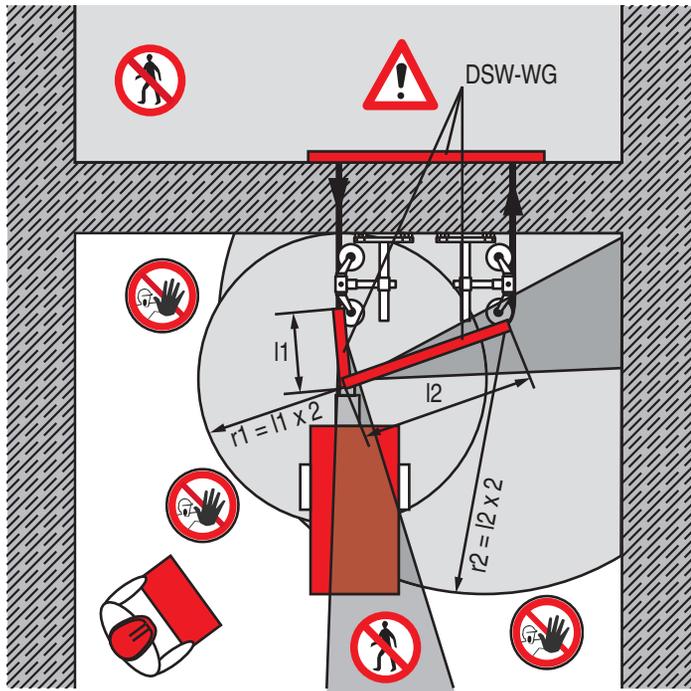
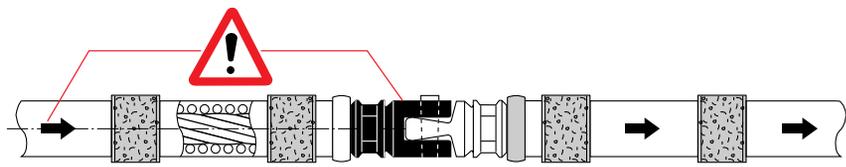


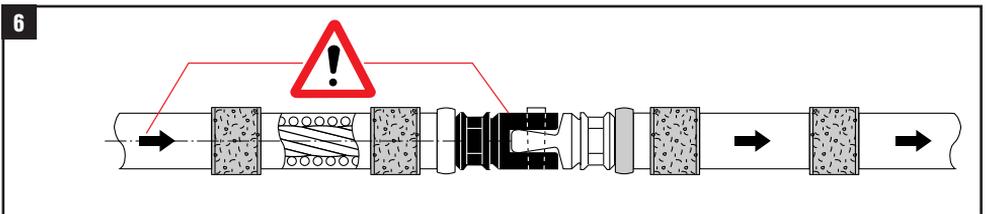
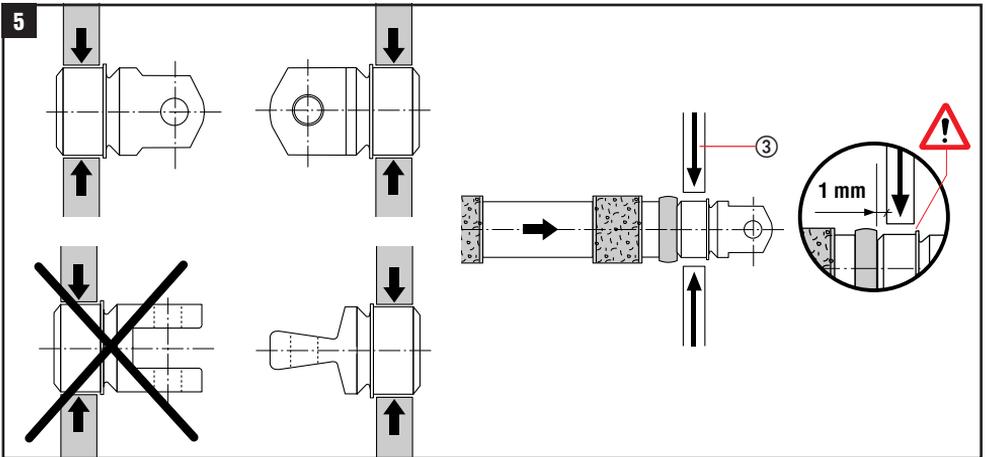
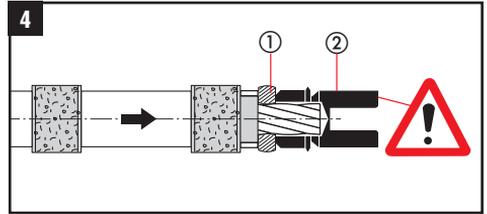
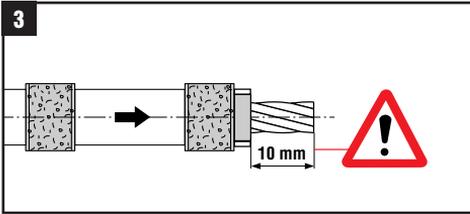
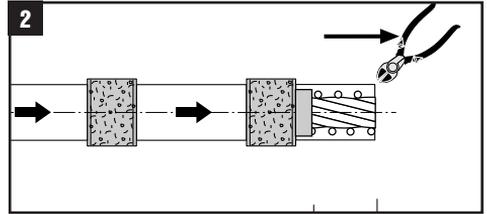
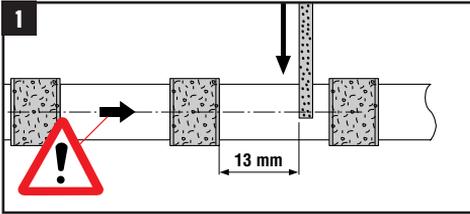
Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Istruzioni d'uso	it
Gebbruksaanwijzing	nl
Manual de instruções	pt
Manual de instrucciones	es
Brugsanvisning	da
Käyttöohje	fi
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Οδηγίες χρήσεως	el
Ръководство за обслужване	bg
Instrukcja obsługi	pl
Инструкция по експлуатации	ru
Návod na obsluhu	sk
Návod k obsluze	cs
Használati utasítás	hu

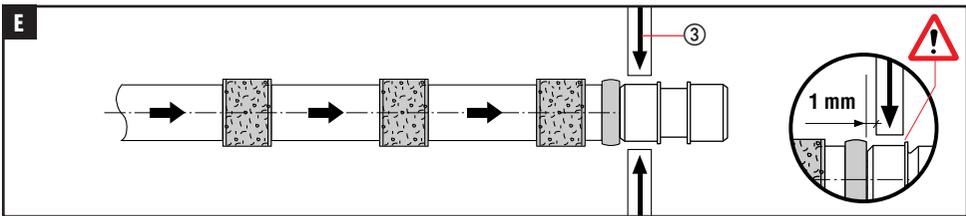
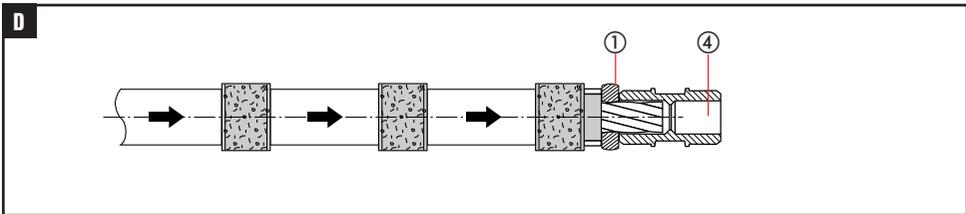
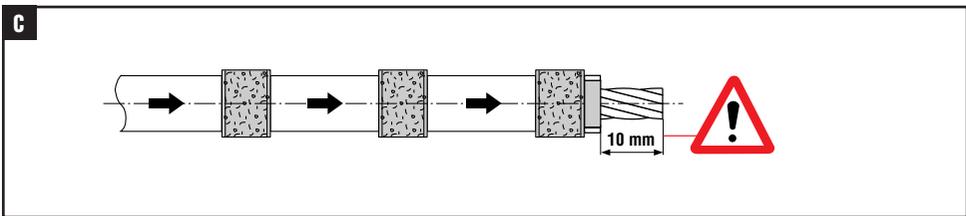
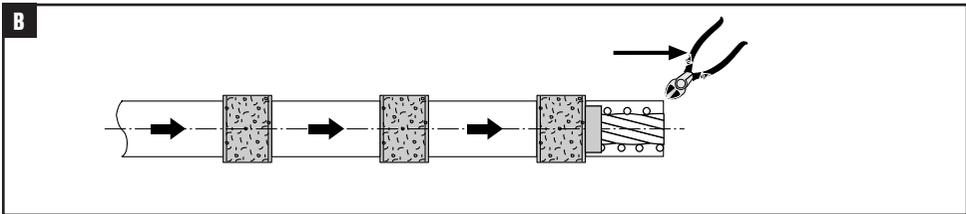
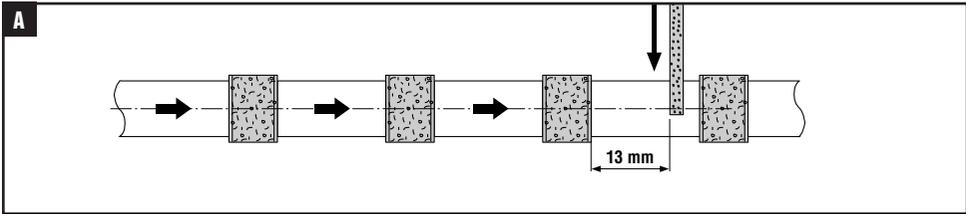
01



02







DS-W 10.5 câble diamant

Consigne de sécurité 01



Lors de sciages, l'opérateur et toutes autres personnes doivent se trouver à une distance de sécurité tout autour de la scie à câble correspondant à un rayon égal à au moins 2 fois la longueur libre de câble.

Instructions d'utilisation

Direction de coupe 02



Important: direction de coupe et montage, position des accouplements comme illustré ici. Le câble diamant ne doit être utilisé que dans une direction de coupe (voir flèche).

Préparation de la première coupe:

- Sur les câbles diamant neufs, les accouplements déjà montés.
- Avant d'accoupler le câble diamant au moyen de la goupille, il est nécessaire de le torsader.
- Torsader le câble diamant d'environ 1 à 1,5 tour par mètre vers la gauche, tel que l'opérateur voit la surface de coupe du câble diamant de devant.
- Avant de commencer à scier, arrondir les coins de la pièce sur un rayon d'environ 10 cm (à la main avec un burin ou avec un perforateur-burineur Hilti) et/ou tirer le câble diamant à la main.
- Placer l'arrivée d'eau à l'entrée du câble diamant. Suivant la longueur de coupe, refroidir à plusieurs endroits. Très important: pour bien couper, le câble diamant doit être parfaitement refroidi.
- Tendre le câble diamant avec l'avance, rester à la distance de sécurité et démarrer le moteur. Démarrer doucement la scie à câble, puis monter le régime en continu jusqu'à atteindre la vitesse de rotation/la vitesse de coupe optimale.
- Surveiller en permanence le sciage. Pour amener l'eau de refroidissement à l'endroit du sciage, il est nécessaire d'arrêter la scie à câble.

Consignes générales

- Ne pas pincer ni plier le câble.
- Ne jamais assembler de câbles diamant de différents diamètres.
- Pour garantir une usure régulière des perles du câble, il est conseillé de retorsader le câble diamant après chaque sciage important en le tournant d'un nombre de tours toujours différent.

Accessoires des câbles diamant Hilti

Désignation	Remarque / utilisation	Cond. par	Référence	Code art.
Pinces à sertir	pour le sertissage accouplements/douilles	1	DS-WSTHY	235845/5
Accouplement	de type à verrouillage rapide	1	DS-WC MV	340427/4
Set accouplement	de type à verrouillage rapide	5	DS-WC MV	371383/1
Goupille	goupille de recharge pour verrouillage rapide	10	DS-WP	235842/2
Douille	douille de réparation	5	DS-WS	235841/4
Joint torique	montage accouplement/perle	10	Joint torique 10/4, 7×2,5	235844/8
Mors de serrage	mors de recharge pour princes à sertir	2	DS-WJ	340426/6
Tronçonneuse	tronçonnage du câble diamant	1	DC125-S	000000/0

Montage de l'accouplement DS-WC

(code art. 340427/4)

Montage de l'accouplement sur le 1^{er} côté (tête de fourche)

1 Serrer le câble diamant dans la direction de coupe représentée (voir flèche) à l'étau et enlever 13 mm à partir de la première perle avec une meuleuse d'angle.

2 Extraire le ressort au moyen de la pince (en tirant).

3 Retirer le caoutchouc proprement sur 10 mm. Outils: couteau, briquet, brosse métallique ...

4 Enficher le joint torique ① (code art. 235844/8) sur le câble jusqu'à ce qu'il touche la perle. Enficher la chape ② sur une extrémité du câble jusqu'à ce que la partie dénudée du câble atteigne la base du trou.

5 Avec la pince ③ (code art. 235845/5) et les mors afférents, emmancher l'accouplement en une fois. Le mors doit être à 1 mm du joint torique. Ne pas utiliser de mors usés ou déformés.

6 Important: direction de coupe et montage, position de l'accouplement comme illustré ici. Le câble diamant ne doit être utilisé que dans une direction de coupe (voir flèche).

Montage de l'accouplement sur le 2^{ème} côté (opposé) et fermeture de l'accouplement

■ Pour monter et sertir l'accouplement sur le 2^{ème} côté: (coté opposé), effectuer les opérations **1** à **5**.

■ Fermeture de l'accouplement

Torsader le câble diamant d'environ 1 à 1,5 tour par mètre dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vers la gauche), tel que l'opérateur voit la surface de coupe du câble diamant de devant. Pour raccorder l'accouplement, enfoncer la goupille (goupille de rechange, code art. 235842/2) à ras au marteau.

Ouverture de l'accouplement

■ Utiliser un chasse-goupille pour chasser la goupille de l'accouplement. Si la goupille est très usée, la remplacer par la goupille de rechange (code art. 235842/2).

Montage de la douille de réparation DS-WS (code art. 235841/4)

Montage de la douille de réparation sur le 1^{er} côté

Important: l'accouplement dure beaucoup plus longtemps que la douille de réparation.

A Serrer le câble diamant à l'étau et enlever 13 mm à partir de la première perle avec une meuleuse d'angle.

B Extraire le ressort au moyen de la pince (en tirant).

C Retirer le caoutchouc proprement sur 10 mm. Outils: couteau, briquet, brosse métallique ...

D Enficher le joint torique ① (code art. 235844/8) jusqu'à ce qu'il touche la perle. Enficher la douille de réparation ④ sur une extrémité du câble jusqu'à ce que la partie dénudée du câble atteigne la base du trou.

E Avec la pince ③ (code art. 235845/5) et les mors afférents, emmancher la douille de réparation en une fois. Le mors doit être à 1 mm du joint torique. Ne pas utiliser de mors usés ou déformés.

Montage de la douille de réparation sur le 2^{ème} côté

■ Effectuer les opérations **A** à **C**.

■ Torsader le câble diamant d'environ 1 à 1,5 tour par mètre dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vers la gauche), tel que l'opérateur voit la surface de coupe du câble diamant de devant.

■ Effectuer les opérations **D** à **E**.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

