım veya değişikliklere izin verilmez.
- e) Yaralanma tehlikelerini önlemek için sadece orijinal Hilti aksesuar ve ilave aletlerini kullanınız.
- f) Aleti patlama tehlikesi olan bir ortama bırakmayın.
- g) Temizlik için sadece temiz ve yumuşak bezler kullanınız. Gerekli olursa aleti saf alkollerle biraz nemlendirilebilirsiniz.
- h) Çocukları lazer aletlerinden uzak tutunuz.
- i) Aleti güneşe veya başka güçlü ışık kaynaklarına yöneltmeyiniz.

- j) Bu aleti kot alma aleti olarak kullanmayın.  
k) Önemli ölçümlerden, yere düştükten veya diğer mekanik etkilendirme durumlarından sonra aleti kontrol ediniz.

### 6.3 Çalışma yerleri için usulüne uygun ekipmanlar

- a) Ülkeye özgü kazaların önlenmesi ile ilgili talimatlara dikkat ediniz.  
b) Sert darbelerden ve güçlü titreşimlerden kaçınılmalıdır.  
c) Yüksek sıcaklık farkları objektifin buğulanmasına neden olabilir. Bu nedenle alet kullanılmadan önce bulunduğu ortama alışmalıdır.  
d) Alet kuvvetli güneş ışığı altında uzun süre bırakılmamalıdır.  
e) Alet uzun süre kullanılmayacaksça pil çarparız. Boşalan piller/aküler alete zarar verebilir.  
f) Kullanıldıkları sonra alet kuru bir durumda çantasında muhafaza edilmelidir.  
g) Su terazileri düzenli aralıklarla kontrol edilmeli ve gerekirse ayarlanmalıdır.

### 6.4 Elektromanyetik uyumluluk

Alet geçerli yönergelerin en sıkı taleplerini karşılamasına rağmen Hilti,

- aletin diğer aletlere (örn. uçakların navigasyon donanımları) zarar vermesini veya
- güçlü işime nedeniyle hasar görmesini engelleymez.

Bu veya emin olmadığınız diğer durumlarda kontrol ölçümü yapılmalıdır.

#### 6.4.1 Lazer sınıflandırması

Aletin lazer şakülü lazer sınıfı 2'ye uygundur, Norm IEC825-1 / EN60825-01:2008 ve sınıf II CFR 21 § 1040 (FDA)'ya göredir. Göz, lazer ışınının olası kısa süreli temasına karşı göz kapağı koruma refleksi ile korunur. Bu göz kapağı koruma refleksi ancak, ilaçlar, alkol veya uyuşturucudan olumsuz yönde etkilenebilir. Bu aletler

başka koruyucu önlemler olmadan kullanılabilir. Buna rağmen güvene olduğu gibi, doğrudan ışık kaynağna baktırmamalıdır. Lazer ışını insanlara yöneltilmemelidir.

### 6.5 Genel güvenlik önlemleri

- a) **Olası hasarlara karşı aleti kullanmadan önce kontrol ediniz.** Alet hasarı ise, bir Hilti servisine tamir ettiriniz.  
b) **Bir düşme veya diğer mekanik etkilereinden sonra aletin hassasiyetini kontrol ediniz.**  
c) **Alet çok düşük sıcaklıktan daha sıcak bir ortama getirildiğinde veya tam tersi olduğunda alet ortam şartlarına uygun hale gelene kadar beklenmelidir.**  
d) **Statifle kullanım durumunda aletin statif üzerine sıkı bir şekilde vidalandığından ve statifin zeminde sağlam bir şekilde durduğundan emin olunuz.**  
e) **Hatalı ölçümleri önlemek için lazer çıkış camlarını temiz tutunuz.**  
f) **Alet, zorlu inşaat yeri kullanımı için tasarlanmış olsa da, diğer optik ve elektrikli aletler (dürbüñ, gözlük, fotoğraf makinası) gibi özenle bakımı yapılmalıdır.**  
g) **Alet nem almaya karşı korumalı olmasına rağmen, aleti taşıma çantasına koymadan önce kurulayınız.**  
h) **Emin olmak için daha önce girdiğiniz değerleri ve önceki ayarları kontrol ediniz.**  
i) **Aletin hizalanmasında yuvarlak su terazisi alete eğik durmalıdır.**  
j) **Pilin düşmesmesi veya istenmeden aletin kapanmasına ve bu nedenle veri kaybına neden olabilecek temasların ortaya çıkmasına için pil kapağını dikkatlice kilitleyiniz.**

### 6.6 Taşıma

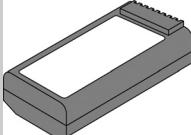
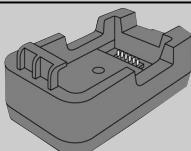
Aletin taşınması sırasında pil izole etmeli veya aletten çekartmalısınız. Boşalan piller/aküler alete zarar verebilir. Çevreye zarar vermeme için alet ve pil, ülkeye özgü direktifler doğrultusunda imha edilmelidir. Tereddüt ettiğiniz durumlarda üreticinize danışınız.

## 7 Çalıştırma

### 7.1 Pilin şarj edilmesi

Aletin paketini açtıktan sonra önce şarj aletini, şarj istasyonunu ve pilin hizneden çıkartın.

Pili yaklaşık olarak 4 saat boyunca şarj ediniz.

<b>Şekil</b>	<b>Tanım</b>
	Pil POA 80
	Güç kaynağı POA 81
	Şarj aleti POA 82

tr

## 7.2 Pilin yerleştirilmesi **6**

Şarj edilen pil, pil soketini ileri-geri hareket ettirerek alete yerleştiriniz.

Pil kapağını dikkatlice kapatınız.

## 7.3 Dikey dairenin başlangıç ayarına getirilmesi **7**

Aletin kurulumundan sonra daha önce açıldığında şekilde aletin dikey dairesi başlangıç ayarına getirilmelidir.

Dikey ölçüm için bir açı görüntüsü belirinceye kadar teleskopu yatay eksende (c) çeviriniz.

## 7.4 Fonksiyon kontrolü

### UYARI

Aleti alıdat etrafında çevirmeden önce sıkıştırma civatalarının gevşetilmiş olmasına dikkat ediniz.

Yatay ve dikey ayar için yan ayar düğmeleri önceden sıkılması gereken ince ayar düğmeleri gibi çalışır.

İlk olarak aletin çalışmıyor olduğunu kontrol ediniz ve daha sonra aşağıdaki kriterlere göre düzenli aralıklarla kontrol ediniz:

1. Sıkıştırma civatalarını söküñüz.
2. Elinizi kullanarak aleti dikkatlice sola ve sağa çeviriniz; hassas çalışmıyor olduğunu kontrol etmek için teleskopu yukarı ve aşağı hareket ettiriniz.
3. Yan ayar düğmesi ile dikey ayar düğmesini sıkınız ve yatay ve dikey ayar için yan ayar düğmelerini dikkatlice her iki yöne çeviriniz.
4. Odaklama halkasını tamamen sola çeviriniz.
5. Teleskoptan bakınız ve vizör halkası ile odak ayarı yapınız.
6. Biraz deneme yaparak odak yönüyle uyumlu olacak şekilde teleskop üzerindeki her iki diyopun yönünü kontrol ediniz.
7. Tutamak civatalarının yerine oturup oturmadığını kontrol ediniz.
8. Bkz. Bölüm: 7.3 Dikey dairenin başlangıç ayarına getirilmesi **7**

## 7.5 Aletin kurulumu

### 7.5.1 Zemin noktaları üzerine kurulum

Alet, açık durumdayken bir tuş yardımıyla arka zemin aydınlatması açılıp kapatılabilen bir lazer şaküle sahiptir.

### 7.5.2 Aletin kurulması **8**

1. Kabaca statif başlığının ortası zeminde olacak şekilde statifi yerleştiriniz.
2. Aleti statife vidalayınız.
3. Lazer işini zemindeki işaretin üzerine gelecek şekilde elinizle iki statif ayağını hareket ettiriniz.  
**UYARI** Bu sırada statif başlığının dikey konumda olmasına dikkat edilmelidir.
4. Statif ayakları zemine basmalıdır.

- Lazer noktası ile zemindeki işaret arasındaki fark ayar civataları yardımıyla giderilmelidir – lazer noktası artık tam olarak zemindeki işaretin üzerinde olmalıdır.
- Statif ayarları uzatılarak tripoddaki yuvarlak su terazisi ortaya getirilmelidir.  
**UYARI** Hava kabarlığı hangi yönde hareket etmeliyse hava kabarlığının karşısındaki statif ayağı uzatılarak veya kısaltılarak bu sağlanır. Bu yinelemeli bir prosesstir ve muhtemelen birkaç kez tekrarlanması gerekebilir.
- Hava kabarlığı su terazisinin ortasına geldikten sonra alet statif tablasının üzerinde kaydırılarak lazer şakülüne zemindeki noktayı merkezlemesi sağlanır.
- Bunun ardından silindirik su terazisi her iki ayak civatasına paralel olarak yerleştirilmeli ve hava kabarlığı ortaya getirilmelidir.
- Alet 90° döndürülmeli ve üçüncü ayak civatası yardımıyla ortalanmalıdır – daha sonra alet bir kez daha 90° döndürülmeli ve gerekirse ayak civataları kullanılarak silindirik su terazisine ince ayar yapılmalıdır.

### 7.5.3 Lazer şakülüne boru üzerine kurulması 9

Genellikle zemin noktaları borularla sınırlanmıştır.

Bu durumda lazer şakül görüş olmadan boruyu hedef alır.

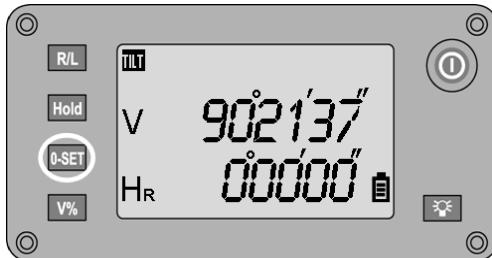
Lazer noktasının görünür olmasını sağlamak için borunun üzerine kağıt, folyo veya yarı saydam başka bir malzeme seriniz.

tr

## 8 Kullanım

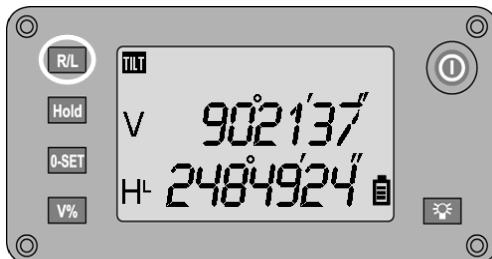
### 8.1 Yatay daire ölçümü

#### 8.1.1 Yatay açı ölçümünün sıfır getirilmesi



Yatay açı ölçü 0-SET tuşuna basılarak her zaman sıfır getirilebilir ve böylece yatay daire için referans noktası veya sıfır noktası belirlenir.

#### 8.1.2 Yön değiştirme Açı ölçme Yatay daire

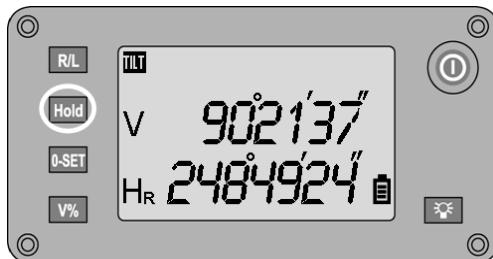


R/L tuşlarına basılarak yatay açı ölçümü için ölçüm yönü sağa – saat dönüs yönüne ve sola – saat dönüs yönünün tersine değiştirilebilir.

Göstergede H harfinin altında sağ için R ve sol için L ile gösterilir.

Aletin açılması sırasında ölçüm yönü standart olarak sağa veya saat dönüs yönüne ayarlanır.

### 8.1.3 Yatay daire görüntüsünün belirlenmesi



**HOLD** tuşuna basılarak yatay açı ölçümlü tutulabilir, daha sonra yeni hedef görüntülenir ve tuşa tekrar basılarak yapılan ölçüm bırakılır.

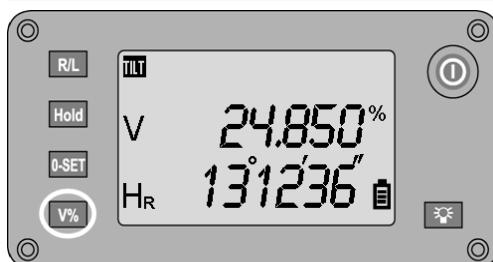
#### UYARI

Yapılan açı ölçümlü tutulmuşsa göstergenin alt tarafında H veya RL harfleri yanıp söner.

tr

### 8.2 Dikey daire ölçümleri

#### 8.2.1 Dikey eğim göstergesi



Dikey açı ölçümlü derece veya yüzde (%) olarak görüntülenir.

#### UYARI

% olarak görüntüleme sadece bu göstergen için aktiftir.

Böylece eğimler % olarak ölçülür veya ayarlanır.

% olarak eğim ölçümleri sadece  $\pm 100$  aralığında yapılır ve bu  $\pm 45^\circ$ 'arasındadır.

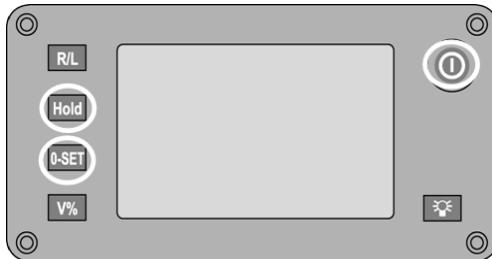
Bunun üzerinde veya altında ölçüm yapılmaz ve bu nedenle görüntü kaybolur.

Dikey ölçüm göstergesinde derece ve % arasında geçiş yapmak için %V tuşuna basılmalıdır.

## 9 Ayarlar

### 9.1 Ayar menüsünün çağrılması

Ayar menüsüne gitmek için alet kapatılmış olmalıdır.



**Hold** tuşu ile **0-Set** tuşuna aynı anda basınız ve basılı tutunuz.

İlave olarak açma tuşuna basınız ve göstergede tüm segmanlar görünunceye kadar bırakmayınız.

Dört kez bip sesi duyulduğuktan sonra **Hold** ve **0-Set** tuşlarını bırakın.

Alet artık ayar yapılabilecek moddadır.

tr

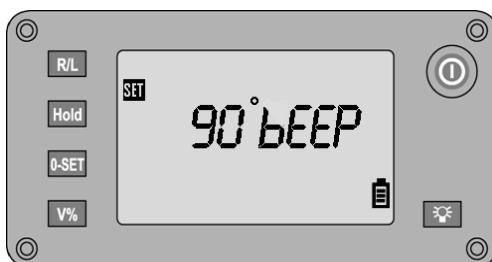
Farklı ayarlar arasında geçiş yapmak için **Hold** tuşuna basınız

Bir ayardaki parametreler arasında geçiş yapmak için **0-Set** tuşuna basınız

Yapılan ayarları onaylamak ve kaydetmek veya ayar modundan çıkmak için **%V** tuşuna basınız.

Alet ölçüm yapmak için normal çalışma moduna geçer.

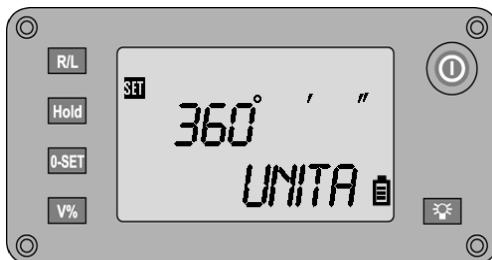
### 9.2 Her çeyrek daire başına sesli açı göstergesi ayarı



Her çeyrek daire başına veya her 90°/100Gon için sesli göstergesi

Göstergesi	AÇIK Göstergesi 90 bEEP
	KAPALI Göstergesi NO bEEP

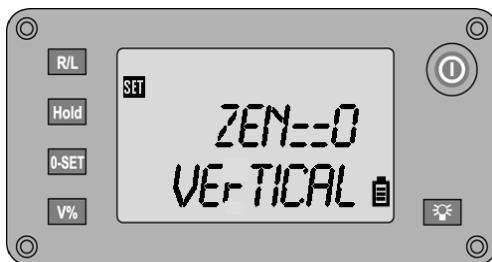
### 9.3 Açı birimleri



Ölçüm sonuçları için açı birimlerinin değiştirilmesi

Derece (dms)	Gösterge 360° ‘ “
Gon	Gösterge 400 G

#### 9.4 Zenit ayarı



Zenit veya dikey açı ölçümleri için referans nokta ayarı

tr

Zenit	0°'de (üst) Gösterge ZEN==0
	90°'de (arka) Gösterge ZEN==90

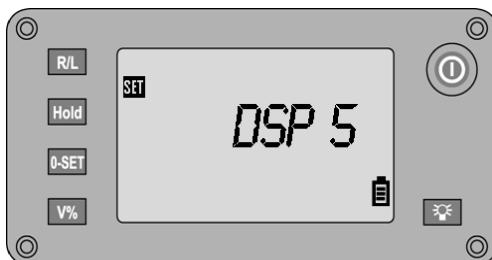
#### 9.5 Otomatik kapatmanın açılması/kapatılması



Aletin otomatik kapatmasının açılması veya kapatılması

Muhtelif ayarlar	Kapalı Gösterge NO OFF
	30 dakika sonra otomatik kapatma Gösterge 30 OFF

#### 9.6 Ayar Çözünürlük Görüntüleme Açı ölçüm sistemi



Görüntüleme hassasiyetinin ayarlanması

Muhtelif ayarlar

1"	Gösterge dSP 1
5"	Gösterge dSP 5
10"	Gösterge dSP 10

## 9.7 Kompansatörün açılması/kapatılması



Kompansatörün açılması veya kapatılması

Muhtelif ayarlar

Açık	Gösterge TILT ON
Kapalı	Gösterge TILT OFF

## 9.8 Dikey daire için kalibrasyon / ayarlama

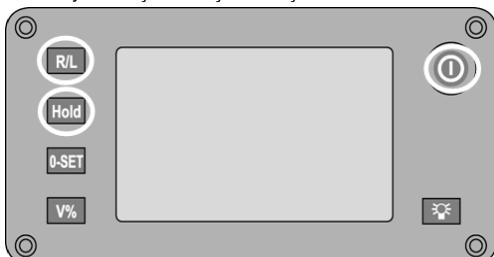
Teslimat esnasında alet doğru ayarlanmıştır.

Sıcaklık farkları, taşıma hareketleri ve eskime nedeniyle aletin ayarlarının zaman içerisinde değişmesi mümkündür. Bu nedenle alet, bir fonksiyon yardımıyla ayar değerlerini kontrol etme ve gerekirse bir alan kalibrasyonuyla ayarları düzeltme imkanına sahiptir.

Bunun için alet kaliteli bir statifin üzerine sağlam bir şekilde yerleştirilir ve yatayda  $\pm 3$  derece ve yaklaşık 70 – 120 m mesafedeki iyi şekilde görünür, tam olarak tespit edilebilir bir hedef kullanılır.

### 9.8.1 Kalibrasyon işleminin başlatılması

Kalibrasyonu başlatmak için alet açık olmalıdır.



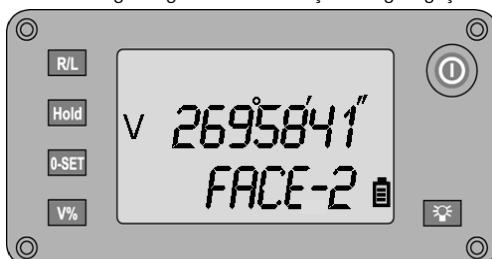
1. **R/L** tuşu ile **Hold** tuşunu basılı tutunuz ve daha sonra **AÇMA/KAPATMA** tuşuna basınız.
2. Tüm gösterge karakterleri görününceye kadar bekleyiniz ve önce **R/L** tuşları ile **Hold** tuşunu bırakınız.



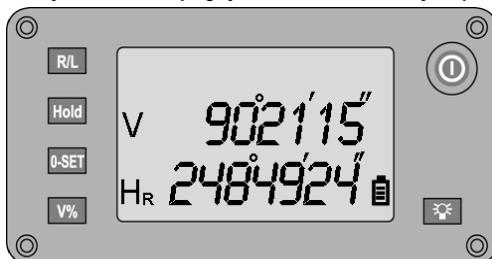
- Seçilen yeri hedef alınız.



- V – açısının görüntüsünü hareket etmeyinceye kadar bekleyiniz.
- Daha sonra açı ölçümünü Konum 1'de yapmak için 0SET tuşuna basınız.  
O anda göstergede Konum 2'de ölçüm isteğine geçer.



- Şimdi Konum 2'ye geçiniz ve Konum 2'de seçilen yeri hedef alınız.



- Konum 2'de açı ölçümü yapmak için 0SET tuşuna basınız.  
İkinci ölçümden sonra dikey daire için düzeltme hesaplanarak kaydedilir ve güncel açı görüntülenir.
- Emin olmak için hedefi her iki konumda bir kez daha ölçünüz.  
**UYARI** Eğer her iki V – açısı (Konum 1 + Konum 2) toplamı  $360^\circ$  ise dikey daire ölçümü doğrudur.

## 10 Ayarlama ve düzenleme

### 10.1 Hilti kalibrasyon servisi

Aletlerin normlara göre güvenilirliği ve geriye yasal talepleri garanti etme açısından düzenli bir şekilde Hilti kalibrasyon servisi tarafından kontrol edilmesini sağlayınız.

Aletin kalibrasyonu için her zaman Hilti kalibrasyon servisi kullanılmalıdır; ve yılda en az bir kez alet kalibre edilmelidir. Hilti kalibrasyon servisi çerçevesinde kontrol edilen aletin özelliklerinin kontrol edildiği gün kullanım kılavuzundaki verilere uyduğu onaylanır.

Üretici verilerinden sapma olması durumunda kullanılan ölçüm aletleri yeniden ayarlanır.

Ayarlama ve kontrolden sonra alet üzerine kalibrasyon plakası takılır ve bir kalibrasyon sertifikası ile yazılı olarak aletin üretici verilerine göre çalıştığı onaylanır.

Kalibrasyon sertifikaları ISO 900X 'e göre sertifikalandırılmış işletmeler için gereklidir. En yakınınzdaki Hilti iletişim merkezi size daha fazla bilgi verecektir.

## 11 Bakım ve onarım

### UYARI

Hasarlı parçaların Hilti servisi tarafından değiştirilmesini sağlayınız.

### 11.1 Temizleme ve kurulama

Camdaki tozu üfleyerek temizleyiniz.

### DİKKAT

Cama elinizle dokunmayın.

Aleti sadece temiz ve yumuşak bir bezle temizleyiniz. Gerekirse saf alkol veya suyla ıslatınız.

### DİKKAT

Alkol veya sudan başka sıvı kullanmayın. Bu sıvılar plastik parçalara zarar verebilir.

### UYARI

Hasarlı parçaların değiştirilmesini sağlayınız

### 11.2 Depolama

### UYARI

Aleti ıslak yerlerde muhafaza etmeyiniz. Aleti depolamadan önce kurutunuz.

### UYARI

Depolamadan önce aleti, taşıma çantasını ve aksesuarları temizleyiniz.

### UYARI

Aleti uzun süreli depoladıktan sonra veya uzun süreli nakliye sonrası bir kontrol ölçümlü uygulanmalıdır.

### DİKKAT

Alet uzun süre kullanılmayacaksız pili çıkarınız. Boşalan piller/aküler alete zarar verebilir.

### UYARI

Ekipmanın depolama sıcak sınır değerlerine dikkat edilmelidir, özellikle kiş veya yaz mevsiminde, özellikle ekipmanı aracınızın içinde muhafaza edecekseniz. (-30°C - +70°C (-22°F - +158°F)).

### 11.3 Nakliye

### DİKKAT

Aletin taşınması sırasında pili izole etmeli veya aletten çıkartmalısınız. Boşalan piller/aküler alete zarar verebilir.

Ekipmanın gönderilmesi veya transportu için Hilti gönderme takım çantası veya eş değerdeki bir ambalajı kullanınız.

## 12 Hata arama

Hata	Olası sebepler	Çözüm
Alet açılmıyor.	Güç kaynağı yok	Pil talimatlara göre şarj edilmelidir.
E01	Yön belirleme sırasında ölçüm değeri göstergesi sürekli değişiyorsa sayım hatası vardır.	Onarım gereklidir.
TOO FAST	Dikey sensör için teleskop çok hızlı çevriliyor.	Daha yavaş çevrilmelidir.

### UYARI

Ariza, belirtilen yardım önlemleriyle giderilemiyorsa alet Hilti servis merkezine gönderilmelidir.

## 13 İmha

### İKAZ

Donanımın uygunsuz olarak imha edilmesi aşağıdaki olaylara sebebiyet verebilir:

Plastik parçaların yanması esnasında, kişilerin hastalanmasına sebep olabilecek zehirli gazlar oluşur.

Piller hasar görür veya çok isınırsa patlayabilir ve zehirlenmelere, yanmalara, cilt tahişlerine veya çevre kirliliğine neden olabilir.

Yetkisi olmayan kişiler tarafından dikkatsizce imha edilmesi, ekipmanın uygun olmayan biçimde kullanımına yol açabilir.

Ayrıca kendiniz ve üçüncü şahıslar ağır yaralanabilir ve çevre kirlenebilir.

Eğer aleti parçalamak isterseniz: Eğer özel bir alet olmadan mümkünse aleti parçalarına ayırınız.



Hilti aletleri yüksek oranda geri dönüşümlü malzemelerden üretilmiştir. Yeniden değerlendirme için gerekli koşul, usulüne uygun malzeme ayrılmıştır. Birçok ülkede Hilti, eski aletinizi değerlendirmek için geri almeye hazırlıdır. Hilti müşteri hizmetlerine veya satıcınıza sorunuz.

**Münferit parçaları aşağıdaki gibi ayıriz:**

Yapı parçası / Yapı grubu	Ana malzeme	Değerlendirme
Gövde	Plastik	Plastik geri dönüşümü, hurda metal
Şalter	Plastik	Geri dönüşümlü plastik
Vidalar, küçük parçalar	Çelik, alüminyum, mıknatıs	Hurda metal
Elektronik	Farklı	Elektronik atık
Piller / aküler	Alkali mangan	Ulusal yönetmelikler
Takım çantası	Sentetik dokuma malzeme	Geri dönüşümlü plastik



Sadece AB ülkeleri için

Elektrikli ölçüm aletlerini çöpe atmayın!

Avrupa yönetmeliğine göre elektrikli ve elektronik eski aletler ve yürürlükte olan ulusal talimatlara göre kullanılmış elektronik aletler ve piller ayrı olarak toplanmalı ve çevreye zarar vermeden yeniden değerlendirilmesi sağlanmalıdır.



Pilleri ulusal kurallara göre imha ediniz. Lütfen çevrenin korunmasına yardımcı olunuz.

## 14 Aletlerin üretici garantisi

Garanti koşullarına ilişkin sorularınız için lütfen yerel HILTI iş ortağına başvurunuz.

## 15 FCC uyarısı (ABD'de geçerli) / IC uyarısı (Kanada'da geçerli)

### DİKKAT

Bu alet testlerde B sınıfı için öngörülmüş olan FCC yönergelerinin bölüm 15'de bulunan sınır değerlerine uymaktadır. Bu sınır değerleri yerlesim yerlerindeki kurulumlarda zararlı ışınlardan korunmayı öngörmektedir. Bu tür aletler yüksek frekanslar üretir ve kullanır ve aynı zamanda yansıtabilir. Bundan dolayı eğer talimatlara uygun bir şekilde kurulmaz ve işletilmmezse radyo yayımı alma bozukluğu ortaya çıkabilir.

Fakat yine de parazitlenmeler oluşabilir. Eğer bu alet radyo veya televizyonun alışında, aletin kapatılması

ve açılması ile tespit edilen parazitlere neden olursa, aşağıdaki önlemler alınmalıdır:

Anten yeniden ayarlanmalı veya yeri değiştirilmelidir.

Alet ile alicilar arasındaki mesafe artırılmalıdır.

Bayinize veya tecrübeli bir radyo ve televizyon teknisyenine başvurunuz.

### UYARI

Hilti tarafından müsaade edilmeyen değişiklikler veya onarımlar, kullanıcının kullanım haklarını sınırlayabilir.

## 16 AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)

İşaret:	Teodolit
Tip işareteti:	POT 10
Jenerasyon:	01
Yapım yılı:	2010

Bu ürünün aşağıdaki yönetmeliklere ve normlara uygun olduğunu kendi sorumluluğumuzda açıklıyoruz: bitiş 19. Nisan 2016: 2004/108/EG, ab 20. Nisan 2016: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/EG, EN ISO 12100.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan**



**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015



**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Teknik dokümantasyon:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Dizin

<b>A</b>	
Açı birimleri . . . . .	130, 142
Açı göstergesi . . . . .	130, 142
<b>Açı ölçme</b>	
Yatay daire . . . . .	130, 140
Açı ölçüm sistemi . . . . .	129-130, 134, 143
<b>Alet</b>	
kurulum . . . . .	130, 139
<b>Aletin kurulması</b>	
lazer şakül boru üzerine . . . . .	130, 140
Aletin kurulumu . . . . .	130, 139
Ayar menüsü . . . . .	130, 141
Ayar seti . . . . .	131
<b>Ayarlama</b>	
Kalibrasyon . . . . .	130, 144
<b>E</b>	
E01 . . . . .	146
<b>Eğim göstergesi</b>	
Dikey . . . . .	130, 141
<b>F</b>	
Fonksiyon kontrolü . . . . .	130, 139
<b>G</b>	
Güç kaynağı POA 81 . . . . .	131, 136, 139
<b>K</b>	
<b>Kalibrasyon</b> . . . . .	130, 144
Ayarlama . . . . .	130, 144
Kalibrasyon servisi . . . . .	130, 146

<b>Kompansatör</b>		<b>Ş</b>	
açma/kapatma . . . . .	130, 144	Şarj aleti POA 82 . . . . .	131, 136, 139
Kontrol paneli . . . . .	129, 134		
<b>O</b>			
<b>Otomatik kapatma</b>		<b>T</b>	
açma/kapatma . . . . .	130, 143	Tek eksenli kompansatör . . . . .	129, 134
<b>Ö</b>			
Ölçme prensibi . . . . .	129, 134	Teleskop konumları . . . . .	129, 133
<b>P</b>			
<b>Pil</b>		TOO FAST . . . . .	146
yerleştirme . . . . .	130, 139		
Pil POA 80 . . . . .	131, 136, 139	<b>Y</b>	
<b>S</b>			
Statif PUA 35 . . . . .	136	Yapı eksenleri . . . . .	129, 131
<b>Z</b>			
Yatay açı ölçümleri . . . . .	130, 140	Yatay daire görüntüsü . . . . .	130, 141
<b>Yatay daire</b>		Zenith . . . . .	130, 143
Açı ölçme . . . . .	130, 140		

tr

## جهاز المساحة التيودوليت POT 10

- (10) علامة ممور الانقلاب
- (11) برجي تضييق نطاق الدائرة الأفقية للتوصيب والتصويب الدقيق
- (12) برجي القاعدة الثلاثية
- (13) القاعدة الثلاثية
- (14) علبة عمود الليزر
- (15) عدسة شديدة
- (16) مقبض المصل

**يلزم قراءة دليل الاستعمال باستفاضة قبل التشغيل.**

**احتفظ بهذا الدليل مع الجهاز دائمًا.**

**لا تقم بإعارة الجهاز لآخرين إلا مع إرفاق دليل الاستعمال به.**

### جسم الجهاز من الفلفل ②

- (2) برجي القاعدة الثلاثية
- (4) نطاق الاستعمال مع الشاشة
- (5) حلقة التركيز البؤري
- (6) عدسة عينية
- (7) الميزان المستقيم
- (8) مقياس الانكسار
- (9) برجي تضييق نطاق الدائرة الرئيسية للتوصيب والتصويب الدقيق

**١** تشير الأعداد إلى الصور المعنية. وتجد هذه الصور في بداية دليل الاستعمال.  
في نصوص هذا الدليل يقصد دائمًا بكلمة <>الجهاز<> جهاز المساحة التيودوليت 10 POT.

### جسم الجهاز من الأدام ①

**١** درج البطارية مع برجي القفل  
**٣** قفل القاعدة الثلاثية

## فهرس المحتويات

<b>إرشادات عامة</b>	<b>1</b>
251 ..... كلمات دلiliaة ومدلولاتها .....	1.1
251 ..... شرح الرموز التوضيحية وإرشادات أخرى .....	2.1
251 ..... <b>الشرح</b>	<b>2</b>
251 ..... وصف الجهاز .....	1.2
251 ..... مجموعة التجهيزات القياسية .....	2.2
251 ..... <b>وصف الجهاز</b>	<b>3</b>
251 ..... مفاهيم عامة .....	1.3
251 ..... محاور البناء .....	1.1.3
351 ..... مفاهيم متخصصة .....	2.1.3
451 ..... وضعيات المنظار ④ .....	2.3
451 ..... المفاهيم وشرحها .....	3.3
551 ..... نظام قياس الزاوية .....	4.3
551 ..... فكرة القياس .....	1.4.3
551 ..... المعادل أحادي المحور ⑤ .....	2.4.3
551 ..... نطاق الاستعمال .....	5.3
751 ..... <b>الأدوات، الملحقات التكميلية</b>	<b>4</b>
751 ..... <b>المواصفات الفنية</b>	<b>5</b>
851 ..... <b>إرشادات السلامة</b>	<b>6</b>
851 ..... ملاحظات أساسية للسلامة .....	1.6
851 ..... الاستخدام المخالف للتعليمات .....	2.6
951 ..... التجايز الفني لأماكن العمل .....	3.6

951 .....	التحمل الكهرومغناطيسي	4.6
951 .....	تصنيف الليزر .....	1.4.6
951 .....	إجراءات السلامة العامة .....	5.6
951 .....	النقل .....	6.6
<b>061 .....</b>	<b> التشغيل .....</b>	<b>7</b>
061 .....	شحن البطارية .....	1.7
061 .....	تركيب البطارية  .....	2.7
061 .....	تبينة الدائرة الرئيسية  .....	3.7
061 .....	فحص الأداء الوظيفي .....	4.7
061 .....	نصب المهاز .....	5.7
061 .....	نصب الجهاز فوق نقطة على الأرض .....	1.5.7
161 .....	نصب الجهاز  .....	2.5.7
161 .....	النصب على مواسير بواسطة عمود الليزر  .....	3.5.7
<b>161 .....</b>	<b> الاستعمال .....</b>	<b>8</b>
161 .....	قياسات الدائرة الأفقية .....	1.8
161 .....	تحديد قراءة الصفر للستاندارد الأفقية .....	1.1.8
161 .....	تغير اتجاه قياس زاوية الدائرة الأفقية .....	2.1.8
261 .....	ضبط مبين الستاندارد الأفقية .....	3.1.8
261 .....	قياسات الدائرة الرئيسية .....	2.8
261 .....	مبين الميل الرأسى .....	1.2.8
<b>361 .....</b>	<b>أوضاع الضبط .....</b>	<b>9</b>
361 .....	استدعاء قائمة الضبط .....	1.9
361 .....	ضبط مؤشر الزاوية الصوتي لكل ربع دائرة .....	2.9
461 .....	وحدات قياس الزاوية .....	3.9
461 .....	ضبط السمت .....	4.9
461 .....	تشغيل/إيقاف خاصية الإيقاف الآوتوماتيكي .....	5.9
561 .....	ضبط وضوح شاشة نظام قياس الزاوية .....	6.9
561 .....	تشغيل/إيقاف المعادل .....	7.9
561 .....	معايرة/ضبط الدائرة الرئيسية .....	8.9
661 .....	بدء المعايرة .....	1.8.9
<b>761 .....</b>	<b>المعايرة والضبط .....</b>	<b>01</b>
761 .....	خدمة المعايرة من Hilti .....	1.10
<b>761 .....</b>	<b>العناية والصيانة .....</b>	<b>11</b>
761 .....	التنظيف والتغليف .....	1.11
761 .....	التخزين .....	2.11
861 .....	النقل .....	3.11
861 .....	تقصي الأخطاء .....	21
861 .....	التكبين .....	31
961 .....	ضمان الجهة الصانعة للأجهزة .....	41
961 .....	إرشادات FCC (سارية في الولايات المتحدة الأمريكية) / إرشادات IC (سارية في كندا) .....	51
071 .....	شهادة المطابقة للمواصفات الأوروبية (الأصلية) .....	61

## 1 إرشادات عامة

### 2.1 شرح الرموز التوضيحية وإرشادات أخرى

الرموز



تحذير من خطر عام



قبل الاستخدام اقرأ دليل الاستعمال

### رموز فئة الليزر II / الفئة 2



فئة الليزر II



حسب المعاشرة

EN 60825-1:2003

### 1.1 كلمات دليلية ومدلولاتاً

**خطر**  
تشير لخطر مباشر يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

**تحذير**  
تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

**احترس**  
تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية خفيفة أو إلى أضرار مادية.

**ملحوظة**  
تشير لإرشادات للاستخدام ولمعلومات أخرى مفيدة.

## 2 الشرح

### 2.2 مجموعة التجهيزات القياسية

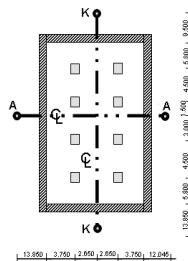
- 1 جهاز المساحة التيودوليت
- 1 أدوات الكهرباء بما في ذلك كابل الشحن لجهاز الشحن
- 1 جهاز الشحن
- 1 بطارية من أيونات الليثيوم 3.8 فلطة 5200 ملي أمبير ساعة
- 1 طقم الضبط
- 1 دليل الاستعمال
- 1 حقبة Hilti

**1.2 وصف الجهاز**  
جهاز المساحة التيودوليت 10 Hilti POT مصمم لقياس الزوايا الأفقية والرأسمية وقياس الزوايا القائمة °90 وقياس الميل بالنسبة المئوية ومحاذاة محاور البناء على مسافات مطلولة (تصل إلى 200 متر) ولنقل محاور البناء إلى طوابق متعددة.  
يشتمل الجهاز على دائرة أفقية ورأسمية مع تدريج دائري رقمي وميزان إلكتروني (1 معادل مموج) لقياس الزوايا الرأسية والميل بدقة.

## 3 وصف الجهاز

### 1.3 مفاهيم عامة

#### 1.1.3 محاور البناء



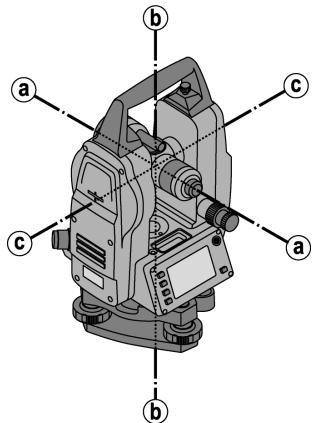
قبل بدء البناء، عموما يتم أولا تحديد علامات ارتفاع ومحاور بناء في منطقة البناء ومحولها من خلال شركة مسح هندسي.

لكل محور بناء يتم تحديد طرفيين على الأرض.  
وانطلاقاً من هذه العلامات يتم تحديد وضعية عناصر البناء كل على حدة. مع الأبنية الكبيرة يتوافر عدد كبير من محاور البناء.

### 2.1.3 مفاهيم متخصصة

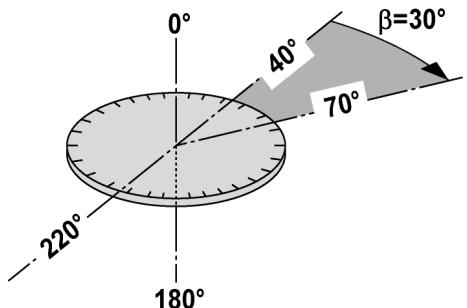
#### محاور الجهاز

محور الهدف	a
محور الوقوف	b
محور الانقلاب	c

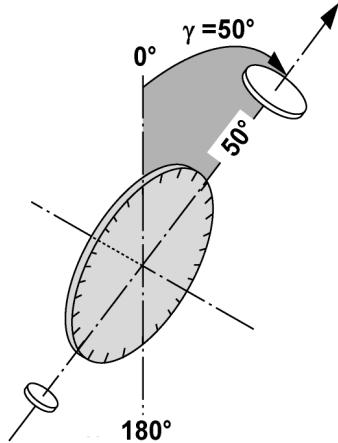


ar

#### الدائرة الأفقية / الزاوية الأفقية



من واقع قراءة الاستدارة الأفقية المقاومة بقيمة  $70^\circ$  باتجاه هدف ما وبقيمة  $40^\circ$  باتجاه الهدف الآخر يمكن احتساب الزاوية المقصورة بينما بهذا الشكل  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .



عن طريق إمكانية محاذاة الدائرة الرئيسية بمقدار  $0^\circ$  مع اتجاه الجاذبية أو بقيمة  $0^\circ$  مع الاتجاه الأفقي، يمكن تحديد الزاوية بالنسبة لاتجاه الجاذبية بشكل تقريري.

### 3.3 وضعيات المنظار 4

لكي يتسنى تخصيص قراءات الدائرة الأفقية بشكل صحيح مع الزاوية الرئيسية، وهذا هو ما يعبر عنه بوضعيّة المنظار، أي أنه تبعاً لاتجاه المنظار بالنسبة للطاقة الاستعمال يمكن تحديد في أية "وضعية" تم القياس.

- إذا أمكن رؤية الجهاز في هذا المنظار، يتم تسمية هذه الوضعية بوضعية المنظار 1.
- إذا أمكن رؤية الجهاز في هذا المنظار، يتم تسمية هذه الوضعية بوضعية المنظار 2.

### 3.3 المفاهيم وشرحها

خط ممتد عبر نقطة التقاطع ومتناصف العدسة الشينية (محور المنظار).	محور البدف
محور دوران المنظار.	محور الانقلاب
محور دوران الجهاز بالكامل.	محور الوقوف
السمت هو اتجاه الجاذبية الأرضية إلى أعلى.	السمت
المستوى الأفقي هو المستوى العمودي بالنسبة لاتجاه الجاذبية الأرضية، ويُسمى عموماً بالأفقي.	المستوى الأفقي
نقطة العمق هي اتجاه قوة الجاذبية الأرضية إلى أسفل.	نقطة العمق
تطلق دائرة الرئيسية على دائرة الزوايا التي تتغير قيمها مع تحرك المنظار إلى أعلى أو إلى أسفل.	الدائرة الرئيسية
يُطلق الاتجاه الرأسي على القيمة المفروضة على دائرة الرئيسية.	الاتجاه الرأسي
الزاوية الرئيسية هي قراءة الاستدارة الرأسية.	الزاوية الرئيسية (V)
غالباً ما يتم محاذاة دائرة الرئيسية بواسطة المعادل مع اتجاه الجاذبية الأرضية، مع "قراءة صفرية" في السمت.	الاتجاه الأفقي
زوايا الارتفاع معرفة بزاوية 'صفر' على المستوى الأفقي وبقيم موجبة في الاتجاه العلوي وسلبية في الاتجاه السفلي.	زوايا الارتفاع
تطلق دائرة الأفقية على دائرة الزوايا التي تتغير قيمها مع دوران الجهاز.	الدائرة الأفقية
يُطلق الاتجاه الأفقي على القيمة المفروضة على دائرة الأفقية.	الاتجاه الأفقي
الزاوية الأفقية هي مقدار الفرق بين قراءتين على دائرة الأفقية، ولكن غالباً ما تطلق أيضاً الزاوية على قراءة الاستدارة.	الزاوية الأفقية (Hz)

الأسطرلابية

الأسطرلابية هي الجزء الأوسط الدوار في جهاز المساحة التبودوليت.  
يحمل هذا الجزء في المعتاد نطاق الاستعمال والموازين ويوجد به داخله  
الدائرة الأفقية.

القاعدة الثلاثية

يوجد الجهاز في القاعدة الثلاثية المثبتة على حامل ثلاثي مثلث.  
تشتمل القاعدة الثلاثية على ثلاثة مواضع ارتكاز قابلة للضبط رأسيا  
بواسطة برااغي ثبيت.

موقع الجهاز

موضع نصب الجهاز، غالباً ما يكون فوق نقطة محددة على الأرض.

#### 4.3 نظام قياس الزاوية

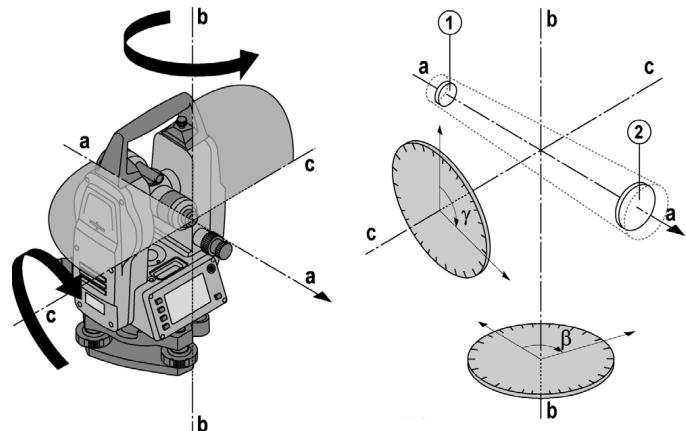
يتم احتساب قراءات الاستدارة الرأسية والأفقية بواسطة قراءات استدارة إلكترونية.

#### 1.4.3 فكرة القياس

المجذب يحدد قراءة الاستدارة.

الزاوية المنحصرة عبارة عن الفارق بين قراءتي دائرة.

ar



#### 5.3 المعادل أحادي المحور

عن طريق الميزان الإلكتروني (المعادل) يتم تصحيح ميل الجهاز في اتجاه المنظار.

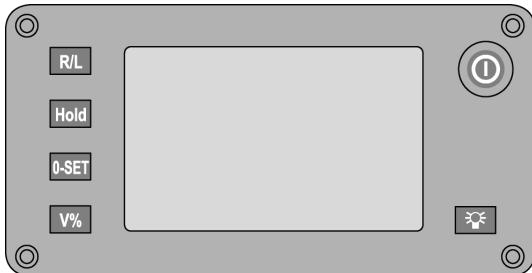
بذلك نضمن دائماً أن الزاوية الرأسية والميل يمثلان الاتجاه الرأسي والأفقي.

يقيس المعادل أحادي المحور بدقة بالغة ميل الجهاز في اتجاه المنظار، أي في اتجاه الهدف.

بذلك نضمن عدم تأثير فارق الميل على قياس الزاوية الرأسية أو الميل.

#### 5.3 نطاق الاستعمال

يشتمل نطاق الاستعمال على ما مجموعه 6 أزرار مدموعة برموز بالإضافة إلى شاشة.



تشغيل/إطفاء الجهاز.



تشغيل/إطفاء، إضافة الخلفية.



تغيير اتجاه قياس زاوية الدائرة الأفقية.



ثبت مبين الاستدارة الأفقية الحالية.



ضبط الزاوية الأفقية الحالية على "0".



التنقل ما بين الدرجة والنسبة المئوية في مبين الاستدارة الرأسية.



رمز بطارية لبيان حالة الشحن.



كلما كان رمز البطارية ممتنعاً، كانت حالة الشحن جيدة. عندما توشك شحنة البطارية على النفاذ، يختفي رمز البطارية مع آخر شريط. وعندئذ لا تتوافر طاقة لإجراء عمليات القياس.

V

ميمن الاستدارة الرأسية الحالية

H

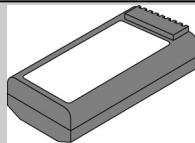
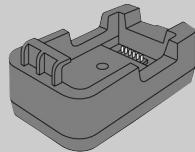
ميبين الاستدارة الأفقية الحالية.

L أو R

بيان اتجاه القياس الحالي للاستدارة الأفقية جهة اليمين أو في اتجاه عقارب الساعة أو جهة اليسار أو عكس عقارب الساعة.

## 4 الأدوات، الملحقات التكميلية

الإمداد بالكهرباء

صورة	المسمى
	بطارية POA 80
	أداپتر الكهرباء POA 81
	جهاز شحن POA 82

ar

### حامل ثلاثي

صورة	المسمى
	حامل ثلاثي القوائم PUA 35

## 5 المواصفات الفنية

تحفظ بحق إجراء تعديلات تقنية!

منظار	تكبير المنظار
30 مرة	
1,5 متز (4.9 قدم)	أقصر مدي للتصوير
1° 30': 2.6 متز / 100 متز (7.9 قدم / 300 قدم)	نطاق رؤية المنظار
45 مم	فتحة العدسة

### المعادل

الطاراز	محور 1، زيت
نطاق العمل	' ±3
الدقة	5 بوصة

قياس الزاوية	10 درجات للدقة (DIN 18723)	POT
نظام رصد الزاوية	نظام رصد الزاوية	نظام رصد الزاوية
الدقة	5 بوصة	5 بوصة
الطاقة	7 (تراكمي)	7 (تراكمي)
فترة التيزر	هرتز (مطلق)	هرتز (مطلق)
المبين	1,5 مم على 1,5 متراً (1/16 على 3 قدم)	1,5 مم على 1,5 متراً (1/16 على 3 قدم)
النوع	> 1 مللي واط	> 1 مللي واط
الإضاءة	الفئة 2	الفئة 2
الميزان المستقيم	30 بوصة / 2 مم	30 بوصة / 2 مم
الميزان المستقيم	الميزان المستقيم	الميزان المستقيم
الفئة IP	IP 55	IP 55
قلاب وظـ الـ حـ اـ مـ	قلاب وظـ الـ حـ اـ مـ	قلاب وظـ الـ حـ اـ مـ
قطـ الـ حـ اـ مـ	5/8 بوصة	5/8 بوصة
بطارية POA 80	أيونات الليثيوم	أيونات الليثيوم
الطراز	3,8 فـ لـ طـ	3,8 فـ لـ طـ
الجهد الاسمي	4 ساعـة	4 ساعـة
فترـة الشـحن		
درجة الحرارة	ـ درـجة حرـارـة التشـغـيل	ـ درـجة حرـارـة التشـغـيل
ـ درـجة حرـارـة التـخـزين	(ـ 50° مـ فـ ... 20° مـ فـ) (ـ 122° مـ فـ ... 158° مـ فـ)	(ـ 50° مـ فـ ... 20° مـ فـ) (ـ 22° مـ فـ ... 30° مـ فـ)
ـ الأـبعـاد	ـ الكـلـتـ وـ الأـوزـان	ـ الكـلـتـ وـ الأـوزـان
ـ الـ وزـن	ـ الأـبعـاد	ـ الـ وزـن
ـ وـحدـة قـيـاس الـزاـوـية	ـ وـحدـة DMS وـ الـ درـجة	ـ وـحدـة قـيـاس الـزاـوـية

## 6 إرشادات السلامة

### 1.6 ملاحظات أساسية للسلامة

يجب مراعاة التعليمات التالية في جميع الأوقات بكل صرامة إلى جانب إرشادات السلامة التقنية الواردة في كل موضوع من موضوعات دليل الاستعمال هذا.



- أ) لا تستخدم الجهاز أبداً بدون الإطلاع على الإرشادات المعنية أو قراءة هذا الدليل.
- ب) لا توقف أياً من تجهيزات السلامة ولا تخلع أياً من لوحة التبيه أو التحذير.

### 2.6 الاستخدام المخالف للتعليمات

يمكن أن تصدر عن الجهاز وملحقاته أخطار إذا تم التعامل معها بشكل غير سليم فنـا من قبل أشخاص غير مدربين أو لم يتم استخدامها بشكل مطابق للتعليمات.

#### 1.4.6 تصنيف الليزر

عمود الليزر بالجهاز مطابق لفئة الليزر<sup>2</sup>, بناءً على المعايير EN60825-01 / IEC825-1 من القانون الفيدرالي, فقرة 1040 (إدارة الأغذية والأدوية). ومن الجدير بالذكر أن رد فعل رخصة العين يحمي العين في حالة النظر بشكل عابر في شعاع الليزر. إلا أنه يجب التنبيه على أن رد فعل رخصة العين هذا يمكن أن يتأثر بتناول بعض الأدوية أو الكحوليات أو العقاقير. يُسمح باستخدام هذه الأجهزة بدون اتخاذ أي إجراءات حماية إضافية. ورغم ذلك, يجب عدم النظر في مصدر الضوء مباشرة, تماماً كما هو الحال مع الشمس. ولا يجوز تصويب شعاع الليزر باتجاه الأشخاص.

#### 5.6 إجراءات السلامة العامة

- (ا) افحص الجهاز قبل استخدامه للتأكد من عدم وجود أضرار. في حالة إصابة الجهاز بأضرار اعبد لمراكز خدمة Hilti بإصلاحه.
- (ب) في حالة تعرض الجهاز للسقوط أو لأية مؤثرات ميكانيكية أخرى افحص مدى دقتها.
- (ت) في حالة وضع الجهاز في مكان دافئ بسبب البرد القارس أو العكس، فاحرص قبل الاستخدام على مواؤمة الجهاز مع درجة الحرارة المحيطة.
- (ث) في حالة استخدام حامل ثلاثي القوائم تأكد من إحكام ربط الجهاز ومن ثبات وأستقرار الحامل على الأرض.
- (ج) يجب المحافظة على نظافة عدسات خروج الليزر لتجنب القياسات الخاطئة.
- (ح) على الرغم من تصميم الجهاز للعمل في بيئة أعمال البناء، الفاسية إلا أنه ينبغي التعامل معه بحرص وعناية، شأنه في ذلك شأن الأجهزة البصرية والكهربائية الأخرى (المنظار الثنائي، النظارة، آلة التصوير).
- (خ) على الرغم من تصميم الجهاز ضد تسلس الرطوبة. إليه إلا أنه ينبغي تجفيفه قبل وضعه في صندوقه.
- (د) وكإجراء، وقائي تتحقق من القيم التي ضبطتها مسبقاً وأوضاع الضبط السابقة.
- (ذ) عند محاذاة الجهاز باستخدام ميزان دائري انظر إلى الجهاز بميل دائرياً.
- (ر) أغلق باب البطارية بإحكام حتى لا تسقط البطارية أو يحدث تلامس يؤدي إلى توقيف الجهاز بشكل غير مقصود وبالتالي إلى فقدان البيانات.

#### 6.6 النقل

يجب عزل البطاريات أو خلعها من الجهاز عند شحنه بالبريد. فمن الممكن أن يلحق الضرر بالجهاز في حالة تسرب سائل من البطاريات. لتجنب الإضرار بالبيئة يجب التخلص من الجهاز والبطارية طبقاً للتعليمات السارية في كل بلد. إذا ساورك الشك بهذا الشأن يمكنك مخاطبة الجهة الصانعة.

ت) اعمل على إصلاح الجهاز دائمًا لدى مراكز خدمة Hilti فقط في حالة فتح الجهاز بطريقة غير سليمة قد تصدر منه أشعة ليزر تتخطى الفتة.<sup>2</sup>

- (ث) لا يسمح بإجراء أية تدخلات أو تعديلات على الجهاز.
- (ع) اقتصر على استخدام الملحقات التكميلية والأجهزة الإضافية الأصلية من Hilti، وذلك لتقليل مخاطر الإصابة.
- (ع) لا تستخدم الجهاز في أماكن معرضة لخطر الانفجار.
- (خ) اقتصر على استخدام مناديل نظيفة وجافة عند تنظيف الجهاز. وعند اللزوم يمكن ترطيبها قليلاً ببعض الكحول النقى.
- (د) احتفظ بأجهزة الليزر بعيداً عن متناول الأطفال.
- (ذ) لا تصوب الجهاز باتجاه الشمس أو باتجاه أية مصادر إضاءة قوية أخرى.
- (ر) لا تستخدم الجهاز كهاز لضبط الأستواء.
- (ن) افحص الجهاز قبل عمليات القياس المهمة أو في حالة تعرضه للسقوط أو لأية مؤثرات ميكانيكية أخرى.

#### 3.6 التجهيز الفني لأماكن العمل

- (أ) تراعي تعليمات الوقاية من المواد المعمول بها في كل بلد.
- (ب) تجنب تعريض الجهاز لخدمات قوية أو اهتزازات عنيفة.
- (ت) التغيرات المطردة في درجات الحرارة تؤدي لتكلف بخار الماء على العدسة. لذا يلزم تكيف الجهاز مع درجة الحرارة المحيطة قبل الاستخدام.
- (ث) يجب عدم تعريض الجهاز للشمس الساطعة لفترات طويلة.
- (ع) اخلع البطارية من الجهاز إذا كان من المقرر عدم استخدامه لفترة طويلة سبباً. فمن الممكن أن يلحق الضرر بالجهاز في حالة تسرب سائل من البطاريات.
- (خ) بعد الاستخدام يجب حفظ الجهاز في حقيبته وهو في حالة جافة.
- (ر) يجب فحص الموازين على فترات منتظمة من حيث تغير وضعها ويلزم إعادة ضبطها إذا دعت الحاجة.

#### 4.6 التحمل الكهرومغناطيسي

على الرغم من استيفاء الجهاز للمطالبات الصارمة الواردة في المعايير ذات الصلة لا تستبعد Hilti أن - أن يشوش الجهاز على أجهزة أخرى (مثل تجهيزات الملاحة الموجودة في الطائرات أو - أن يتعرض الجهاز للتشويش من خلال إشعاع قوي مما قد يؤدي إلى تعذر عمله).

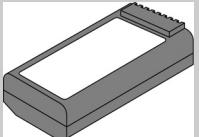
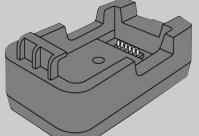
في مثل هذه الحالات أو في حالات الشك الأخرى ينبغي إجراء قياسات اختبارية.

## 7 التسخين

### 1.7 شحن البطارية

بعد فك تغليف الجهاز أخرج أدابتر الكهرباء، ووحدة الشحن والبطارية من العبوة.

اشحن البطارية لمدة 4 ساعات تقريباً.

الصورة	المسمى
	بطارية POA 80
	أدابتر الكهرباء POA 81
	جهاز شحن POA 82

### 2.7 تركيب البطارية

ركب البطارية المشحونة في الجهاز بحيث يكون قابس البطارية ناحية الجهاز وإلى أسفل.

أغلق باب البطارية بإحكام.

### 3.7 تبيئة الدائرة الرأسية

بعد نصب الجهاز بالطريقة المنشورة يجب تبئية الدائرة الرأسية للجهاز.

أدر التليسكوب ببطء حول محور الانقلاب (c)، إلى أن يظهر مبين الزاوية لقياس الرأسية.

### 4.7 فحص الأداء الوظيفي

#### ملحوظة

يراعي حل براغي القمط قبل إدارة الجهاز حول الأسطرلابية.

تعمل المصوّبات البائنية للاتجاه الأفقي والرأسية كمصوّبات دقيقة شريطة أن يسبق ذلك تضييق نطاقها.

افحص عمل الجهاز أولاً قبل بدء التسخين وعلى فترات منتظمة في ضوء المعايير التالية:

- .1 قم بحل براغي القمط
- .2 أدر الجهاز بيديك بحرص جهة اليسار واليمين والمنظار إلى أعلى وإلى أسفل للتحكم في عملية التصويب الدقيق.
- .3 اقمط المصوّب البائني والمصوّب الرأساني وأدر المصوّبات البائنية للاتجاه الأفقي والرأساني بحرص في الاتجاهين.
- .4 أدر حلقة التركيز البؤري ناحية اليسار تماماً.
- .5 انظر من خلال المنظار وقم بضبط دقة مؤشر التصويب بواسطة حلقة العدسة العينية.
- .6 بشيء من التدريب افحص اتجاه مقياسي الانكسار على المنظار من خلال تطابق اتجاه مؤشر التصويب.
- .7 تأكد من إمكان ثبات براغي المقبض.
- .8 انظر موضوع: 3.7 تبئية الدائرة الرأسية

### 5.7 نصب الجهاز

#### 1.5.7 نصب الجهاز فوق نقطة على الأرض

يشتمل الجهاز على عمود ليزر يمكن تشغيله وإيقافه عن طريق زر إضاءة الخلفية عندما يكون الجهاز مشغلاً.

## 8 نصب الجهاز

- .1 انصب الحامل ثلاثي القوائم بمنتصف رأسه على نقطة وهمية على الأرض.
- .2 اربط الجهاز على الحامل الثلاثي.
- .3 حرك اثنين من سيقان الحامل الثلاثي يدك بحيث يتواجد شعاع الليزر على العلامة الأرضية.
- .4 ملحوظة عندئذ براعي ثبات رأس الحامل بشكل أفقى تقريباً بعد ذلك اغرس سيقان الحامل في الأرض.
- .5 اعمل على إزالة أية ابتعاد آخر لنقطة الليزر عن العلامة الأرضية من خلال براغي القاعدة، حيث يجب أن تتواجد نقطة الليزر بدقة تامة على العلامة الأرضية.
- .6 حرك الميزان الدائري من القاعدة الثلاثية إلى المنتصف من خلال إطالة سيقان الحامل الثلاثي.
- .7 ملحوظة ويتم ذلك بإطالة أو تقصير ساق الحامل الثلاثي المواجهة للفقاعة، وذلك تبعاً للاتجاه المقرر لحركة الفقاعة. وهي عملية متكررة ويلزم إعادة مراراً لزم الأمر.
- .8 بعد توضيب الفقاعة في منتصف الميزان الدائري، يتم مركزة عمود الليزر بدقة على النقطة الأرضية من خلال تحريك الجهاز على صحن الحامل.
- .9 بعد ذلك أضف الميزان المستقيم بمذاه برغين من براغي القاعدة وقم بضبط الفقاعة في المنتصف أدر الجهاز بزاوية 90° واجعله في المنتصف بواسطة براغي القاعدة الثالث - ثم أدر الجهاز بزاوية 90° مرة أخرى وإذا دعت الحاجة أعد ضبط الميزان المستقيم بواسطة براغي القاعدة.

### 3.5.7 النصب على مواسير بواسطة عمود الليزر

كتيراً ما يتم تحديد نقاط الأرضية بمواسير.

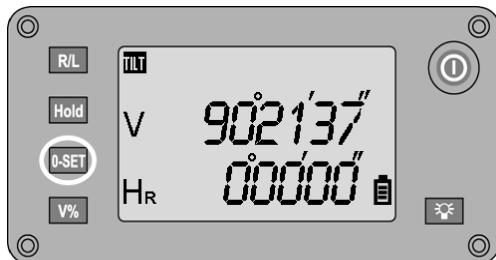
وفي هذه الحالة يتم توجيه عمود الليزر إلى داخل الماسورة، بدون رؤية.

ضع ورقة أو رقاقة أو أية خامة أخرى غير منفذة على الماسورة لإظهار نقطة الليزر.

## 8 الاستعمال

### قياسات الدائرة الأفقية 1.8

#### 1.1.8 تحديد قراءة الصفر للاستدارة الأفقية



يمكن تصغير قراءة الاستدارة الأفقية في أي وقت بالضغط على الزر **0-SET** وبالتالي يتم تحديد المرجعية أو نقطة الصفر للدائرة الأفقية.

#### 2.1.8 تغيير اتجاه قياس زاوية الدائرة الأفقية

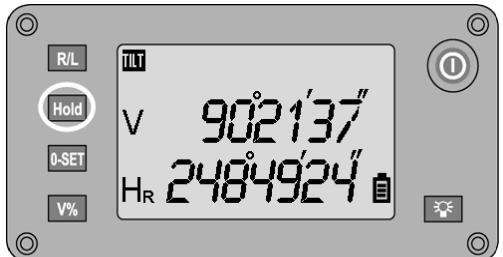


ar

يمكن تغيير اتجاه قياس الزاوية الأفقية بالضغط على الزر **R/L** ما بين اليمين - في اتجاه عقارب الساعة أو اليسار - عكس اتجاه عقارب الساعة.

ويتم التعبير عن ذلك في الشاشة من خلال الحرف R لليمين أو الحرف L لليسار أسفل الحرف H. مع تشغيل الجهاز يتم تحديد اتجاه القياس جهة اليمين أو في اتجاه عقارب الساعة كوضع قياسي.

### 3.1.8 ضبط مبين الاستدارة الأفقية

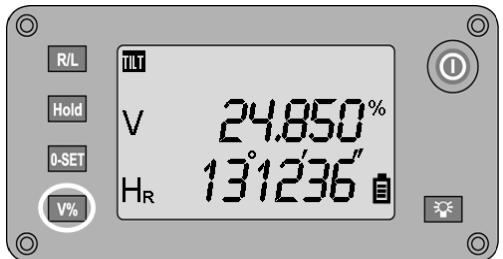


يمكن تثبيت قراءة الاستدارة الأفقية بالضغط على الزر **HOLD**, ثم التصويب على الهدف الجديد ومن خلال الضغط عليه مجدداً يتم تحرير قراءة الاستدارة مرة أخرى.

**ملحوظة**  
أثناء تثبيت قراءة الاستدارة تومض في الشاشة الحروف H و RL أسفل منها.

### 2.8 قياسات الدائرة الرأسية

#### 1.2.8 مبين الميل الرأسية



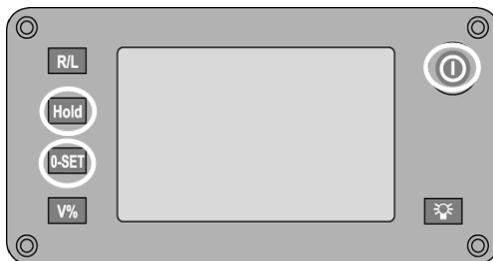
يمكن تحويل قراءة الاستدارة الرأسية ما بين الدرجة أو النسبة المئوية (%).

**ملحوظة**  
النسبة المئوية فعالة لهذا المبين فقط.

وبذلك يمكن قياس أو محاذاة درجات ميل بالنسبة المئوية.  
وتحصر قياسات الميل بالنسبة المئوية في نطاق  $\pm 100\%$  فقط، وهي بذلك  $\pm 45^\circ$ .  
ولا يتواافق أية قياس أعلى أو أقل من ذلك ولذا يختفي عندئذ المبين أيضاً.  
للتنتقل ما بين الدرجة والنسبة المئوية في مبين الاستدارة الأفقية يلزم الضغط على الزر **V%**.

## 1.9 استدعاء قائمة الضبط

للوصول إلى قائمة الضبط يجب إيقاف الجهاز.



اضغط على الزر **Hold** والزر **Set-0** معاً وواصل الضغط عليهما.  
اضغط بالإضافة إلى ذلك على زر التشغيل ولا تتركيه إلا عند ظهور جميع القطاعات على الشاشة.  
اترك الزرين **Hold** و **Set-0** بعد سماع أربع إشارات صوتية.  
بعد ذلك يتواجد الجهاز في وضع يسمح بإجراء إعدادات الضبط.

اضغط على الزر **Hold** للتنقل بين إعدادات الضبط المختلفة  
اضغط على الزر **Set-0** للتنقل بين البارامترات المختلفة لعمليات الضبط  
اضغط على الزر **V%** لتأكيد إعدادات الضبط المحددة وحفظها ومن ثم الخروج من وضع الضبط.  
بعد ذلك يتواجد الجهاز في وضع التشغيل الاعتيادي لإجراء عمليات القياس.

## 2.9 ضبط مؤشر الزاوية الصوتي لكل ربع دائرة



المؤشر الصوتي لكل ربع دائرة أو لكل 90°/100 درجة

المؤشر	
مشغل	
90 bEEP	يظهر
متوقف	
NO bEEP	يظهر

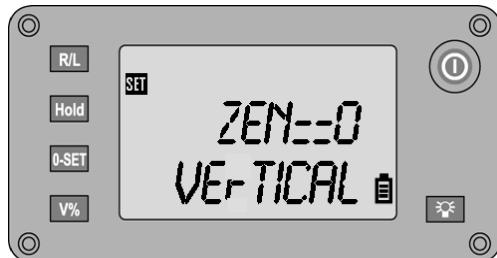


تغيير وحدات قياس الزاوية لقراءات الدائرة

يظهر 360 °	الدرجة (dms)
يظهر G 400	درجة

ar

## 4.9 ضبط السمت



ضبط السمت أو الوضع المرجعي لقراءات الاستدارة الرأسية

عند ٠° (بأعلى) ZEN==0	السمت
عند ٩٠° (بأسفل) ZEN==90	

## 5.9 تشغيل/إيقاف خاصية الإيقاف الآوتوماتيكي



تشغيل أو إيقاف خاصية الإيقاف الآوتوماتيكي للجهاز

إعدادات الضبط المتاحة

متوقف  
NO OFF  
يظهر

الإيقاف الآوتوماتيكي بعد مرور 30 دقيقة  
30 OFF  
يظهر

## 6.9 ضبط وضوح شاشة نظام قياس الزاوية



ar

ضبط دقة المبين

إعدادات الضبط المتاحة

1 بوصة  
dSP 1  
يظهر

5 بوصة  
dSP 5  
يظهر

10 بوصة  
dSP 10  
يظهر

## 7.9 تشغيل/إيقاف المعادل



تشغيل أو إيقاف المعادل

إعدادات الضبط المتاحة

مشغل  
TILT ON  
يظهر

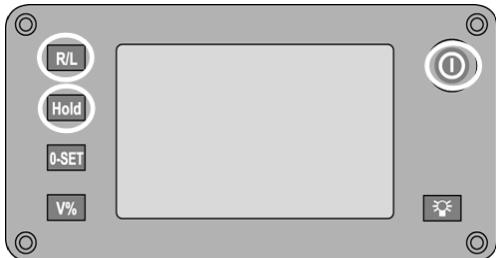
متوقف  
TILT OFF  
يظهر

## 8.9 معایرة/ضبط الدائرة الأساسية

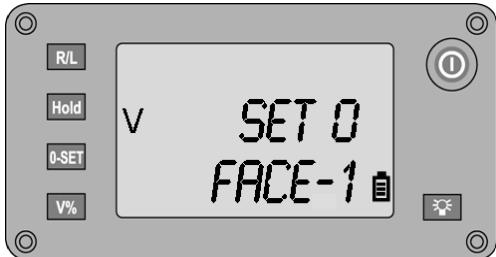
يتم تسليم المهاز وهو مضبوط بشكل سليم.

نظراً لتقديرات درجات المراارة وتعرض المهاز للارتفاع أثناء النقل وبفعل التقادم قد تتغير قيم ضبط المهاز بمرور الوقت.  
لذا فإن المهاز يقدم لك خاصية لمراجعة قيم الضبط وتصحيحها بمعايير ميدانية إذا لزم الأمر.

وفي هذا الصدد يتم نصب المهاز ببنات بواسطة حامل ثلاثي القوائم من ماركة معتمدة وهدف مرئي بوضوح ويسهل تحديده بدقة في نطاق ± 3 درجة في الاتجاه الأفقي على مسافة حوالي من 70 - 120 متراً.



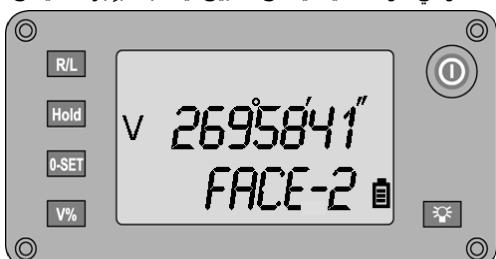
- .1 واصل الضغط على الزر **R/L** والزر **Hold**. ثم اضغط على زر التشغيل/الإيقاف.  
.2 انتظر إلى أن تظهر جميع عناصر الشاشة ثم اترك أولاً الزرين **R/L** و **Hold**.



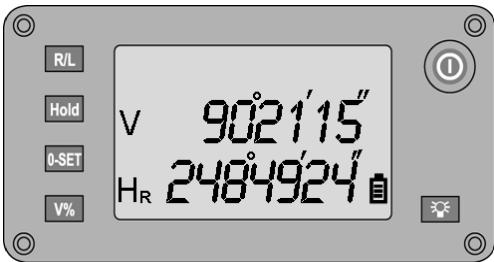
- .3 صوب على الهدف المختار بدقة.



- .4 انتظر إلى أن يتوقف مبين الزاوية 7 عن المركبة.  
.5 بعد ذلك اضغط على الزر **0-SET** لإجراء قياس الزاوية في الوضعية 1.  
.2 وفي الوقت عينه ينتقل المبين ليطلبك بإجراء القياس في الوضعية 2.



- .6 انتقل عندئذ إلى الوضعية 2 ثم صوب على الهدف المختار في الوضعية 2.



- .7. اضغط على الزر **OSET** لإجراء قياس الزاوية في الوضعية 2.  
بعد عملية القياس الثانية يتم احتساب قيمة التصحيح للدائرة الرأسية ويتم حفظها داخليا ثم تظهر الزاوية الحالية.
- .8. على سبيل التأكيد قم بقياس المسافة إلى المدف مرة أخرى في الوضعيتين.  
ملحوظة ويعتبر تصحيح الدائرة الرأسية سليما إذا بلغ مجموع الزاويتين 7 (الوضعية 1 + الوضعية 2) معًا 360°.

## 10 المعايرة والضبط

### 1.10 خدمة المعايرة من Hilti

ننصح بفحص الأجهزة بشكل دوري في إطار الاستفادة من خدمة المعايرة التي تقدمها Hilti، وذلك لضمان اعتمادية الأجهزة طبقاً للمواصفات والمتطلبات القانونية.  
وتحتاج الأجهزة طبقاً إلى خدمة المعايرة من Hilti تمت تصرفكم دائماً، إلا أنه ينصح بإجرائها مرة واحدة في السنة على الأقل.  
في إطار خدمة المعايرة من Hilti يتم في يوم الفحص إثبات مطابقة مواصفات الجهاز محل الفحص للبيانات الفنية الواردة في دليل الاستعمال.  
وفي حالة وجود اختلافات عن مواصفات الجهة الصانعة يعاد ضبط أجهزة القياس المستخدمة من جديد.  
وبعد الضبط والفحص يتم وضع شارة معايرة على الجهاز مع تأكيدها بشهادة معايرة كتابية للإشارة إلى أن الجهاز يعمل في نطاق مواصفات الهيئة الصانعة.  
شهادات المعايرة ضرورية للشركات الحاصلة على شهادة الأيزو 9001 ISO. ويسهل مركز Hilti أن يقدم لك المزيد من المعلومات بهذا الشأن.

## 11 العناية والصيانة

**ملحوظة**  
احرص دائمًا قبل التخزين على تجفيف الجهاز وعبوة النقل والملحقات التكميلية.

**ملحوظة**  
بعد تخزين أو نقل الجهاز لفترة طويلة نسبياً قم بعمل قياس اختباري قبل الاستخدام.

**احتراز**  
اخْلُع البطارية من الجهاز إذا كان من المقرر عدم استخدامه لفترة طويلة نسبياً. فمن الممكن أن يلحق الضرر بالجهاز في حالة تسرب سائل من البطاريات.

**ملحوظة**  
تراعي القيم الحرارية لدرجات الحرارة عند تخزين جهازك، وخصوصاً في الشتاء أو الصيف، ولاسيما عند الاحتفاظ بهما في داخل السيارة. (-30°C حتى +70°C حتى +158°F).

**ملحوظة**  
استبدل الأجزاء التالفة لدى خدمة Hilti.

**1.11 التنظيف والتجفيف**  
انفِ الغبار عن العدسة.  
**احتراز**  
لا تلمس العدسة بأصابعك.

قم بتنظيف الجهاز باستخدام قطعة قماش نظيفة ولينة.  
وعند اللزوم يمكن ترطيبها بماء نقي أو ببعض الماء.  
**احتراز**  
لا تستخدِم أية سوائل أخرى بخلاف الكحول أو الماء. لأنها قد تؤدي لتلف الأجزاء البلاستيكية.

**ملحوظة**  
قم بتغيير الأجزاء التالفة

**2.11 التخزين**  
**ملحوظة**  
لا تقم بتخزين الجهاز وهو مبتل. احرص على تجفيفه قبل حفظه وتخزينه.

### 3.11 النقل

عند نقل أو شحن الجهاز استخدم كرتونة شحن Hilti أو عبوة بنفس الجودة.

**احترس**  
يجب عزل البطاريات أو خلعها من الجهاز عند شحنه بالبريد. فمن الممكن أن يلحق الفرر بالجهاز في حالة تسرب سائل من البطاريات.

## 12 تقصي الأخطاء

الخطأ	السبب المحتمل	التغلب عليه
E01	لا توافر تغذية كهربائية مبين قيم القياس بصفة مستمرة أثناء عملية الفياس.	اشحن البطارية بالقيمة المقررة.
TOO FAST	أدراه بسرعة كبيرة للغاية بالنسبة للمستشعر الرأسى.	الإصلاح ضروري.
ملحوظة		إذا لم تفلح الحلول المذكورة في التغلب على الخطأ، فيجب إرسال الجهاز إلى مركز خدمة Hilti.

## 13 التكبير

**تحذير**  
يمكن أن يؤدي التخلص من التجهيزات بشكل غير سليم إلى النتائج التالية:  
عند حرق الأجزاء البلاستيكية تنشأ غازات سامة يمكن أن تسبب فيإصابة الأشخاص بأمراض.  
كما يمكن أن تتفجر البطاريات إذا تلفت أو تعرضت لسفوننة شديدة وعندئذ تتسبب في التعرض لحالات تسمم أو حروق أو أكتواءات أو تعرض البيئة للتلوث.  
وفي حالة التخلص من التجهيزات بتهاون فإنك بذلك تتيح للآخرين استخدامها في غير أغراضها. وعندئذ يمكن أن تتعرض أنت والآخرين لإصابات بالغة وتعرض البيئة كذلك للتلوث.  
إذا أردت إجراء فصل لفامات الجهاز بنفسك: قم بفكك الجهاز طالما كان ذلك ممكنا دون الاحتياج لأداة خاصة.



أجهزة Hilti مصنوعة بنسبة كبيرة من مواد قابلة لإعادة التدوير مرة أخرى. يشترط لإعادة التدوير أن يتم فصل الخامات بشكل سليم فنيا. مراكز Hilti في كثير من الدول مستعدة بالفعل لاستعادة جهازك القديم على سبيل الانتفاع به. توجه بأسئلتك لخدمة عملاء Hilti أو مستشار المبيعات.

افصل كل جزء من الأجزاء كما يلي:

جزء تركيبي / مجموعة تركيبية	مادة الشغل الأساسية	الانتفاع
جسم الجهاز	لدائن	تدوير الدائن، المعادن المزدوجة
المفتاح	لدائن	إعادة تدوير الدائن
مساميير، أجزاء صغيرة	معدن متبالك	الصلب، الألومنيوم، المغناطيسات
المجموعة الإلكترونية	مختلطة	النفايات الإلكترونية
البطاريات	منجنيز قلوية	التشريفات المحلية
حقيبة الجهاز	المواد الصناعية النسيجية	إعادة تدوير الدائن

لدول الاتحاد الأوروبي فقط



لا تلق أجهزة القياس الكهربائية ضمن القمامات المنزلية!

طبقاً للمواصفة الأوروبية بخصوص الأجهزة الكهربائية والإلكترونية القديمة وما يقابل هذه المعاشرة في القوانين المحلية يجب تجميع الأجهزة الكهربائية المستعملة والبطاريات بشكل منفصل وإعادة تدويرها بشكل لا يضر بالبيئة.

تخلص من البطاريات طبقاً للوائح المحلية. من فضلك ساعدنا في حماية البيئة.



## 14 ضمان الجهة الصانعة للأجهزة

في حالة وجود أية استفسارات بخصوص شروط الضمان،  
يرجى التوجه إلى وكيل Hilti المحلي الذي تعامل معه.

## 15 إرشادات FCC (سارية في الولايات المتحدة الأمريكية) / إرشادات IC (سارية في كندا)

فعلى المستخدم إزالة هذه التشويشات بمساعدة الإجراءات التالية:  
إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو نقله إلى مكان آخر.  
زيادة المسافة بين الجهاز ووحدة الاستقبال.  
اطلب المساعدة من الوكيل الذي تعامل معه أو فني أجهزة راديو وتليفزيون ذي خبرة.

**ملحوظة**  
التعديلات أو التغييرات التي لم يسبق التصريح بها صراحة من Hilti يمكن أن تحد من حق المستخدم في تشغيل الجهاز.

احترس أبْتَهَا هذا الجهاز في الاختبارات التي أجربت له التزامه بالقيم الحدية المقررة للأجهزة الرقمية من الفئة B في الفئة 15 من تعليمات لجنة الاتصالات الفيدرالية. توفر هذه القيم الحدية حماية كافية من الإشعاعات المشوّشة عند التركيب في مناطق سكنية. والأجهزة من هذا النوع تولد وتستخدم ترددات عالية ويمكن أن تُثْبَت أيضًا مثل هذه الترددات. لذا فإنها، إن لم تكون مركبة ومشغلة طبقاً للتعليمات، يمكن أن تحدث تشوشاً على استقبال الإذاعة.

لا يمكن ضمان عدم إمكانية حدوث تشويشات مع بعض التركيبات المعينة. إذا تسبّب هذا الجهاز في حدوث تشويش يوحّد استقبال الراديو أو التليفزيون وهو ما يمكن التحقق منه عن طريق إطفاء الجهاز وإعادة تشغيله.

## 16 شهادة المطابقة للمواصفات الأوروبية (الأصلية)

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

Edward Przybylowicz  
Head of BU Measuring Systems

BU Measuring Systems

06/2015

Paolo Luccini  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories

06/2015

المسمى:	جهاز المساحة التيودوليت
مسمى الطراز:	POT 10
الجيل:	01
سنة الصنع:	2010

نقر على مسؤوليتنا الفردية بأن هذا المنتج متواافق مع المواصفات والمعايير التالية: حتى 19 أبريل 2016: 2014/30/EU, بدءاً من 20 أبريل 2016: 2004/108/EC .2011/65/EU, 2006/66/EC, EN ISO 12100

### المطبوعة الفنية لـ:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
Kaufering 86916  
Deutschland

ar

## الفهرس الأبجدية

ج	
160,157,152 . . . . .	POA 82 جهاز شحن
ح	
157 . . . . .	حامل ثلاثي القوائم PUA 35
خ	
<b>خاصية الإيقاف الأوتوماتيكي</b>	
164,151 . . . . .	التشغيل والإيقاف
167,151 . . . . .	خدمة المعابرة
ط	
152 . . . . .	طقم الضبط
ف	
160,151 . . . . .	فحص الأداء الوظيفي
155,150 . . . . .	فكرة القياس
ق	
163,151 . . . . .	قائمة الضبط
161,151 . . . . .	قراءة الاستدارة الأفقية
<b>قياس الزاوية</b>	
161,151 . . . . .	الدائرة الأفقية
م	
162,151 . . . . .	مبين الاستدارة الأفقية
E	
168 . . . . .	E01
T	
168 . . . . .	TOO FAST
ا	
160,151 . . . . .	البطارية
161,151 . . . . .	التركيب
164,151 . . . . .	الجهاز
165,151 . . . . .	النصب
166,151 . . . . .	الدائرة الأفقية
165,151 . . . . .	قياس الزاوية
164,151 . . . . .	السمت
165,151 . . . . .	الضبط
165,151 . . . . .	المعابردة
165,151 . . . . .	المعادل
155,150 . . . . .	المعادل أحادي المحور
166,151 . . . . .	المعابردة
165,151 . . . . .	الضبط
أ	
160,157,152 . . . . .	POA 81 أدبيت الكهرباء
ب	
160,157,152 . . . . .	POA 80 بطارية

**مبنی المیل**

نصب الجهاز . . . . .	رأسي . . . . .
160 ,151 . . . . .	162 ,151 . . . . .
على مواسير بواسطة عمود الليزر . . . . .	محاور البناء . . . . .
161 ,151 . . . . .	152 ,150 . . . . .
نطاق الاستعمال . . . . .	مؤشر الزاوية . . . . .
155 ,150 . . . . .	163 ,151 . . . . .
نظام قياس الزاوية . . . . .	
165 ,155 ,151-150 . . . . .	

**9**

وحدات قياس الزاوية . . . . .	
164 ,151 . . . . .	
وضعيات المنظار . . . . .	
154 ,150 . . . . .	

ar

# ОРИГІНАЛЬНА ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

## Теодоліт POT 10

**Перш ніж розпочинати роботу, уважно прочитайте інструкцію з експлуатації.**

**Завжди зберігайте цю інструкцію з експлуатації разом з інструментом.**

**При зміні власника передавайте інstrument лише разом з інструкцією з експлуатації.**

**1** Цифрові позначення вказують на зображення. Зображення наведені на початку інструкції з експлуатації. У тексті цієї інструкції з експлуатації «Інструмент» завжди означає теодоліт POT 10.

uk

### Корпус, вид спереду **1**

**①** Батарейний відсік із різьбовою кришкою

- ③** Фіксатор триноги
- ⑩** Маркування горизонтальної осі
- ⑪** Привод, горизонтальний лімб, затискний гвинт та точний привод
- ⑫** Ніжка триноги з різьбою
- ⑬** Тринога
- ⑭** Корпус лазерного виска
- ⑮** Об'єктив
- ⑯** Ручка

### Корпус, вид ззаду **2**

- ②** Гвинт ніжки триноги
- ④** Панель керування з індикатором
- ⑤** Кільце фокусування
- ⑥** Окуляр
- ⑦** Трубчастий рівень
- ⑧** Діоптр
- ⑨** Привод, вертикальний лімб, затискний гвинт та точний привод

## Зміст

<b>1</b>	<b>Загальні вказівки .....</b>	<b>174</b>
1.1	Сигнальні слова та їх значення .....	174
1.2	Пояснення піктограм та інша інформація .....	174
<b>2</b>	<b>Опис .....</b>	<b>174</b>
2.1	Опис інструмента .....	174
2.2	Комплект постачання та стандартне обладнання .....	174
<b>3</b>	<b>Опис інструмента .....</b>	<b>174</b>
3.1	Загальні поняття .....	174
3.1.1	Будівельні осі .....	174
3.1.2	Спеціальні поняття .....	175
3.2	Положення зорової труби <b>4</b> <b>3</b> .....	176
3.3	Поняття та їх опис .....	176
3.4	Система вимірювання кутів .....	177
3.4.1	Принцип вимірювання .....	177
3.4.2	Одноосьовий компенсатор <b>5</b> .....	177
3.5	Панель керування .....	177
<b>4</b>	<b>Інструменти, приладдя .....</b>	<b>179</b>
<b>5</b>	<b>Технічні дані .....</b>	<b>179</b>
<b>6</b>	<b>Вказівки з техніки безпеки .....</b>	<b>180</b>
6.1	Основні вимоги щодо безпеки .....	180
6.2	Неналежне використання .....	180
6.3	Належне облаштування робочих місць .....	181

6.4	<b>Електромагнітна сумісність</b>	181
6.4.1	Клас лазера	181
6.5	<b>Загальні вимоги щодо техніки безпеки</b>	181
6.6	<b>Транспортування</b>	182
<b>7</b>	<b>Підготовка до роботи</b>	<b>182</b>
7.1	Заряджання акумуляторної батареї	182
7.2	Установлення акумуляторної батареї <b>6</b>	182
7.3	Ініціалізація вертикального лімба <b>7</b>	182
7.4	Перевірка функціональності	182
7.5	<b>Установлення інструмента</b>	<b>183</b>
7.5.1	Установлення над точкою на землі	183
7.5.2	Установлення інструмента <b>8</b>	183
7.5.3	Установлення на трубу за допомогою лазерного виска <b>9</b>	183
<b>8</b>	<b>Експлуатація</b>	<b>184</b>
8.1	<b>Вимірювання за допомогою горизонтального лімба</b>	<b>184</b>
8.1.1	Установлення показань горизонтального лімба на нуль	184
8.1.2	Зміна напрямку вимірювання кутів горизонтального лімба	184
8.1.3	Установлення індикатора горизонтального лімба	184
8.2	<b>Вимірювання за допомогою вертикального лімба</b>	<b>185</b>
8.2.1	Індикатор вертикального кута нахилу	185
<b>9</b>	<b>Настройки</b>	<b>185</b>
9.1	Виклик меню настроек	185
9.2	Установлення акустичного індикатора кутів на квадрант	186
9.3	Одиниці вимірювання кутів	186
9.4	Установленняzenіту	186
9.5	Увімкнення/вимкнення автоматичного відключення	187
9.6	Установлення, роздільна здатність та індикатор системи вимірювання кутів	187
9.7	Увімкнення/вимкнення компенсатора	187
9.8	Калібрування/юстирування вертикального лімба	188
9.8.1	Запуск процесу калібрування	188
<b>10</b>	<b>Калібрування та юстирування</b>	<b>189</b>
10.1	Послуги компанії Hilti з калібрування	189
<b>11</b>	<b>Догляд і технічне обслуговування</b>	<b>190</b>
11.1	Чищення й просушування	190
11.2	Зберігання	190
11.3	Транспортування	190
<b>12</b>	<b>Пошук несправностей</b>	<b>190</b>
<b>13</b>	<b>Утилізація</b>	<b>191</b>
<b>14</b>	<b>Гарантійні зобов'язання виробника інструментів</b>	<b>191</b>
<b>15</b>	<b>Декларація про відповідність вимогам FCC (чинна в США) / Декларація про відповідність вимогам IC (чинна в Канаді)</b>	<b>192</b>
<b>16</b>	<b>Сертифікат відповідності ЄС (оригінал)</b>	<b>192</b>

## 1 Загальні вказівки

### 1.1 Сигнальні слова та їх значення

#### НЕБЕЗПЕКА

Вказує на безпосередньо загрожуючу небезпеку, що може привести до тяжких тілесних ушкоджень або навіть до смерті.

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Вказує на потенціально небезпечну ситуацію, яка може привести до тяжких тілесних ушкоджень або навіть до смерті.

#### ОБЕРЕЖНО

Вказує на потенціально небезпечну ситуацію, яка може привести до легких тілесних ушкоджень та до матеріальних збитків.

#### ВКАЗІВКА

Для вказівок щодо експлуатації та для іншої корисної інформації.

uk

### 1.2 Пояснення піктограм та інша інформація

#### Символи



Перед застосуванням прочитайте інструкцію з експлуатації



Попередження про загальну небезпеку

#### Символи лазера класу II / class 2



Лазер класу  
2 згідно з  
EN 60825-1:2003



Лазер класу  
II  
EN 60825-1:2003

## 2 Опис

### 2.1 Опис інструмента

Теодоліт Hilti POT 10 призначений для вимірювання кутів у горизонтальній та вертикальній площині, для вимірювання прямих кутів, вимірювання нахилів у %, для встановлення в одну лінію будівельних осей, розташованих на великій відстані (до 200 м), а також для перенесення будівельних осей на декілька поверхів. Інструмент оснащений горизонтальним та вертикальним лімбами з цифровою шкалою, а також цифровим рівнем (одноосьовий компенсатор) для забезпечення точності вимірювання вертикальних кутів та нахилів.

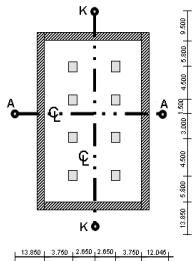
### 2.2 Комплект постачання та стандартне обладнання

- 1 Теодоліт
- 1 Блок живлення та зарядний кабель для зарядного пристрою
- 1 Зарядний пристрій
- 1 Літій-іонна акумуляторна батарея 3,8 В, 5200 мА/год
- 1 Засоби юстирування
- 1 Інструкція з експлуатації
- 1 Валіза Hilti

## 3 Опис інструмента

### 3.1 Загальні поняття

#### 3.1.1 Будівельні осі



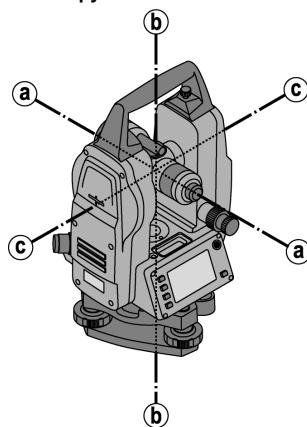
Як правило, перед початком будівельних робіт компанія, що спеціалізується на проведенні вимірювань, встановлює на території будівництва та навколо неї реперні мітки та будівельні осі.

Для кожної будівельної осі на землі відмічаються два кінці.

Відносно цих відміток розташовуватимуться окрім елементів конструкції. Великі споруди вимагають встановлення багато кількості будівельних осей.

### 3.1.2 Спеціальні поняття

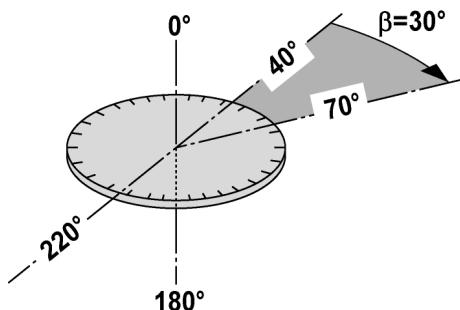
#### Оси інструмента



a	Вісь наводки
b	Вертикальна вісь
c	Горизонтальна вісь

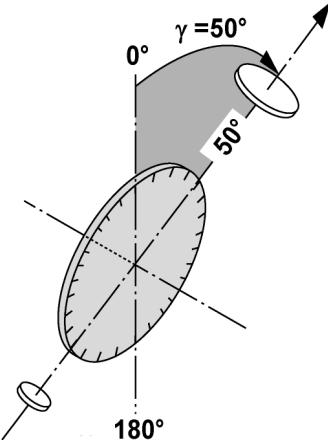
uk

#### Горизонтальний лімб/горизонтальні кути



На основі вимірюваних показань горизонтального лімба, наприклад, 70° до одної цілі та 40° до іншої цілі, можна обчислити кут між двома напрямками:  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ .

## Вертикальний лімб/вертикальні кути



uk

Оскільки вертикальний лімб може бути встановлений міткою  $0^\circ$  у напрямку сили тяжіння або міткою  $0^\circ$  у напрямку горизонту, він певною мірою визначає кут напрямку сили тяжіння.

### 3.2 Положення зорової труби 4 3

Щоб показання горизонтального лімба точно відповідали вертикальному куту, визначаються положення зорової труби: залежно від розташування зорової труби відносно панелі керування можна визначити, у якому її «положенні» проводилися вимірювання.

Якщо інструмент розташований таким чином, таке положення зорової труби позначається як положення 1. 4  
Якщо інструмент розташований таким чином, таке положення зорової труби позначається як положення 2. 3

### 3.3 Поняття та їх опис

Вісь наводки	Лінія, що проходить через хрест ниток та середину об'єктива (вісь зорової труби).
Горизонтальна вісь	Вісь обертання зорової трубки.
Вертикальна вісь	Вісь обертання всього інструмента.
Зеніт	Зеніт – це напрямок, що вказує безпосередньо вгору та є протилежним напрямку сили тяжіння.
Горизонт	Горизонт – це напрямок, перпендикулярний до напрямку сили тяжіння; зазвичай позначається як горизонталь.
Надир	Надир – це напрямок, що вказує безпосередньо вниз та співпадає з напрямком сили тяжіння.
Вертикальний лімб	Вертикальний лімб – це круг із розміткою кутів, його показання змінюються при пересуванні зорової труби вгору або вниз.
Вертикальний напрямок	Як вертикальний напрямок позначаються показання вертикального лімба.
Вертикальний кут ( $V$ )	Вертикальний кут складається із показань вертикального лімба. Як правило, вертикальний лімб встановлюється у напрямку, що співпадає із напрямком сили тяжіння, за допомогою компенсатора, щоб його нульове значення знаходилося у зеніті.
Кут піднесення	Кут піднесення, спрямований до горизонту, дорівнює нулю; у напрямку «вгору» він має позитивне значення, а у напрямку «вниз» – негативне.
Горизонтальний лімб	Горизонтальний лімб – це круг із розміткою кутів, його показання змінюються при обертанні інструмента.

Горизонтальний напрямок	Як горизонтальний напрямок позначаються показання горизонтального лімба.
Горизонтальний кут (Hz)	Горизонтальний кут складається із різниці двох показань горизонтального лімба, однак часто навіть одне показання лімба позначається як кут.
Алідада	Алідада – це обертальна середня частина теодоліта. На ній зазвичай розташована панель керування, рівень для встановлення у горизонтальне положення, а у середині – горизонтальний лімб.
Тринога	Інструмент встановлюється на триногу, яка кріпиться, наприклад, до штатива. Тринога спирається на три точки опори, які можуть бути відрегульовані по вертикалі за допомогою регулювальних гвинтів.
Місце встановлення інструменту	Місце, де встановлюється інструмент, зазвичай являє собою відмічену на землі точку.

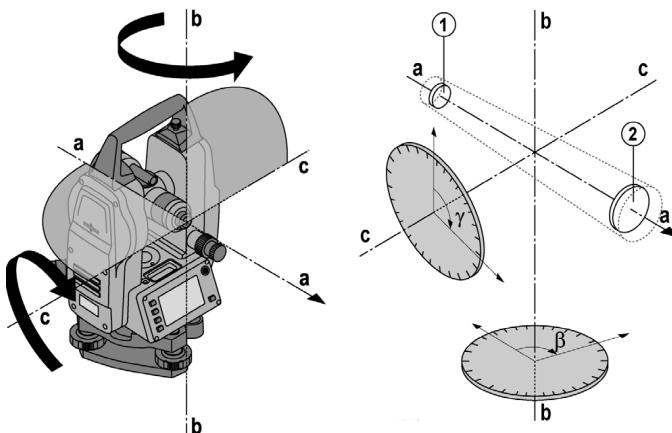
### 3.4 Система вимірювання кутів

Зняття показань лімбів по вертикалі та по горизонталі відбувається за допомогою електронної системи.

#### 3.4.1 Принцип вимірювання

Інструмент визначає показання лімба.

Кут між двома напрямками розраховується як різниця між двома показаннями лімба.



#### 3.4.2 Одноосьовий компенсатор 5

За допомогою електронного рівня (компенсатора) здійснюється корегування нахилу інструмента у напрямку зорової труби.

Це забезпечує спрямованість вертикальних кутів та нахилів по вертикалі або горизонталі.

Одноосьовий компенсатор вимірює із високою точністю нахил інструмента у напрямку зорової труби, тобто у напрямку цілі.

Завдяки цьому вдається досягти того, що залишковий нахил не впливає на вимірювання значення вертикального кута або нахилу.

### 3.5 Панель керування

На панелі керування знаходиться індикатор та 6 кнопок із символами.



Увімкнення/вимкнення інструмента.



Увімкнення/вимкнення підсвічування.



Зміна напрямку вимірювання кутів горизонтального лімба.



Утримання поточних показань індикатора для горизонтального лімба.



Установлення поточного горизонтального кута на «0».



Переключення показань індикатора для вертикального лімба: градуси або %.



Символ акумуляторної батареї для відображення стану заряду.



Чим повнішим відображається символ акумуляторної батареї, тим вище стан її заряду. Коли акумуляторна батарея майже розряджена, її символ повністю зникає з останнім стовпчиком. Після цього енергії вже не вистачає для здійснення вимірювань.



Поточні показання індикатора для вертикального лімба



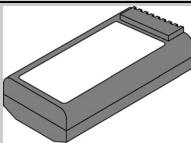
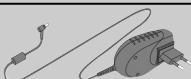
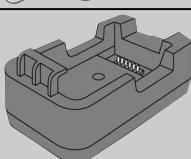
Поточні показання індикатора для горизонтального лімба.



Відображається поточний напрямок вимірювань за допомогою горизонтального лімба – праворуч/за годинниковою стрілкою або ліворуч/проти годинникової стрілки.

## 4 Інструменти, приладдя

### Енергозабезпечення

Зображення	Позначення
	Акумуляторна батарея POA 80
	Блок живлення POA 81
	Зарядний пристрій POA 82

uk

### Штатив

Зображення	Позначення
	Штатив PUA 35

## 5 Технічні дані

Зберігаємо за собою право на технічні зміни!

### Зорова труба

Збільшення зорової труби	30x
Найменша відстань до цілі	1,5 м (4,9 футів)
Поле огляду зорової труби	2,6 м/100 м (7,9 футів/300 футів) ( $1^{\circ} 30'$ )
Отвір об'єктива	45 мм

### Компенсатор

Тип	1-осьовий, рідинний
Робочий діапазон	$\pm 3'$
Точність	5"

### Вимірювання кутів

Точність інструмента POT 10 (DIN 18723)	5"
Система знімання кутів	V (інкрементна)
Система знімання кутів	Hz (абсолютна)

## Лазерний висок

Точність	1,5 мм на 1,5 м (1/16 на 3 фути)
Потужність	< 1 мВт
Клас лазера	Клас 2

## Індикатор

Тип	Індикація по сегментам
Підсвічування	1-ступінчасте

## Трубчастий рівень

Трубчастий рівень	30" / 2 мм
-------------------	------------

## Клас захисту IP

Клас	IP 55
------	-------

## Різьба штатива

Різьба три ноги	5/8"
-----------------	------

uk

## Акумуляторна батарея POA 80

Тип	Літій-іонна
Номінальна напруга	3,8 В
Тривалість заряджання	4 г

## Температура

Робоча температура	-20 ... +50 °C (від -4°F до +122°F)
Температура зберігання	-30 ... +70 °C (від -22°F до +158°F)

## Маса та вага

Габаритні розміри	164 мм x 154 мм x 340 мм
Маса	4,6 кг

## Одиниці вимірювання кутів

ГМС, ГРАД

## 6 Вказівки з техніки безпеки

### 6.1 Основні вимоги щодо безпеки

Окрім загальних вимог щодо техніки безпеки, що наведені в окремих розділах цієї інструкції з експлуатації, необхідно також обов'язково дотримуватись поданих нижче вказівок.

### 6.2 Неналежне використання

Інструмент та пристрій до нього можуть стати джерелом небезпеки в разі їх неправильного застосування некваліфікованим персоналом або при використанні не за призначенням.



- Ніколи не використовуйте інструмент, якщо Ви не отримали відповідні вказівки або не ознайомилися із цією інструкцією з експлуатації.
- Не відключайте жодних засобів безпеки і не знімайте вказівні та попереджувальні щитки.
- Ремонт інструмента повинен виконуватися виключно в сервісних центрах компанії Hilti. У разі відкривання інструмента некваліфікованою

## **особою назовні може вивільнитися лазерне випромінювання, яке перевищує клас 2.**

- d) Вносить будь-які зміни в конструкцію інструменту заборонено.
- e) Щоб уникнути ризику травмування, використовуйте лише оригінальне приладдя та змінні робочі інструменти виробництва компанії Hilti.
- f) **Не використовуйте інструмент у вибухонебезпекному середовищі.**
- g) Для чищення інструмента використовуйте тільки чисту та м'яку тканину. За необхідності її можна злегка змочити у чистому спирті.
- h) **Зберігайте лазерні інструменти в недоступному для дітей місці.**
- i) Не спрямовуйте інструмент на сонце або на інші сильні джерела світла.
- j) Не застосовуйте інструмент у якості нівеліра.
- k) Точність інструмента слід перевіряти перед здійсненням важливих вимірювань, а також після його падіння або у разі інших подібних механічних впливів.

## **6.3 Належне облаштування робочих місць**

- a) Враховуйте правила техніки безпеки й попередження нещасних випадків, чинні у кожній конкретній країні.
- b) Уникайте сильних ударів та струсів
- c) Сильні коливання температури призводять до затопіття об'єктива. У такому випадку перед початком роботи слід зачекати, поки інструмент не буде мати температуру робочого середовища.
- d) Не рекомендується користуватися інструментом на відкритому сонці протягом тривалого часу.
- e) Якщо Ви не використовуватимете інструмент протягом тривалого часу, дістаньте з нього акумуляторну батарею. У разі протікання батареї/акумулятора інструмент може бути серйозно пошкоджений.
- f) Після використання інструмент слід зберігати у спеціальній валізі у сухому стані.
- g) Точність показань рівнів слід регулярно перевіряти та за необхідності проводити додаткове кістрування.

## **6.4 Електромагнітна сумісність**

Неважаючи на те що інструмент відповідає суворим вимогам відповідних чинних директив, компанія Hilti не може виключати можливість, що використання інструмента

- може становити перешкоди для роботи інших пристрій (зокрема, навігаційного обладнання літаків)
- або що сильне випромінювання інших пристрій може негативно позначитися на роботі цього інструмента та привести до виникнення помилок.

У цих та в інших випадках повинні виконуватися контрольні вимірювання.

## **6.4.1 Клас лазера**

Лазерний висок інструмента відповідає класу лазера 2 згідно зі стандартом IEC825-1/EN60825-1:2008 та класу II згідно зі стандартом CFR 21 § 1040 (FDA). Око при випадковому короткотривалому потраплянні в нього лазерного променя надійно захищено рефлексом моргання. Однак цей рефлекс моргання внаслідок дії певних фармацевтических засобів, алкоголю чи наркотиків може виявитися недосить швидким. Такі інструменти дозволяється застосовувати без додаткових засобів безпеки. Й тим не менше, не дівіться прямо на джерело лазерного випромінювання, як не рекомендується дивитися й прямо на сонце. Не слід направляти лазерний промінь на інших людей.

## **6.5 Загальні вимоги щодо техніки безпеки**

- a) **Перед використанням обов'язково перевіряйте інструмент на наявність можливих пошкоджень.** У разі виявлення пошкоджень надішліть інструмент до сервісного центру компанії Hilti для ремонту.
- b) **Кожен раз після падіння інструмента з висоти або інших подібних механічних впливів необхідно перевіряти його точність.**
- c) У разі перенесення приладу з дуже холодного середовища у більш тепле середовище або на впаки потрібно почекати певний час перед початком роботи, поки прилад не буде мати ту ж саму температуру, що й робоче середовище.
- d) Якщо Ви користуєтесь інструментом на штативі, переконайтесь, що інструмент надійно на нього нагвинчений, а сам штатив відповідним чином встановлений на ґрунті.
- e) **Щоб уникнути похибок при вимірюванні, трирайте у чистоті вихідні віконця для лазерного променя.**
- f) **Хоча інструмент і призначений для застосування у важких умовах експлуатації на будівельних майданчиках, поводитися з ним, як і з іншими оптичними та електричними пристроями (польовими біоноклями, окулярами, фотоапаратами), слід дуже акуратно й обережно.**
- g) Неважаючи на те, що інструмент має захист від проникнення в нього вологи, протріть його насухо, перш ніж вкладати до транспортного контейнера.
- h) **Задля власної безпеки перевірійте встановлені раніше значення та попередні налаштування.**
- i) **При вирівнюванні інструмента із застосуванням сферичного рівня дівіться на нього лише під кутом.**
- j) **Завжди надійно закривайте кришку батарейного відсіку, інакше акумуляторна батарея може випасти або втратити контакт, що у свою чергу може привести до непередбаченого відключення інструмента та втрати даних.**

## 6.6 Транспортування

На час транспортування цього інструмента слід ізольувати батарею або вийняти її з інструмента. У разі

протікання батареї/акумулятора інструмент може бути серйозно пошкоджений.

З метою захисту довкіля від забруднення утилізацію інструмента та батареї здійснююте лише відповідно до чинних у тій чи іншій країні вимог.

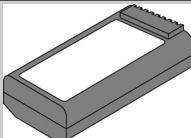
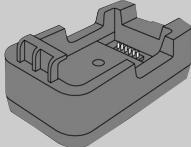
Якщо у Вас виникли сумніви, зверніться до виробника інструмента.

## 7 Підготовка до роботи

### 7.1 Заряджання акумуляторної батареї

Після того як Ви розпакували інструмент, спочатку дістаньте з футляра блок живлення, зарядний пристрій та акумуляторну батарею.

Заряджайте акумуляторну батарею протягом приблизно 4 годин.

Зображення	Позначення
	Акумуляторна батарея POA 80
	Блок живлення POA 81
	Зарядний пристрій POA 82

### 7.2 Установлення акумуляторної батареї **6**

Уставте заряджену акумуляторну батарею в інструмент таким чином, щоб її штекер був направлений до інструмента та вниз.

Надійно закріпіть кришку батарейного відсіку.

### 7.3 Ініціалізація вертикального лімба **7**

Після встановлення інструмента згідно з наведеною вище процедурою необхідно провести ініціалізацію вертикального лімба інструмента.

Повільно перевертайте телескоп навколо горизонтальної осі (с), доки не з'явиться індикація значення кута для вертикального вимірювання.

### 7.4 Перевірка функціональності

#### ВКАЗІВКА

Будь ласка, зверніть увагу, що затискні гвинти необхідно послабити, перш ніж обертати інструмент навколо алідади.

Механізми горизонтальної та вертикальної наводки, які працюють як точні приводи, слід заздалегідь зафіксувати. Перевіряйте функціональність інструмента перед початком роботи та під час роботи через рівні проміжки часу наступним чином:

- Послабте затискні гвинти.
- Обережно поверніть інструмент рукою ліворуч та праворуч, а зорову трубу – вгору та вниз, щоб перевірити плавність їх ходу.
- Розблокуйте механізми горизонтальної та вертикальної наводки та обережно повертайте їх в обидва напрямки.
- Поверніть кільце фокусування ліворуч до кінця.
- Подивіться у зорову трубу та відрегулюйте чіткість хреста ниток за допомогою кільця окуляра.
- Перевірте, чи співпадає напрямок обох діоптрів на зоровій трубі з напрямком хреста ниток; можливо, для цього знадобиться деяке тренування.
- Перевірте, чи надійно затягнуті гвинти на ручці.
- Див. розділ: 7.3 Ініціалізація вертикального лімба **7**

## 7.5 Установлення інструмента

### 7.5.1 Установлення над точкою на землі

Інструмент оснащений лазерним виском, який при увімкненному інструменті вмикається та вимикається за допомогою кнопки підсвічування.

### 7.5.2 Установлення інструмента **8**

- Без точних вимірювань встановіть штатив із штативної головкою на відмічену на землі ділянку.
- Пригиніть інструмент до штатива.
- Вручну налаштуйте дві ніжки штатива таким чином, щоб лазерний промінь знаходився на маркуванні на землі.  
**ВКАЗІВКА** При цьому прослідкуйте, щоб штативна головка була розташована приблизно у горизонтальній площині.
- Після цього закріпіть ніжки штатива на ґрунті.
- Усуньте залишкове відхилення лазерної точки від маркування на землі за допомогою гвинтів ніжок – лазерна точка тепер повинна точно співпадати з маркуванням на землі.
- Подовжуючи ніжки штатива, відцентруйте сферичний рівень на триподі.
- ВКАЗІВКА** Для цього зменшуйте або збільшуйте довжину ніжки, розташованої напроти бульбашки – залежно від того, у якому напрямку пересувається бульбашка. За необхідності цей процес слід повторювати неодноразово.
- Коли бульбашка у сферичному рівні відцентрована, лазерний висок слід встановити точно посередині відміченої на землі точки шляхом пересування інструмента на штативі.
- Потім встановіть трубчастий рівень паралельно до двох гвинтів на ніжках та відцентруйте бульбашку.
- Поверніть інструмент на 90° та відцентруйте його за допомогою гвинта третьої ніжки; після цього ще раз поверніть інструмент на 90° та за необхідності знову відрегулюйте трубчастий рівень за допомогою гвинтів ніжок.

### 7.5.3 Установлення на трубу за допомогою лазерного виска **9**

Часто точки на землі відмічаються трубами.

У цьому випадку лазерний висок слід поцілити у трубу таким чином, щоб не спостерігався його візуальний контакт з нею.

Щоб побачити лазерну точку, покладіть на трубу листок паперу, плівку або інший прозорий предмет.

## 8 Експлуатація

### 8.1 Вимірювання за допомогою горизонтального лімба

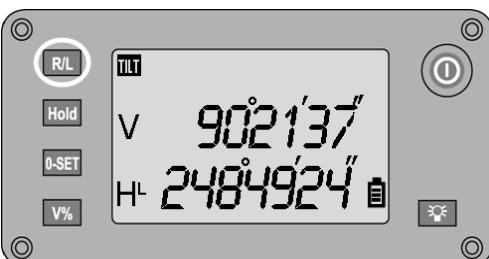
#### 8.1.1 Установлення показань горизонтального лімба на нуль



Показання горизонтального лімба можна скинути на нуль у будь-який час шляхом натискання кнопки **0- SET**, призначивши таким чином точку відліку або нульову точку для горизонтального лімба.

uk

#### 8.1.2 Зміна напрямку вимірювання кутів горизонтального лімба

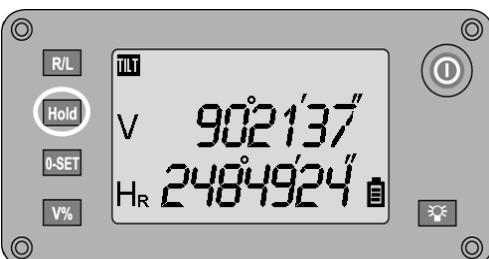


Ви можете обрати один з двох напрямків вимірювання горизонтальних кутів – праворуч/за годинниковою стрілкою або ліворуч/проти годинникової стрілки; для цього слід натиснути кнопку **R/L**.

На індикаторі це відображається літерами «R» та «L», розташованими під літерою «H», для напрямків праворуч та ліворуч відповідно.

При увімкненні інструмента за замовчуванням встановлюється напрямок вимірювання праворуч/за годинниковою стрілкою.

#### 8.1.3 Установлення індикатора горизонтального лімба



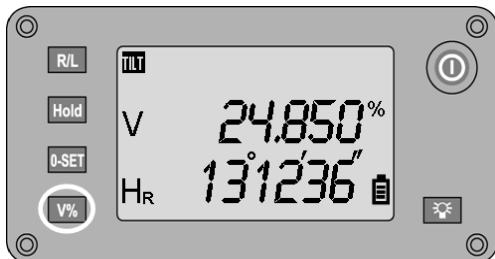
Показання горизонтального лімба можна утримати шляхом натискання кнопки **HOLD**, а потім після візуування нової цілі нове натискання кнопки знову відпускає показання лімба.

#### ВКАЗІВКА

Під час утримування показань лімба на індикаторі мигатиме літера «H», а під нею – позначка «RL».

## 8.2 Вимірювання за допомогою вертикального лімба

### 8.2.1 Індикатор вертикального кута нахилу



Відображення показань вертикального лімба можна переключати між градусами та відсотками (%).

#### ВКАЗІВКА

Індикація у відсотках (%) можлива тільки для цього лімба.

Таким чином, можна вимірювати або вирівнювати нахили у відсотках (%).

Вимірювання нахилів у відсотках (%) передбачене тільки у діапазоні  $\pm 100\%$ , що дорівнює  $\pm 45^\circ$ .

Виміряти значення, що знаходиться за межами цього діапазону, неможливо, отже у цьому випадку показання перестають відображатися.

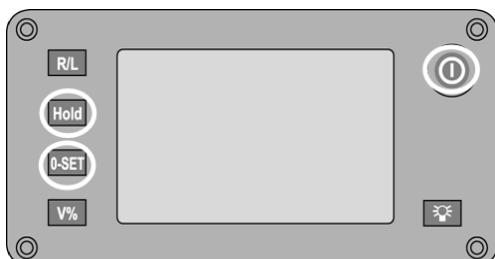
Для переключення показань індикатора для вертикального лімба між градусами та відсотками (%) слід натиснути кнопку «V%».

uk

## 9 Настройки

### 9.1 Виклик меню настроек

Щоб перейти до меню настроек, інструмент повинен бути вимкненим.



Одночасно натисніть і утримуйте кнопку **HOLD** та кнопку **0-Set**.

Потім додатково натисніть кнопку увімкнення та відпустіть її тільки після того, як усі сегменти на індикаторі стануть видимими.

Після того як Ви почуєте чотири сигнали, відпустіть обидві кнопки **HOLD** та **0-Set**.

Так інструмент переходить у режим, де можна задати потрібні настройки.

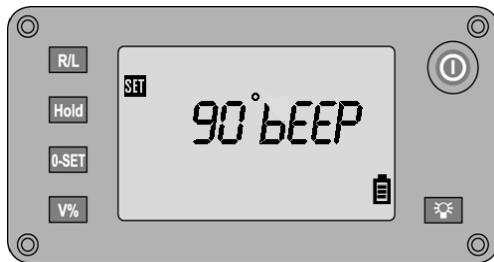
Перехід між різними настройками здійснюється шляхом натискання кнопки **HOLD**.

Для переходу між окремими параметрами в рамках однієї настройки натискайте кнопку **0-Set**.

Щоб підтвердити та зберегти задані настройки та вийти з режиму настроек, натисніть кнопку **V%**.

Після цього інструмент буде знаходитися у нормальному режимі та буде готовий виконувати вимірювання.

## 9.2 Установлення акустичного індикатора кутів на квадрант



Акустичний індикатор на квадрант та/або на кожні 90°/100 град

Індикатор

УВІМК.

Індикація 90 bEEP

ВІМК.

Індикація NO bEEP

uk

## 9.3 Одиниці вимірювання кутів



Зміна одиниць вимірювання кутів для зняття показань лімба

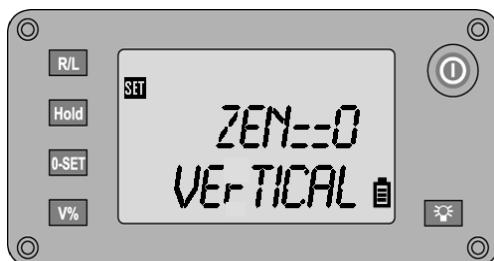
Градуси (гmc)

Індикація 360° “

Гради

Індикація 400 G

## 9.4 Установлення зеніту



Установлення зеніту або позиції відліку для зчитування показань вертикального лімба

Зеніт

При 0° (зверху)

Індикація ZEN==0

При 90° (заду)

Індикація ZEN==90

## 9.5 Увімкнення/вимкнення автоматичного відключення



Увімкнення або вимкнення автоматичного відключення інструмента

Можливі настройки

Вимк.

Індикація NO OFF

Автоматичне відключення через 30 хв.

Індикація 30 OFF

## 9.6 Установлення, роздільна здатність та індикатор системи вимірювання кутів



Установлення точності індикації

Можливі настройки

1"

Індикація dSP 1

5"

Індикація dSP 5

10"

Індикація dSP 10

## 9.7 Увімкнення/вимкнення компенсатора



Увімкнення або вимкнення компенсатора

Можливі настройки

Увімк.

Індикація TILT ON

Вимк.

Індикація TILT OFF

## 9.8 Калібрування/юстирування вертикального лімба

Приданий Вами інструмент вже налаштований відповідним чином.

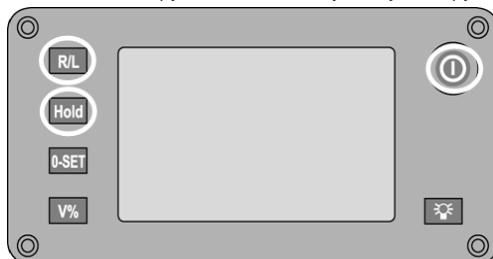
Однак існує можливість, що встановлені значення інструмента змінююватимуться з часом внаслідок перепадів температур, транспортування або старіння.

Тому в інструменті передбачена функція, яка дозволяє перевірити встановлені значення та за необхідності скорегувати їх безпосередньо на місці проведення робіт.

Для цього слід відповідним чином встановити інструмент на якісний штатив та скористатися ним для визначення параметрів добре помітної цілі, що знаходиться під кутом  $\pm 3$  градусів до горизонталі на відстані близько 70-120 метрів.

### 9.8.1 Запуск процесу калібрування

Щоб почати калібрування, необхідно увімкнути інструмент.



1. Натисніть та утримуйте кнопки **R/L** та **HOLD**, а потім натисніть кнопку **увімкнення/вимкнення**.
2. Дочекайтесь, доки на індикаторі не з'являться усі символи, після чого відпустіть кнопки **R/L** та **HOLD**.



3. Наведіть інструмент точно на обрану ціль.



4. Дочекайтесь, доки індикація кута V не припинить рухатися.
5. Після цього натисніть кнопку **0-SET**, щоб провести вимірювання кута у положенні 1.

Одночасно з'явиться індикація, що вказуватиме на необхідність провести вимірювання у положенні 2.



6. Переведіть інструмент у положення 2 та наведіть його на обрану ціль у положенні 2.



uk

7. Натисніть кнопку **0-SET**, щоб провести вимірювання кута у положенні 2.

Після проведення другого вимірювання обчислюється поправка для вертикального лімба, це значення зберігається у внутрішній пам'яті, після чого відображається поточне значення кута.

8. Для забезпечення точності ще раз виконайте вимірювання відносно цілей в обох положеннях.

**ВКАЗІВКА** Поправка для вертикального лімба є вірною, якщо сума обох кутів V (положення 1 + положення 2) точно дорівнює 360°.

## 10 Калібрування та юстирування

### 10.1 Послуги компанії Hilti з калібрування

Рекомендується регулярно здавати інструменти для їх перевірки силами працівників служби компанії Hilti з калібрування – це дозволить забезпечити їх надійність та безпеку у відповідності до вимог норм і стандартів та чинного законодавства.

Служба компанії Hilti з калібрування повсякчас до Ваших послуг; в будь-якому разі, виконувати калібрування рекомендується принаймні один раз на рік.

У рамках повірки, виконуваної службою Hilti з калібрування, видається підтвердження того, що технічні характеристики інструмента на день проведення повірки відповідають наведеним у його інструкції з експлуатації.

У разі їх відхилення від вказаних виробником параметрів вимірювальні прилади, що були у вжитку, будуть знову відрегульовані.

Після юстирування та перевірки на інструмент наклеюють калібрувальний знак, а також видають калібрувальний сертифікат, в якому письмово підтверджується, що інструмент працює в межах гарантованих виробником параметрів.

Сертифікати про калібрування завжди потрібні підприємствам, які сертифіковані на відповідність вимогам стандарту ISO 900X. У будь-якому найближчому представництві компанії Hilti вам охоче нададуть консультацію з цього приводу.

## 11 Догляд і технічне обслуговування

### ВКАЗІВКА

Пошкоджені деталі слід замінити у сервісній службі компанії Hilti.

#### 11.1 Чищення й просушування

Здувайте пил зі скла.

### ОБЕРЕЖНО

Не торкайтесь скла пальцями.

Для чищення інструмента використовуйте тільки чисту м'яку тканину. За необхідності її можна злегка змочити у чистому спирті або воді.

### ОБЕРЕЖНО

Не використовуйте будь-яку іншу рідину, окрім спирту або води. Інакше це може привести до роз'їдання пластмасових частин інструмента.

### ВКАЗІВКА

Замініть пошкоджені деталі інструмента

#### 11.2 Зберігання

### ВКАЗІВКА

Забороняється зберігати інструмент у вологому стані. Перш ніж класти інструмент до транспортного контейнера для зберігання, слід дати інструменту просохнути.

### ВКАЗІВКА

Перед зберіганням слід прочистити інструмент, транспортний контейнер та приладдя.

### ВКАЗІВКА

Після довготривалого зберігання або дальних перевезень інструмента перед його застосуванням обов'язково виконайте контрольне вимірювання.

### ОБЕРЕЖНО

Якщо Ви не використовуватимете інструмент протягом тривалого часу, дістаньте з нього акумуляторну батарею. У разі протікання батареї/акумулятора інструмент може бути серйозно пошкоджений.

### ВКАЗІВКА

При зберіганні обладнання дотримуйтесь зазначеного діапазону температур, особливо взимку та влітку; та-коjk будьте уважні, якщо обладнання знаходиться у салоні автомобіля. (від -30°C до +70°C (від -22°F до +158°F)).

#### 11.3 Транспортування

### ОБЕРЕЖНО

На час транспортування цього інструмента слід ізолятувати батарею або вийняти її з інструмента. У разі протікання батареї/акумулятора інструмент може бути серйозно пошкоджений.

Для транспортування та пересилання обладнання використовуйте картонну коробку компанії Hilti або рівнозначну їй упаковку.

## 12 Пошук несправностей

Несправність	Можлива причина	Усунення
Інструмент не вмикається.	Відсутнє енергозабезпечення	Зарядіть акумуляторну батарею відповідним чином.
E01	Помилка розрахунків, до якої призводять постійні зміни значення вимірювань при пеленгуванні.	Потрібний ремонт.
TOO FAST	Для датчика вертикального кута телескоп повертається занадто швидко.	Повертайте повільніше.

### ВКАЗІВКА

Якщо помилки не вдається усунути, користуючись наведеними допоміжними вказівками, передайте інструмент до сервісної служби компанії Hilti.

## 13 Утилізація

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

При неналежній утилізації обладнання можуть мати місце наступні негативні наслідки:

При спалюванні пласти мас утворюються токсичні гази, які можуть привести до захворювання людей.

При пошкодженні їх цілісності або сильному нагріванні батареї можуть вибухнути, що зазвичай супроводжується отруєннями, термічними й хімічними опіками або забрудненням довкілля.

При недбалій утилізації обладнання може потрапити до рук сторонніх осіб, які можуть спробувати несанкціоновано його використовувати. Це може привести до тяжкого травмування як себе, так і сторонніх людей, та до забруднення довкілля.

Якщо Ви бажаєте самостійно розібрати інструмент для роздільної утилізації за матеріалами, розберіть інструмент, наскільки це можливо без застосування спеціальних інструментів.



Більшість матеріалів, з яких виготовлено інструменти компанії Hilti, придатні для вторинної переробки. Передумовою для їх вторинної переробки є належне розділення за матеріалами. У багатьох країнах компанія Hilti вже укладала угоди про повернення старих інструментів, що відслужили своє, для їх утилізації. Із цього приводу звертайтеся до сервісної служби компанії Hilti або до свого торгового консультанта.

uk

### Інструмент повинен бути розібраний наступним чином:

Деталь/узол	Основний матеріал	Вторинна переробка й утилізація
Корпус	Пластмаса	Вторинна переробка пластмас, металолом
Перемикач	Пластмаса	Вторинна переробка пластмас
Гвинти, дрібні деталі	Сталь, алюміній, магніти	Металолом
Електроніка	Різні	Відходи електроніки
Батареї/акумулятори	Лужно-марганцева батарея	Національні директиви
Чохол для інструмента	Тканий синтетичний матеріал	Вторинна переробка пластмас



Тільки для країн-членів ЄС

Не викидайте електронні вимірювальні прилади у баки для побутового сміття!

Згідно з Директивою Європейського Союзу щодо утилізації старого електричного та електронного обладнання та з національним законодавством, електроінструменти та аккумуляторні батареї, термін служби яких закінчився, необхідно збирати окремо і утилізувати екологічно безпечним способом.



Утилізацію елементів живлення виконуйте згідно до національних приписів. Закликаємо Вас до захисту довкілля від забруднення.

## 14 Гарантійні зобов'язання виробника інструментів

Із питань гарантії звертайтеся до Вашого місцевого партнера компанії HILTI.

## 15 Декларація про відповідність вимогам FCC (чинна в США) / Декларація про відповідність вимогам IC (чинна в Канаді)

### ОБЕРЕЖНО

Цей інструмент під час випробувань продемонстрував дотримання граничних параметрів, обумовлених у § 15 вимог FCC щодо цифрового обладнання класу В. Цими граничними параметрами передбачається створення у зоні житлової забудови достатнього захисту від шкідливого випромінювання. В інструментах цього типу генеруються та застосовуються високі частоти, які можуть також випромінюватися. А тому в разі недотримання вимог щодо монтажу й експлуатації інструменти можуть стати джерелом перешкод радіоприйому.

На жаль, не гарантується, що в деяких випадках інструмент не стане джерелом перешкод. Якщо інструмент чинить перешкоди телевізійному прийому або радіоприйому, для перевірки чого досить його вим-

кнути та знову увімкнути, користувач повинен вжити таких заходів щодо їх усунення:

Переорієнтуйте прийому антenu або перемістіть її.

Збільште відстань між інструментом та приймачем лазерних променів.

Зверніться по допомогу до постачальника інструмента або досвідченого спеціаліста з телевізійного обладнання та радіообладнання.

### ВКАЗІВКА

Унесення змін без дозволу на це компанії Hilti може привести до обмеження права користувача на введення інструмента в експлуатацію.

uk

## 16 Сертифікат відповідності ЄС (оригінал)

Назва:	Теодоліт
Позначення типу:	POT 10
Версія:	01
Рік випуску:	2010

Зі всію належною відповідальністю заявляємо, що цей виріб відповідає наступним директивам і стандартам: до 19 квітня 2016 р.: 2004/108/EG, з 20 квітня 2016 р.: 2014/30/ЄC, 2011/65/ЄC, 2006/66/EG, EN ISO 12100.

Акціонерне товариство Hilti,  
Feldkircherstrasse 100, FL-9494 Schaan



Paolo Luccini  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015



Edward Przybylowicz  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### Технічна документація:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## Алфавітно-предметний покажчик

<b>E</b>	
E01 . . . . .	190
<b>T</b>	
TOO FAST . . . . .	190
<b>A</b>	
Акумуляторна батарея POA 80 . . . . .	174, 179, 182
<b>B</b>	
Блок живлення POA 81 . . . . .	174, 179, 182
Будівельні осі . . . . .	172, 174

### B

#### Вимірювання кутів

Горизонтальний лімб . . . . . 173, 184

### G

#### Горизонтальний лімб

Вимірювання кутів . . . . . 173, 184

### Z

#### Зарядний пристрій POA 82

. . . . . 174, 179, 182

#### Засоби юстирування

. . . . . 174

Зеніт . . . . .	173, 186	
<b>I</b>		
Індикатор горизонтального лімба . . . . .	173, 184	
<b>Індикатор кута нахилу</b>		
вертикальний . . . . .	173, 185	
Індикатор кутів . . . . .	173, 186	
<b>K</b>		
<b>Калібрування</b> . . . . .	173, 188	
Юстирування . . . . .	173, 188	
<b>M</b>		
Меню настройок . . . . .	173, 185	
<b>O</b>		
Одиниці вимірювання кутів . . . . .	173, 186	
Одноосьовий компенсатор . . . . .	172, 177	
<b>P</b>		
Панель керування . . . . .	172, 177	
Перевірка функціональності . . . . .	173, 182	
Показання горизонтального лімба . . . . .	173, 184	
<b>С</b>		
Положення зорової труби . . . . .	172, 176	
Послуги з калібрування . . . . .	173, 189	
Принцип вимірювання . . . . .	172, 177	
<b>У</b>		
<b>Увімкнення/вимкнення</b>		
автоматичного відключення . . . . .	173, 187	
компенсатора . . . . .	173, 187	
<b>Установлення</b>		
акумуляторної батареї . . . . .	173, 182	
інструмента . . . . .	173, 183	
<b>Установлення інструмента</b> . . . . .	173, 183	
на трубу за допомогою лазерного виска . . . . .	173, 183	
<b>Ш</b>		
Штатив PUA 35 . . . . .	179	
<b>Ю</b>		
<b>Юстирування</b>		
Калібрування . . . . .	173, 188	

uk

## POT 10 経緯儀

ご使用前にこの取扱説明書を必ずお読みください。

この取扱説明書は必ず本体と一緒に保管してください。

他の人が使用する場合には、本体と取扱説明書と一緒に渡してください。

■ この数字は該当図を示しています。図は取扱説明書の冒頭にあります。  
この取扱説明書で「本体」と呼ばれる工具は、常にPOT 10 経緯儀を指しています。

ja

### ハウジング正面 ①

① 電池収納部およびクロージングスクリュー

- ③ 三脚支持台座ロック
- ⑩ 水平軸マーキング
- ⑪ 水平目盛盤ドライブクランピングスクリューおよびファインドライブ
- ⑫ 三脚支持台座のフットスクリュー
- ⑬ 三脚支持台座
- ⑭ 鉛直ポイントレーザーハウジング
- ⑮ 対物レンズ
- ⑯ 持ち手

### ハウジング背面 ②

- ② 三脚支持台座のフットスクリュー
- ④ インジケーター付き操作パネル
- ⑤ 焦点ツマミ
- ⑥ 接眼レンズ
- ⑦ 水準器
- ⑧ ジオブター
- ⑨ 鉛直目盛盤ドライブクランピングスクリューおよびファインドライブ

## 目次

<b>1 一般的な注意</b>	<b>196</b>
1.1 安全に関する表示とその意味	196
1.2 記号の説明と注意事項	196
<b>2 製品の説明</b>	<b>196</b>
2.1 本体に関する説明	196
2.2 本体標準セットの構成品	196
<b>3 本体に関する説明</b>	<b>196</b>
3.1 一般事項	196
3.1.1 建設軸	196
3.1.2 専門用語	197
3.2 望遠鏡の位置 ④ ③	198
3.3 事項とその説明	198
3.4 角度測定システム	199
3.4.1 測定原理	199
3.4.2 1 軸補整器 ⑤	199
3.5 操作パネル	199
<b>4 アクセサリー</b>	<b>201</b>
<b>5 製品仕様</b>	<b>201</b>
<b>6 安全上の注意</b>	<b>202</b>
6.1 基本的な安全情報	202
6.2 誤った使用	202
6.3 作業場の安全確保	203

6.4	電磁波適合性 .....	203
6.4.1	レーザー分類 .....	203
6.5	一般的な安全対策 .....	203
6.6	搬送 .....	203
<b>7</b>	<b>ご使用前に .....</b>	<b>203</b>
7.1	電池の充電 .....	203
7.2	電池の挿入 <b>6</b> .....	204
7.3	鉛直目盛盤の初期化 <b>7</b> .....	204
7.4	機能点検 .....	204
7.5	本体の設置 .....	204
7.5.1	床面ポイントによる設置 .....	204
7.5.2	本体の設置 <b>8</b> .....	204
7.5.3	鉛直ポイントレーザーによるパイプへの設置 <b>9</b> .....	205
<b>8</b>	<b>ご使用方法 .....</b>	<b>205</b>
8.1	水平目盛盤測定 .....	205
8.1.1	水平目盛盤の読みをゼロに設定する .....	205
8.1.2	水平目盛盤角度測定の方向変更 .....	205
8.1.3	水平目盛盤表示の設定 .....	206
8.2	鉛直目盛盤測定 .....	206
8.2.1	鉛直傾斜表示 .....	206
<b>9</b>	<b>設定 .....</b>	<b>206</b>
9.1	設定メニューの呼出し .....	206
9.2	方眼ごとの音響角度インジケーターの設定 .....	207
9.3	角度単位 .....	207
9.4	天頂の設定 .....	208
9.5	自動遮断装置のオン / オフ .....	208
9.6	角度測定システムの解像度インジケーターの設定 .....	208
9.7	補整器のオン / オフ .....	209
9.8	鉛直目盛盤の校正 / 調整 .....	209
9.8.1	校正手順のスタート .....	209
<b>10</b>	<b>校正と調整 .....</b>	<b>211</b>
10.1	ヒルティ校正サービス .....	211
<b>11</b>	<b>手入れと保守 .....</b>	<b>211</b>
11.1	清掃および乾燥 .....	211
11.2	保管 .....	211
11.3	搬送 .....	211
<b>12</b>	<b>故障かな？ と思った時 .....</b>	<b>211</b>
<b>13</b>	<b>廃棄 .....</b>	<b>212</b>
<b>14</b>	<b>本体に関するメーカー保証 .....</b>	<b>212</b>
<b>15</b>	<b>FCC 注意事項 (米国用) / IC 注意事項 (カナダ用) .....</b>	<b>212</b>
<b>16</b>	<b>EU 規格の準拠証明 (原本) .....</b>	<b>213</b>

ja

## 1 一般的な注意

### 1.1 安全に関する表示とその意味

#### 危険

この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる危険性がある場合に注意を促すために使われます。

#### 警告事項

この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる可能性がある場合に注意を促すために使われます。

#### 注意

この表記は、軽傷あるいは所持物の損傷が発生する可能性がある場合に使われます。

#### 注意事項

この表記は、本製品を効率良く取り扱うための注意事項や役に立つ情報を示す場合に使われます。

ja

### 1.2 記号の説明と注意事項

#### 略号



ご使用  
前に取扱説  
明書をお  
読みくだ  
さい



一般警告  
事項

#### レーザークラス II / クラス 2 の略号



レーザーク  
ラス 2  
(EN 60825-1:2003 準  
拠)



レーザーク  
ラス II

(EN 60825-1:2003 準  
拠)

## 2 製品の説明

### 2.1 本体に関する説明

ヒルティ POT 10 経緯儀は、水平方向および鉛直方向の角度測定、90°の測定、傾斜の測定（測定単位は%）、長い距離（最大 200 m）における建設軸の位置合わせ、および建設軸の複数の階への移しのために設計されたものです。

本体は、デジタル分割機能付きの水平 / 鉛直目盛盤、厳密な鉛直角のための電子水準器（1 軸補整器）および傾斜測定機能を備えています。

### 2.2 本体標準セットの構成品

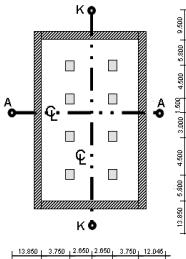
#### 1 経緯儀

- 1 充電器用充電ケーブル付き電源アダプター
- 1 充電器
- 1 電池タイプ Li-Ion 3.8 V 5200 mAh
- 1 調整セット
- 1 取扱説明書
- 1 本体ケース

## 3 本体に関する説明

### 3.1 一般事項

#### 3.1.1 建設軸



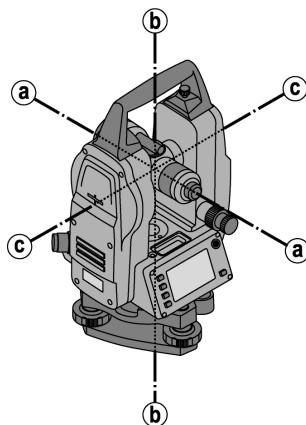
一般に建設工事を開始する前に、まず測量業者により工事現場内および工事現場周囲における水準点と建設軸をマーキングしてください。

各建設軸に対して床面に 2 つの終端をマーキングします。

このマーキングに基づいて、個々の構造物エレメントを配置します。大きな建築物には多数の建設軸が存在します。

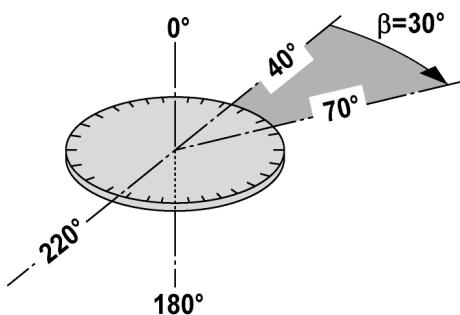
### 3.1.2 専門用語

本体軸



- |   |     |
|---|-----|
| a | 視準軸 |
| b | 鉛直軸 |
| c | 水平軸 |

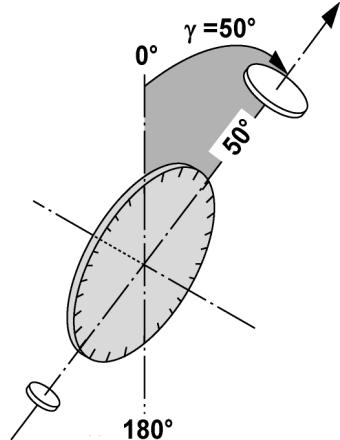
水平目盛盤 / 水平角



一方の対象面に対して  $70^\circ$ 、他方の対象面に対して  $40^\circ$ で測定した水平目盛盤の読み値より、包囲角  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ を求めることができます。

ja

## 鉛直目盛盤 / 鉛直角



ja

鉛直目盛盤を重力方向に対して  $0^\circ$  または水平方向に対して  $0^\circ$  に整準することができるので、重力方向のおよその角度が定まります。

### 3.2 望遠鏡の位置 ④ ③

水平目盛盤の読み値を正しく鉛直角に割り当てるために、望遠鏡の位置が問題になります、すなわち望遠鏡の操作パネルに対する方向によりどの「位置」で測定されたかを定めることができます。

本体をこの方向で見た場合、この位置は「望遠鏡の位置 1」になります。 ④

本体をこの方向で見た場合、この位置は「望遠鏡の位置 2」になります。 ③

### 3.3 事項とその説明

視準軸	十字線と対物レンズ中心によるライン( 望遠鏡軸)。
水平軸	望遠鏡の回転軸です。
鉛直軸	本体全体の回転軸です。
天頂	天頂は重力の上方へと向かう方向です。
水平線	水平線は重力に対して垂直な方向で、一般に「水平」と呼ばれます。
天底	天底は重力の下方へと向かう方向です。
鉛直目盛盤	望遠鏡が上方または下方へと動いた時にその値が変化する角度目盛盤のことを鉛直目盛盤と呼びます。
鉛直方向	鉛直目盛盤の読みを鉛直方向と呼びます。
鉛直角 (V)	鉛直角は鉛直目盛盤の読みによります。 鉛直目盛盤は大抵の場合補整器により重力の方向に位置合わせされていて、「読み値ゼロ」が天頂に位置するようになっています。
高低角	高低角は水平線を「ゼロ」とし、それより上方は正の値、それより下方は負の値となります。
水平目盛盤	本体が回転した時にその値が変化する角度目盛盤のことを水平目盛盤と呼びます。
水平方向	水平目盛盤の読みを水平方向と呼びます。
水平角 (Hz)	水平角は水平目盛盤の 2 つの読み値の差より生じますが、目盛盤の 1 つの読み値も角度と呼ばれることも稀ではありません。

アリダード	アリダードは、経緯儀の回転可能な中央部分です。 通常この部分に操作パネルと水平整準のための水準器があり、内部には水平目盛盤があります。
三脚支持台座	本体は常に三脚支持台座、例えば三脚に固定します。 三脚支持台座には調整スクリューにより垂直方向に調整可能な3つの支持ポイントがあります。
本体位置	本体を設置する場所は、大抵の場合マーキングされた床面ポイント上方となります。

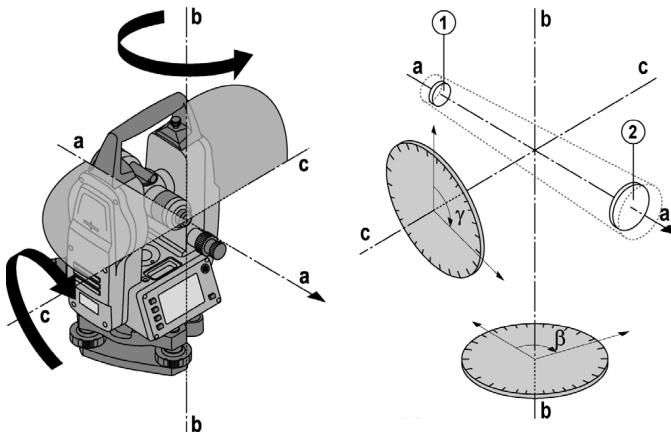
### 3.4 角度測定システム

鉛直方向および水平方向の目盛盤の読みは電子的に読み取られます。

#### 3.4.1 測定原理

本体は目盛盤の読みを決定します。

包囲角は2つの目盛盤の読みの差により決定されます。



ja

#### 3.4.2 1 軸補整器 [5]

電子水準器（補整器）により望遠鏡方向における本体傾斜を修正します。

これにより、鉛直角と傾斜が常に確実に鉛直または水平に関連付けられます。

1軸補整器は望遠鏡方向、すなわち対象面方向における本体傾斜を高精度で測定します。

これにより、残留傾斜が鉛直角測定または傾斜に影響を及ぼさないことが保証されます。

### 3.5 操作パネル

操作パネルには合計で6個のシンボル付きの照明ボタンと1個のインジケーターがあります。



本体をオン / オフします。



バックライトをオン / オフします。



水平目盛盤の角度測定方向を変更します。



現在の水平目盛盤表示を維持します。



現在の水平角を「0」に設定します。



鉛直目盛盤表示の「度」と「%」を切り替えます。



充電状態を示す電池記号です。



充電状態は電池記号のバーが満杯に近いほど良好です。電池がほとんど空に近くになると、最後のバーが消灯して電池記号全体が表示されなくなります。この状態では、測定のための電力はありません。

V

現在の鉛直目盛盤表示です。

H

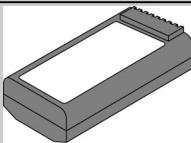
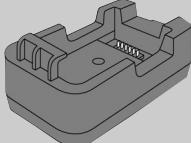
現在の水平目盛盤表示です。

R または L

水平目盛盤の現在の測定方向が「右または時計回り」であるか、あるいは「左または反時計回り」であるかを表示します。

## 4 アクセサリー

### 電源

図	名称
	電池 POA 80
	電源アダプター POA 81
	充電器 POA 82

### 三脚

図	名称
	三脚 PUA 35

ja

## 5 製品仕様

技術データは予告なく変更されることがあります。

### 望遠鏡

望遠鏡の拡大率	30x
最短照準距離	1.5 m (4.9 フィート)
望遠鏡視野	1° 30': 2.6 m / 100 m (7.9 フィート / 300 フィート)
対物レンズ開度	45 mm

### 補整器

タイプ	1 軸、 液体
作動範囲	±3'
精度	5"

### 角度測定

POT 10 の測定精度 (DIN 18723)	5"
角度捕捉システム	V (増分)
角度捕捉システム	Hz (絶対値)

## 鉛直ポイントレーザー

精度	1.5 m 当たり 1.5 mm (3 フィート当たり 1/16)
消費電力	< 1 mW
レーザークラス	クラス 2

## 表示

タイプ	セグメント表示
ライト	1 ステップ

## 水準器

水準器	30 インチ / 2 mm
-----	---------------

## IP 絶縁クラス

クラス	IP 55
-----	-------

## 三脚取付ネジ

三脚支持台座ネジ	5/8 インチ
----------	---------

## ja 電池 POA 80

タイプ	Li-Ion
電源電圧	3.8 V
充電時間	4 h

## 温度

動作温度	-20 ... +50°C (-4°F ... +122°F)
保管温度	-30 ... +70°C (-22°F ... +158°F)

## 寸法および重量

寸法	164 mm x 154 mm x 340 mm
重量	4.6 kg

## 角度単位

DMS、 GON

## 6 安全上の注意

### 6.1 基本的な安全情報

この取扱説明書の各項に記された安全注意事項の外に、下記事項を必ず守ってください。

### 6.2 誤った使用

本体および付属品の、未訓練作業者による誤使用、あるいは規定外使用は危険です。



- a) 本体は、必ず所定の訓練を受けてから、あるいは本取扱説明書を読んでから使用してください。
- b) 安全機構を無効にしたり、注意事項や警告事項のステッカーをはがしたりしないでください。

- c) 修理は必ず、ヒルティサービスセンターに依頼してください。認定を受けていない人が本体を分解すると、クラス 2 を超えるレーザーが放射されることがあります。
- d) 本体の加工や改造は許されません。
- e) けがの可能性を防ぐため、ヒルティ純正の付属品やアクセサリーのみを使用してください。
- f) 本体は爆発の可能性がある場所で使用しないでください。
- g) 清掃には必ず清潔な柔らかい布を使用してください。必要に応じて布をアルコールで軽く湿らすことができます。
- h) 本体を子供の手の届かない所に置いてください。
- i) 本体をじかに太陽や高輝度の光源に向けないでください。
- j) 本体を水準器として使用しないでください。

- k) 重要な測定の前には、本体に転倒あるいはその他の機械的な外力が加わることがないか確認してください。

### 6.3 作業場の安全確保

- a) 各国の定める事故防止規定に従ってください。
- b) 本体への強い衝撃や強い震動の回避
- c) 激しい温度変化は対物レンズの損傷を招く危険があります。このため、本体は必ず周囲温度と同じになるまで待ってから使用してください。
- d) 本体は長時間直射日光に曝さないでください。
- e) 本体を長時間使用しない場合は電池を取り外してください。電池 / バッテリーから流れ出た液体で、本体に損傷を与える可能性があります。
- f) 使用後は、本体は乾燥した状態で本体ケースに保管してください。
- g) 水準器はカバーとともに定期的に点検し、必要に応じて調整してください。

### 6.4 電磁波適合性

- 本体は関連基準の厳しい要求事項を満たしてはいますが、それでもヒルティは本体が
- 他の装置（例えば航空機の航法システム）に影響を与えたり、あるいは
  - 強力な放射による影響を受けて誤作動する可能性を完全に排除することはできません。

以上のような状況下で測定を行う場合は、読み取り値が惑わされていないかチェックしてください。

#### 6.4.1 レーザー分類

本体の鉛直ポイントレーザーは IEC825-1/EN60825-01:2008 規格に準拠するレーザークラス 2、および CFR 21 § 1040 (FDA) に準拠するクラス II に準じています。万ーレーザー光線を少しでも覗き込んでしまった場合、まぶたが反射的に閉じることにより目を保護します。この反射動作は、薬、アルコール、薬品によって影響を受けますのでご注意ください。本体の使用にあたっては特別な保護装置は必要ありません。さらに、

太陽光線と同様、光源を直接覗き込むようなことは避けてください。レーザー光線は人に向けてはなりません。

### 6.5 一般的な安全対策

- a) 使用の前に本体に不具合がないか点検してください。本体に損傷のある場合は、ヒルティサービスセンターに修理を依頼してください。
- b) もし本体が落下やその他の機械的な圧力を受けた場合は、本体の作動と精度を点検してください。
- c) 極度に低温の場所から高温の場所に移す場合、あるいはその逆の場合は、本体温度が周囲温度と同じになるまで待ってから使用してください。
- d) 三脚を使用する場合は、本体が確実に三脚に固定されていて、かつ三脚が確実に床面に据えられていることを確認してください。
- e) 不正確な測定を避けるために、レーザー照射窓は常にきれいにしておいてください。
- f) 本体は現場仕様に設計されていますが、他の光学および電子機器（双眼鏡、眼鏡、カメラなど）と同様、取り扱いには注意してください。
- g) 本体は防湿になっていますが、本体ケースに入れる前に必ず水気を拭き取り、乾いた状態で保管してください。
- h) 安全のために、以前の調整値や設定内容を点検してください。
- i) 水準器を見ながら本体を設置する場合は、本体の横方向から見るなどしてレーザー光が目に入らないように注意してください。
- j) 電池が落下したりあるいは接触して本体が意図せずオフになりデータを損失することのないように、電池収納部の蓋は確実にロックしてください。

### 6.6 搬送

本体を送付する場合は、電池を絶縁するかあるいは本体から取り外す必要があります。電池 / バッテリーから流れ出た液体で、本体に損傷を与える可能性があります。

環境汚染を防止するために、本体と電池は各国の該当基準にしたがって廃棄してください。

ご不明な点はメーカーへお問い合わせください。

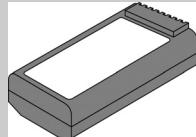
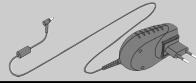
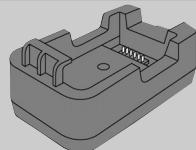
ja

## 7 ご使用前に

### 7.1 電池の充電

本体を梱包から取り出したなら、まず最初に電源装置、充電ステーションおよび電池を容器から取り出して下さい。

電池を約 4 時間充電します。

図	名称
	電池 POA 80
	電源アダプター POA 81
	充電器 POA 82

ja

## 7.2 電池の挿入

充電した電池を、電池コネクターを使用して上から本体へと挿入します。  
電池収納部の蓋をロックします。

## 7.3 鉛直目盛盤の初期化

上述の手順により本体を設置した後には、本体の鉛直目盛盤を初期化する必要があります。

鉛直測定の角度表示が現れるまで、望遠鏡をゆっくりと水平軸 (c) を中心に回わします。

## 7.4 機能点検

### 注意事項

本体をアリダードを中心にして回転させる前に、クランピングスクリューが緩めてあることを確認してください。

水平および鉛直用のサイドドライブは、予めロックされていなければならないファインドライブとして作動します。  
初回使用時および定期的に以下の基準に従って本体機能を点検してください：

1. クランピングスクリューを緩めます。
2. 手で慎重に本体を左右に回しました望遠鏡を上下させて、動作が精密であるかチェックします。
3. サイドドライブと鉛直ドライブをロックし、水平および鉛直用サイドドライブを慎重に両方向に回します。
4. 焦点ツマミをストップ位置まで左に回します。
5. 望遠鏡をのぞいて、接眼レンズツマミにより十字線が鮮明に表示されるようにします。
6. 望遠鏡の2つのジョブターの方向が十字線の方向と一致しているか点検します。
7. グリップのネジが確実に取り付けられているか点検します。
8. 以下の章を参照してください：7.3 鉛直目盛盤の初期化 

## 7.5 本体の設置

### 7.5.1 床面ポイントによる設置

本体は鉛直ポイントレーザーを備えていて、本体がオンの時にバックライト用のボタンでオン／オフすることができます。

### 7.5.2 本体の設置

1. 三脚を三脚ヘッドを中心にしておよその位置で床面ポイント上に設置します。
  2. ネジで本体を三脚に固定します。
  3. レーザー光線が床面のマーキングに当たるように2本の三脚の足を手で動かします。
- 注意事項その際は、三脚ヘッドがおよそ水平になるように注意してください。
4. 続いて三脚の足を床面に接触させます。
  5. まだ残っているレーザーポイントと床面マーキングとのずれは、フットスクリューで解消させます - レーザーポイントが厳密に床面のマーキングに当たるようにする必要があります。

- 三脚の足を伸ばして三脚支持台座の水準器を中心に動かします。  
注意事項このためには、 水準器の気泡の向かい側にある三脚の足を伸ばすかあるいは縮めて気泡を適切な方向へ移動させます。 これは反復をするプロセスで、 場合によっては数回繰り返す必要があります。
- 水準器の気泡が中心位置になったなら、 本体を三脚受け皿上で動かして鉛直ポイントトレーザーを厳密に床面ポイント中心に合わせます。
- その後水準器を 2 本のフットスクリューに対して平行な位置にして、 気泡を中心位置にします。
- 本体を 90° 回して 3 本目のフットスクリューで中心位置にします - その後本体をもう一度 90° 回し、 必要に応じてフットスクリューにより水準器を後調整します。

### 7.5.3 鉛直ポイントトレーザーによるパイプへの設置 9

床面ポイントはパイプでマーキングされることがよくあります。

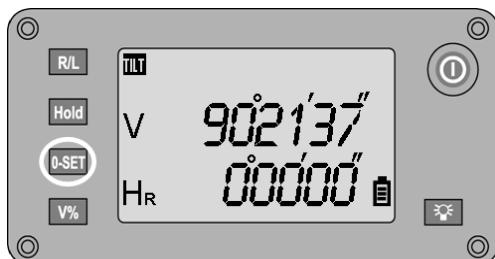
この場合鉛直ポイントトレーザーはパイプ内部へと照準を合わせ、 目視確認することができません。

パイプの上に紙、 フィルムあるいはその他の透過性の弱い物質を置いて、 レーザーポイントを目視確認できるようになります。

## 8 ご使用方法

### 8.1 水平目盛盤測定

#### 8.1.1 水平目盛盤の読みをゼロに設定する



水平目盛盤の読みは、 0-SETボタンを押してもゼロに設定することができるので、 基準ポイントまたはゼロポイントを水平目盛盤に設定することができます。

#### 8.1.2 水平目盛盤角度測定の方向変更

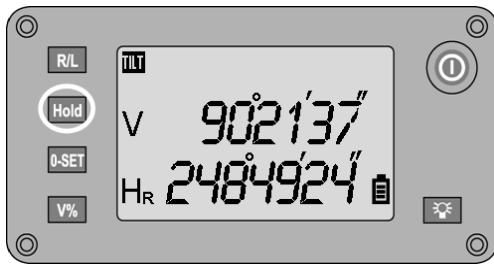


水平角度測定の測定方向は、 R/L ボタンを押して「右 - 時計回り」と「左 - 反時計回り」を切り替えることができます。

測定方向は、 インジケーターでは「H」の下に「R」(右) または「L」(左) で表示されます。

標準設定では、 本体をオンにすると測定方向「右または時計回り」に設定されます。

### 8.1.3 水平目盛盤表示の設定



水平目盛盤の読みは、HOLDボタンを押して維持することができます。この場合には、新しい対象面に照準を定めてボタンをもう一度押すと目盛盤の読みは解除されます。

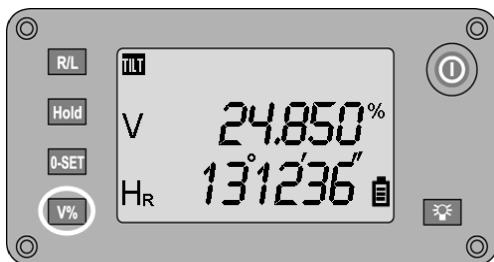
### 注意事項

目盛盤の読みが維持されている間、インジケーターでは「H」およびその下の「RL」の文字が点滅します。

## 8.2 鉛直目盛盤測定

### 8.2.1 鉛直傾斜表示

ja



鉛直目盛盤の読みは、「度」表示と「パーセント (%)」表示を切り替えることができます。

### 注意事項

このインジケーターでは「%」表示が有効になっています。

これにより、傾斜は「%」で測定または整準されます。

「%」での傾斜測定は±100%の範囲でのみ有効です、これは±45°に相当します。

これより上または下の範囲では測定は不可能で、その場合には表示も消えます。

鉛直目盛盤表示の「度」表示と「%」表示を切り替えるには、V%ボタンを押します。

## 9 設定

### 9.1 設定メニューの呼出し

設定メニューにアクセスするには本体がオフになっている必要があります。



**Hold**ボタンと **0-Set**ボタンを同時に押して、そのまま押し続けてください。

さらに電源 ON/OFF ボタンを押し、全てのセグメントの表示が現れるまでこのボタンから指を放さないでください。ピープ音が 4 回聞こえたら、**Hold**および**0-Set**ボタンから指を放します。

その後本体は設定を行えるモードになります。

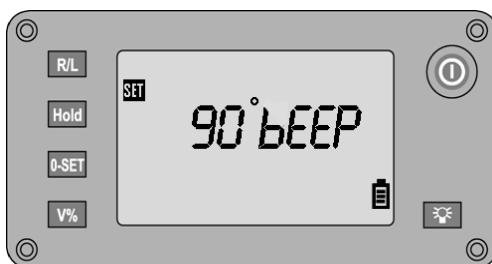
種々の設定を切り替えるには**Hold**ボタンを押してください。

設定の個々のパラメーターを切り替えるには**0-Set**ボタンを押してください。

実行した設定を確定して保存するため、また設定モードを終了するには**V%**ボタンを押してください。  
その後本体は再び測定を行う作動モードになります。

## 9.2 方眼ごとの音響角度インジケーターの設定

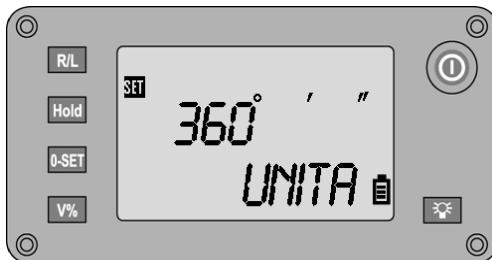
ja



方眼ごとまたは 90°/ 100 Gon ごとの音響インジケーター

インジケーター	オン 90 bEEP の表示
	オフ NO bEEP の表示

## 9.3 角度単位



目盛盤の読みの角度単位の変更

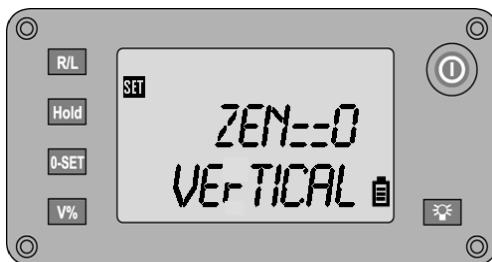
度 (dms)

360° ′ ″ の表示

Gon

400 G の表示

#### 9.4 天頂の設定



天頂または鉛直目盛盤の読みの基準位置の設定

ja  
天頂

0° (上) の場合

ZEN==0 の表示

90° (後) の場合

ZEN==90 の表示

#### 9.5 自動遮断装置のオン / オフ



本体の自動遮断装置をオンまたはオフにする

可能な設定

オフ

NO OFF の表示

30 分経過後の自動遮断装置

30 OFF の表示

#### 9.6 角度測定システムの解像度インジケーターの設定



## 表示精度の設定

可能な設定	1" dSP 1 の表示
	5" dSP 5 の表示
	10" dSP 10 の表示

## 9.7 補整器のオン / オフ



補整器をオンまたはオフにする

ja

可能な設定	オン TILT ON の表示
	オフ TILT OFF の表示

## 9.8 鉛直目盛盤の校正 / 調整

本体は納品時に正しく設定されています。

気温の変動、輸送時の動きおよび経年変化により、本体の設定値が時間の経過とともに変化する可能性があります。このため本体には、設定値を点検して必要に応じて現場での校正により修正する機能が備わっています。

このためには本体を品質の高い三脚に確実に設置して、約 70 ... 120 m 離れた水平線に対して ± 3 度の範囲内の良好に自視できて明瞭に確認可能な対象面を使用します。

### 9.8.1 校正手順のスタート

校正をスタートさせるには、本体がオンにされている必要があります。



1. R/LボタンとHoldボタンを押して、さらにON/OFFボタンを押します。
2. 全ての表示文字が現れるまでお待ちいただき、その後まずR/LおよびHoldボタンから指を放します。



3. 選択した対象面に厳密に照準を合わせます。



4. V 角度の表示が動かなくなるまでお待ちください。  
 5. その後0-SETボタンを押して位置 1 で角度測定を行います。  
 同時に表示は位置 2 での測定を要求するものにジャンプします。



6. 位置 2 の表示に切り替えて、選択した対象面に位置 2 で照準を合わせます。



7. 位置 2 で角度測定を行うには0-SETボタンを押します。  
 2 回目の測定の後鉛直目盛盤用の修正が計算されて内部保存され、現在の角度が表示されます。  
 8. 校正を確実なものとするために、対象物を両方の位置でもう一度測定してください。  
 注意事項2 回の測定の V 角度（位置 1 + 位置 2）の合計が 360° になるなら鉛直目盛盤は正しく校正されています。

## 10 校正と調整

### 10.1 ヒルティ校正サービス

各種の規則に従った信頼性を保証するためには、本体の定期点検を第三者の校正機関に依頼されることをお勧めします。

ヒルティ校正サービスはいつでもご利用できますが、少なくとも年に一回のご利用をお勧めします。

ヒルティ校正サービスでは、本体が点検日の時点で、取扱説明書に記載されている製品仕様を満たしていることが証明されます。

本体が仕様範囲にない場合は、再調整します。

調整と点検の終了後調整済みステッカーを貼って、本体がメーカー仕様を満たしていることを証明書に記載します。

校正証明書は ISO 900X を認証取得した企業には、必ず必要なものです。詳しくは、弊社営業担当またはヒルティ代理店・販売店にご連絡ください。

## 11 手入れと保守

### 注意事項

損傷した部品は、弊社営業担当またはヒルティ代理店・販売店に交換をご依頼ください。

### 11.1 清掃および乾燥

本体から埃を除去してください。

#### 注意

本体に指で触れないでください。

本体は必ず清潔な柔らかい布で清掃してください。必要に応じ、純アルコールか少量の水で布を湿らせて使ってください。

#### 注意

アルコールまたは水以外の液体は使用しないでください。プラスチック部分を損傷させる危険があります。

### 注意事項

損傷した部品は交換を依頼してください。

### 11.2 保管

### 注意事項

本体は湿った状態で保管しないでください。本体はケースに入れたり保管する前に乾燥させてください。

### 注意事項

保管の前に、必ず本体、本体ケースおよびアクセサリーを清掃してください。

### 注意事項

長期間保管した後や搬送後は、使用前に本体の精度をチェックしてください。

### 注意

本体を長時間使用しない場合は電池を取り外してください。電池 / バッテリーから流れ出た液体で、本体に損傷を与える可能性があります。

### 注意事項

本体を保管する場合は、保管温度を確認してください。特に冬期または夏期に車内に保管する場合はご注意ください (-30°C ... +70°C (-22°F ... +158°F))。

### 11.3 搬送

#### 注意

本体を送付する場合は、電池を絶縁するかあるいは本体から取り外す必要があります。電池 / バッテリーから流れ出た液体で、本体に損傷を与える可能性があります。

搬送や出荷の際は、本体をヒルティの本体ケースか同等の質のものに入れてください。

## 12 故障かな？ と思った時

症状	考えられる原因	処置
本体の電源が入らない。	電源供給なし	規定に従って電池を充電してください。
E01	測定時に測定値が常に変化する場合はカウントエラーです。	修理が必要です。
TOO FAST	望遠鏡の回転が鉛直センサーに対して速すぎます。	望遠鏡をゆっくりと回してください。

### 注意事項

不具合を「故障かな？ と思った時」の指示により解消できない場合は、本体をヒルティサービスセンターにお送りください。

ja

## 13 廃棄

### 警告事項

機器を不適切に廃棄すると、以下のような問題が発生する恐れがあります。

プラスチック部品を燃やすと毒性のガスが発生し、人体に悪影響を及ぼすことがあります。

電池は損傷したりあるいは激しく加熱されると爆発し、毒害、火傷、腐食または環境汚染の危険があります。

廃棄について十分な注意を払わないと、権限のない者が装備を誤った方法で使用する可能性があります。このようない場合、ご自身または第三者が重傷を負ったり環境を汚染する危険があります。

廃棄のために本体をご自身で分別する場合には、特殊工具を使用しないで可能な範囲で本体を分解してください。



本体の大部分の部品はリサイクル可能です。リサイクル前にそれぞれの部品は分別して回収されなければなりません。多くの国でヒルティは、本体や古い電動工具をリサイクルのために回収しています。詳細については弊社営業担当またはヒルティ代理店・販売店にお尋ねください。

それぞれの部品は下記の様に分別してください：

パーツ / アセンブリー	材質	リサイクル
ハウジング	プラスチック	プラスチック、くず鉄
スイッチ	プラスチック	プラスチック
ネジ、小部品	スチール、アルミニウム、マグネット	くず鉄
電子部品	様々な	電気部品廃品
電池 / バッテリー	アルカリ電池	各国の技術法規
布バッグ	合成繊維織物	プラスチック



EU 諸国のみ

本体を一般ゴミとして廃棄してはなりません。

古い電気および電子工具の廃棄に関するヨーロッパ基準と各国の法律に基づき、使用済みの電気工具およびバッテリーは一般ゴミとは別にして、環境保護のためリサイクル規制部品として廃棄してください。



バッテリーは、各国の規制に従って廃棄してください。環境保護に努めてください。

## 14 本体に関するメーカー保証

保証条件に関するご質問は、最寄りのヒルティ代理店・販売店までお問い合わせください。

## 15 FCC 注意事項（米国用）/ IC 注意事項（カナダ用）

### 注意

本体は FCC Part 15 で規定されたクラス B のデジタル装置の制限に適合していることがテストで確認されています。これらの制限は住宅区域で本体を使用したときに、有害な干渉を防止するための十分な保護を規定しています。この種の機器は、高周波を生成、使用し、放射する可能性もあります。取扱説明書に従わ

ず設置、使用した場合は、無線通信に有害な干渉を引き起こすことがあります。

しかしながら、いかなる特定の設置条件においても干渉が起きないことを保証するものではありません。本体

の電源を ON または OFF したことに起因するノイズが  
入る場合には、以下の処置によって回避してください：

受信アンテナの向きを変える、または位置をずらす。

本体とレシーバーの間隔を広げる。

お買い上げになったラジオやテレビの販売店や技術者  
に相談する。

#### 注意事項

ヒルティの書面による許可なしに本体の改造や変更を行  
うと、使用者が本体を操作する権利が制限されること  
があります。

### 16 EU 規格の準拠証明（原本）

名称 :	経緯儀
機種名 :	POT 10
製品世代 :	01
設計年 :	2010

この製品は以下の基準と標準規格に適合していること  
を保証します：2016年4月19日まで：2004/108/EG、  
2016年4月20日以降：2014/30/EU、2011/65/EU、  
2006/66/EG、EN ISO 12100。

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan



Paolo Luccini  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015



Edward Przybylowicz  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

ja

#### 技術資料 :

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

### 索引

<b>1</b>	建設軸 . . . . .	194, 196
1 軸補整器 . . . . .	194, 199	
<b>E</b>		
E01 . . . . .	211	
<b>T</b>		
TOO FAST . . . . .	211	
<b>か</b>		
角度インジケーター . . . . .	195, 207	
<b>角度測定</b>		
水平目盛盤 . . . . .	195, 205	
角度測定システム . . . . .	194-195, 199, 208	
角度単位 . . . . .	195, 207	
<b>き</b>		
機能点検 . . . . .	195, 204	
<b>け</b>		
<b>傾斜表示</b>		
鉛直 . . . . .	195, 206	
<b>こ</b>		
校正 . . . . .	195, 209	
調整 . . . . .	195, 209	
校正サービス . . . . .	195, 211	
<b>さ</b>		
三脚 PUA 35 . . . . .	201	
<b>し</b>		
<b>自動遮断装置</b>		
オン / オフにする . . . . .	195, 208	
充電器 POA 82 . . . . .	196, 201, 204	
<b>す</b>		
<b>水平目盛盤</b>		
角度測定 . . . . .	195, 205	
水平目盛盤の読み . . . . .	195, 205	
水平目盛盤表示 . . . . .	195, 206	

<b>せ</b>	
設定メニュー . . . . .	195, 206
<b>そ</b>	
操作パネル . . . . .	194, 199
測定原理 . . . . .	194, 199
<b>ち</b>	
<b>調整</b>	
校正 . . . . .	195, 209
調整セット . . . . .	196
<b>て</b>	
電源アダプター POA 81 . . . . .	196, 201, 204
<b>電池</b>	
挿入する . . . . .	195, 204
電池 POA 80 . . . . .	196, 201, 204
天頂 . . . . .	195, 208
<b>ほ</b>	
望遠鏡の位置 . . . . .	194, 198
<b>補整器</b>	
オン / オフにする . . . . .	195, 209
<b>本体</b>	
設置 . . . . .	195, 204
<b>本体の設置</b> . . . . .	<b>195, 204</b>
鉛直ポイントレーザーによりパイプに . . .	195, 205

# POT 10 세오돌라이트

처음 제품 사용 전에 반드시 본 사용설명서를  
숙독하십시오.

이 사용설명서를 항상 공구와 함께 보관하십시오.

기기를 다른 사람에게 양도할 경우 사용설명서도  
반드시 함께 양도하여 주십시오.

**1** 숫자는 그림에 나와 있습니다. 그림은 사용 설명서의  
초반부에 나와 있습니다.

사용설명서 본문에 수록되어 있는 "기기"는 항상  
세오돌라이트 POT 10을 지칭하는 것입니다.

하우징 앞 **1**

① 배터리 함 씰링 플러그

- ③ 삼발이 고정장치
- ⑩ 틸팅 촉 표시
- ⑪ 클램핑 볼트와 파인 포커스 수평분도원
- ⑫ 삼발이 리밸링 스크류
- ⑯ 삼발이
- ⑭ 레이저 플러밋 하우징
- ⑮ 대물렌즈
- ⑯ 운반용 손잡이

하우징 뒤 **2**

- ② 삼발이 리밸링 스크류
- ④ 조작영역 표시기
- ⑤ 포커싱 링
- ⑥ 접안렌즈
- ⑦ 수평조절기
- ⑧ 디옵터
- ⑨ 클램핑 볼트와 파인 포커스 수직분도원

ko

## 목차

<b>1</b>	<b>일반 정보</b>	<b>216</b>
1.1	신호단어와 그 의미	216
1.2	그림의 설명과 그밖의 지침	217
<b>2</b>	<b>설명</b>	<b>217</b>
2.1	기기 설명	217
2.2	표준 사양의 공급품목	217
<b>3</b>	<b>기기 설명</b>	<b>217</b>
3.1	일반 용어	217
3.1.1	설치촉	217
3.1.2	전문용어	218
3.2	망원 조준기 위치 <b>4</b> <b>3</b>	219
3.3	용어 및 용어 설명	219
3.4	각도측정시스템	219
3.4.1	측정원리	219
3.4.2	단축보상장치 <b>5</b>	220
3.5	조작부	220
<b>4</b>	<b>공구, 액세서리</b>	<b>222</b>
<b>5</b>	<b>기술자료</b>	<b>222</b>
<b>6</b>	<b>안전상의 주의사항</b>	<b>223</b>
6.1	안전에 대한 기본 지침	223
6.2	오용의 예	223
6.3	올바른 작업 환경	224
6.4	전자기파 간섭여부 (EMC)	224
6.4.1	레이저등급	224

6.5	일반적인 안전 지침 .....	224
6.6	운반 .....	224
<b>7</b>	<b>사용전 준비사항 .....</b>	<b>224</b>
7.1	배터리 충전 .....	224
7.2	배터리 삽입 <b>6</b> .....	225
7.3	수직분도원 초기화 <b>7</b> .....	225
7.4	기능 점검 .....	225
7.5	기기 세팅 .....	225
7.5.1	지상기준점 설정 .....	225
7.5.2	기기 설치 <b>8</b> .....	225
7.5.3	레이저 플러밋 파이프 위에 설치하기 <b>9</b> .....	226
<b>8</b>	<b>작동법 .....</b>	<b>226</b>
8.1	수평 분도원 측정 .....	226
8.1.1	수평분도원 0으로 설정하기 .....	226
8.1.2	수평분도원 각도측정 방향 변경 .....	226
8.1.3	수평분도원 표시 설정 .....	227
8.2	수직 분도원 측정 .....	227
8.2.1	수직 경사도 표시기 .....	227
<b>9</b>	<b>세팅 .....</b>	<b>227</b>
9.1	설정메뉴 선택 .....	227
9.2	각 사분면당 음향식 각도 인디케이터 설정 .....	228
9.3	각도 단위 .....	228
9.4	천정 설정 .....	229
9.5	자동 차단장치 ON/OFF .....	229
9.6	각도측정시스템 표시기 해상도 설정 .....	229
9.7	보상기 ON/OFF .....	230
9.8	수직분도원 보정/조정 .....	230
9.8.1	캘리브레이션 과정 시작 .....	230
<b>10</b>	<b>캘리브레이션 및 조정 .....</b>	<b>232</b>
10.1	Hilti 캘리브레이션 서비스 .....	232
<b>11</b>	<b>관리와 유지보수 .....</b>	<b>232</b>
11.1	청소 및 건조 .....	232
11.2	보관 .....	232
11.3	이동 .....	232
<b>12</b>	<b>고장진단 .....</b>	<b>232</b>
<b>13</b>	<b>폐기 .....</b>	<b>233</b>
<b>14</b>	<b>제조회사 기기 보증 .....</b>	<b>233</b>
<b>15</b>	<b>FCC 지침(미국에서 적용) / IC 지침(캐나다에서 적용) .....</b>	<b>233</b>
<b>16</b>	<b>EG-동일성 표시(오리지널) .....</b>	<b>234</b>

## 1 일반 정보

### 1.1 신호단어와 그 의미

위험

이 기호는 직접적인 위험을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망으로 이어질 수도 있습니다.

경고

이 기호는 특별히 중요한 안전상의 주의사항을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망할 수도 있습니다.

## 주의

이 기호는 특별히 중요한 안전상의 주의사항을 표시합니다. 만약 지키지 않으면, 심각한 부상 또는 물적 손실을 입을 수 있습니다.

## 지침

유용한 사용정보 및 적용 지침 참조용

### 1.2 그림의 설명과 그밖의 지침

#### 기호



사용하기  
전에  
사용설명서를  
읽으십시오.



일반적인  
위험에 대한  
경고

## 레이저 등급 II / 등급 2 기호



EN 60825-  
1:2003에  
의거 레이저  
등급 2

레이저  
등급 II

## 2 설명

### 2.1 기기 설명

Hilti 세오돌라이트 POT 10은 수평 및 수직 각도측정, 90°각도의 측정, 기울기(%) 측정, 긴 간격(200m까지)에서의 설치축의 정렬 그리고 여러 종에서의 설치축 적용을 위해 설계되었습니다. 기기에는 정확한 수직각과 기울기 측정을 위한 디지털 분도원분류 기능을 포함한 수평 및 수직반도원과 전자식 수준기(단축보상기)가 포함되어 있습니다.

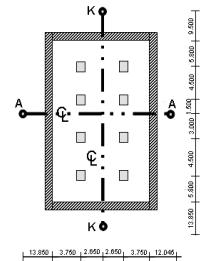
### 2.2 표준 사양의 공급품목

- 1 세오돌라이트
- 1 충전기용 전원부(충전 케이블 포함)
- 1 충전기
- 1 Li-Ion 배터리 3.8 V 5200 mAh
- 1 조정세트
- 1 사용설명서
- 1 Hilti 공구 박스

## 3 기기 설명

### 3.1 일반 용어

#### 3.1.1 설치축



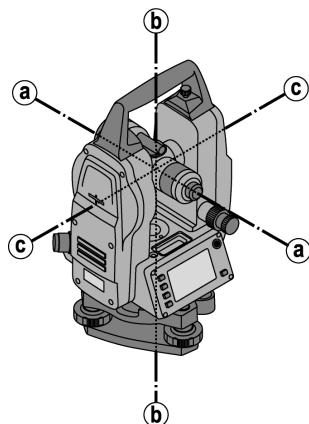
일반적으로 설치 시작 전에 먼저 측량 기술자에 의해 설치영역에 기준점과 설치축을 표시합니다.

각 설치축 바닥에는 두 개의 끝지점이 표시됩니다.

이 표시를 기준으로 각 부품의 위치가 정해집니다. 대형 건물의 경우에는 많은 수의 설치축이 존재합니다.

### 3.1.2 전문용어

기기 축



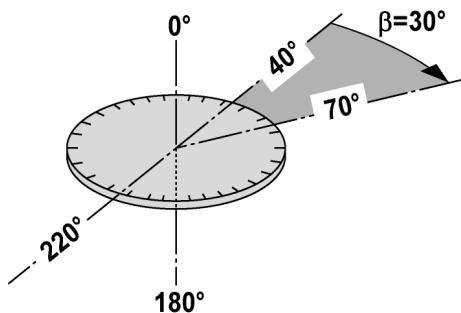
A 목표축

b 수직축

C 틸팅축

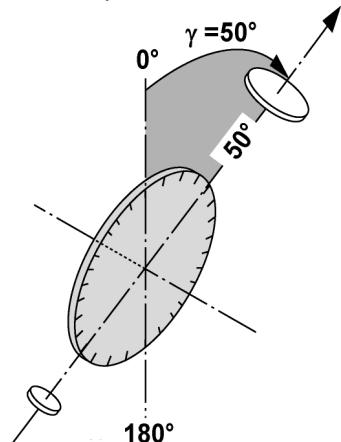
수평분도원 / 수평각

ko



측정한 수평각(목표 70° 및 목표 40°)을 통해 끼인각  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ 을 계산할 수 있습니다.

수직분도원 / 수직각



수직분도원이 중력방향과  $0^\circ$  또는 수평방향과  $0^\circ$ 로 고정되어 있으므로 중력방향의 각도가 결정됩니다.

### 3.2 망원 조준기 위치 4 3

수평각 판독을 수직각에 정확하게 적용시키기 위해 망원 조준기 위치를 이용합니다. 즉 망원 조준기가 조작부를 향해 있는 방향에 따라 측정할 "위치"를 결정할 수 있습니다.

기기가 다음 보기로 표시될 경우, 이 위치는 망원 조준기 1로 지정됩니다. 4

기기가 다음 보기로 표시될 경우, 이 위치는 망원 조준기 2로 지정됩니다. 3

### 3.3 용어 및 용어 설명

목표축	십자선과 렌즈 중앙을 통과하는 선(망원 조준기축)
틸팅축	망원 조준기의 회전 축
수직축	전체 기기의 회전 축
정점	정점은 위로 향하는 중력을 가리키는 방향입니다.
수평선	수평선은 중력과 수직으로 향하는 방향을 가리키며, 대부분의 경우 수평이라고 말합니다.
천저(nadir)	천저는 아래로 향하는 중력을 가리키는 방향입니다.
수평분도원	수평분도원이란 망원 조준기가 위로 또는 아래로 움직일 때 변경되는 각도를 말합니다.
수직방향	수직분도원 판독을 수직방향이라고 합니다.
수직각(V)	수직각은 수직분도원을 판독한 각도입니다. 수직분도원은 대부분의 경우 보상기를 통해 중력 방향으로 고정되어 있습니다. 정점은 "0° 판독값"입니다.
양각	양각은 수평일 때 '0'이고, (+)일 때 위로 그리고 (-)일 때 아래로 더해집니다.
수평분도원	수평분도원이란 기기가 회전할 때 변경되는 각도를 말합니다.
수평방향	수평분도원 판독을 수평방향이라고 합니다.
수평각(Hz)	수평각은 두 개의 수평분도원 판독값의 편차를 통해 발생합니다. 흔히 판독값을 각도라고도 말합니다.
앨리데이드(조준의)	앨리데이드는 세오돌라이트의 회전식 중앙 부분을 말합니다. 이 부분에는 일반적으로 조작영역, 수준측량을 위한 수준기와 내부에 수평분도원이 있습니다.
삼발이	본 기기는 삼각대 위에 고정된 삼발이에 설치됩니다. 삼각대는 조정볼트로 수직으로 조정 가능한 세 개의 지지점이 있습니다.
기기 위치	기기가 설치된 위치. 대부분의 경우에 바닥점으로 표시됩니다.

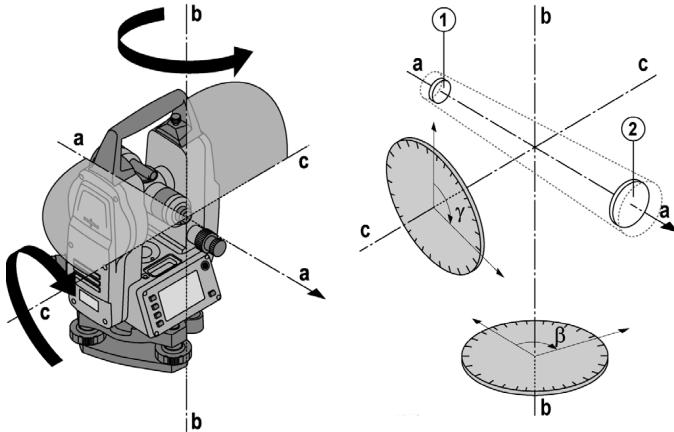
### 3.4 각도측정시스템

수평 및 수직 각 판독은 전자식 각도 판독에 의해 이루어집니다.

#### 3.4.1 측정원리

기기에서 각도를 판독합니다.

끼인각은 두 개의 판독값의 편차를 통해 계산됩니다.



### 3.4.2 단축보상장치 5

전자식 수준기(보상기)를 통해 기기가 망원 조준기쪽으로 기울어지는 현상을 보정할 수 있습니다.

이를 통해 수직각과 기울기가 항상 수직 및 수평이 됩니다.

단축보상장치는 높은 정확도로 기기가 망원 조준기쪽(즉 목표방향)으로 기울어진 정도를 측정합니다.

이에 따라 나머지 기울기가 수직각 측정 및 기울기에 영향을 미치지 않습니다.

ko

### 3.5 조작부

조작부에는 기호가 새겨진 총 6개의 버튼과 한 개의 표시기가 있습니다.



기기 ON/OFF



후방조명등 ON/OFF



수평분도원 각도측정을 위한 방향 변경



현재 수평분도원 디스플레이 정지

ko



현재 수평각을 "0"으로 설정하기



수직분도원 변경(각도 또는 %)



충전 상태 표시를 위한 배터리 기호

배터리 기호가 찰수록 충전 상태가 양호합니다. 배터리가 거의 방전되었으면 마지막 바와 함께 배터리 기호 전체가 사라집니다. 이 경우 측정을 위한 에너지가 더 이상 존재하지 않습니다.

V

현재 수직분도원 표시기

h

현재 수평분도원 표시기

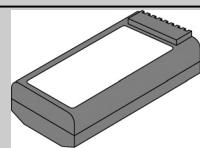
우측 또는 좌측

현재 측정방향 표시. 수평분도원 우측 또는 시계방향 및 좌측 또는 반시계방향.

## 4 공구, 액세서리

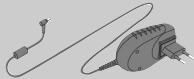
전원

그림

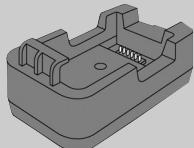


명칭

배터리 POA 80



전원부 POA 81



충전기 POA 82

삼각대

ko

그림



명칭

삼각대 PUA 35

## 5 기술자료

기술적인 사양은 사전 통고없이 변경될 수 있음!

망원 조준기

망원 조준기 확대	30x
최단 목표 거리	1.5 m (4.9 ft)
망원 조준기 시야	1° 30' : 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
렌즈 구멍	45 mm

보상기

형식	1 측, 액체형
작동영역	±3'
정확도	5"

각도측정

POT 10 정확도 (DIN 18723)	5"
각도 측정 기능	V (증분형)
각도 측정 기능	Hz (절대형)

레이저 플러밋	
정확도	1.5 mm, 1.5 m에서 (1/16", 3ft에서)
출력	< 1 mW
레이저 등급	등급 2
표시기	
형식	세그먼트 표시기
조명	1단계
수평조절기	
수평조절기	30" / 2mm
IP 보호 등급	
등급	IP 55
삼각대 고정용 나사	
삼발이 스레드	5/8"
배터리 POA 80	
모델	Li-Ion
정격 전압	3.8 V
충전 시간	4 h
온도	
작동 온도	-20... +50°C (-4°F ... +122°F )
보관 온도	-30... +70°C (-22°F ... +158°F )
접지 및 무게	
크기	164 mm x 154 mm x 340 mm
무게	4.6 kg
각도 단위	DMS, GON

## 6 안전상의 주의사항

### 6.1 안전에 대한 기본 지침

본 사용설명서의 각 장에 있는 안전 지침 외에도 다음과 같은 사항들을 항상 엄격하게 준수해야 합니다.

### 6.2 오용의 예

교육을 받지 않은 사람이 공구를 부적절하게 취급하거나 규정에 맞지 않게 사용할 경우, 기기와 그 관련 기기로 인해 부상을 당할 위험이 있습니다.



a) 지침 받지 않았거나 설명서를 읽지 않은 상태에서 절대로 기기를 사용하지 마십시오.

- b) 안전장치가 작동불능 상태가 되지 않도록 하고, 지침 및 경고 스티커를 제거하지 마십시오.
- c) Hilti 서비스 센터를 통해서만 기기를 수리하도록 하십시오. 기기를 규정에 따라 개봉하지 않을 경우, 레이저 2등급을 초과하는 레이저 빔이 방출될 수 있습니다.
- d) 공구를 변조하거나 개조해서는 절대로 안됩니다.
- e) 부상 위험을 방지하기 위해 Hilti 순정품 액세서리와 보조기기만을 사용하십시오.
- f) 기기를 폭발 위험이 있는 환경에서 사용하지 마십시오.
- g) 기기 세척을 위해 깨끗하고 부드러운 천만 사용하십시오. 필요시 순수 알코올을 약간 묻혀 사용하십시오.
- h) 레이저 기기는 어린이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.

ko

- i) 태양 또는 다른 강한 광원을 마주보도록 기기를 정렬하지 마십시오.
- j) 기기를 수평도 측정기로서 사용하지 마십시오.
- k) 중요한 측정을 실행하기 전, 추락 후 또는 다른 기계적 작용을 받을 때에 기기를 점검하십시오.

### 6.3 올바른 작업 환경

- a) 국가별 고유 사고방지규정에 유의하십시오.
- b) 강한 충격 또는 강한 진동은 피하십시오.
- c) 과도한 운동 변화로 인해 렌즈에 습기가 칠 수 있습니다. 그렇기 때문에 기기를 사용 전에 반드시 환경에 적응시키십시오.
- d) 기기를 장시간 동안 직사광선에 노출시키지 마십시오.
- e) 기기를 장시간 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하십시오. 배터리로부터 전해액이 누설되어 기기가 손상될 수 있습니다.
- f) 사용 후에는 기기를 견조한 상태로 케이스 안에 보관해야 합니다.
- g) 수준기는 정기적으로 점검하고 필요시 재조정합니다.

### 6.4 전자기파 간섭여부 (EMC)

본 기기는 관련 기준의 엄격한 전제조건을 충족함에도 불구하고 Hilti는 본 기기가

- 다른 기기(비행기의 내비게이션 장치 등)의 장애를 유발하거나
- 강한 방사로 인해 오작동을 일으킬 수 있는 가능성을 배제할 수 없습니다.

이러한 경우 또는 다른 불확실한 경우에는 테스트 측정을 실시해야 합니다.

#### 6.4.1 레이저등급

본 기기의 레이저 풀러밋은 IEC825-1 / EN60825-01:2008 규격에 근거한 레이저 등급 2 그리고 CFR 21 § 1040 (FDA)에 근거한 등급 II에 해당됩니다. 레이저 빔을 무의식적으로 잠깐 응시할 경우, 눈꺼풀이 깜박거리는 무조건 반사에 의해 보호됩니다. 그러나 약품, 일코올 또는 마약 성분은 눈꺼풀의 이러한 무조건 반사에 영향을 미칠 수 있습니다. 이 기기는 그 외 기타

보호장비 없이 사용해도 됩니다. 태양과 마찬가지로 레이저 광원을 절대 직접 응시해서는 안됩니다. 사람을 향해서 레이저빔을 조정하지 마십시오.

### 6.5 일반적인 안전 지침

- a) 사용하기 전에 기기의 손상 여부를 확인하십시오. 기기가 손상되었으면, Hilti 서비스 센터를 통해 수리하도록 하십시오.
- b) 기기를 떨어뜨렸거나 또는 기기가 다른 기계적인 영향을 받은 경우에는 기기의 기능을 점검해야 합니다.
- c) 기기를 매우 추운 장소로부터 따뜻한 장소로 옮겼거나 그 반대의 경우, 기기를 사용하기 전에 새 환경에 적응되도록 해야 합니다.
- d) 삼각대와 함께 사용할 경우, 기기가 볼트로 확실하게 고정되었고 삼각대가 바닥 위에 안전하게 설치되었는지 확인하십시오.
- e) 측정오류를 방지하기 위해서는 레이저 방출구를 깨끗하게 유지해야 합니다.
- f) 기기가 건설 현장용으로 설계되었음에도 불구하고, 다른 광학 기기 (망원경, 안경, 카메라, 등등)와 마찬가지로 조심스럽게 취급해야 합니다.
- g) 기기는 습기 유입을 방지하도록 설계되어 있으나 기기를 운반용 케이스에 보관하기 전에 잘 닦아 기기가 견조함을 유지하도록 하십시오.
- h) 사전 지시 사항대로 이전 세팅과 조정을 점검하십시오.
- i) 수준기를 이용하여 기기를 정렬할 때 경사지가 보이는지 확인하십시오.
- j) 배터리함을 조심스럽게 닫아서 배터리가 떨어지거나 배터리 접촉으로 인해 기기가 의도하지 않게 꺼지지 않도록 하십시오. 이로 인해 데이터를 손실할 수 있습니다.

### 6.6 운반

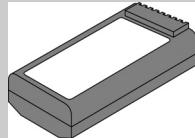
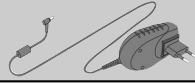
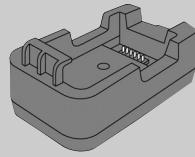
기기를 운반하기 위해 배터리를 절연시키거나 배터리를 기기로부터 분리해야 합니다. 배터리로부터 전해액이 누설되어 기기가 손상될 수 있습니다.  
환경오염을 방지하기 위해 반드시 기기와 배터리를 해당 국가의 법규에 따라 폐기처리해야 합니다.  
잘 모를 경우에는 제조회사에 문의하십시오.

## 7 사용전 준비사항

### 7.1 배터리 충전

기기를 꺼낸 다음 먼저 메인유닛, 충전 스테이션 그리고 배터리를 꺼내십시오.

배터리를 4초 동안 충전하십시오.

	<b>명칭</b> 배터리 POA 80
	<b>전원부</b> POA 81
	<b>충전기</b> POA 82

## 7.2 배터리 삽입 6

충전한 배터리를 배터리 커넥터가 기기쪽을 향하도록 기기 아래쪽으로 삽입하십시오.  
배터리 뚜껑을 조심스럽게 잠그십시오.

## 7.3 수직분도원 초기화 7

기기를 설치한 다음 앞서 설명한 과정대로 기기의 수직분도원을 초기화해야 합니다.

텔레스코프를 수직축정을 위한 각도 표시기가 나타날 때까지 천천히 틸팅축(c) 주위로 돌리십시오.

## 7.4 기능 점검

### 지침

기기를 앤리데이드 주위로 회전시키기 전에 클램핑 볼트를 풀어야 합니다.

수평 및 수직 사이드 포커스는 파인 포커스 기능을 합니다. 이를 먼저 클램핑해야 합니다.  
정기적으로 다음 기준에 따라 먼저 기기의 기능을 점검하십시오.

1. 클램핑 볼트를 푸십시오.
2. 기기를 손으로 조심스럽게 좌측과 우측으로 돌려보고, 파인 포커스 기능을 점검하기 위해 망원 조준기를 위아래로 움직여봅니다.
3. 사이드 포커스와 파인 포커스를 고정시키고 수평 및 수직을 위한 사이드 포커스를 조심스럽게 양쪽 방향으로 돌리십시오.
4. 포커싱 링을 좌측 끝까지 돌리십시오.
5. 망원 조준기의 초점 링을 통해 십자선을 맞추십시오.
6. 몇 번 연습한 후에 양쪽 디옵터의 방향이 십자선의 방향과 일치하는지 확인하십시오.
7. 손잡이의 볼트가 안전하게 고정되었는지 확인하십시오.
8. 다음 장 참조: 7.3 수직분도원 초기화 7

## 7.5 기기 세팅

### 7.5.1 지상기준점 설정

기기에 장착된 레이저 플러밋은 기기가 켜진 상태에서 후방조명등 버튼을 통해 작동됩니다.

### 7.5.2 기기 설치 8

1. 삼각대를 삼각대머리 중간부분과 함께 지상기준점 위에 대충 세우십시오.
2. 기기를 삼각대 위에 볼트로 제결하십시오.
3. 레이저빔이 바닥표시선을 향하도록 두 개의 삼각대 다리를 손으로 움직이십시오.  
지침 이 때 삼각대머리가 대략 수평이 되도록 주의하십시오.
4. 그 다음 삼각대 다리를 바닥에 고정시키십시오.
5. 레이저포인트와 바닥표시선의 편차는 리밸링 스크류를 이용하여 제거합니다. 레이저포인트는 이제 바닥표시선과 정확하게 일치해야 합니다.

ko

- 삼각대 발의 익스텐션을 통해 삼발이의 원형 수준기를 중앙으로 움직여봅니다. 지침 거품을 움직이고자 하는 방향에 따라 거품과 마주보고 있는 삼각대 발을 길게하거나 짧게하면 됩니다. 이 과정을 여러번 반복할 수도 있습니다.
- 원형 수준기의 거품이 중간에 오면, 기기를 이동시켜서 레이저 플러밋이 지상기준점과 정확하게 중심을 맞추도록 합니다.
- 그 다음 수평조절기가 두 개의 삼발이 볼트와 평행이 되게 하고 거품을 중간에 오게 합니다.
- 기기를 90° 회전하고 세번째 삼발이 볼트를 통해 중간에 오게 합니다. 그 다음 기기를 다시 90° 회전하고 경우에 따라 수평조절기를 삼발이 볼트로 재조정합니다.

### 7.5.3 레이저 플러밋 파이프 위에 설치하기 9

바닥점에는 흔히 파이프가 설치되어 있습니다.

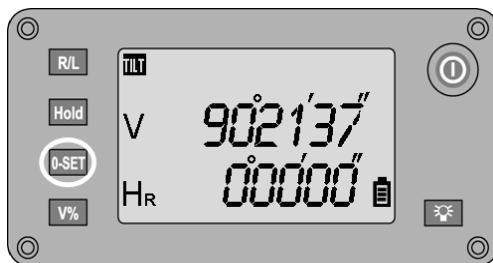
이 경우 레이저 플러밋이 시각적 접촉 없이 파이프를 통과합니다.

레이저포인트를 보이게 하기 위해 종이, 호일 또는 다른 투명 재료를 파이프 위에 올려놓으십시오.

## 8 작동법

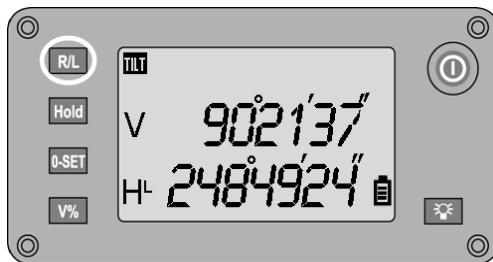
### 8.1 수평 분도원 측정

#### 8.1.1 수평분도원 0으로 설정하기



수평분도원은 언제든지 0-SET 버튼을 눌러서 0으로 설정하고 수평분도원의 제로 포인트 또는 기준점으로 설정할 수 있습니다.

#### 8.1.2 수평분도원 각도측정 방향 변경

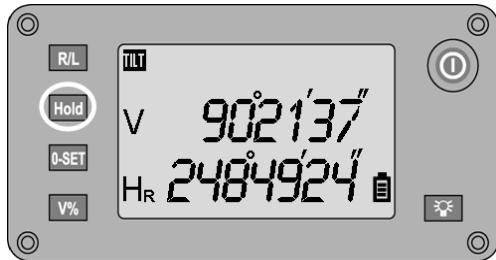


수평 각도측정의 측정방향은 R/L 버튼을 눌러서 우측(시계방향)과 좌측(반시계방향)으로 변경할 수 있습니다.

표시기에는 우측(R) 또는 좌측(L)이 글자 H 아래에 표시됩니다.

기기를 켜면 우측 측정방향 및 시계방향이 표준값으로 설정됩니다.

### 8.1.3 수평분도원 표시 설정



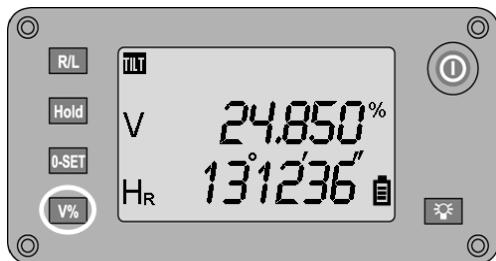
수평분도원 판독값을 HOLD 버튼을 눌러서 기록한 다음 새 목표를 설정하고 버튼을 다시 눌러서 판독값을 다시 삭제할 수 있습니다.

#### 지침

판독값을 기록하는 동안에 표시기에 글자 H 그리고 그 아래에 RL이 표시됩니다.

## 8.2 수직 분도원 측정

### 8.2.1 수직 경사도 표시기



수직분도원 판독값은 각도 또는 퍼센트(%) 표시로 전환할 수 있습니다.

#### 지침

% 표시는 해당 표시기에서만 활성화됩니다.

이를 통해 기울기를 퍼센트(%)로 측정하고 정렬할 수 있습니다.

기울기를 %로 측정하는 것은 ± 100%, 즉 ± 45° 영역 내에서만 가능합니다.

그 외의 영역에서는 측정이 불가능하므로 표시가 사라집니다.

수직분도원 표시기를 각도와 퍼센트 사이에서 전환하기 위해 V% 버튼을 누르십시오.

ko

## 9 세팅

### 9.1 설정메뉴 선택

설정메뉴로 가기 위해 기기를 꺼야 합니다.

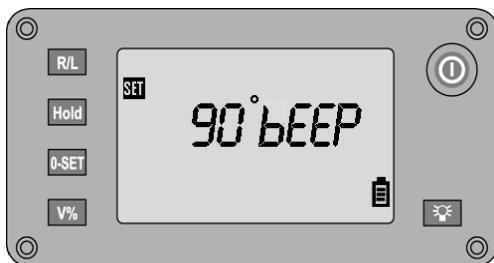


**Hold** 버튼과 **0-Set** 버튼을 동시에 계속 누르고 계십시오.  
스위치ON 버튼을 누르고 표시기에 모든 세그먼트가 나타날 때까지 버튼을 놓지 마십시오.  
비소리가 네 번 울린 다음 **Hold** 버튼과 **0-Set** 버튼에서 손을 놓으십시오.  
기기는 설정을 조정할 수 있는 모드로 전환합니다.

여러 설정 사이에서 전환하기 위해 **Hold** 버튼을 누르십시오.  
한 설정 내의 각 파라미터 사이에서 전환하기 위해 **0-Set** 버튼을 누르십시오.  
설정을 확인 및 저장하고 설정모드를 종료하기 위해 **V%** 버튼을 누르십시오.  
기기는 측정을 실행하기 위해 일반 작동모드로 전환합니다.

### 9.2 각 사분면당 음향식 각도 인디케이터 설정

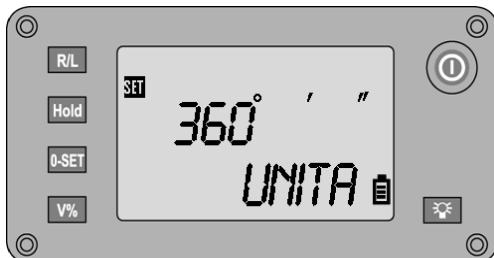
ko



각 사분면당 및 90°/100 그레이드(gon)당 음향식 인디케이터

인디케이터	켜짐 표시기 90° 비소리
	꺼짐 표시기 비소리 없음

### 9.3 각도 단위



각도 판독을 위한 각도 단위 변경

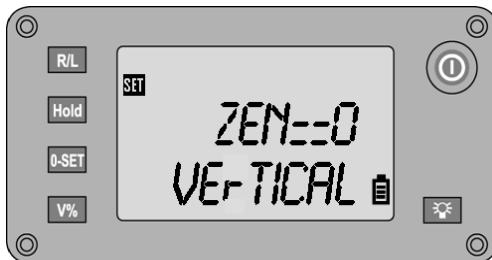
각도(dms)

표시기 360° ′ ″

그레이드(gon)

표시기 400 G

#### 9.4 천정 설정



수직분도원 판독을 위한 천정 및 기준위치 설정

천정(zenith)

0°에서(위)

표시기 ZEN==0

90°에서(뒤)

표시기 ZEN==90

ko

#### 9.5 자동 차단장치 ON/OFF



기기의 자동 차단장치 ON/OFF

가능한 설정

꺼짐

표시기 NO OFF

30분 후 자동으로 비활성화

표시기 30 OFF

#### 9.6 각도측정시스템 표시기 해상도 설정



## 표시기 정확도 설정

가능한 설정	1" 표시기 dSP 1
	5" 표시기 dSP 5
	10" 표시기 dSP 10

## 9.7 보상기 ON/OFF



### 보상기 ON/OFF

가능한 설정	켜짐 표시기 TILT ON
	꺼짐 표시기 TILT OFF

## 9.8 수직분도원 보정/조정

기기는 발송 시 정확하게 설정되어 있습니다.

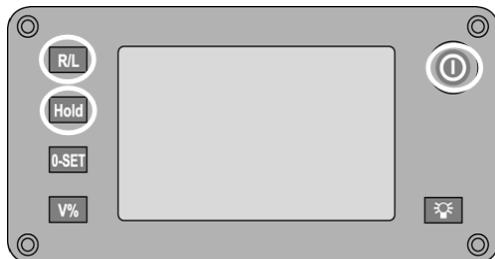
온도변화, 운송 및 노화로 인해 기기의 조정값이 시간이 경과함에 따라 변경될 수 있습니다.

그렇기 때문에 기기에는 조정값을 점검하고 필요시 음장 교정을 보정하기 위한 기능이 포함되어 있습니다.

이를 위해 상태가 양호한 삼각대를 이용하여 기기를 설치하고 약 70 - 120m 떨어진 정확하게 보이는 ±3도 내의 목표물을 사용합니다.

### 9.8.1 캘리브레이션 과정 시작

캘리브레이션을 시작하기 위해 기기를 켜야 합니다.



1. **R/L** 버튼과 **Hold** 버튼을 계속 누르고 **ON/OFF** 버튼을 누르십시오.
2. 모든 디스플레이 표시가 나타날 때까지 기다리고 먼저 **R/L** 버튼과 **Hold** 버튼에서 손을 놓으십시오.



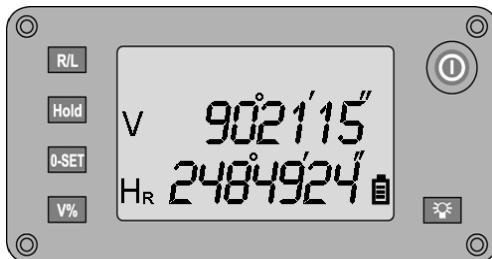
- 선택한 목표물을 정확하게 조준하십시오.



- V - 각도의 표시기가 더 이상 움직이지 않을 때까지 기다리십시오.
- 그 다음 위치 1의 각도측정을 실시하기 위해 O-SET 버튼을 누르십시오.  
이와 동시에 각도측정을 위한 표시기가 위치 2로 변경됩니다.



- 이제 위치 2로 전환하고 선택한 위치2의 목표물을 조준하십시오.



- 위치 2의 각도측정을 실시하기 위해 O-SET 버튼을 누르십시오.  
두 번째 측정 후 수직분도원 보정값이 계산되고 내부적으로 저장된 다음 현재 각도가 표시됩니다.
- 확실히 확인하기 위해 두 위치에 대한 값을 다시 측정하십시오.  
지침 수직분도원은 두 V - 각도(위치 1 + 위치 2)의 합이 360°일 경우 정확하게 보정된 것입니다.

## 10 헬트리브레이션 및 조정

### 10.1 Hilti 헬트리브레이션 서비스

규격 및 법적 요구사항에 의한 사용을 보장하기 위해, 기기의 정기점검을 Hilti 헬트리브레이션 서비스 센터에서 실시할 것을 권장합니다.

Hilti 헬트리브레이션 서비스는 언제든지 이용할 수 있으며, 최소 매년 1회 실시할 것을 권장합니다.

Hilti 헬트리브레이션 서비스를 통해 점검일에 점검된 기기 제원이 사용 설명서의 기술자료와 일치하는지 확인합니다. 제조회사의 설명서와 차이가 있을 경우, 측정기기는 다시 보정됩니다.

보정과 점검이 끝난 후 헬트리브레이션 스티커가 기기에 부착되며, 기기의 기능이 제조회사 설명서와 일치한다는 헬트리브레이션 증명서가 서면으로 제출됩니다.

헬트리브레이션 증명서는 ISO 900X에 따라 인증된 회사에서 항상 요구됩니다. 가까운 Hilti 지사에서 보다 상세한 정보를 제공해 드립니다.

## 11 관리와 유지보수

### 지침

손상된 부품은 Hilti 서비스 센터에서 교환하도록 하십시오.

### 11.1 청소 및 건조

유리에서 먼지를 불어서 제거하십시오.

### 주의

손으로 기기를 만지지 마십시오.

기기를 깨끗하고 부드러운 천으로만 청소하십시오.

필요시 순수 알코올을 약간 묻혀 사용하십시오.

### 주의

알코올 또는 물 외에 다른 액체를 사용하지 마십시오.

이로 인해 플라스틱 부품이 부식될 수 있습니다.

### 지침

손상된 부품을 교환하십시오.

### 11.2 보관

### 지침

기기를 습기가 있는 상태로 보관하지 마십시오. 기기를 창고에 보관하기 전에 건조시키십시오.

### 지침

기기를 보관하기 전에 항상 기기, 운반용 케이스 그리고 부속품을 청소하십시오.

### 지침

기기의 장기 보관 또는 장기 운송 후에는 기기를 사용하기 전에 기기를 먼저 점검하십시오.

### 주의

기기를 장시간 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하십시오. 배터리로부터 전해액이 누설되어 기기가 손상될 수 있습니다.

### 지침

본 장비를 보관할 때 허용 온도한계값에 유의하십시오(특히 겨울 또는 여름, 장비를 차량 내부에 보관할 경우). (-30°C ~ +70°C (-22°F ~ +158°F)).

### 11.3 이동

### 주의

기기를 운반하기 위해 배터리를 절연시키거나 배터리를 기기로부터 분리해야 합니다. 배터리로부터 전해액이 누설되어 기기가 손상될 수 있습니다.

공구를 이동 또는 선적할 때에는 Hilti 선적용 상자 또는 동급인 포장박스를 이용하십시오.

## 12 고장진단

고장	예상되는 원인	대책
기기의 스위치가 켜지지 않음	전원공급 없음	배터리를 지침에 따라 충전하십시오.
E01	베어링에서 측정값 표시기가 계속 바뀔 경우 계수오차 있음	수리가 요구됩니다.
너무 빠름(TOO FAST)	텔레스코프가 수직센서에 비해 너무 빠르게 회전함	더 천천히 회전시키십시오.

### 지침

제시된 수리대책으로 고장을 제거할 수 없을 경우, 기기를 Hilti 서비스 센터로 보내십시오.

## 13 폐기

### 경고

기기를 부적절하게 폐기처리할 경우, 다음과 같은 결과가 발생할 수 있습니다:

플라스틱 부품을 소각할 때 인체에 유해한 유독가스가 발생하게 됩니다.

배터리가 손상되거나 과도하게 가열될 경우 배터리가 폭발할 수 있으며, 이는 오염, 화상, 산화 또는 환경 오염의 원인이 될 수 있습니다.

부주의한 폐기처리로 인해 사용 권한이 없는 자가 기기를 부적절하게 사용할 수 있으므로, 사용자와 제 3자에게 중상을 입히고 환경을 오염시킬 수 있습니다.

기기에서 물질을 직접 분리할 경우: 특수공구를 사용할 수 없을 경우 기기를 분해하십시오.



Hilti 기기는 대부분 재사용이 가능한 소재로 제작되었습니다. 재활용을 위해 개별 부품을 분리하여 주십시오. Hilti는 이미 많은 국가에서 노후기를 회수하고 재활용할 수 있도록 하고 있습니다. Hilti 고객 서비스 센터 또는 대리점에 문의하십시오.

다음과 같이 개별 부품들을 분리하십시오:

구성부품/그룹	주재료	활용
하우징	플라스틱	플라스틱 재활용, 고철
스위치	플라스틱	플라스틱 재활용
볼트, 소형 부품	강철, 알루미늄, 자석	고철
전자장치	여러 종류	전자폐기물
배터리 / 어큐뮬레이터	알칼리 망간전지	국가 규정
파우치	부직포 합성소재	플라스틱 재활용



EU 국가용으로만

전자식 측정기를 일반 가정의 쓰레기처럼 폐기해서는 안 됩니다!

수명이 다 된 전자기기 및 배터리는 전기/전자-노후기계에 대한 EU 규정에 따라 그리고 각 국가의 법규에 명시된 방식에 따라 반드시 별도로 수거하여 친환경적으로 재활용되도록 하여야 합니다.



국가 규정을 준수하여 배터리를 폐기하십시오. 귀하의 관심이 환경보호에 큰 도움이 됩니다.

## 14 제조회사 기기 보증

보증 조건에 관한 질문사항은 힐티 파트너 지사에 문의하십시오.

## 15 FCC 지침(미국에서 적용) / IC 지침(캐나다에서 적용)

### 주의

이 기기는 테스트 당시, 클래스 B 디지털 기기에 대한 FCC-규정 15조항에 정의되어 있는 제한값을 유지하였습니다. 이 제한값은 주거 지역에서 설치시에 장애가 되는 간섭으로부터 충분히 보호하기 위해 설정되었습니다. 이러한 형식의 기기들은 고주파수를 사용하고 생성하며, 또한 이 고주파수를 방출할 수도 있습니다. 해당 지침에 따라 설치하고 조작하지 않을

경우, 이로 인해 라디오 수신의 장애를 일으킬 수 있습니다.

하지만 특정한 지점에 설치하는 경우, 장애가 일어나지 않는다는 것을 보장할 수는 없습니다. 이 기기가 라디오 또는 텔레비전 수신 장애의 원인이 될 경우(기기의

전원을 껐다가 다시 켜서 확인할 수 있음), 사용자는 다음과 같은 조치를 통해 장애를 제거할 수 있습니다:

수신 안테나를 다시 고정시키거나 위치를 옮깁니다.

기기와 리시버 사이의 간격을 넓힙니다.

대리점 또는 라디오/텔레비전 전문 기술자에게 도움을 요청합니다.

### 지침

Hilti사가 명시적으로 허용하지 않은 개조 또는 변경을 하면 기기를 사용하는 사용자의 권한이 제한될 수 있습니다.

## 16 EG-동일성 표시(오리지널)

명칭:	세오돌라이트
모델명:	POT 10
세대:	01
제작년도:	2010

폐사는 전적으로 책임을 지고 이 제품이 다음과 같은 기준과 규격에 일치함을 공표합니다: 2016년 4월 19일까지: 2004/108/EG, 2016년 4월 20일부터: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/EG, EN ISO 12100.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan**



**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015



**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

ko

### 기술 문서 작성자:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## 색인

<b>E</b>	
E01	232
<b>각</b>	
각도 단위	216, 228
각도 인디케이터	216, 228
<b>각도 측정</b>	
수평분도원	216, 226
각도 측정시스템	215-216, 219, 229
<b>경</b>	
경사도 표시기	
수직	216, 227
<b>기</b>	
<b>기기</b>	
설치	216, 225
<b>기기 설치</b>	
레이저 플러밋 파이프 위	216, 226
<b>기기 세팅</b>	216, 225
<b>기능 점검</b>	216, 225

<b>너</b>	
너무 빠름(TOO FAST)	232
<b>단</b>	
단축보상장치	215, 220
<b>망</b>	

망원 조준기 위치	215, 219
<b>배</b>	
<b>배터리</b>	
삽입	216, 225
배터리 POA 80	217, 222, 225
<b>보</b>	

<b>보상기</b>	
ON/OFF	216, 230
<b>보정</b>	
보정	216, 230

<b>삼</b>	<b>전</b>
삼각대 PUA 35 . . . . .	전원부 POA 81 . . . . .
<b>설</b>	<b>조</b>
설정메뉴 . . . . .	조작부 . . . . .
설치축 . . . . .	조정세트 . . . . .
<b>수</b>	<b>천</b>
수평분도원	천정 . . . . .
각도측정 . . . . .	216, 229
수평분도원 판독 . . . . .	총
수평분도원 표시 . . . . .	총전기 POA 82 . . . . .
<b>자</b>	<b>측</b>
자동 차단장치	측정원리 . . . . .
ON/OFF . . . . .	215, 219
<b>캘</b>	<b>캘</b>
	캘리브레이션 . . . . .
	캘리브레이션 서비스 . . . . .
	216, 230
	216, 232

ko

# POT 10 經緯儀

在第一次使用本機具前，請務必詳讀此操作說明。

必須將本操作說明與機具放在一起。

將機具給予他人時，必須連同操作說明書一併轉交。

- ⑩ 水平軸（傾斜軸）刻度調節
- ⑪ 水平度盤鎖定鈕和微調節輪
- ⑫ 三角座腳螺旋
- ⑬ 三角座
- ⑭ 雷射垂準儀外殼
- ⑮ 物鏡
- ⑯ 握把

## 機殼，背面 2

- ② 三角座腳螺旋
- ④ 控制面板顯示幕
- ⑤ 對焦環
- ⑥ 目鏡
- ⑦ 管形水準器
- ⑧ 瞄準鏡
- ⑨ 垂直度盤鎖定鈕和微調節輪

<b>1</b>	<b>一般使用說明</b>	<b>237</b>
1.1	安全須知及其意義	237
1.2	圖形符號之說明及其他資訊	238
<b>2</b>	<b>產品說明</b>	<b>238</b>
2.1	機具說明	238
2.2	項目供應數 (標準版)	238
<b>3</b>	<b>機具說明</b>	<b>238</b>
3.1	一般詞彙	238
3.1.1	控制線	238
3.1.2	技術團隊	239
3.2	望遠鏡位置 4 3	240
3.3	詞彙說明	240
3.4	角度測量系統	240
3.4.1	測量原理	240
3.4.2	單軸補償器 5	241
3.5	控制面板	241
<b>4</b>	<b>彈圈夾具、配件</b>	<b>243</b>
<b>5</b>	<b>技術資料</b>	<b>243</b>
<b>6</b>	<b>安全說明</b>	<b>244</b>
6.1	基本安全相關資訊	244
6.2	誤用	244
6.3	適當的工作場所配置	244
6.4	電磁相容性	245
6.4.1	雷射等級	245
6.5	一般安全規範	245
6.6	運送時的包裝	245

<b>7</b>	<b>使用前注意事項</b>	<b>245</b>
7.1	電池充電 .....	245
7.2	置入電池 <b>6</b> .....	245
7.3	垂直度盤初始化 <b>7</b> .....	246
7.4	功能檢測 .....	246
7.5	設定機具 .....	246
7.5.1	設定在地面上的某一點 .....	246
7.5.2	設定機具 <b>8</b> .....	246
7.5.3	以圓管使用雷射垂準儀 <b>9</b> .....	246
<b>8</b>	<b>操作</b> .....	<b>247</b>
8.1	水平度盤測量 .....	247
8.1.1	讀取水平度盤前先歸零 .....	247
8.1.2	切換水平度盤的角度測量方向 .....	247
8.1.3	設定水平度盤顯示 .....	247
8.2	水平度盤測量 .....	248
8.2.1	指示傾斜度 .....	248
<b>9</b>	<b>設定</b> .....	<b>248</b>
9.1	顯示設定功能表 .....	248
9.2	設定每一象限的有聲角度指示器 .....	249
9.3	角度單位 .....	249
9.4	設定天頂 .....	249
9.5	開啟 / 停用自動斷電 .....	250
9.6	設定角度測量系統的顯示幕分辨率 .....	250
9.7	啟動 / 關閉補償器 .....	251
9.8	垂直度盤校準 / 調校 .....	251
9.8.1	開始校準程序 .....	251
<b>10</b>	<b>校準和調整</b> .....	<b>252</b>
10.1	Hilti校準維修中心 .....	252
<b>11</b>	<b>維護和保養</b> .....	<b>253</b>
11.1	清潔及乾燥 .....	253
11.2	貯放 .....	253
11.3	運送時的包裝 .....	253
<b>12</b>	<b>故障排除</b> .....	<b>253</b>
<b>13</b>	<b>廢棄機具處置</b> .....	<b>253</b>
<b>14</b>	<b>製造商保固</b> .....	<b>254</b>
<b>15</b>	<b>FCC聲明 (適用美國) / IC聲明 (適用於加拿大)</b> .....	<b>254</b>
<b>16</b>	<b>EC歐規符合聲明 (原版)</b> .....	<b>255</b>

zh

## 1 一般使用說明

### 1.1 安全須知及其意義

#### 危險

用於告知可能會發生對人體造成嚴重傷害甚至死亡的立即性危險情況。

#### 警告

用於告知可能會發生造成人員受傷或死亡之重度危險情況。

#### 注意

用於告知可能會發生造成人員受傷，或造成設備及其他財產損壞的輕度危險情況。

#### 附註

注意操作說明或其他有用的資訊內容。

## 1.2 圖形符號之說明及其他資訊

### 記號



使用前請熟  
讀本操作說  
明。



一般警告

## 雷射等級II／等級 2 記號



雷射等級2,  
符合EN 60825-  
1 : 2003



雷射等級II

## 2 產品說明

### 2.1 機具說明

Hilti POT 10 經緯儀設計用於測量水平角和垂直角、90°、傾斜度百分比（%）、長距離控制線定位（達200米）和傳輸不同建築樓層控制線。

本機具配備數字刻度的水平度盤和垂直度盤，以及可精確測量垂直角與傾斜度的電子水平儀（單軸補償器）。

### 2.2 項目供應數 (標準版)

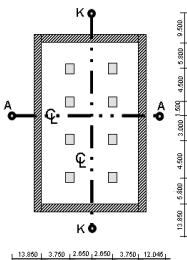
- 1 經緯儀
- 1 AC變壓器包含充電電源線
- 1 充電器
- 1 3.8 V 5200 mAh鋰電池
- 1 調整設定
- 1 操作說明
- 1 Hilti工具箱

zh

## 3 機具說明

### 3.1 一般詞彙

#### 3.1.1 控制線



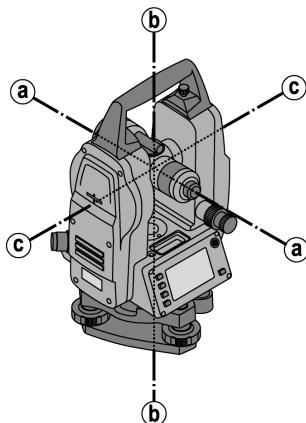
施工前通常由檢查人員在建築及其周遭標示出高度標記和控制線。

地面標記每條控制線的兩端。

這些標記用於定位建築物的各別部分或結構。大型建築需要許多控制線。

### 3.1.2 技術團隊

#### 機具軸線

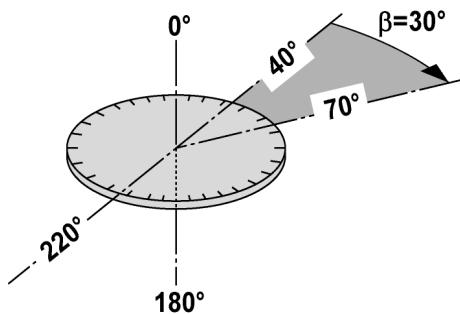


a 視準軸

b 垂直軸

c 水平軸 (傾斜軸)

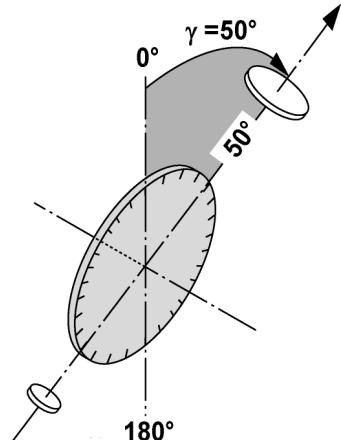
#### 水平度盤 / 水平角



zh

$70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$  的夾角是由水平度盤讀數在  $70^\circ$  的標的物和讀數在  $40^\circ$  的其他標的物計算出。

#### 垂直度盤 / 垂直角



垂直度盤可在 $0^\circ$ 與重力方向呈一直線或與水行線呈一直線，也就是說，可定義與重力方向相關的角度。

### 3.2 望遠鏡位置 4 3

「望遠鏡位置」用於確保讀取水平度盤時，可正確地對準垂直角，亦即在控制面板上，以望遠鏡的位置來確定所測量的「位置」為何。

當機具如此圖所示，稱為「望遠鏡位置1」。 4

當機具如此圖所示，稱為「望遠鏡位置2」。 3

### 3.3 詞彙說明

視準軸	望遠鏡物鏡中心與十字絲中心的連線。
水平軸	望遠鏡旋轉（傾斜）軸。
垂直軸	整個機具的旋轉軸。
天頂 (Zenith)	天頂是重力方向中的一點，但與之相反，方向朝上。
地平線	地平線與重力方向呈垂直 - 亦常稱為水平線。
天底是在重力作用中朝下的方向。	天底是在重力作用中朝下的方向。
垂直度盤	當垂直度盤朝上或朝上傾斜時，望遠鏡可測量到的角度。
垂直方向	垂直度盤所讀取的即稱為垂直方向。
垂直角 (VA)	垂直角是指垂直度盤讀取到的角。 垂直度盤通常藉由補償器的輔助與重力方向呈一直線，且零度在天頂方向。
仰角	當仰角為零，即為地平線上（水平面）。水平面之上（朝上）為正角，水平面之下（朝下）為負角。
水平度盤	當水平度盤旋轉時，機具可測量整個度盤的各角度。
水平方向	水平度盤所讀取的即稱為水平方向。
水平角 (HA)	水平角是指讀取水平度盤兩個數值之間的差值，而一個度盤本身也常被視為一個角。
照準部	經緯儀中間可旋轉的部分稱為照準部。 這部分通常附有控制面板、測量水平位置的氣泡水平儀和內側的水平度盤。
三角座	機具位在三角座上面，可安裝在三腳架上。 三角座有三個連接點，可用調整螺絲做垂直方向的調整。
機具立腳點	此立腳點指機具所在的位置 - 通常會在地上標示此點。

zh

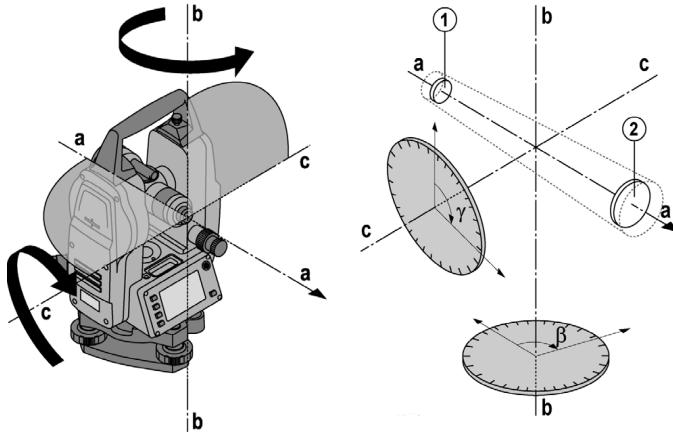
### 3.4 角度測量系統

電子讀數系統用於讀取垂直度盤和水平度盤。

#### 3.4.1 測量原理

本機具一次可讀取一個度盤。

夾角是指讀取度盤兩個數值之間的差值。



### 3.4.2 單軸補償器 5

當機具的望遠鏡視線傾斜時，可藉由電子水準儀（單軸補償器）的輔助進行校正。

以此確保垂直角和傾斜度一直在垂直面或水平面上。

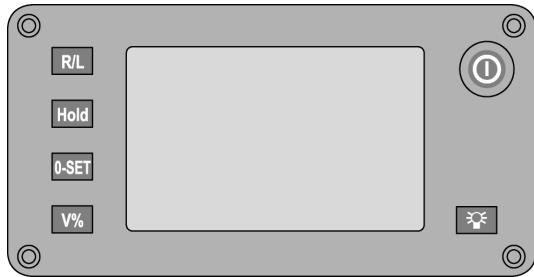
單軸補償器可測量望遠鏡方向是否傾斜，例如當其對準目標方向時。

以此確保測量垂直角時不會受傾斜誤差影響。

### 3.5 控制面板

控制面板具顯示幕和六個按鍵，每一按鍵皆以圖案標示。

zh



機具開 / 關。



背光開 / 關。



改變水平度盤角度測量的方向。



保持目前水平度盤所顯示的讀數。



將當前的水平角設定為「0」。



顯示垂直度盤數值時，用於切換「度」和「%」的開關。



指示充電狀態的電池記號。



電池記號的長度會顯示其充電狀態是否已「滿格」。當電池的電力耗盡，電池記號的最後一格和記號本身都會消失，之後即無電力可進行任何測量。



垂直度盤的目前讀數。



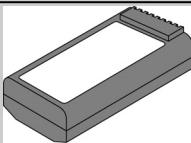
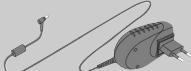
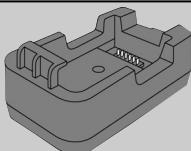
水平度盤的目前讀數。

右 (R) 或左 (L)

指出水平度盤目前的測量方向是向右（順時針）或向左（逆時針）。

## 4 彈圈夾具、配件

### 電源

圖示	名稱
	POA 80電池
	POA 81 AC變壓器
	POA 82充電器

### 三腳架

圖示	名稱
	PUA 35三腳架

zh

## 5 技術資料

保留更改技術資料權利。

### 望遠鏡

望遠鏡放大倍率	30x
最短對焦距離	1.5 m (4.9 ft)
望遠鏡視角	1° 30' : 2.6 m / 100 m (7.9 ft / 300 ft)
物鏡孔徑	45 mm

### 補償器

類型	單軸, 液態
補償範圍	±3'
精確度	5"

### 角度測量

精確度POT 10 (DIN 18723)	5"
角度讀取系統	V (增量式)
角度讀取系統	Hz (無限制)

## 雷射垂準儀

精確度	每1.5公尺允差1.5公釐 (每3英呎允差1/16英吋)
功率	< 1 mW
雷射等級	等級2

## 顯示幕

類型	區段顯示器
背光	單級

## 管形氣泡水平儀

管形氣泡水平儀	30" / 2mm
---------	-----------

## IP防護等級

等級	IP 55
----	-------

## 三腳架線

三腳架線	5/8"
------	------

## POA 80電池

類型	鋰電池
額定電壓	3.8 V
充電時間	4 h

## 溫度

操作溫度範圍	-20 ... +50°C (-4°F ... +122°F)
貯放溫度範圍	-30 ... +70°C (-22°F ... +158°F)

## 規格和重量

規格	164 mm x 154 mm x 340 mm
重量	4.6 kg

## 角度單位

DMS, GON

## 6 安全說明

### 6.1 基本安全相關資訊

除本操作說明各節所提供的安全相關資訊外，應隨時嚴格遵守以下規定。

### 6.2 誤用

未經訓練之人員錯誤的操作或操作時不按照工作步驟，機具和它的輔助設備有可能會產生危險。



- a) 未收到使用機具相關指示或未閱讀本操作說明前，不得使用本機具。
- b) 勿使用任何失效的安全保護裝置，並請勿刪除任何標示或警告標誌

- c) 僅可將機具送交Hilti服務中心修理。未依照正確程序開啟機具，可能會導致超過等級2的雷射照射。
- d) 不得調整或改裝本機具或其零件。
- e) 為避免傷害事故發生，僅可使用原廠Hilti配件與其他設備。
- f) 勿在有爆炸危險之地區使用本機具。
- g) 僅可用乾淨軟布清潔本機具。若有必要，可以純酒精或水稍微沾濕軟布擦拭。
- h) 將雷射機具放置在兒童無法取得之處。
- i) 勿將機具對準太陽或其他強烈光源。
- j) 勿將本機具作為水平儀使用。
- k) 進行重要測量前或因震動、撞擊使機具掉落或受機械作用影響之後，請檢查機具。

### 6.3 適當的工作場所配置

- a) 遵守適用於您國家的意外事故防範法規。
- b) 避免大力衝擊或強烈震動。

- c) 高溫波動將導致物鏡發生冷凝作用。因此，使用前應先讓機具適應溫度。
- d) 請勿將本機具長時間暴露於烈陽下。
- e) 若機具即將長時間不使用，請先將電池取出後再存放機具。漏電電池會損壞機具。
- f) 使用完畢後，應將機具貯放於工具箱中並保持乾燥狀態。
- g) 應定期翻轉氣泡水平儀位置檢查其狀態，必要時進行調整。

#### 6.4 電磁相容性

本機具雖符合適用指示的嚴格要求，但Hilti無法完全排除本機具干擾其他裝置

- (例如航空器導航設備) 的可能性，
- 或因巨大電磁輻射而受干擾的可能性，而這將導致不正常運作。

在此狀況下或是您不確定時，請使用其他方法進行測量以檢測本機具的準確度。

#### 6.4.1 雷射等級

雷射垂準儀已整合於機具中，符合IEC825-1 / EN60825-01:2008標準的雷射等級2和CFR 21 § 1040 (FDA) 的第二級。如果眼睛不小心注視到雷射光，眼皮的自然閉闔反應即能保護眼睛。但服用藥物、酒精或毒品會減弱眼皮閉闔的反應功能。本機具可在無其他保護措施下安心使用。然而，正如對太陽光般，請勿直接注視光源。請勿將光束對準他人。

#### 6.5 一般安全規範

- a) 使用前請先確認機具。若發現機具受損，請交由Hilti維修中心送修。
- b) 機具掉落或受到其他機械物體撞擊力後，使用者應檢測其準確度。
- c) 將機具從很冷移到溫暖的環境，或將機具從很熱移到冰冷的環境時，使用前應先讓機具適應溫度。
- d) 使用三腳架時，請檢查機具是否安裝穩妥（旋緊），且三腳架穩穩地立在堅實的地面上。
- e) 保持雷射光束孔潔淨，以避免誤測。
- f) 雖然本機具設計可在不良的工作環境中使用，但仍應像其他光學器材（如雙目鏡、眼鏡、相機）般謹慎使用。
- g) 雖然本機具有防潮設計，但在放入攜帶盒前，應先將機具擦乾。
- h) 為預防起見，請檢查您先前的設定或已進行的任何調整。
- i) 架立本機具時，應藉助圓形氣泡水平儀，以某個角度觀察本機具。
- j) 請注意電池匣蓋是否關妥，確保電池不會掉落或外露導致本機具電源意外關閉，而造成資料流失。

#### 6.6 運送時的包裝

機具被運送或郵寄前，工具裡的電池一定要被絕緣或移開。漏電電池會損壞機具。

為避免環境污染，必須依照現行適用的國家法規對本機具和電池進行處置。

如果您不確定該如何進行，請諮詢製造商。

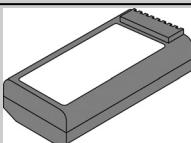
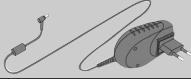
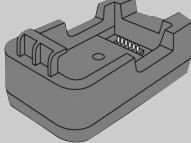
zh

## 7 使用前注意事項

### 7.1 電池充電

將機具從箱中取出後，請將AC變壓器、充電器和電池一併從包裝中取出。

將電池充電約4小時。

圖示	名稱
	POA 80電池
	POA 81 AC變壓器
	POA 82充電器

### 7.2 置入電池 ⑥

面向機具，將充飽電的電池放入下方的電池匣中。

仔細關妥電池匣蓋。

### 7.3 垂直度盤初始化 7

依據流程說明安裝好機具後，應將垂直度盤做初始化設定。

利用水平軸 (c) 慢慢地傾斜望遠鏡，直到顯示垂直測量的角度數值為止。

### 7.4 功能檢測

#### 附註

請注意，在旋轉照準部之前，必須鬆開鎖定鈕。

水平度盤和垂直度盤也可微調，但一開始時應先鎖定。

機具初次使用前和定期檢測，請根據以下標準作業：

1. 鬆開鎖定鈕。
2. 請用手小心地左右旋轉機具，並將望遠鏡上下傾斜，檢查各部件是否可平穩移動。
3. 鎖住水平度盤和垂直度盤，然後小心地在兩邊方向轉動水平制動鈕和垂直制動鈕。
4. 將對焦環完全轉向左邊。
5. 透過望遠鏡觀看前方並旋轉目鏡調焦環使十字絲中心清晰。
6. 只要稍加實測，您就可檢查望遠鏡上的兩個瞄準鏡，確認是否已調整好將十字絲對準目標。
7. 檢查握把上的螺絲是否擰緊。
8. 參閱章節：7.3 垂直度盤初始化 7

### 7.5 設定機具

#### 7.5.1 設定在地面上的某一點

本機具配備雷射垂準儀，啟動和關閉為同一開關並附有背光功能（當機具已啟動）。

zh

#### 7.5.2 設定機具 8

1. 架設三腳架時，使三腳架頭中心坐落在地上標示好的點上。
2. 將機具安置在三角架上（鎖緊螺絲）。
3. 請仔細留意，三腳架頭是否保持水平位置。  
附註 請仔細留意，三腳架頭是否保持水平位置。
4. 之後，請用您的腳用力將各腳架的底腳壓進地面中。
5. 調整腳螺旋，以消除地面標示的雷射點偏差。雷射點之後必須完全位在地面標示的中心上。
6. 調整三腳架的腳架可將圓形氣泡水平儀置於中心位置。  
附註 依據欲將水平儀往哪一方向移動，延長或伸縮相反位置的腳架。此過程可能需要反覆多次，直到獲得想要的結果。
7. 一旦圓形氣泡水平儀已經置於中心位置，橫向移動三腳架板上的機具位置，使雷射垂準儀與地上標記完全呈一直線。
8. 在此之後，管形氣泡水平儀的位置會與兩個腳螺旋平行且氣泡會在中間位置。
9. 以90°旋轉機具，並透過第三顆腳螺旋的輔助使氣泡在中間位置。之後，再將機具旋轉90°，若有需要，則重新調整腳螺旋直到氣泡位於中間位置。

#### 7.5.3 以圓管使用雷射垂準儀 9

圓管通常用於標示地面上的點。

在此情況下，雷射光束投射進圓管而標示點不可見。

在圓管上面放上一張紙、塑膠薄膜或任何半透明材質，即可看到雷射點。

## 8 操作

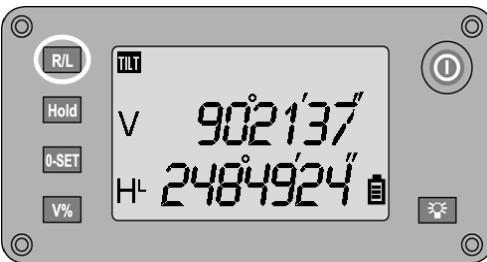
### 8.1 水平度盤測量

#### 8.1.1 讀取水平度盤前先歸零



按下0- SET鍵可隨時將水平度盤歸零，並藉此設定水平度盤的參考點。

#### 8.1.2 切換水平度盤的角度測量方向



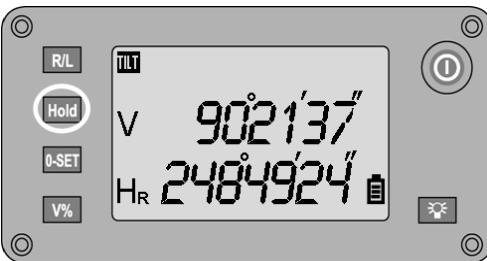
zh

按R/L鍵將水平角測量方向切換為右邊（順時針）或左邊（逆時針）。

顯示幕上，H字母的下方會出現字母R（右邊）或字母L（左邊）指示方向。

機具開啟時，測量方向預設為右邊（順時針）。

#### 8.1.3 設定水平度盤顯示



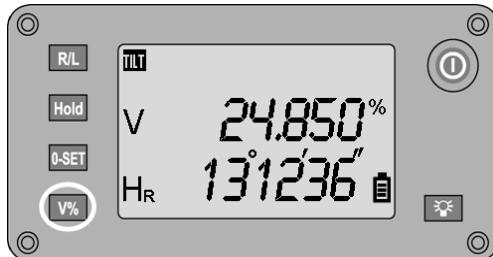
按下HOLD鍵可暫停讀取水平度盤，之後再按一次按鍵即可繼續讀取水平度盤並瞄準新的目標。

#### 附註

顯示幕上的H字母和下方的RL字母在度盤讀取暫停時會閃爍。

## 8.2 水平度盤測量

### 8.2.1 指示傾斜度



讀取垂直度盤時可用「度」或「百分比（%）」顯示。

#### 附註

此功能讀取時只能以%顯示。

本功能可用%測量傾斜度或以此來對齊目標。

傾斜度測量為%模式時，範圍為僅在 $\pm 100\%$ 內，即 $\pm 45^\circ$ 。

測量值高於或低於此範圍 - 數值將不會顯示。

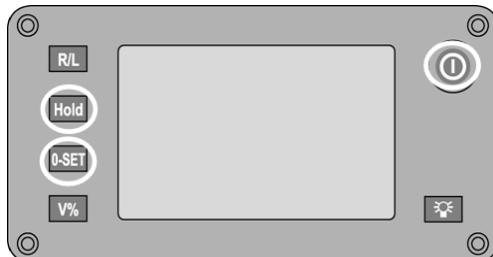
按V%鍵可切換讀取垂直度盤的「度」和「百分比%」。

zh

## 9 設定

### 9.1 顯示設定功能表

欲進入設定功能表，必須先關閉機具。



同時按住不放Hold鍵和0-Set鍵。

之後按住「on」鍵不放直到顯示幕的所有區段都出現為止。

聽到四聲「嘩」聲後，放開Hold鍵和0-Set鍵。

之後機具進入設定模式，可開始設定。

按Hold鍵可切換不同設定。

按0-Set鍵可切換不同設定參數。

按V%鍵確認和儲存設定，並離開設定模式。

機具回到正常操作（測量）模式。

## 9.2 設定每一象限的有聲角度指示器



每一象限或每個90°/100Gon皆有一個有聲指示器

指示燈

開

顯示：90 bEEP (信號嘩嘩聲)

關

顯示：NO bEEP (無信號嘩嘩聲)

## 9.3 角度單位



切換度盤讀取的角度單位

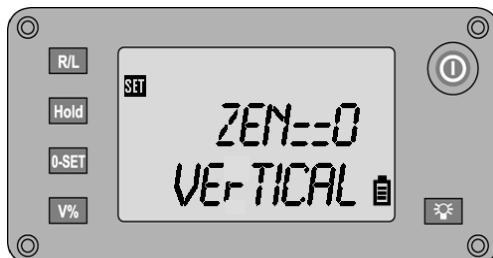
度 (dms)

顯示：360° ' ''

Gon

顯示：400 G

## 9.4 設定天頂



設定讀取垂直度盤時的天頂點（參考位置）。

天頂 (Zenith)

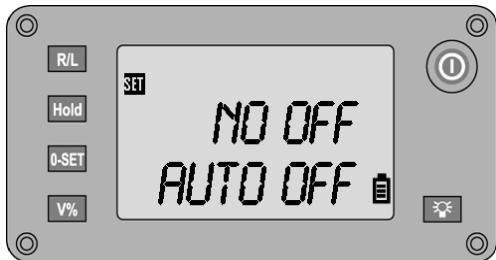
在0° (向上)

顯示 : ZEN==0

在90° (背面)

顯示 : ZEN==90

## 9.5 開啟 / 停用自動斷電



開啟 / 停用自動斷電

其他設定

關

顯示 : NO OFF

30分鐘後自動斷電

顯示 : 30 OFF

zh

## 9.6 設定角度測量系統的顯示幕分辨率



設定顯示幕精確度

其他設定

1"

顯示 : dSP 1

5"

顯示 : dSP 5

10"

顯示 : dSP 10

## 9.7 啟動 / 關閉補償器



啟動 / 關閉補償器

### 其他設定

開  
顯示 : TILT ON (傾斜開)

關  
顯示 : TILT OFF (傾斜關)

## 9.8 垂直度盤校準 / 調校

出貨時本機具已正確調校完成。

機具設定的數值可能隨時間而變化，或因溫度變動、運輸或老化而改變。

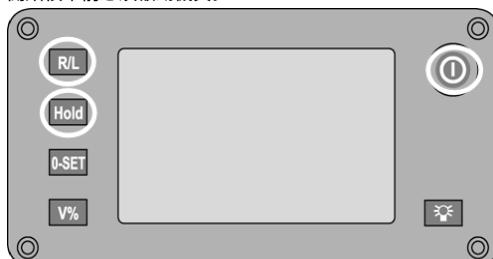
因此，本機具提供檢測設定的功能，必要時可進行「在地化重新校準」修正。

請在品質良好的三角架穩固安裝本機具，在水平範圍 $\pm 3$ 度內和70 - 120公尺左右距離瞄準一清晰可見的目標。

zh

### 9.8.1 開始校準程序

開始校準前必須啟動機具。



1. 同時按住不放R/L鍵和Hold鍵，然後按下ON/OFF鍵。
2. 等到所有符號都出現在顯示幕上，放開R/L鍵和Hold鍵。



3. 完全瞄準選定的目標。



4. 直到V-角度穩定顯示。
5. 然後按0SET鍵將測量角度定為位置1。  
顯示幕隨後會改變，要求測量位置2的角度。



zh

6. 現在到位置2並瞄準此位置的目標。



7. 按0SET鍵將測量角度定為位置2。  
第二次測量後，垂直度盤的校準會被計算並儲存於機具中，之後會顯示目前角度。
8. 再測量一次兩個位置的目標以確認結果。  
附註 當兩個V-角度（位置1和位置2）總合為360時°，表示垂直度盤正確校準。

## 10 校準和調整

### 10.1 Hilti校準維修中心

建議定期將機具送至Hilti校準維修中心檢測，以證實其性能安全可靠，符合標準及法律要求。

您隨時都可利用Hilti校準維修中心提供的服務，但建議每年至少進行一次檢測。

校準維修中心證明機具在測試日符合操作說明書上所列的規格。

如果發現機具有偏離製造商所列規格的現象，將重新校準。

在檢測及校準後，貼在機具上的校準標籤以及校準證明書，是機具使用符合製造商所列規格的書面證明。  
符合ISO900x認證的公司，均會要求校準證明書。您的Hilti維修中心或代理商，將很樂意提供詳細資訊。

## 11 維護和保養

### 附註

由Hilti維修中心更換損壞的部件。

#### 11.1 清潔及乾燥

應吹掉玻璃上的灰塵。

### 注意

請勿以手指接觸玻璃表面。

請使用乾淨軟布清潔機具。若有必要，可以純酒精或水稍微沾濕軟布擦拭。

### 注意

請勿使用任何非酒精或清水的液體。其他液體可能會損壞塑膠零件。

### 附註

請更換損壞的部件。

#### 11.2 贯放

### 附註

請勿在機具潮濕時貯放。移走前請先讓它乾燥。

### 附註

請先將機具、攜帶盒和配件都清潔乾淨，再將它們妥善貯放。

### 附註

在設備長時間貯放或運送後，使用前應先檢測其準確度。

### 注意

若機具即將長時間不使用，請先將電池取出後再存放機具。漏電電池會損壞機具。

### 附註

請遵守貯存設備時的特殊溫度限制，無論是在冬天或夏天，尤其是將設備放在車上的時候（-30°C至+70°C [-22°F至+158°F]）。

#### 11.3 運送時的包裝

### 注意

機具被運送或郵寄前，工具裡的電池一定要被絕緣或移開。漏電電池會損壞機具。

使用Hilti裝船用的箱子或同樣品質的箱子來做為用車運送或用船運送您的設備。

zh

## 12 故障排除

故障	可能原因	故障排除
機具無法開啟。	無電源。	請依操作說明為電池充電。
E01	計數錯誤，當目標已瞄準而顯示的測量值不斷變化。	機具需要維修。
速度過快	垂直探測時望遠鏡旋轉過快。	慢慢旋轉。

### 附註

若列表中的故障排除方法無法解決問題，您必須將本機具送交Hilti維修中心處理。

## 13 廢棄機具處置

### 警告

不當處置廢棄設備會造成嚴重的後果：

塑膠部件若起火，將產生危害健康的有毒煙霧。

電池如果受損或暴露在極高溫度下，可能會爆炸，進而造成毒性灼傷、酸性灼傷，或環境污染。

如不謹慎處置廢棄設備，可能會導致該設備受到未經授權或不當使用。這可能會造成嚴重的人員傷亡、使第三方受到傷害以及造成環境污染。

使用者若欲自行將機具交給環保回收機構，空手分解機具時不需要工具就可以進行。



Hilti機具或設備所採用的材料，絕大部分都可回收再利用。再生回收的前提是適當的材質分類。Hilti在許多國家中，已為回收舊機具及舊設備，做了妥善安排。詳情請洽Hilti維修服務中心，或當地Hilti代理商。

依下述方法分解各零件：

零件 / 組裝件	主要材質	回收方式
機殼	塑膠	塑膠再循環, 廢料
開關	塑膠	可回收塑膠
螺絲、小零件	鋼、鋁、磁鐵	廢舊金屬
電子零件	有不同種類	電子廢棄物
電池	Alkaline鹼性電池	國家法規
軟袋	布織合成材料	可回收塑膠

僅歐盟國家適用



請勿將電子測量機具或設備與一般家用廢棄物一同回收！

依據歐盟指令關於電子及電器設備廢棄物的規範，以及國家相關施行法律規定，已達使用年限的電子設備與電池必須分別收集，並交由環保回收機構處理。

請依照國家法規處置電池。請協助我們一同做環保。



## 14 製造商保固

zh

如果您對於保固條件有任何問題，請聯絡當地Hilti代理商。

## 15 FCC聲明（適用美國） / IC聲明（適用於加拿大）

### 注意

本設備經測試，並已評定為符合美國聯邦通訊委員會FCC法規第15條等級B的數位裝置限制。這些限制的目的在於合理防止住宅區因安裝而發生嚴重干擾狀況。本設備會產生、使用並且可能放射無線電波頻率能量。因此，如果不依照操作說明安裝及使用，可能對無線電通訊造成嚴重干擾。

不過，我們無法保證所有安裝方式都不會發生干擾。如果此設備真的對收音機或電視機收訊狀況造成嚴重干擾（可

開啟及關閉設備，以測定干擾與否），請使用者試著用下列一種或數種方法，矯正干擾狀況：

變更接收天線方向或位置。

加寬設備及接收器間的距離。

諮詢零售商或經驗豐富的電視機 / 收音機技術人員，以取得協助。

### 附註

進行未經Hilti許可之變更或改裝，可能會使得使用者操作該設備的權利無效。

## 16 EC歐規符合聲明 (原版)

產品名稱：	經緯儀
型號：	POT 10
產品代別：	01
製造年份：	2010

本公司在此聲明，我們的唯一責任在於本產品符合下列指示或標準：至2016年4月19日為止：2004/108/EC，自2016年4月20日起：2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/66/EC, EN ISO 12100。

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015

**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### 技術文件歸檔於：

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## 索引

<b>E</b>	
E01	253
<b>P</b>	
POA 80電池	243, 245
POA 80電池	238
POA 81 AC變壓器	238, 243, 245
POA 82充電器	238, 243, 245
PUA 35三腳架	243
<b>天</b>	
天頂 (Zenith)	237, 249
<b>水</b>	
<b>水平度盤</b>	
角度測量	237, 247
水平度盤顯示	237, 247
<b>功</b>	
功能檢測	237, 246
<b>自</b>	
<b>自動斷電</b>	
ON/OFF開關	237, 250
<b>角</b>	
角度指示器	237, 249
角度單位	237, 249
<b>角度測量</b>	
水平度盤	237, 247
<b>角度測量系統</b>	236-237, 240, 250
<b>校</b>	
<b>校準</b>	237, 251
調校	237, 251
校準維修中心	237, 252
<b>控</b>	
控制面板	236, 241
控制線	236, 238
<b>望</b>	
望遠鏡位置	236, 240
<b>設</b>	
設定功能表	237, 248
設定機具	237, 246
以圓管使用雷射垂準儀	237, 246
<b>速</b>	
速度過快	253
<b>單</b>	
單軸補償器	236, 241
<b>測</b>	
測量原理	236, 240

zh

<b>傾</b>	<b>調</b>
傾斜度指示器	
垂直 . . . . .	237, 248
<b>補</b>	<b>校</b>
補償器	校準 . . . . .
ON/OFF開關 . . . . .	237, 251
<b>電</b>	<b>調整設定</b>
電池	調整設定 . . . . .
安裝 . . . . .	237, 245
	<b>機</b>
	機具
	設定 . . . . .
	讀
	讀取水平度盤 . . . . .
	237, 247

# POT 10 经纬仪

在第一次使用工具之前请务必阅读本操作说明。

应始终将本操作说明与工具保存在一起。

当您将工具交给他人时, 请确保一并交付本操作说明。

1 有关这些编号请参考相应的示图。示图位于操作说明开头的位置。

在本操作说明中, “工具”是指 POT 10 经纬仪。

壳体, 前部 1

① 带固定螺钉的电池盒

③ 三角基座锁

- ⑩ 耳轴 (倾斜轴) 刻度
- ⑪ 水平度盘驱动装置锁止旋钮和微调装置
- ⑫ 三角基座的脚螺旋
- ⑬ 三角基座
- ⑭ 激光准直仪壳体
- ⑮ 物镜
- ⑯ 手提把手

壳体, 后部 2

- ② 三角基座的脚螺旋
- ④ 带显示屏的控制面板
- ⑤ 调焦环
- ⑥ 目镜
- ⑦ 管状水准器
- ⑧ 瞄准器
- ⑨ 垂直度盘驱动装置锁止旋钮和微调装置

## 目录

1 概述信息	258
1.1 安全提示及其含义	258
1.2 象形图的解释和其它信息	259
2 描述	259
2.1 工具说明	259
2.2 标准版本供货包括的部件	259
3 工具说明	259
3.1 常用术语	259
3.1.1 控制线	259
3.1.2 技术术语	260
3.2 望远镜位置 4 3	261
3.3 术语及其说明	261
3.4 角度测量系统	261
3.4.1 测量原理	261
3.4.2 单轴补偿器 5	262
3.5 控制面板	262
4 插入工具、配件	264
5 技术数据	264
6 安全说明	265
6.1 有关安全的基本信息	265
6.2 使用不当	265
6.3 工作区域的正确安排	265
6.4 电磁兼容性	266
6.4.1 激光级别	266
6.5 一般安全规则	266
6.6 运输	266

cn

<b>7 在使用之前 .....</b>	<b>266</b>
7.1 为电池充电 .....	266
7.2 插入电池 <b>6</b> .....	266
7.3 对垂直度盘进行初始化 <b>7</b> .....	267
7.4 检查功能 .....	267
7.5 安装工具 .....	267
7.5.1 通过地面上的点安装 .....	267
7.5.2 安装工具 <b>8</b> .....	267
7.5.3 使用激光垂准仪通过一根管安装 <b>9</b> .....	267
<b>8 操作 .....</b>	<b>268</b>
8.1 使用水平度盘进行测量 .....	268
8.1.1 从水平度盘读取数值之前, 先将其归零 .....	268
8.1.2 改变水平度盘的角度测量方向 .....	268
8.1.3 设置水平度盘显示屏 .....	268
8.2 使用垂直度盘进行测量 .....	269
8.2.1 倾斜指示 .....	269
<b>9 设置 .....</b>	<b>269</b>
9.1 显示设置菜单 .....	269
9.2 为每个象限设置声音角度指示器 .....	270
9.3 角度单位 .....	270
9.4 设置天顶点 .....	270
9.5 启用/停用自动关机功能 .....	271
9.6 设置角度测量系统的显示屏分辨率 .....	271
9.7 打开/关闭补偿器 .....	272
9.8 垂直度盘的校准/调节 .....	272
9.8.1 开始校准过程 .....	272
<b>10 校准和调节 .....</b>	<b>273</b>
10.1 喜利得校准服务 .....	273
<b>11 维护和保养 .....</b>	<b>274</b>
11.1 清洁和干燥 .....	274
11.2 存放 .....	274
11.3 运输 .....	274
<b>12 故障排除 .....</b>	<b>274</b>
<b>13 废弃处置 .....</b>	<b>274</b>
<b>14 制造商保修 .....</b>	<b>275</b>
<b>15 FCC 声明 (适用于美国) / IC 声明 (适用于加拿大) .....</b>	<b>275</b>
<b>16 EC 符合性声明 (原稿) .....</b>	<b>276</b>

## 1 概述信息

### 1.1 安全提示及其含义

-危险-

用于让人们能够注意到可能会导致严重身体伤害或致命的迫近危险。

警告!

用于让人们能够注意到可能会导致严重人身伤害或致命的潜在危险情形。

-小心-

用于让人们能够注意到可能会导致较小人身伤害、设备损坏或其它财产损失的潜在危险情形。

-注意-

用于提醒人们注意操作说明和其它有用信息。

## 1.2 象形图的解释和其它信息

### 符号



请在使用之前阅读操作说明。



一般警告

## II / 2 级激光符号



II 级激光

按照  
EN 60825-  
1:2003 标准  
属于 2  
级激光

## 2 描述

### 2.1 工具说明

喜利得 POT 10 经纬仪设计用于测量水平角和垂直角、90° 角、倾斜度 (%) 以及控制线在较长距离 (最长 200 m) 上的对齐情况，并为多个建筑楼层转移控制线。本工具配备了带有数字刻度和电子水准器 (单轴补偿器) 的水平度盘和垂直度盘，可用于精确测量垂直角和倾斜度。

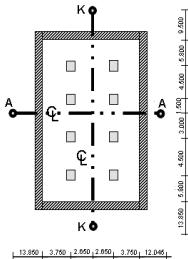
### 2.2 标准版本供货包括的部件

- 1 经纬仪
- 1 包括充电器充电电缆的交流适配器
- 1 充电器
- 1 3.8 V, 5200 mAh 锂离子电池
- 1 调节套件
- 1 操作说明
- 1 Hilti 工具箱

## 3 工具说明

### 3.1 常用术语

#### 3.1.1 控制线

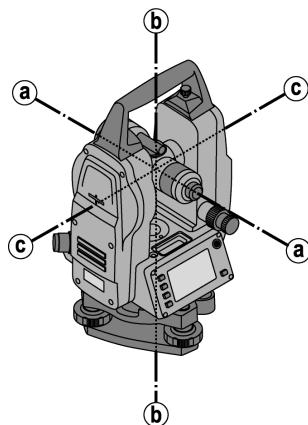


开始施工之前，测量员通常会在建筑用地上及其周围标出高度标记和控制线。地面上会标出每条控制线的两端。这些标记用于定位建筑或结构的各个部分。大型建筑物需要许多条控制线。

cn

### 3.1.2 技术术语

工具轴

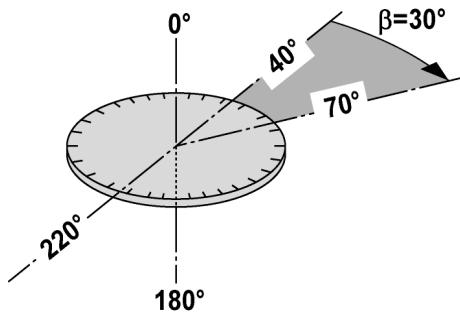


a 目标轴

b 垂直轴

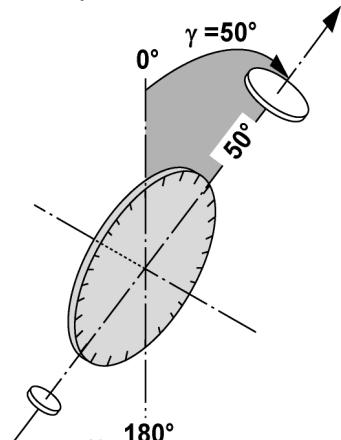
c 耳轴 (倾斜轴)

水平度盘/水平角



可通过到两个目标物的水平度盘读数  $70^\circ$  和  $40^\circ$  计算得到夹角 :  $70^\circ - 40^\circ = 30^\circ$ 。

垂直度盘/垂直角



垂直度盘可相对于重力方向及水平方向校准至 0°，换言之，可相对于重力方向确定角度。

### 3.2 望远镜位置 4 3

“望远镜位置”一词用于确保为垂直角正确分配水平度盘读数，即由望远镜相对于控制面板的位置确定测量“位置”。

当工具处于图中所示状态时，可将其描述为“望远镜位置 1”。4

当工具处于图中所示状态时，可将其描述为“望远镜位置 2”。3

### 3.3 术语及其说明

目标轴	穿过物镜十字线和中心的直线 (望远镜轴)。
耳轴	望远镜的旋转 (倾斜) 轴。
垂直轴	整个工具的旋转轴。
天顶点	天顶点是重力方向上向上的点。
水平	水平方向是与重力方向垂直的方向。
天底点	天底点是重力作用向下方向的名称。
垂直圈	垂直圈是包含望远镜向上或向下倾斜时的运动角度的圆圈。
垂直方向	从垂直度盘读取的读数被称为垂直方向。
垂直角 (VA)	垂直角是垂直度盘上的读数。 垂直度盘通常可以借助补偿器相对于重力方向进行校准，并在天顶点处与零点校准。
仰角	仰角为 0° 即表示水平 (水平面)。正仰角表示高于水平线 (向上)，负仰角表示低于水平线 (向下)。
水平圈	水平圈是包含工具转动时的运动角度的整个圆圈。
水平方向	从水平度盘读取的读数被称为水平方向。
水平角 (HA)	水平角是水平度盘两个读数的差。但是，其中一个度盘的读数也经常被称作水平角。
照准仪	经纬仪可转动的中央部分叫做照准仪。 该部分通常包括控制面板、用于调平的气泡水准器以及位于内部的水平度盘。
三角基座	工具安放在三角基座上，后者可固定在三脚架等装置上。 三角基座有三个接触点，可通过调节螺钉垂直调节。
工具安放点	这是工具的安装位置，通常位于地面的标记点上方。

### 3.4 角度测量系统

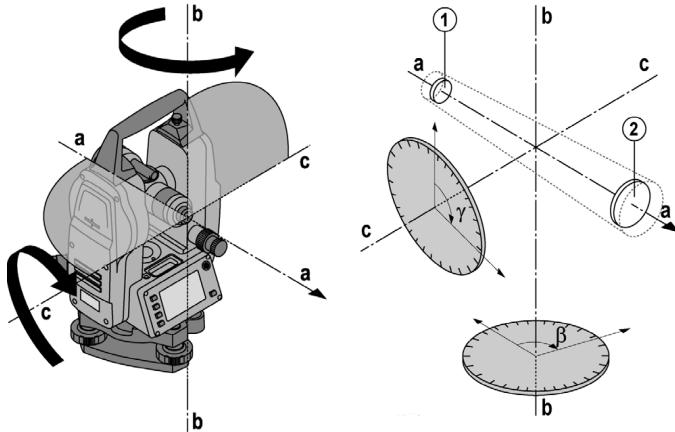
用于读取垂直及水平度盘读数的电子读数系统。

#### 3.4.1 测量原理

本工具提供其中一个度盘的读数。

夹角是一个度盘的两个读数的差。

cn



### 3.4.2 单轴补偿器 5

可借助电子校准仪(补偿器)校正工具在望远镜方向上的倾斜。  
由此可确保垂直角和倾斜度始终相对于垂直面或水平面。  
单轴补偿器测量工具在望远镜方向,即目标物方向上的倾斜度。  
由此可确保残余倾斜度不会对垂直角的测量产生影响。

### 3.5 控制面板

控制面板带有一个显示屏和总共 6 个按钮, 每个按钮带有一个符号。

CN



打开/关闭工具。



打开/关闭背景灯。



改变水平度盘的角度测量方向。



保持当前显示的水平度盘读数。



将当前水平角设置为“0”。



cn

显示垂直度盘值时在度 (°) 与百分比 (%) 之间切换。



指示充电状态的电池符号。



电池符号的“满格”程度指示电池的充电状态。当电池电量几乎完全耗尽时，电池符号的最后一格及电池符号消失。此时，再无电力可供测量操作使用。

V

垂直度盘的当前读数

H

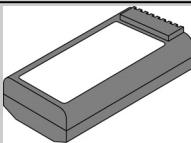
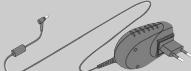
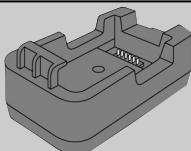
水平度盘的当前读数。

R 或 L

指示水平度盘的当前测量方向是向右 (顺时针) 还是向左 (逆时针)。

## 4 插入工具、配件

### 电源

图示	名称
	POA 80 电池
	POA 81 交流适配器
	POA 82 充电器

### 三脚架

图示	名称
	PUA 35 三脚架

cn

## 5 技术数据

保留作出技术更改的权利！

### 望远镜

望远镜放大率	30x
最短目标距离	1.5 m (4.9 英尺)
望远镜视角	1°30' : 2.6 m / 100 m (7.9 英尺 / 300 英尺)
物镜孔径	45 mm

### 补偿器

类型	单轴, 液体
工作范围	±3'
精度	5"

### 角度测量

POT 10 精度 (DIN 18723)	5"
角度读取系统	V (增量)
角度读取系统	Hz (绝对值)

## 激光垂准仪

精度	在 1.5 m 下为 1.5 mm (在 3 英尺下为 1/16)
功率	< 1 mW
激光等级	2 级

## 显示屏

类型	段显示屏
灯	单级

## 管状气泡水准器

管状气泡水准器	30" / 2 mm
---------	------------

## IP 保护等级

等级	IP 55
----	-------

## 三脚架螺纹

三角基座螺纹	5/8"
--------	------

## POA 80 电池

类型	锂离子
额定电压	3.8 V
充电时间	4 h

## 温度

工作温度范围	-20 ... +50°C (-4 °F 至 +122 °F)
储存温度范围	-30 ... +70°C (-22 °F 至 +158 °F)

## 尺寸及重量

尺寸	164 mm x 154 mm x 340 mm
重量	4.6 kg

## 角度单位

DMS、GON

cn

## 6 安全说明

### 6.1 有关安全的基本信息

除了本操作说明中各章节给出的相关安全信息外，还必须始终严格遵守下列几点。

### 6.2 使用不当

不按照说明使用或未经培训的人员不正确地使用工具或其辅助设备，可能会带来危险。



- a) 使用工具之前，请务必接受有关其使用方法的培训或仔细阅读本操作说明。
- b) 不要做出使安全装置无效的行为，并且不要除去安全信息和警告提示。

- c) 工具只能在喜利得维修中心进行维修。当打开工具时如果不遵守正确的步骤，则可能会导致发出的激光超过 2 级。
- d) 不允许改装电动工具或窜改其部件。
- e) 为避免造成人身伤害，仅允许使用喜利得原装配件和附加设备。
- f) 不要在存在爆炸危险的区域使用本工具。
- g) 仅使用干净的软布进行清洁。必要时可用少量的酒精将布润湿。
- h) 将激光工具放到儿童接触不到的地方。
- i) 不要将工具朝向阳光或其它强光源。
- j) 不要将本工具用作平面。
- k) 进行重要测量前，或在工具掉落或受到撞击或振动等机械影响后，应对工具进行检查。

### 6.3 工作区域的正确安排

- a) 遵守您所在国家的事故预防法规。

- b) 避免使工具受到硬物撞击或剧烈振动。
- c) 较高的温度波动会使物镜上形成冷凝物。因此，使用前应先使工具适应周围环境。
- d) 不应使工具受到长时间日晒。
- e) 工具较长时间闲置不用时，应取出电池。否则电池泄漏可能会损坏工具。
- f) 使用后，应将工具存放在其工具箱中并保持干燥。
- g) 应通过翻转其位置对气泡水准器定期进行检查，并在必要时重新调节。

#### 6.4 电磁兼容性

尽管工具符合现有指令的严格要求，但喜利得仍无法完全排除工具

- 对其它设备（例如飞机导航设备）造成干扰或因
- 受到强电磁辐射干扰而无法正确工作的可能性。

当在这样的条件下工作或当您对结果不能确定时，可通过采用其它手段进行测量以检查工具的精度。

#### 6.4.1 激光级别

集成在本工具中的激光垂准仪按照 IEC825-1 / EN60825-01:2008 标准划分属于 2 级。按照 CFR 21 § 1040 (FDA) 划分属于 II 级。当有人意外短暂看到光束时，睑闭反射会保护眼睛。然而，睑闭反射会受到药物、酒精或毒品的负面影响。工具无需进一步的保护措施就可以使用。尽管如此，和太阳一样，人不应直视明亮的光源。也不要将激光束对准他人。

#### 6.5 一般安全规则

- a) 使用前，先检查工具是否损坏。如果发现工具损坏，应将其送至喜利得维修中心进行维修。
- b) 在工具掉落或受到其它机械应力后，必须检查其精度。
- c) 当将工具从极冷的条件下带到温暖的环境（反之亦然）时，应先让它适应了新环境然后再使用。
- d) 使用三脚架时，应检查并确保工具已牢固固定（拧上），并且三脚架安全放在坚固的地面上。
- e) 保持激光出口孔清洁，以避免测量误差。
- f) 尽管工具的设计充分考虑了现场使用的苛刻条件，但是我们也应该爱护它，就象对待其它光学和电子仪器（例如双筒望远镜、眼镜、照相机）一样。
- g) 尽管本工具对防止湿气进入作了保护，但是在每次放入工具箱之前都应将其擦拭干净。
- h) 作为一项预防措施，检查之前所做的设置或调节。
- i) 借助圆形气泡水准器安装工具时，以一定的角度观察工具。
- j) 小心地固定电池盒盖，以确保电池不会掉出，并且不会因无意接触而导致工具意外关闭，否则可能丢失数据。

#### 6.6 运输

装运或邮递本工具前，必须对电池进行绝缘或将其从工具中取出。否则电池泄漏可能会损坏工具。

为了避免污染环境，必须按照当前适用的国家规定废弃处置本工具和电池。

若不能确定该如何处置，请咨询制造商。

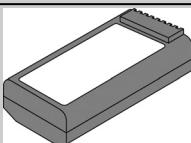
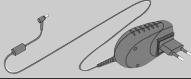
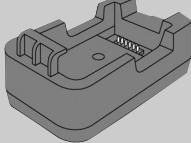
cn

## 7 在使用之前

### 7.1 为电池充电

打开工具包装后，从固定架上取下交流适配器、充电器和电池。

为蓄电池充电 4 小时左右。

图示	名称
	POA 80 电池
	POA 81 交流适配器
	POA 82 充电器

### 7.2 插入电池 ⑥

将充满电的电池插入工具中，使电池连接器位于下面并正对工具。

小心地固定电池盒盖。

### 7.3 对垂直度盘进行初始化 7

按照规定步骤安装工具后，必须对工具的垂直度盘进行初始化。

绕耳轴 (c) 慢慢倾斜望远镜，直到显示测得的垂直角读数。

### 7.4 检查功能

-注意-

请注意，必须先松开锁止旋钮，然后才可绕照准仪旋转工具。

水平和垂直驱动装置也可以进行微调，但必须首先锁止。

首次使用前以及工具投入使用后应定期检查工具的功能，并遵照以下标准：

1. 松开锁止旋钮。
2. 小心地用手向左和向右转动工具，并向上和向下倾斜望远镜，以检查并确保各部分平稳移动。
3. 锁止水平和垂直驱动装置，然后沿两个方向小心地转动水平和垂直运动旋钮。
4. 将调焦环向左转到底。
5. 观察望远镜并转动目镜调焦环，将十字线移入焦点。
6. 稍有经验您便可以对望远镜上的两个光学瞄准器进行检查，以确保其与十字线所指的目标物对准。
7. 检查并确保手提把手上的螺钉已拧紧。
8. 参见章节：7.3 对垂直度盘进行初始化 7

## 7.5 安装工具

### 7.5.1 通过地面上的点安装

本工具配有一个激光垂准仪，可与背景灯一起打开和关闭(前提是工具已打开)。

### 7.5.2 安装工具 3

1. 安装三脚架，使三脚架头的中心大致位于地面标记点的上方。
2. 将工具固定到三脚架上(拧紧螺钉)。
3. 用手移动三脚架的两个支腿，直到激光束照到地面的标记上。  
-注意- 务必确保三脚架头大致保持水平。
4. 然后通过脚踩将三脚架支腿点压入地面。
5. 调节脚螺旋，以消除激光点与地面上标记之间的任何偏差。之后，激光点必须准确位于地面上标记的中心。
6. 可通过调节三脚架支腿使圆形气泡水准器居中。  
-注意- 操作方法是将三脚架对侧的支腿伸出或收回，具体取决于气泡的移动方向。要达到理想的效果，可能必须重复几次该过程。
7. 使圆形气泡水准器居中后，在三脚架板上横向移动工具的位置，以将激光垂准仪与地面上的标记完全对齐。
8. 然后平行于两个脚螺旋放置管状气泡水准器，并使气泡居中。
9. 将工具转动 90°，然后借助第三个脚螺旋使气泡居中。然后将工具再次转动 90°，必要时通过脚螺旋重新调节，直到气泡居中。

cn

### 7.5.3 使用激光垂准仪通过一根管安装 9

管经常用于在地面上作点标记。

在这种情况下，激光束投射到管中，因此无法看到点。

在管上铺上一张纸、塑料膜或其它半透明材料，以便能够看到激光点。

## 8 操作

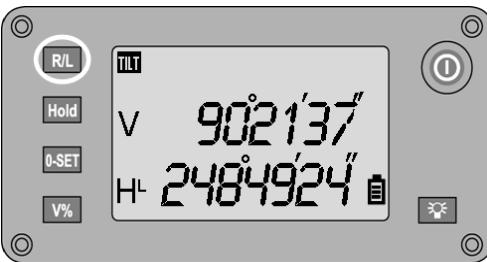
### 8.1 使用水平度盘进行测量

#### 8.1.1 从水平度盘读取数值之前，先将其归零



可随时通过按下 **0- SET** (0 设置) 按钮将水平度盘归零，从而设置水平度盘的参考点。

#### 8.1.2 改变水平度盘的角度测量方向

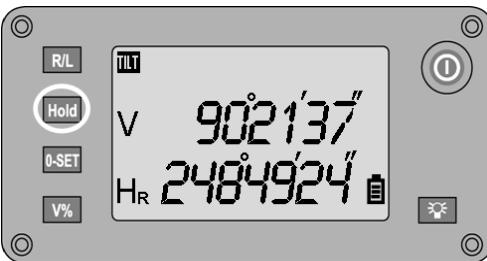


可通过按下 **R/L** 按钮在右侧 (顺时针) 与左侧 (逆时针) 之间切换水平角的测量方向。

显示屏上会通过出现在字母 H 下方的字母 R (表示右侧) 或字母 L (表示左侧) 指示这一情况。

工具打开后，会将测量方向标准设置为向右 (顺时针)。

#### 8.1.3 设置水平度盘显示屏



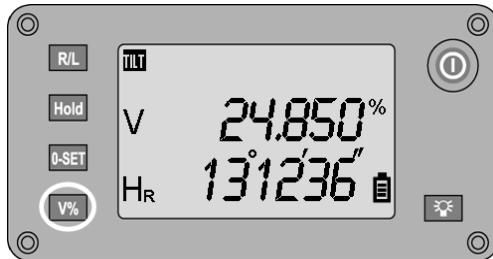
可通过按下 **HOLD** (保持) 按钮保持水平度盘读数，随后将工具对准新目标，再次按下该按钮可释放水平度盘的读数。

-注意-

当正在保持度盘读数时，显示屏上的字母 H 及其下方的字母 RL 闪烁。

## 8.2 使用垂直度盘进行测量

### 8.2.1 倾斜指示



垂直度盘的读数可以度 (°) 或百分比 (%) 为单位显示在显示屏上。

#### -注意-

针对该功能只能以 % 为单位显示读数。

由此可测量以 % 为单位的倾斜度或相应地调准目标物。

只有在  $\pm 100\%$ , 即  $\pm 45^\circ$  的范围内才能测量以 % 为单位的倾斜度。

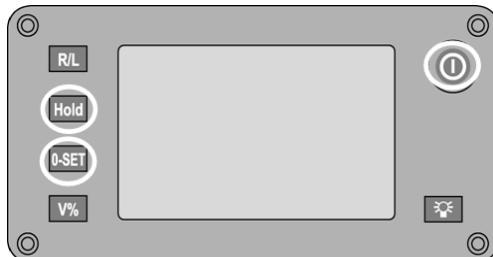
超过或低于此范围均无法进行测量, 即不显示任何数值。

按下 V% 按钮, 在度 (°) 与百分比 (%) 之间切换垂直度盘读数的单位。

## 9 设置

### 9.1 显示设置菜单

要访问设置菜单, 必须关闭工具。



同时按住 Hold (保持) 按钮和 0-Set (0 设置) 按钮。

然后还要按住“on”(打开)按钮, 直到所有段都出现在显示屏上。

听到四声哔哔声后, 松开 Hold (保持) 和 0-Set (0 设置) 按钮。

此时, 可对工具进行设置。

按下 Hold (保持) 按钮可在各种设置之间进行切换。

按下 0-Set (0 设置) 按钮可在各种设置参数之间进行切换。

按下 V% 确认并保存设置, 并退出设置模式。

然后, 本工具处于标准工作 (测量) 模式。

cn

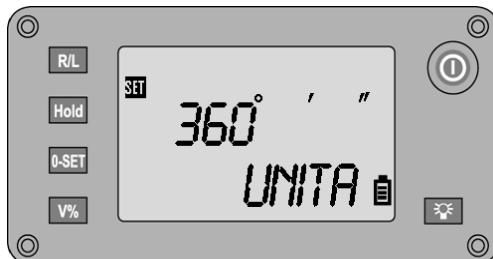
## 9.2 为每个象限设置声音角度指示器



每个象限或每  $90^\circ/100\text{Gon}$  都有一个声音指示器

指示灯	ON (打开) 显示 : 90 bEEP (90 哗哔声)
	OFF (关闭) 显示 : NO bEEP (无哗哔声)

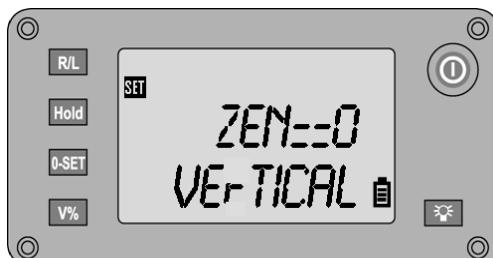
## 9.3 角度单位



改变度盘读数的角度单位

度数 (dms)	显示 : $360^\circ$ "
Gon	显示 : 400 G

## 9.4 设置天顶点



设置垂直度盘读数的天顶点 (参考位置)

天顶点

0° (向上)

显示 : ZEN==0

90° (后部)

显示 : ZEN==90

## 9.5 启用/停用自动关机功能



启用/停用工具的自动关机功能

可能的设置

OFF (关闭)

显示 : NO OFF (不关机)

30 分钟后自动关机

显示 : 30 OFF (30 分钟后关机)

## 9.6 设置角度测量系统的显示屏分辨率

cn



设置显示精度

可能的设置

1"

显示 : dSP 1

5"

显示 : dSP 5

10"

显示 : dSP 10

## 9.7 打开/关闭补偿器



打开/关闭补偿器

### 可能的设置

ON (打开)

显示 : TILT ON (倾斜打开)

OFF (关闭)

显示 : TILT OFF (倾斜关闭)

## 9.8 垂直度盘的校准/调节

工具在供货时已正确调节。

随着时间的推移或由于温度波动、运输或者老化等原因，工具的设置值可能会改变。

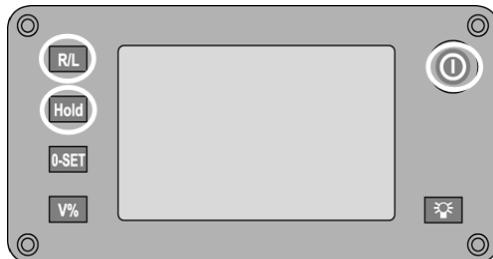
因此，本工具集成了一种功能，可对设置进行检查，并在必要时通过执行现场重新校准对设置进行校正。

具体做法是将工具牢固安装在无故障的三脚架上，并对准水平角在  $\pm 3^\circ$  内，距离约为 70 至 120 m 的容易看到且清晰可见的目标物。

Cn

### 9.8.1 开始校准过程

必须先打开工具，然后才能开始进行校准。



1. 同时按住 R/L 按钮和 Hold (保持) 按钮，然后按下“打开/关闭”按钮。
2. 等待所有字符都显示在显示屏上，然后首先松开 R/L 和 Hold (保持) 按钮。



3. 准确对准所选目标物。



4. 等待 V 形角显示屏稳定。
5. 然后按下 0-SET (0 设置) 按钮，在位置 1 进行角度测量。之后，显示内容改变，要求您在位置 2 进行测量。



6. 现在走到位置 2 并在该位置对准所选目标物。



7. 按下 0-SET (0 设置) 按钮，在位置 2 进行角度测量。完成第二次测量后，会计算垂直度盘的修正值并保存在工具中，然后会显示当前角度。
8. 在两个位置再次测量目标物，以确认该结果。  
-注意- 当两个 V 形角 (位置 1 和位置 2) 之和为 360° 时，说明垂直度盘已正确校准。

cn

## 10 校准和调节

### 10.1 喜利得校准服务

我们建议您通过喜利得校准服务定期检查工具，以便按照标准和法规要求验证其可靠性。

喜利得校准服务可随时提供，但是建议您至少每年对工具进行一次检查。

喜利得校准服务将在测试当日对工具是否符合操作说明中给出的规格予以确认。

如果发现偏离制造商的规格，则将重新调节工具。

在检查和调节之后，将会用校准标签（粘贴到工具上）和校准证书书面确认工具符合制造商的规格。

已通过 ISO 900X 认证的公司将总是需要用到校准证书。您当地的喜利得公司服务中心或代表将很乐意为您提供进一步的信息。

## 11 维护和保养

### -注意-

请到喜利得维修中心更换损坏的部件。

### 11.1 清洁和干燥

吹掉玻璃上的所有灰尘。

### -小心-

不要用手指触摸玻璃表面。

仅使用干净的软布清洁工具。必要时，可用少量的纯酒精或清水润湿软布。

### -小心-

不要使用酒精或水之外的其它液体。其它液体可能会损坏塑料件。

### -注意-

更换损坏的部件。

### 11.2 存放

### -注意-

存放工具时，必须确保其干燥。收起之前，必须干燥工具。

### -注意-

请务必先清洁工具、其运输箱和配件，然后再进行存放。

### -注意-

在长时间存放或运输后，在投入使用前应检查设备的精度。

### -小心-

工具较长时间闲置不用时，应取出电池。否则电池泄漏可能会损坏工具。

### -注意-

存放设备时，请注意指定的温度限值，尤其是在冬季和夏季将设备存放在机动车辆中时 (-30 °C 至 +70 °C (-22 °F 至 +158 °F))。

### 11.3 运输

### -小心-

装运或邮递本工具前，必须对电池进行绝缘或将从工具中取出。否则电池泄漏可能会损坏工具。

必须使用喜利得运输箱或同等质量的包装来搬运或运输您的设备。

cn

## 12 故障排除

故障	可能原因	措施
工具不能打开。	没电。	按照说明为电池充电。
E01	对准某个目标物时，显示的测量值不断变化，因此出现计数错误。	工具需要维修。
速度过快	望远镜相对于垂直接传感器旋转过快。	降低旋转速度。

### -注意-

如果通过所列的故障诊断步骤无法校正故障，则必须将工具送回喜利得维修中心。

## 13 废弃处置

### 警告！

不正确地废弃处置设备可能会产生严重后果：

塑料部件燃烧会产生危害健康的有毒烟雾。

电池如果损坏或暴露在极高的温度下，可能会发生爆炸，从而导致中毒、烧伤、酸蚀或环境污染。

如果废弃处置疏忽，则可能会造成设备的未经授权或不正确的继续使用，从而导致严重的人身伤害、第三方伤害和环境污染。

如果您想自行废弃处置本工具：尽可能在不使用专用工具的情况下拆解本工具。



喜利得工具或设备的大多数制作材料都可以回收利用。在可以回收之前，必须正确分离材料。在许多国家中，喜利得公司已经对旧工具或设备的回收利用作了安排。有关进一步的信息，请咨询喜利得公司客户服务部门或喜利得公司代表。

按照以下内容分离各个部件：

部件/组件	主要材料	回收利用
壳体	塑料	塑料回收利用, 废金属
开关	塑料	塑料回收利用
螺钉、小部件	钢、铝、磁铁	废金属
电子装置	不同	电子废弃物
电池	碱性	国家规定
软包	编织合成材料	塑料回收利用



仅限于欧洲国家

不要将电子测量工具或设备与家用垃圾一起处理！

遵守欧洲指令有关废弃电气和电子设备的规定，并且废弃处置的实施应该符合国家法律。必须单独收集已达到使用寿命期限的电气设备和电池，并以环保的方式进行回收。



按照国家法规废弃处理电池。请注意保护环境。

## 14 制造商保修

如果您有保修条件方面的问题，请联系您当地的喜利得公司代表。

cn

## 15 FCC 声明 (适用于美国) / IC 声明 (适用于加拿大)

### -小心-

本设备已按照 FCC 规则第 15 部分进行过测试，其结果符合 B 类数字装置的有关限制规定。这些限制规定用于针对在住宅建筑中因使用此类设备而可能造成的有害干扰提供合理的保护。该设备能够产生、使用和散发无线电频率能量，如果未遵照说明进行安装和使用，则可能会对无线电通信造成有害干扰。

但无论如何，仍无法完全保证这种干扰不会在某一特定条件下发生。如果本设备确实对无线电或电视接收产生有害

干扰 (可通过打开和关闭本设备进行确认)，则用户可以尝试通过以下一个或多个措施消除干扰：

重新调整或重新定位接收天线。

增加本设备与无线电接收装置之间的距离。

向经销商或有经验的无线电/电视技术人员咨询以寻求帮助。

### -注意-

未经喜利得公司明确批准的改变或修改将会使用户丧失操作本工具的权利。

## 16 EC 符合性声明 (原稿)

名称：	经纬仪
型号：	POT 10
分代号：	01
设计年份：	2010

按照我们单方面的责任，我们声明本产品符合下列指令和标准：至 2016 年 4 月 19 日止：2004/108/EC，从 2016 年 4 月 20 日起：2014/30/EU，2011/65/EU，2006/66/EC，EN ISO 12100。

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,  
FL-9494 Schaan

**Paolo Luccini**  
Head of BA Quality and Process  
Management  
Business Area Electric Tools &  
Accessories  
06/2015

**Edward Przybylowicz**  
Head of BU Measuring Systems  
BU Measuring Systems  
06/2015

### 技术文档提交于：

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH  
Zulassung Elektrowerkzeuge  
Hiltistrasse 6  
86916 Kaufering  
Deutschland

## 索引

CN

<b>A</b>	角度指示器 . . . . .	258, 270
安装工具 . . . . .	258, 267	
通过一根管，使用激光垂准仪 . . . . .	258, 267	
<b>B</b>		
补偿器		
打开/关闭 . . . . .	258, 272	
<b>C</b>		
测量原理 . . . . .	257, 261	
从水平度盘读取数值 . . . . .	258, 268	
<b>D</b>		
单轴补偿器 . . . . .	257, 262	
电池		
插入 . . . . .	258, 266	
<b>E</b>		
E01 . . . . .	274	
<b>G</b>		
工具		
安装 . . . . .	258, 267	
<b>J</b>		
检查功能 . . . . .	258, 267	
角度测量		
水平度盘 . . . . .	258, 268	
角度测量系统 . . . . .	257-258, 261, 271	
角度单位 . . . . .	258, 270	
<b>K</b>		
控制面板 . . . . .	257, 262	
控制线 . . . . .	257, 259	
<b>P</b>		
POA 80 电池 . . . . .	259, 264, 266	
POA 81 交流适配器 . . . . .	259, 264, 266	
POA 82 充电器 . . . . .	259, 264, 266	
PUA 35 三脚架 . . . . .	264	
<b>Q</b>		
倾斜指示器		
垂直 . . . . .	258, 269	
<b>S</b>		
设置菜单 . . . . .	258, 269	
水平度盘		
角度测量 . . . . .	258, 268	
水平度盘显示屏 . . . . .	258, 268	
速度过快 . . . . .	274	
<b>T</b>		
天顶点 . . . . .	258, 270	
调节		
校准 . . . . .	258, 272	
调节套件 . . . . .	259	

<b>W</b>	
望远镜位置 . . . . .	257, 261
<b>X</b>	
校准 . . . . .	<b>258, 272</b>
调节 . . . . .	258, 272
校准服务 . . . . .	258, 273
<b>Z</b>	
自动关机功能	
打开/关闭 . . . . .	258, 271

cn

# EC Declaration of Conformity | UK Declaration of Conformity



**Manufacturer:**  
Hilti Corporation  
Feldkircherstraße 100  
9494 Schaan | Liechtenstein

**Importer:**  
Hilti (Gt. Britain) Limited  
1 Trafford Wharf Road, Old Trafford  
Manchester, M17 1BY

## POT 10 (01)

Serial Numbers: 1-9999999999

2014/30/EU | Electromagnetic Compatibility  
Regulations 2016 EN 61326-1:2013

2011/65/EU | The Restriction of the Use of  
Certain Hazardous Substances in Electrical and  
Electronic Equipment Regulations 2012

Schaan, 22.07.2021

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Tahar Zrilli".

**Dr. Tahar Zrilli**  
Head of Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories

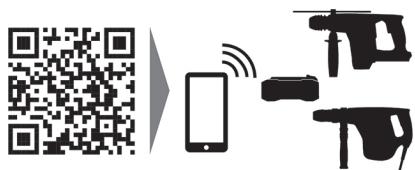
A handwritten signature in black ink, appearing to read "Thomas Hillbrand".

**Thomas Hillbrand**  
Head of BU Measuring Systems  
Business Unit Measuring Systems





Hilti Corporation  
LI-9494 Schaan  
Tel.: +423 234 21 11  
Fax: +423 234 29 65  
[www.hilti.group](http://www.hilti.group)



2031644